

## เอกสารแนบที่ 8

คู่มือระงับเหตุฉุกเฉินและแผนป้องกัน

---



เรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)  
บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

ປີ 2567



**ขอบเขต**

วัดประดู่

การแก้ไข / ปรับปรุง

ควรมีการปรับปรุงแผนระยะสั้นของลูกเลี้ยวและครึ่งหรือการเปลี่ยนแปลงใด ๆ ในขบวนการผลิต และจับผลิตภัณฑ์อย่างต่อเนื่อง และเมื่อมีรายการใดที่แก้ไข ให้กลับเป็นปกติ ด้านล่างของผู้รอบครอง แผนนี้ เพื่อแก้ไขและให้ผู้รอบครองแผนบันทึกแก้ไขไว้ในบันทึกการแก้ไข ซึ่งควรจัดให้มีการประชุม ระหว่างผู้รอบครองแผนแต่ละครั้ง เพื่ออธิบายสิ่งที่เปลี่ยนแปลงไป โดยให้กลับเป็นปกติ เป็นผู้ดำเนินการ แผน ระยะสั้นของลูกเลี้ยวจะช่วยให้เกิดเหตุการณ์ ซึ่งเป็นสาเหตุหรืออาจก่อให้เกิดอันตรายต่อชีวิตทรัพย์สินและ สิ่งแวดล้อม โดยพนักงานที่ปฏิบัติงานประจำในพื้นที่ หรือบุคคลภายนอกอื่น ๆ ที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในพื้นที่ หรือ ภายนอกงานข้างเคียง ฯลฯ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 2 จาก 2
บทนำ	

**ประเภทของเหตุการณ์ที่แผนนี้ครอบคลุมถึง**

1. เกิดอัคคีภัย (ไฟไหม้) ในพื้นที่ของคลังน้ำมันภูเก็ตทุกพื้นที่ และรวมไปถึงบริเวณรอบ ๆ นอกคลังน้ำมัน
2. เกิดน้ำมัน หรือสารเคมีหกหรือมีการรั่วไหลทั้งบนฝั่ง และทะเล
3. เกิดภัยธรรมชาติ เช่น พายุฝน น้ำท่วม แผ่นดินไหว และวาตภัย
4. เกิดอุบัติเหตุชนิดต่าง ๆ ที่ไม่ได้รับรู้ไว้ในแผนที่
5. แผนฉุกเฉินภายนอก เช่น การขอความช่วยเหลือจากภายนอก, การร่วมมือระหว่างกลุ่ม ชักตกลง IESG

โดยกรณีแผนฉุกเฉินภายนอกให้รายงานขออนุมัติผู้บังคับบัญชาตามลำดับแผนฉุกเฉินก่อนการปฏิบัติ โดยให้รวมถึงการนำอุปกรณ์ดับเพลิง, อุปกรณ์จกคราบน้ำมันออกจากพื้นที่กักตัง จะต้องเขียนรายงานจำนวน ประเภทอุปกรณ์ทั้งหมดที่นำออกเพื่อรายงานต่อผู้บังคับบัญชา

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คน.ภค.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 1 จาก 3
สารบัญ (TABLE OF CONTENTS)	

บทที่	เรื่อง	หน้าที่
	บทนำ	1
	บันทึกการแจ้งภัย	1
	บันทึกการแก้ไข	1
	สภาพพื้นที่และลักษณะกิจการ	1-2
1	แผนการตรวจตรา	1-23
2	แผนการอบรม	1-6
3	แผนการรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย	1-3
4	แผนการดับเพลิง	
	4.1 แผนผังคลังน้ำมันภูเก็ต	1-5
	4.2 ผังโครงสร้างสายบังคับบัญชา	1-6
	4.3 ผังโครงสร้างแผนระงับอัคคีภัย	1-7
	4.4 วิธีการแจ้งเหตุและสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน	1-8
	4.5 การแบ่งระดับเหตุฉุกเฉิน	1-3
	4.6 การปฏิบัติเมื่อพบเหตุฉุกเฉิน	1-2
	4.7 การปฏิบัติเมื่อได้รับแจ้งเหตุฉุกเฉิน	1-3
	4.8 การกระจายข่าวเมื่อได้รับแจ้งเหตุฉุกเฉิน	1-4
	4.9 การแจ้งรวมพลกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	1-3
	4.10 การกำหนดบริเวณศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน	1-3
	4.11 การเข้าไปในที่เกิดเหตุ	1-3
	4.12 ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	1-7
	4.13 ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน	1-3
	4.14 ผู้สังเกตในที่เกิดเหตุ	1-3
	4.15 ทีมดับเพลิง / ทีมดักเยกอุปกรณ์	1-5

หัวข้อขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-กน.กค.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 2 จาก 3
สารบัญ (TABLE OF CONTENTS)	

4.16 ทีมพยาบาล	1-2
4.17 ทีม รปภ. ปิดกั้นจราจร	1-2
4.18 ทีมบริการ	1-2
4.19 การควบคุมสารอันตราย	1-6
4.20 การเคลื่อนย้ายและป้องกันอุปกรณ์ และวัสดุที่สำคัญ	1-4
5 แผนอพยพหนีไฟ	
5.1 การอพยพพนักงานและผู้ที่อยู่ในเหตุการณ์	1-3
5.2 การแจ้งข่าวและอพยพประชาชนในพื้นที่ข้างเคียง	1-3
5.3 การกั้นทางและช่วยเหลือชีวิต	1-3
5.4 การเคลียร์พื้นที่หลังเกิดเหตุ	1-3
6 แผนบรรเทาทุกข์	
6.1 การบรรเทาทุกข์	1-3
6.2 การแถลงข่าว	1-3
6.3 หมายเลขโทรศัพท์ตามสายงาน	1-4
6.4 หมายเลขโทรศัพท์ที่หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	1-6
6.5 แผนฟื้นฟู	1-3
7 ภาคผนวก	
7.1 ขั้นตอนการซ้อมแผนฉุกเฉิน	1-6
7.2 เครื่องจักรและอุปกรณ์ดับเพลิง	1-6
7.3 แบบรายงานแถลงข่าว	1-3
7.4 แบบรายงานเหตุฉุกเฉิน	1-4
7.5 PRE-FIRE PLAN PROCEDURE	
• ทำแบบเรือน้ำมัน	3-9
• การกู้ถังรถจากสำมน้ำมัน	10-15
• โรงจ่ายน้ำมันทางรถ (ช่องที่ 1)	16-21

หัวข้อขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-กน.กค.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 3 จาก 3
สารบัญ (TABLE OF CONTENTS)	

• กลุ่มคลังน้ำมัน (MOGAS)	22-28
• โรงเก็บขยะอันตราย	29-34
• แผนรับมือการชุมนุมประท้วงและก่อกวน	35-38
• แผนขู่ทางระเบิด	39-44
• โรงปั๊มดีเซลน้ำมันทางรถ	45-50
• พื้นที่ถาวรคลังน้ำมันหลัก	51-58
• พื้นที่โรงจ่ายน้ำมันบริเวณบ้านหลัง	59-66
• จุดรับน้ำมันทางรถฉุกเฉินน้ำมันหลัก	67-74
• โรงปั๊มดีเซลน้ำมันทางรถ (หม้อกรอง JET A-1 No.3)	75-81
• กรณีเกิดเหตุแผ่นดินไหว	82-85
• แผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหลลงดิน	86-90
• การเตรียมพร้อมสนองตอบกรณีฉุกเฉินน้ำมันท่วม	91-96
• ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมีอันตราย (SDS)	
• แผนส่งชุมชน และรายชื่อผู้ประสานงานชุมชน	



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภค.-04-0001
บันทึกการแก้ไข	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภค.-04-0001
บันทึกการแก้ไข	

ลำดับที่	ผู้ครอบครอง	ที่ตั้ง
1	พบปฏิบัติภารกิจ	อาคารสำนักงานชาย Notebook Document Control
2	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	
3	อิเล็กทรอนิกส์ไฟล์	

ลำดับที่	บทที่ / หน้าที่	รายละเอียดการแก้ไขโดย	แก้ไขโดย	วันที่แก้ไข
1		พบทวนแก้ไขทั้งฉบับ		12 มกราคม 2559
2		พบทวนแก้ไขทั้งฉบับ		16 มกราคม 2560
3		พบทวนแก้ไขทั้งฉบับ		5 มกราคม 2561
4		พบทวนแก้ไขทั้งฉบับ (กรณี Transfer เป็น OR)		1 กรกฎาคม 2561
5		พบทวนแก้ไขทั้งฉบับ		18 มกราคม 2562
6		พบทวนแก้ไขทั้งฉบับ		24 มกราคม 2563
7		พบทวนแก้ไขทั้งฉบับ		18 มกราคม 2564
8		พบทวนแก้ไขทั้งฉบับ		27 พฤษภาคม 2564
9		พบทวนแก้ไขทั้งฉบับ		1 พฤศจิกายน 2564
10		พบทวนแก้ไขทั้งฉบับ		30 มกราคม 2565
11		พบทวนแก้ไขทั้งฉบับ		30 มกราคม 2566
12		พบทวนแก้ไขทั้งฉบับ		8 มกราคม 2567

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-สน.ภค.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 1 จาก 2
สภาพพื้นที่และลักษณะกิจการ	

**สภาพพื้นที่และลักษณะกิจการ**

**ทั่วไป**

คลังน้ำมันภูเก็ต (อ่าวมะขาม) บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ ถนนสีคิ้ว ตำบลวิชิต อำเภอเมือง จังหวัดภูเก็ต 83000 อยู่ภายในเขตพื้นที่ราชพัสดุ หน่วยงานข้างเคียง ศูนย์วิจัยและพัฒนาประมงอันดามันตอนบน จังหวัดภูเก็ต เบอร์โทรศัพท์ 076-391428 ถึง 9, โทรสาร 076-391427

- พนักงานคลังน้ำมันภูเก็ต มีจำนวน 2 คน
- พนักงานจึงหามา มีจำนวน 1 คน
- พนักงานรักษาความปลอดภัย มีจำนวน 5 คน
- พนักงานที่ควบคุมสะอาด 1 คน
- ปฏิบัติงานตั้งแต่เวลา 08.00-17.00 น.

**ผลิตภัณฑ์และการเก็บสำรอง**

คลังน้ำมันภูเก็ต แผนกปฏิบัติการน้ำมันจนถึงบรรจุน้ำมันเชื้อเพลิง ในปริมาณทั้งสิ้น 17 ล้านลิตร เป็นน้ำมันเชื้อเพลิงสำหรับอากาศยาน JET A-1 และน้ำมันเชื้อเพลิงสำหรับยานยนต์ทั่วไปอีก 4 ชนิด ดังนี้

น้ำมันดีเซลหมุนเร็ว TA01	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมัน JETA-1 TA02	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมัน JETA-1 TA03	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมันดีเซลหมุนเร็ว TA07	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมัน JETA-1 TA08	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมัน JETA-1 TA09	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมัน GSH91 TA04	ความจุ	1.0	ล้านลิตร
น้ำมัน GSH95E20 TA05	ความจุ	0.5	ล้านลิตร
น้ำมัน GSH95E10 TA06	ความจุ	0.5	ล้านลิตร

**รวม 17 ล้านลิตร**

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-สน.ภค.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 2 จาก 2
สภาพพื้นที่และลักษณะกิจการ	

**ท่าเทียบเรือ**

- ออแบบสำหรับเรือขนาดระหว่าง 5,000 เมตริกตัน ความยาว 116 เมตร ความลึกของร่องน้ำม่อน้ำขึ้นสูงสุด 8 เมตร น้ำลงต่ำสุด 5.5 เมตร

**สภาพภูมิประเทศ**

คลังน้ำมันภูเก็ต ตั้งอยู่บนชายฝั่งทะเลด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้ของเกาะภูเก็ต ในทะเลอันดามัน โดยมีสภาพภูมิประเทศ ดังนี้

- ทิศเหนือ ติดแหล่งชุมชน / ศูนย์วิจัยและพัฒนาประมงฯ / โรงเรียนฯ / ท่าเทียบเรือเอกชน
- ทิศใต้ ติดแหล่งชุมชน / ท่าเรือน้ำลึกภูเก็ต / โรงงานถลุงแร่ดีบุกบริษัทไทยซาร์โก้
- ทิศตะวันออก ติดทะเลอันดามัน / เกาะตะเกาย้อย / เกาะตะกั่วใหญ่
- ทิศตะวันตก ติดแหล่งชุมชน / ทุ่งนาและเชิงเขา

ส่วนมากกระแสน้ำที่พื้นที่ คลังน้ำมันภูเก็ต (อ่าวมะขาม) จะมาจากทะเล

- ความเร็วลมโดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 Km/Hr.
- กระแสน้ำจะวนออกเฉียงเหนือ ประมาณ เดือน ตุลาคม - มีนาคม
- กระแสน้ำจะวนตกเฉียงใต้ ประมาณ เดือน เมษายน - กันยายน
- สภาพภูมิอากาศช่วง มิถุนายน-กันยายน มรสุม (ฝนตกชุก)
- สภาพภูมิอากาศช่วง ตุลาคม-พฤษภาคม ลมแรง (อากาศร้อน)



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-คน.กค.ปภค.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567		หน้า 1 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา		

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-คน.กค.ปภค.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567		หน้า 2 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา		

**แผนการตรวจตราพื้นที่**

คลังน้ำมันภูเก็ต ทำการสำรวจความเสี่ยงในพื้นที่ ที่จะเกิดเหตุเพลิงไหม้ เพื่อเป็นข้อมูลในการจัดทำแผนให้เหมาะสม ได้แก่ การสำรวจเชื้อเพลิง , สารเคมี , สารไวไฟ , ระบบไฟฟ้า จุดที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้ และมาดำเนินการจัดทำแผนตรวจตรา โดยองค์ประกอบที่เกี่ยวข้อง คือ บุคคล พื้นที่รับผิดชอบ รายการและจุดที่ต้องตรวจ ช่วงเวลาที่รับผิดชอบ วิธีการ ผู้ตรวจสอบรายการงาน การรายงาน และการแจ้งข้อบกพร่องในการตรวจตราต่อผู้รับผิดชอบ

**แนวทางการปฏิบัติในการทำแผนการตรวจตรา**

1. การตรวจตราพื้นที่ที่มีการกำหนดความถี่ ดังนี้
  - 1.1. ผู้จัดการแผนก ดำเนินการตรวจตราพื้นที่ เดือนละ 1 ครั้ง ในพื้นที่ที่ความรับผิดชอบแผนกของตนเอง
  - 1.2. ผู้จัดการคลัง ดำเนินการตรวจตราพื้นที่ ไตรมาสละ 1 ครั้ง ในพื้นที่คลังน้ำมันภูเก็ต
  - 1.3. ผู้บริหารระดับสูง ดำเนินการตรวจตรา แบบ Safety Tour อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
2. เมื่อพบข้อบกพร่อง ในการตรวจตรา ให้ส่งข้อบกพร่องให้ จป. คลัง ทำหน้าที่รวบรวม และติดตามผลการแก้ไขข้อบกพร่อง
3. ทุกครั้งที่มีการประชุมทบทวนแผนการจัดการ จป. ทำหน้าที่สรุปและรายงานผลการดำเนินการในที่ประชุม

**บทที่ 1**

**แผนการตรวจตรา**





คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปอธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 5 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

- 5. พื้นที่โรงรับน้ำมันทางรถยนต์
- 6. พื้นที่โรงจ่ายน้ำมันทางรถยนต์
- 7. พื้นที่โรงหล่อลิ้นบรรจุก๊าซ และห้องเก็บพัสดุ อุปกรณ์ส่งเสริมการขาย
- 8. พื้นที่ท่าเทียบเรือ

ข้อมูลเชื้อเพลิง สารเคมี วัตถุไวไฟ ระบบไฟฟ้าจุดที่มีโอกาสเสี่ยงต่อการเกิดไฟฟ้าไหม  
รวมทั้งชนิดของสารดับเพลิง และปริมาณที่ต้องใช้

ชนิดผลิตภัณฑ์น้ำมัน	หมายเลขถังเก็บ	ความจุสูงสุด (ลิตร)
JET A-1	TA02	2,419,315
	TA03	2,469,825
	TA08	2,445,554
	TA09	2,435,858
HSD	TA01	2,436,330
	TA07	2,486,696
GSH-91	TA04	1,103,966
GSH-95	TA06	498,121
GSH-E20	TA05	498,243

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปอธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 6 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

# การตรวจความปลอดภัย P-รคธ-9301

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ปทธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 7 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ปทธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 8 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)		OR		ขั้นตอนการดำเนินงาน (Procedure)			
ข้อมูลเอกสารฉบับล่าสุด (Latest Revision Document Information)							
รหัสเอกสาร (Doc. Code)	P-กธ.-9301	หน่วยงาน (BU)	คลัง	หน่วยงาน (Dep./Div.)	รหัส		
ชื่อเอกสาร (Doc. Title)	การตรวจความปลอดภัย			สถานะ (Status)	ประกาศใช้		
ประกาศใช้ครั้งที่ (Revision)	1	วันที่ประกาศใช้ (Declaration Date)	1/7/2561		จำนวนหน้า (Page)	13	

ระบบมาตรฐาน (System/Standard) และ ข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง (Requirements)		ข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง (Requirement)	
ลำดับ	ระบบมาตรฐาน (System/Standard)		
1	ISO 14001:2004	4.4.6 การควบคุมด้านพลังงาน	
2	GHSA 18001:2007	4.4.6 การควบคุมด้านพลังงาน	
3	FTT Group SSHEMS	1b. Visible Leadership	
4	FTT Group SSHEMS	3c. Operating Procedures	

เอกสารที่เกี่ยวข้อง			
ลำดับ	ประเภทเอกสาร	รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร
1	F-แบบฟอร์ม	F-กธ.-9301	การตรวจความปลอดภัย

ส่วนที่ 1. ลำดับการดำเนินการตรวจสอบเอกสาร (Document Form)					
ลำดับ	การดำเนินการ	โดย	สิ่งที่ส่ง	หน่วยงาน	วันที่ดำเนินการ
1.	ผู้จัดทำเอกสาร		หนังสือแบบฟอร์ม ประกอบคำขอ อนุมัติ	ปท.กธ.	01.07.2561
2.	ผู้ควบคุมเอกสาร		คู่มือการควบคุมเอกสาร ตามประมวลข้อปฏิบัติ	ปท.กธ.	01.07.2561
3.	ผู้อนุมัติเอกสาร		เรื่องการนำ คู่มือการใหญ่ อนุมัติการคลังไป อนุมัติการคลัง	กธ.	01.07.2561

P-กธ.-9301 ประกาศใช้ครั้งที่ 1  
 เอกสารนี้เป็นเอกสารควบคุมฉบับล่าสุดและใช้บังคับตามระเบียบการควบคุมเอกสารเท่านั้น  
 1 / 15

4	ผู้ประกาศใช้เอกสาร	QTHE_PTO	01.07.2561
---	--------------------	----------	------------

ส่วนที่ 2. บันทึกการเปลี่ยนแปลงแก้ไขเอกสาร (Document Revision)			
ลำดับ (No.)	หน้าที่ (Page)	รายละเอียดการแก้ไข (Revision Detail)	แก้ไขโดย (Editor)

ส่วนที่ 3 หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (Related Division)		
ลำดับ (No.)	หน่วยงาน (Division)	ชื่อหน่วยงาน (Abbreviation)
1	คณะกรรมการผู้ปฏิบัติการใหญ่ผู้ปฏิบัติการคลัง	ปท.กธ.

ส่วนที่ 4. ข้อมูลการติดตาม (Tracking Information)			
ลำดับ	ข้อมูลการติดตาม	หน่วยงาน	วันที่ดำเนินการ
1	ข้อมูลการติดตาม	หน่วยงาน	01.07.2561

P-กธ.-9301 ประกาศใช้ครั้งที่ 1  
 เอกสารนี้เป็นเอกสารควบคุมฉบับล่าสุดและใช้บังคับตามระเบียบการควบคุมเอกสารเท่านั้น  
 2 / 15



หัวข้อขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ปภ. -04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 9 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

หัวข้อขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ปภ. -04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 10 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

ส่วนที่ 5 เรื่อง QA

5.1) ข้อกำหนด (Requirements)

5.1.1 การตรวจความพร้อม

เพื่อให้สามารถตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่ทำงานและเครื่องจักรอุปกรณ์ที่ไม่ปลอดภัย ซึ่งเป็นผลให้เกิดอุบัติเหตุกับ พนักงาน คลังน้ำมัน การเคลื่อนย้าย การเคลื่อนย้ายของน้ำมัน ระบบ SAFETY PLANNED INSPECTIONS: เพื่อค้นหาปริมาณความเสียหาย ที่มีอยู่ก่อนถึงมือผู้ปฏิบัติงานหรือความเสียหายที่เกิดขึ้น

การตรวจความพร้อมของพื้นที่ทำงานมี 3 ส่วนจะประกอบด้วย: จากอุปกรณ์กักเก็บ ก๊าซ ก๊าซ หรือถังเก็บ ก๊าซ ความรู้ ความสามารถ การจัดการ การฝึกอบรม (ไม่ปลอดภัย) ของ พนักงาน สามารถประเมินผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงในการบริหารจัดการ หรือเป็นปัจจัยเสี่ยง ในการประเมินความเสี่ยง เพื่อพิจารณาดำเนินการจัดการ ได้โดยเหมาะสมต่อไป

5.1.2 การตรวจความพร้อม (QA)

เป็นการตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่ทำงานในการจัดการตาม มาตรฐาน ข้อกำหนด และระบบการจัดการอื่นที่เกี่ยวข้อง ตลอดจนระบบความปลอดภัย และ ข้อเสนอแนะจากหน่วยงานและ พนักงาน โดยตรง ซึ่งผู้บริหารจะสามารถพิจารณาจัดการหรือมอบหมายงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการอย่าง ทั่วถึงและมีประสิทธิภาพ และผลการตรวจสอบ ยังใช้เป็นข้อมูลป้อนเข้าในการทบทวนการจัดการของฝ่าย บริหารต่อไป

5.2) ข้อกำหนด (Scope)

- 5.2.1 การตรวจความพร้อม: ให้ใช้กับทุกหน่วยงานปฏิบัติการในสายงานปฏิบัติการคลังปิโตรเลียม
- 5.2.2 การตรวจความพร้อม: ให้ใช้กับทุกหน่วยงานในสายงานปฏิบัติการคลังปิโตรเลียม

5.3) ผลการประเมินความเสี่ยงของกระบวนการ (Risk Assessment)

ไม่มี

หน้า 9 จาก 23

5.3) ผลการประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment)

QA คือ คุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

QA คือ ผู้แทนฝ่ายบริหารด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ระบบการจัดการอื่นที่เกี่ยวข้อง คือ ระบบการจัดการที่สายงานปฏิบัติการคลังปิโตรเลียมเป็นไปตามมาตรฐาน ประกาศใช้การบริหารจัดการภายใน เช่น แผนการปฏิบัติงานแผนงาน แผน ระบบการจัดการปฏิบัติการที่เป็นเลิศ ระบบการจัดการด้านความยั่งยืน ระบบการจัดการบริหารความเสี่ยง

อุปกรณ์การวัด คือ เครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุร้ายแรงที่ก่อให้เกิดความเสียหาย ต่อคน ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อมและระบบการปฏิบัติงาน

หน่วยงานปฏิบัติการ คือ คลังน้ำมัน คลังก๊าซ คลังปิโตรเลียม สถานีเติมน้ำมันอากาศยาน

QA คือ ส่วนคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สิ่งแวดล้อม สายงานปฏิบัติการคลังปิโตรเลียม

ส่วนที่ 6 ขั้นตอน กระบวนการปฏิบัติงาน (Procedure / WorkFlow Process)

6.1 พื้นที่ความรับผิดชอบ

6.1.1 ความรับผิดชอบความพร้อม

ผู้ที่เกี่ยวข้องในการตรวจความพร้อมทั่วไป จะต้องเป็นผู้ที่เกี่ยวข้องในการ ขอบเขต ภาระงาน สภาพการทำงาน ตลอดจนเนื้อหาที่เกี่ยวข้องกับหน่วยงานเป็นอย่างไร นั่นคือ หัวหน้าหน่วยงาน หัวหน้างาน หรือพนักงานของหน่วยงานในแต่ละพื้นที่

เรื่องที่เกี่ยวข้องหรือเกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงาน มีดังนี้

1. เครื่องจักร เครื่องมือ อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยต่อการใช้งาน
2. เครื่องมือ อุปกรณ์เครื่องจักร เครื่องมือที่ใช้ปฏิบัติงานต่างๆ ต้องอยู่ในสภาพที่ดีและใช้งานได้
3. สภาพการทำงานโดยทั่วไป และการกระทำของพนักงานในขณะปฏิบัติงาน
4. ข้อทางเดิน ขั้วทางสายงานของพนักงานหรืออื่น ๆ เช่น มีสิ่งกีดขวาง หรือมีความกว้างเพียงพอต่อการปฏิบัติงานหรือไม่
5. ความสะอาดและความปลอดภัยบริเวณรอบๆในการดำรงชีพของ
6. พนักงานปฏิบัติงานอยู่เป็นความปลอดภัยหรือไม่

หน้า 10 จาก 23

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ปทธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 11 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

- เรื่องที่จะตรวจโดยผู้ปฏิบัติงานหรือพนักงาน จัดมี**
1. ความสะอาด และความเรียบร้อยบริเวณรอบในที่ทำงาน
  2. ความพร้อมไม่ปลอดภัยของเครื่องมือ เครื่องจักร และสภาพแวดล้อมในการทำงานบริเวณที่ยื่น
  3. ความปลอดภัยที่เกิดจากการทำงาน เช่น พนักงานได้รับอุบัติเหตุ หรือสิ่งปนเปื้อน การปฏิบัติงาน
  4. การกระทำของเพื่อนร่วมงานและบุคคลอื่น ๆ ที่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้ เช่น พกของใกล้จะหมดทำงาน ไม่สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

6.1.2 ทักษะที่เกี่ยวข้องกับการตรวจความปลอดภัย

**พนักงานเป็นผู้ปฏิบัติงาน**

1. ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ ที่รับผิดชอบดูแล (Check sheet ประจำวัน )

**ผู้จัดการแผนก**

1. ให้มีการตรวจความปลอดภัยทั่วไปตามแผน
2. ให้มีการตรวจความปลอดภัยส่วนวิศุค
3. ให้มีการตรวจความปลอดภัยและความเรียบร้อย (SQ)
4. ให้มีการตรวจบำรุงรักษาป้องกัน
5. ตรวจความปลอดภัยลิ้นละ 1 ครั้ง
6. รายงานผลการตรวจความปลอดภัยให้ผู้บังคับบัญชาทราบในการทบทวนการจัดการระดับงานคลัง

**ผู้จัดการส่วนคลังผู้จัดการคลัง**

1. ตรวจความปลอดภัยโดยผู้บริหารทุกๆ 3 เดือน
2. ติดตามผลการตรวจความปลอดภัยในการทบทวนการจัดการของหน่วยงานทุกไตรมาส
3. รายงานผลการตรวจความปลอดภัยให้ผู้บังคับบัญชาทราบในการทบทวนการจัดการระดับฝ่าย

**ผู้จัดการฝ่ายช่างซ่อมบำรุงปฏิบัติงาน**

1. ตรวจความปลอดภัยโดยผู้บริหาร หน่วยงาน ในสังกัดทุกๆ 6 เดือน
2. ติดตามผลการตรวจความปลอดภัยในการทบทวนการจัดการของหน่วยงาน
3. รายงานผลการตรวจความปลอดภัยให้ผู้บังคับบัญชาทราบ

**ผู้จัดการฝ่ายช่างและผู้จัดการส่วนช่างซ่อมบำรุงปฏิบัติงาน**

1. ตรวจความปลอดภัยโดยผู้บริหาร หน่วยงาน ในสังกัดอย่างน้อย 1 ครั้งต่อปี
2. ติดตามผลการตรวจความปลอดภัยในการทบทวนการจัดการของหน่วยงาน
3. รายงานผลการตรวจความปลอดภัยให้ผู้บังคับบัญชาทราบ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ปทธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 12 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

- รวมรวมแผนผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติงานหรือพนักงาน จัดมี**
1. ผู้ตรวจความปลอดภัยโดยผู้บริหาร หน่วยงานหรือพื้นที่ปฏิบัติงานในสังกัดสายปฏิบัติการ คลังปิโตรเลียม
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (อป.) หรือ OSHS MGR พยายามปฏิบัติงาน**
1. วิเคราะห์รายงานการตรวจความปลอดภัยและสรุปผลรายงานในการทบทวนการจัดการของหน่วยงานทุก 3 เดือน
- OSHS MGR ระดับพื้นที่และส่วนช่างซ่อมบำรุง**
1. วิเคราะห์รายงานการตรวจความปลอดภัยและสรุปผลรายงานในการทบทวนการจัดการของหน่วยงานทุก 6 เดือน

**ผู้จัดการส่วนแป.**

1. วิเคราะห์รายงานการตรวจความปลอดภัยโดยผู้บริหาร เพื่อสรุปผลเสนอในการทบทวนการจัดการระดับสายงานทุก 6 เดือน

6.1.3 ความรับผิดชอบของตรวจวิศุค

ผู้ที่รับผิดชอบในการตรวจเครื่องจักรอุปกรณ์ จะต้องเป็นผู้ปฏิบัติงานกับเครื่องจักรอุปกรณ์นั้นๆ และมีความเข้าใจในคอนการทำงานของอุปกรณ์นั้นๆ ผู้ที่หม่าจะสนก็จะตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ คือ ผู้ปฏิบัติงาน หรือ หัวหน้างานที่ทำงานอยู่ในแต่ละหน่วยงาน

6.2 วิธีการดำเนินการ

การตรวจความปลอดภัย ตามมาตรฐานสากลได้ไปการตรวจความปลอดภัย เป็นประเภทต่าง ๆ ดังนี้

1. การตรวจความปลอดภัยแบบไม่แผน
2. การตรวจความปลอดภัยตามแผน
- 2.1 การตรวจความปลอดภัยทั่วไปตามแผน (GENERAL INSPECTIONS)
- 2.2 การตรวจความปลอดภัยโดยผู้บริหาร (Q-CHE TOUR)
- 2.3 การตรวจความปลอดภัยและความเรียบร้อย (SQ)
- 2.4 การตรวจบำรุงรักษาป้องกัน (PREVENTIVE MAINTENANCE)
- 2.5 การตรวจวิศุค
- 2.6 การตรวจอุปกรณ์พัฒนาคุณภาพ

6.2.1 การตรวจความปลอดภัยแบบไม่แผน

พนักงานเฝ้าตรวจพบสภาวะที่ไม่ปลอดภัย หรือสภาวะที่ต่ำกว่ามาตรฐานให้แจ้งรายงาน



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-กน.ภ.ปท.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567		หน้า 13 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา		

ด้วยเรา ได้ปฏิบัติงานทราบ เพื่อเตือนหน่วยงานสถานะอันตรายในพื้นที่แบบพร้อมรายงานสถานะอันตรายหรือ Check Check ประจําวัน ถ้าหากว่าอันตรายนั้นไม่สามารถแก้ไขได้ขอหน่วยงานของ คน ที่เกี่ยวข้องมาเป็นผู้ดูแลความปลอดภัยถ้าพื้นที่เริ่มผิดปกติ แก้ไขเมื่อสามารถคลอบให้แล้ว หน่วยงานรับผิดชอบแก้ไข ถ้าไม่สามารถคลอบแก้ไขได้ให้แจ้งเจ้าหน้าที่ในคณะกรรมการร่วมตรวจสอบความปลอดภัย เพื่อพิจารณาข้อสรุปในการแก้ไขสถานะอันตรายนั้น ๆ แล้วส่งหน่วยงานรับผิดชอบแก้ไขต่อไป

6.2.2 การตรวจความปลอดภัยตามแผน

6.2.2.1 การตรวจความปลอดภัยทั่วไปตามแผน

ผู้จัดการแผนกรับผิดชอบให้มีการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ โดยแบ่งพื้นที่รับผิดชอบและมอบหมายให้พนักงานผู้ได้รับมอบหมาย ตรวจความปลอดภัยทั่วไปแต่ละพื้นที่เป็นประจำอย่างน้อยเดือนละครั้งอาจใช้รูปแบบทางการตรวจพื้นที่ทางกายภาพ และแบบตรวจความปลอดภัย หรือ Check Check ประจําวัน รายในการตรวจแล้วส่งบันทึกการะดับอันตราย และสภาพที่ต่ำกว่ามาตรฐานที่พบลงในแบบตรวจ โดยให้มีการแบ่งพื้นที่

6.2.2.1.1 หัวโปลาและสำนักงาน

6.2.2.1.2 พื้นที่จอดรถ

6.2.2.1.3 พื้นที่ทางผ่าน

6.2.2.1.4 พื้นที่บริเวณ หนองซึ่ง พื้นที่ปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตรายหรืออุบัติเหตุ เนื่องจากในพื้นที่นั้นมีการใช้รถใช้เครื่องจักรอยู่

ในการพิจารณาว่าอุปกรณ์ใดเป็นอุปกรณ์วิกฤตหรือพื้นที่วิกฤต สามารถพิจารณาได้จาก

6.2.2.1.4.1 เป็นอุปกรณ์ พื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุอันตรายจนถึงขั้นมีคนบาดเจ็บสาหัสหรือล้มตาย หรือก่อให้เกิดการสูญเสียชีวิตของอาคารทรัพย์สิน หรือสิ่งสละกระแทกสิ่งเคลื่อน หรือการปฏิบัติงานอย่างรุนแรง

6.2.2.1.4.2 มีความเสี่ยงในการเกิดอุบัติเหตุได้สูง มีแนวโน้มที่จะเกิดขึ้นได้ทันทีทันใดหรือจะละเลยไม่ได้

6.2.2.1.4.3 มีพนักงานเข้าไปทำงานกับอุปกรณ์ พื้นที่วิกฤตเป็นเวลานาน โดยปฏิบัติงานระยะยาวที่พนักงานสัมผัสสิ่งก่อสร้างเกิดอุบัติเหตุกับตัวผู้ปฏิบัติงานที่ปะทะกับผนังงาน

6.2.2.1.4.4 มีโอกาสในการเกิดเหตุอันตรายอื่นต่อเนื่องมาจากความ

ผิดพลาดของพนักงานหรือผู้เกี่ยวข้อง

6.2.2.2 การตรวจความปลอดภัยโดยผู้บริหาร (QHSE TOUR)

เอกสารนี้เป็นเอกสารแผนแม่ข่ายมีลักษณะเป็นเอกสารแบบแผนงานเท่านั้น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-กน.ภ.ปท.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567		หน้า 14 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา		

เป็นการตรวจชิ้นส่วนหม้อต้มหรือพื้นที่เก็บวัตถุดิบ เพื่อตรวจสอบสถานะที่จริง โดยผู้บริหารคณะกรรมการใหญ่ ผู้จัดการฝ่าย ผู้จัดการส่วนหรือผู้บริหารหน่วยงาน เมื่อพบปัญหา อุปกรณ์ ข้อเสนอมายังจากพนักงาน หรือแจ้งที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน จะสามารถให้ นาย โยบาช และ ศศิธร โยบาชมาพบหรือสื่อสารให้ดำเนินการแก้ไขให้แล้วเสร็จได้เร็ว และให้ความมั่นใจต่อการบริหารจัดการอย่างมีประสิทธิภาพ

6.2.2.3 การตรวจเพื่อการบำรุงรักษา

คือ การตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์ อุปกรณ์ที่เคลื่อนที่ได้ เพื่อเป็นการบำรุงรักษา หรือซ่อมแซม หากเกิดการรั่วหรือสึกหรอ หรือเพื่อเป็นการซ่อมแซมความแม่นยำของเครื่องจักรอุปกรณ์

6.2.2.4 การตรวจวิกฤต

คือ การตรวจเช็คตรวจสอบความถูกต้องแม่นยำในการทำงานของเครื่องจักรและหรืออุปกรณ์ที่เคลื่อนที่ได้ เช่น หากการตรวจการทำงานของมีดกรีในงานจำแนกนั้น ว่ามีผลหรือไม่ขึ้นกับเครื่องกับปริมาณน้ำมันที่จ่ายไป ครกกับหรือไม่

6.2.2.5 การตรวจอุปกรณ์พิเศษตามกฎหมาย

คือ การตรวจอุปกรณ์ที่มีกำหนดไว้ในข้อกำหนดกฎหมายความปลอดภัยในการทำงาน เช่น อุปกรณ์ดับเพลิง อุปกรณ์ไฟฟ้า

ผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบ

พนักงานที่ทำการอบรม เจ้าหน้าที่ หรือผู้เชี่ยวชาญเกี่ยวกับมาตรฐานของอุปกรณ์พิเศษและมาตรฐานทางกฎหมาย หรือ จป

ความถี่ในการตรวจ

เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย หรือตามประวัติการใช้งานของเครื่องจักร อุปกรณ์ กล่าวคือ ถ้าอุปกรณ์มีอาการใช้งานนาน หรือมีความถี่ในการใช้สูง ก็ควรมีการเพิ่มความถี่ในการตรวจให้บ่อยขึ้นมากกว่าที่จะอิงตามเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมาย

6.3 แนวทางการตรวจ

1. ให้ตรวจอย่างสม่ำเสมอทั้งสี่สัปดาห์และสิ่งที่สำคัญมาตรฐาน โดยตรวจให้ละเอียดทุกรายการทุกพื้นที่ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานในพื้นที่
2. เขียนอธิบายระบุสิ่งที่ตรวจพบอย่างชัดเจน โดยระบุรายการที่ตรวจพบ สถานที่ ระดับอันตราย เพื่อให้การติดตามงานสะดวก
3. การพิจารณาจับข้อผิด เพื่อให้งานสอดคล้องได้ถูกต้องตามความเร่งด่วนจะเป็นประโยชน์ ในการควบคุมแก้ไขได้อย่างเป็นระบบให้พิจารณาระดับอันตรายเป็น 3 ระดับ คือ A, B, C

อันตรายระดับ -A- คือ สภาพที่หรือการกระทำที่อาจทำให้เกิดการพิการ ตาย และหรือ ก่อให้เกิดความ

เอกสารนี้เป็นเอกสารแผนแม่ข่ายมีลักษณะเป็นเอกสารแบบแผนงานเท่านั้น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กท.ป.ภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 15 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

เลือกตัวอย่างสินค้าตามตัว 1,000,000 บาท คือดำเนินการแก้ไขเมื่อค้นภายใน 24 ชั่วโมง

อันตรายระดับ ๒-๒ คือ สภาพหรือการกระทำที่อาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บ และ หรือ ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินมูลค่า 250,000 - 1,000,000 บาท คือดำเนินการแก้ไขเมื่อค้นภายใน 7 วัน

อันตรายระดับ ๓-๓ คือ สภาพหรือการกระทำที่อาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บเล็กน้อยต่อสุขภาพและ หรือ ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินมูลค่าต่ำกว่า 250,000 บาท คือดำเนินการแก้ไขเมื่อค้นภายใน 30 วัน

6.4 การจัดทำสรุปรายงานการตรวจ

การรายงานการตรวจความปลอดภัย ให้แบบฟอร์มรายงานการตรวจความปลอดภัย โดยฉบับที่ใกล้ที่สุด เป็นไปตามมาตรฐานที่ตรวจพบและดำเนินการแก้ไขได้ 3 ข้อประสงค์

- เมื่อมีการรายงานสิ่งที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานที่ตรวจพบในเบื้องต้น
- ใช้เพื่อการติดตามผล (ฟีดแบ็ก) และ
- ครั้งสุดท้ายเมื่อต้องการรายงานการตรวจ ได้มีการแก้ไขจนแล้ว

ข้อมูลและข้อมูลการเขียนรายงานการตรวจความปลอดภัย ดังนี้

1. เขียนรายงานให้ชัดเจน อ่านง่าย และรายงานฉบับแรกที่พิมพ์ลงนำไปใช้ให้สอดคล้อง เช่น

เมื่อจะติดตามการดำเนินการแก้ไข

2. ควรรวมข้อบกพร่องหรือข้อบกพร่องที่ตรวจพบแต่ละหัวข้อ สำหรับการวิเคราะห์สาเหตุเพื่อ

เขียนบันทึกและดำเนินการปรับปรุงแก้ไขได้ ได้ดำเนินการไปแล้ว และเป็นฉบับที่ข้อมูลที่เกี่ยวข้องทั้งหมดไว้

ด้วยกับ

3. การกรอกรายงานให้ระบุหัวข้อที่ค้นพบและพบว่ามีระดับอันตรายที่พบ ในช่องที่ใดไว้ให้

และระบุวันที่ที่ตรวจพบและ สิ่งที่เป็นไปตามมาตรฐานที่ตรวจพบ และการแก้ไข คือระบุผู้รับผิดชอบและ

4. ข้อมูลรายการที่กล่าวถึงมาตรฐานและยังไม่ได้รับการแก้ไขหรือยังไม่แล้วเสร็จจากการตรวจความ

ปลอดภัยครั้งก่อน ไว้ในส่วนของการรายงานฉบับใหม่ และ ใช้สัญลักษณ์ดอกจัน (\*) ให้ทราบว่าเป็นรายการที่ตรวจ

พบซ้ำ

5. ใช้สัญลักษณ์แสดง กำกับที่ใกล้กับหัวข้อที่เมื่อมีการแก้ไข เปลี่ยนแปลงปรับปรุงได้ ๓ ดังนี้

- หน้าหัวข้อที่ตรวจพบแล้ว
- รอบหัวข้อที่แก้ไขเมื่อค้นแล้ว
- กำกับหัวข้อที่ได้รับการแก้ไขแล้วด้วยสัญลักษณ์

6.5 ขั้นตอนการติดตามผล

คือมีการติดตามผลเพื่อให้มั่นใจว่าข้อเสนอแนะ ที่ปรับปรุงแก้ไขมีการดำเนินการเรียบร้อยแล้วโดย

การดำเนินการติดตามผลให้

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กท.ป.ภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 16 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

ปฏิบัติตามขั้นตอนการติดตามผลต่อไปนี้

ผู้จัดการแผน

- ตรวจสอบรายการตามระดับอันตราย A, B, C จากรายงานการตรวจความปลอดภัยทั่วไป เพื่อ
  - ตรวจสอบความปลอดภัยตามระดับอันตราย A, B, C จากรายงานการตรวจความปลอดภัยและ
  - สรุปรายงานการตรวจ ในแบบฟอร์มรายงานการตรวจพร้อมมอบหมายผู้รับผิดชอบในการ
  - ดำเนินการแก้ไขและระบุวันที่แล้วเสร็จตามระดับของอันตรายให้ผู้รับผิดชอบแก้ไขไปเดือนละครั้ง
  - ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขตามที่เกี่ยวข้องในรายงานการตรวจ โดยหน่วยงานของหน่วยงานหรือ
- หน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้องรับผิดชอบดำเนินการแก้ไข
5. ติดตามการดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้แล้วเสร็จแล้วแจ้งสถานการณ์ให้ผู้รับผิดชอบ

ผู้จัดการส่วนคลังหรือผู้จัดการคลัง

- ทบทวนรายงานการตรวจที่ส่งโดยผู้ติดตามคลังซึ่งได้รับการตรวจที่ปรับปรุงแก้ไขจน
  - ตรวจสอบรายการตามระดับอันตราย A, B, C เดือนละครั้ง เพื่อให้ทราบผลการดำเนินการแก้ไข
  - ต้องมั่นใจว่าการปรับปรุงแก้ไขที่รับผิดชอบและระยะเวลาในการแก้ไข แล้วส่งฉบับบันทึกให้กับผู้จัดการ
- แผนคลังรับผิดชอบในการแก้ไข

4. ทบทวนการที่คลังดำเนินการปรับปรุงแก้ไขตามกำหนดเวลา

5. คลังแจ้งไว้ว่าการปรับปรุงแก้ไขที่รับผิดชอบและอาจมีการดำเนินการตามระยะเวลาที่กำหนด

แจ้งวันที่ที่ส่วนปลอดภัยหรือ QSHS ๓๕ ระดับส่วนคลังและระดับคลัง

- ทบทวนรายงานสรุปการตรวจความปลอดภัยของคลัง
  - ประเมินคุณภาพของการตรวจความปลอดภัยของคลังและแผน และวิเคราะห์รายงานการตรวจ
  - ความปลอดภัยที่จะใช้ที่กล่าวถึงมาตรฐานที่คลังแจ้งเข้า และสรุปผลการวิเคราะห์ให้ทราบถึงสาเหตุที่
  - เสนอแนะแนวทางปรับปรุงแก้ไขทุก 3 เดือน ในการทบทวนการจัดการระดับส่วนคลังหรือระดับคลัง
- คือติดตามการดำเนินการแก้ไขในระบบรายงานการกระทำหรือสภาพที่ต่ำกว่ามาตรฐานอย่าง

QSHS ๓๕ ระดับ

1. ทบทวนรายงานสรุปการตรวจความปลอดภัยของคลังและผู้จัดการ

๒-๒๕-๑๐๐: ประกาศใช้

เอกสารนี้เป็นเอกสารของบริษัทและเป็นทรัพย์สินของบริษัทและเอกสารทั้งหมด



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ปท.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 17 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

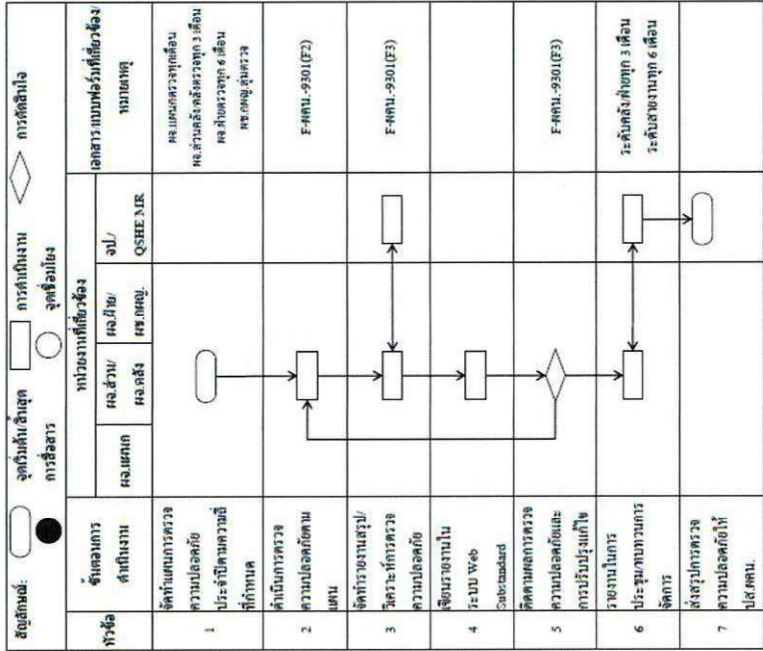
2. ประเมินสภาพรายงานการตรวจความปลอดภัยของแต่ละคลังและผู้จัดการฝ่าย และวิเคราะห์รายงานการตรวจความปลอดภัยเพื่อระบุสิ่งที่มีความผิดปกติที่เกิดขึ้นซ้ำๆ และสรุปผลการวิเคราะห์ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องหรือหน่วยงานแผนงานเพื่อทราบถึงปัญหาที่เกิดขึ้นทุก 3 เดือน ในการพบหารือการจัดการระดับฝ่าย
3. คัดค้านการดำเนินการแก้ไขในระบบรายงานการกระทำหรือสภาพที่ต่ำกว่ามาตรฐานอย่างค่อนเนื่อง
4. ส่งผลการสรุปการตรวจความปลอดภัยให้ ปส. ทุก 3 เดือน

6.5 การเขียนรายงานในระบบ Web Application

เมื่อตรวจพบการกระทำหรือสภาพที่ต่ำกว่ามาตรฐาน ให้เขียนรายงานในระบบรายงานอุบัติเหตุและสภาพการกระทำที่ต่ำกว่ามาตรฐาน Incident/Concerned Report System ทุกครั้ง โดยให้สอดคล้องกับการตรวจความปลอดภัยตามแผนและทั่วไป

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ปท.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 18 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

แผนตรวจสอบความปลอดภัยตามแผน











คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ปอธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 2 จาก 6
2. แผนการอบรม	

แผนการอบรมด้านความปลอดภัย

คลังน้ำมันภูเก็ต ใช้แผนงานฝ่ายบริหารความยั่งยืน และคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (บยญ.) และ ฝ่ายสถาบันพัฒนาศักยภาพผู้นำและธุรกิจ ( พศญ.) เป็นแผนการอบรม หรือแนวปฏิบัติในการอบรมให้ความรู้ ให้กับพนักงานทั้งในเชิงป้องกัน และการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุ ซึ่งการเกิดอุบัติเหตุภายในสำนักงาน ย่อมนำมาซึ่งความสูญเสียต่อธุรกิจการค้าทั้งทางตรงและทางอ้อม ทั้งทรัพย์สินเสียหาย การบริการหยุดชะงัก หรืออาจถึงขั้นมีผู้ได้รับบาดเจ็บ หรือเสียชีวิต โดยการกำหนดผู้รับผิดชอบ ช่วงเวลา ดำเนินการ และงบประมาณ

หลักสูตรหลักที่ต้องระบุในแผนอบรมด้านความปลอดภัย มีดังนี้

1. การฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้นให้กับพนักงาน
2. การฝึกอบรมดับเพลิง และฝึกซ้อมหนีไฟ
3. การอบรมอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องและจำเป็น

หลักสูตรและแผนการอบรม

หลักสูตรอบรม	ระยะเวลาดำเนินการ	งบประมาณ	ผู้ประสานงาน
การจัดทำแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย	ทุกปี		จป.
การดับเพลิงขั้นต้น โดยมีหัวข้อการอบรมเช่น <ul style="list-style-type: none"> <li>การเกิดเพลิงไหม้</li> <li>สาเหตุการเกิดเพลิงไหม้</li> <li>การแบ่งประเภทของเพลิง</li> <li>การป้องกันแหล่งกำเนิดของการติดไฟ การจัดระบบป้องกันอัคคีภัย</li> </ul>	ทุกปี โดยอบรมทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติพนักงานที่เข้าอบรมไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานทั้งหมดในหน่วยงาน		จป.

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ปอธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 3 จาก 6
2. แผนการอบรม	

<ul style="list-style-type: none"> <li>• จิตวิทยาเมื่อเกิดอัคคีภัย และความรู้ป้องกันเกี่ยวกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</li> <li>• วิธีการดับเพลิงประเภทต่าง ๆ</li> <li>• ประเภทของถังดับเพลิงทุกชนิด</li> <li>• เครื่องมือดับเพลิงต่าง ๆ</li> <li>• การใช้งานที่ถูกต้อง การดูแลรักษา</li> <li>• เรียนรู้เกี่ยวกับสารเคมีติดไฟและสัญลักษณ์วัตถุอันตรายต่าง ๆ</li> <li>• การใช้งานที่ถูกต้อง การดูแลรักษา</li> <li>• เรียนรู้เกี่ยวกับสารเคมีติดไฟและสัญลักษณ์วัตถุอันตรายต่าง ๆ</li> <li>• วิธีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ใช้ในการดับเพลิง</li> </ul>			
การฝึกซ้อมดับเพลิงและการอพยพหนีไฟ	ทุกปี		จป.
การดับเพลิงขั้นสูงหรือขั้นก้าวหน้า	ทุกปี		จป.
การปฐมพยาบาลและการช่วยชีวิต <ul style="list-style-type: none"> <li>• การผ่ายปอดและนวดหัวใจ</li> </ul>	ทุกปี		จป.

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-กน.ก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567		หน้า 4 จาก 6
2. แผนการอบรม		

ประวัติการฝึกอบรมหลักสูตรดังกล่าว

ลำดับ		รหัส	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	เริ่มต้น	สิ้นสุด	ผู้สังเกต
1	610681	ผ.กน.ก.			กน.ก.	✓		
2	610467	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย			กน.ก.	✓	✓	✓
3	610463	พนักงาน			กน.ก.	✓		
4	611345	พนักงาน			กน.ก.	✓		
5	610366	พนักงาน			กน.ก.	✓		
6	610994	พนักงาน			กน.ก.	✓	✓	✓
7	610712	พนักงาน			กน.ก.	✓	✓	✓
8	611032	พนักงาน			กน.ก.	✓	✓	✓
9	30532359	พนักงาน			กน.ก.	✓		
10	30542642	พนักงาน			กน.ก.	✓		
11	30544395	พนักงาน			กน.ก.	✓		
12	30561163	พนักงาน			กน.ก.	✓		
13	30614614	พนักงาน			กน.ก.	✓		
14	30661770	พนักงาน			กน.ก.	✓		
15	610718	พนักงาน			กน.ก.	✓	✓	✓
16	610840	พนักงาน			กน.ก.	✓	✓	✓
17	610137	พนักงาน			กน.ก.	✓		
18	30532358	พนักงาน			กน.ก.	✓		
19	30542517	พนักงาน			กน.ก.	✓		
20	30560148	พนักงาน			กน.ก.	✓		
21	30611425	พนักงาน			กน.ก.	✓		
22	30614616	พนักงาน			กน.ก.	✓		
23	30632064	พนักงาน			กน.ก.	✓		
24	610511	พนักงาน			กน.ก.	✓	✓	✓
25	611206	พนักงาน			กน.ก.	✓	✓	✓
26	611117	พนักงาน			กน.ก.	✓		
27	30532357	พนักงาน			กน.ก.	✓		
28	30575048	พนักงาน			กน.ก.	✓		
29	30614615	พนักงาน			กน.ก.	✓		
30	30601979	พนักงาน			กน.ก.	✓		
31	30613686	พนักงาน			กน.ก.	✓		
32	30630497	พนักงาน			กน.ก.	✓		
33	610714	พนักงาน			กน.ก.	✓	✓	✓
34	611021	พนักงาน			กน.ก.	✓	✓	✓
35	611373	พนักงาน			กน.ก.	✓	✓	✓

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-กน.ก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567		หน้า 5 จาก 6
2. แผนการอบรม		

36	602558	พนักงาน			กน.ก.	✓		
37	30533114	พนักงาน			กน.ก.	✓		
38	30540398	พนักงาน			กน.ก.	✓		
39	30542519	พนักงาน			กน.ก.	✓		
40	30661764	พนักงาน			กน.ก.	✓		
41	30620394	พนักงาน			กน.ก.	✓		
42	30581851	พนักงาน			กน.ก.	✓		
43	30665097	พนักงาน			กน.ก.	✓		
44	30532353	พนักงาน			กน.ก.	✓		
45	30532360	พนักงาน			กน.ก.	✓		
46	30581767	พนักงาน			กน.ก.	✓		
47	30582359	พนักงาน			กน.ก.	✓		
48	30532482	พนักงาน			กน.ก.	✓		
49	30600823	พนักงาน			กน.ก.	✓		
50	30594016	พนักงาน			กน.ก.	✓		
51	30600822	พนักงาน			กน.ก.	✓		
52	30580765	พนักงาน			กน.ก.	✓		
53	30590346	พนักงาน			กน.ก.	✓		
54	61024921	พนักงาน			กน.ก.	✓		
55	61024925	พนักงาน			กน.ก.	✓		
56	61027221	พนักงาน			กน.ก.	✓		
57	61024173	พนักงาน			กน.ก.	✓		
58	61035515	พนักงาน			กน.ก.	✓		
59	61024959	พนักงาน			กน.ก.	✓		
60	61024960	พนักงาน			กน.ก.	✓		
61	61027219	พนักงาน			กน.ก.	✓		
62	61024334	พนักงาน			กน.ก.	✓		
63	61024424	พนักงาน			กน.ก.	✓		
64	61024788	พนักงาน			กน.ก.	✓		
65	61024789	พนักงาน			กน.ก.	✓		
66	61031548	พนักงาน			กน.ก.	✓		
67	ACSS243	พนักงาน			กน.ก.	✓		
68	ACSS128	พนักงาน			กน.ก.	✓		
69	ACSS125	พนักงาน			กน.ก.	✓		
70	ACSS127	พนักงาน			กน.ก.	✓		
71	ACSS126	พนักงาน			กน.ก.	✓		



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.กท.ปทช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 16 จาก 6
2. แผนการอบรม	

พนักงานที่อบรมดับเพลิงขั้นต้น 70 คน  
 พนักงานที่อบรมทีมดับเพลิง 10 คน  
 พนักงานที่อบรมผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 10 คน  
 คิดเป็น #REF! ของพนักงานทั้งหมด (กฎหมายกำหนดไม่น้อยกว่า 40%)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.กท.ปทช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 1 จาก 8
3. แผนการตรวจป้องกันอัคคีภัย	

# บทที่ 3 แผนการตรวจป้องกันอัคคีภัย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ปท.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 2 จาก 8
3. แผนการรองรับป้องกันอัคคีภัย	

#### แผนการรองรับป้องกันอัคคีภัย

คลังน้ำมันภูเก็ต มีแผนหรือแนวปฏิบัติในการรองรับป้องกันอัคคีภัย เพื่อป้องกันการเกิดอัคคีภัยในสำนักงาน โดยการสร้างความสนใจ และส่งเสริมในเรื่องการป้องกันอัคคีภัยให้เกิดขึ้นในทุกระดับพนักงาน โดยจัดทำแผนรบทักป้องกันอัคคีภัย มีการกำหนดผู้รับผิดชอบ ช่วงเวลาดำเนินการ เป็นต้น ซึ่งระบุในแผนงาน QSHE ของ จป.

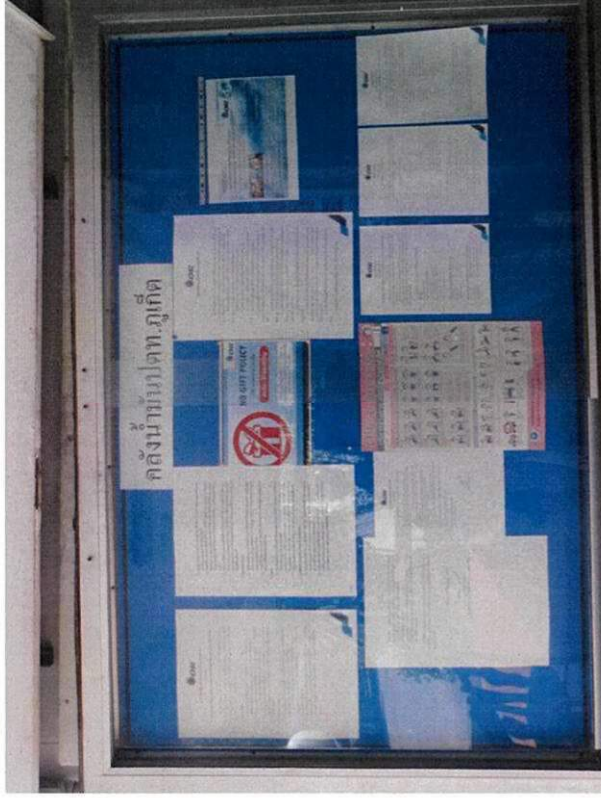
#### กิจกรรมในการรองรับที่ต่อเนื่องมีแผนการรองรับ มีดังนี้

1. กิจกรรม 5 ส.
2. การตรวจสอบรายเดือน ต่าง ๆ
3. กิจกรรม PRODUCTIVITY เป็นต้น

เรื่อง / หัวข้อที่รองรับ	รูปแบบการรองรับ	ระยะเวลาดำเนินการ	งบประมาณ
องค์ประกอบของการเกิดเพลิงไหม้	จัดทำโปสเตอร์ และป้ายต่าง ๆ	ติดประกาศ 1 เดือน	
การจัดเก็บวัสดุไวไฟ	จัดทำโปสเตอร์ และป้ายต่าง ๆ	ติดประกาศ 1 เดือน	
การลดการสูบบุหรี่	จัดทำโปสเตอร์ และป้ายต่าง ๆ	ทุกเดือน	
สาเหตุการเกิดอัคคีภัย ความเสียหาย และผลกระทบที่เกิดขึ้น จากเหตุอัคคีภัย	จัดทำโปสเตอร์ และป้ายต่าง ๆ	ติดประกาศ 1 เดือน	
การรักษาความปลอดภัยพื้นที่การปฏิบัติงานตามหลักการ 5ส	จัดทำโปสเตอร์ ป้ายต่าง ๆ และเสียงตามสาย ประกาศพื้นที่	ทุกเดือน	
แนวทางการปฏิบัติเพื่อป้องกันการเกิดอัคคีภัย	จัดทำโปสเตอร์ และป้ายต่าง ๆ	ติดประกาศ 1 เดือน	
จัดนิทรรศการสัปดาห์ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	จัดนิทรรศการ	1 ครั้ง/ปี	

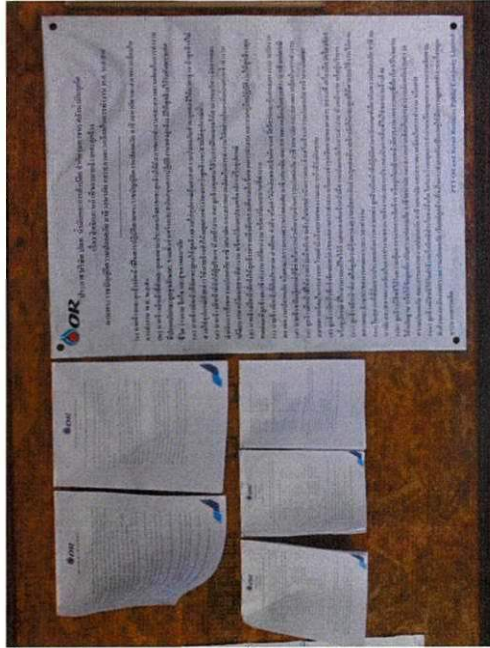
คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ปท.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 3 จาก 8
3. แผนการรองรับป้องกันอัคคีภัย	

#### ประชาสัมพันธ์ข่าวสารด้านความปลอดภัย



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 4 จาก 8
3. แผนการบรรเทาภัยป้องกันอัคคีภัย	

**ประชาสัมพันธ์การบรรเทาภัยและส่งเสริมด้านความปลอดภัย**



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 5 จาก 8
3. แผนการบรรเทาภัยป้องกันอัคคีภัย	

**แผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินย่อยประจำปีเดือน**

แผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินย่อยประจำปีเดือน กันยายน ปี 2567

สถานที่ซ้อม	เดือน	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	พ.ย.	ธ.ค.	หมายเหตุ
1. โรงผลิตน้ำประปา													★
- Bay-1, Bay-3													★
- Bay-2													★
2. สถานีสูบน้ำ													
- สถานีสูบน้ำ (TA01, TA02, TA03)													
- สถานีสูบน้ำ (TA04, TA05, TA06, TA07)													
3. โรงผลิตน้ำประปา													
- สถานีสูบน้ำ (TA01, TA02, TA03)													
- สถานีสูบน้ำ (TA04, TA05, TA06, TA07)													
4. โรงผลิตน้ำประปา													
- สถานีสูบน้ำ (TA01, TA02, TA03)													
- สถานีสูบน้ำ (TA04, TA05, TA06, TA07)													
5. สถานีสูบน้ำ													
- สถานีสูบน้ำ (TA01, TA02, TA03)													
- สถานีสูบน้ำ (TA04, TA05, TA06, TA07)													
6. สถานีสูบน้ำ													
- สถานีสูบน้ำ (TA01, TA02, TA03)													
- สถานีสูบน้ำ (TA04, TA05, TA06, TA07)													
7. สถานีสูบน้ำ													
- สถานีสูบน้ำ (TA01, TA02, TA03)													
- สถานีสูบน้ำ (TA04, TA05, TA06, TA07)													
8. สถานีสูบน้ำ													
- สถานีสูบน้ำ (TA01, TA02, TA03)													
- สถานีสูบน้ำ (TA04, TA05, TA06, TA07)													
9. สถานีสูบน้ำ													
- สถานีสูบน้ำ (TA01, TA02, TA03)													
- สถานีสูบน้ำ (TA04, TA05, TA06, TA07)													
10. สถานีสูบน้ำ													
- สถานีสูบน้ำ (TA01, TA02, TA03)													
- สถานีสูบน้ำ (TA04, TA05, TA06, TA07)													

หมายเหตุ: ให้ประธานฝึกซ้อมเป็นผู้รับผิดชอบการซ้อมแผนฉุกเฉิน และผู้รับผิดชอบการซ้อมแผนฉุกเฉินให้มีความรู้ในการซ้อม

ผู้ซ้อม :

- ทีมบริหาร/ทีมฝึกซ้อมให้ ส.ค.ภค. และ ทีมบริหาร/ทีมฝึกซ้อมให้ ส.ค.ภค. และ ทีมบริหาร/ทีมฝึกซ้อมให้ ส.ค.ภค.
- ทีมบริหาร/ทีมฝึกซ้อมให้ ส.ค.ภค. และ ทีมบริหาร/ทีมฝึกซ้อมให้ ส.ค.ภค. และ ทีมบริหาร/ทีมฝึกซ้อมให้ ส.ค.ภค.
- ทีมบริหาร/ทีมฝึกซ้อมให้ ส.ค.ภค. และ ทีมบริหาร/ทีมฝึกซ้อมให้ ส.ค.ภค. และ ทีมบริหาร/ทีมฝึกซ้อมให้ ส.ค.ภค.



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ก.ป.ภร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 6 จาก 8
3. แผนการรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย	

Morning Safety Talk (การพูดคุยเรื่องความมั่นคง ความปลอดภัยในการทำงาน)



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ก.ป.ภร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 7 จาก 8
3. แผนการรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย	



Safety culture และ Safety Talk (การพูดคุยเรื่องความปลอดภัยในการทำงานก่อนเริ่มวาระประชุมทบทวนการจัดการ)

ตัวอย่าง

#### วาระการประชุม

วาระที่ 1: Talk/Sharing (OSHE CG SPIRIT)

1. ประธาน : เน้นย้ำให้ผู้จัดการแผนฯ ให้ความสำคัญการนำระบบใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) มาใช้ในการทำงานเพื่อให้เกิดความปลอดภัย และวางแผนกปฏิบัติการณ์นั้น ได้ดำเนินการจัดทำ WI ที่เกี่ยวข้องกับงานในแผนกปฏิบัติงานนั้น หากสามารถประกาศใช้ตาม Document Control ก็ได้ ประกาศใช้เอกสาร และให้ทางแผนกอื่นๆ นำไปเป็น Guideline จัดทำ WI ด้วย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 1 จาก 5
4. แผนการดับเพลิง	

# บทที่ 4.1

## แผนผังที่ตั้งคลังน้ำมันภูเก็ต

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 8 จาก 8
3. แผนการบรรเทาภัยป้องกันอัคคีภัย	



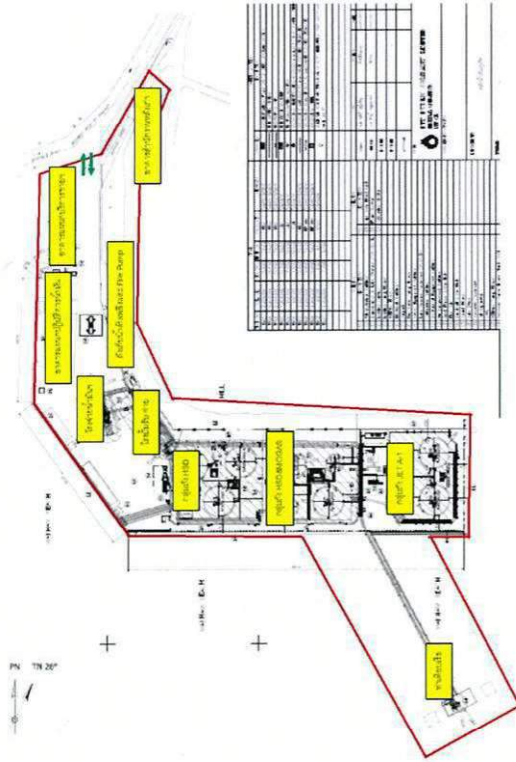






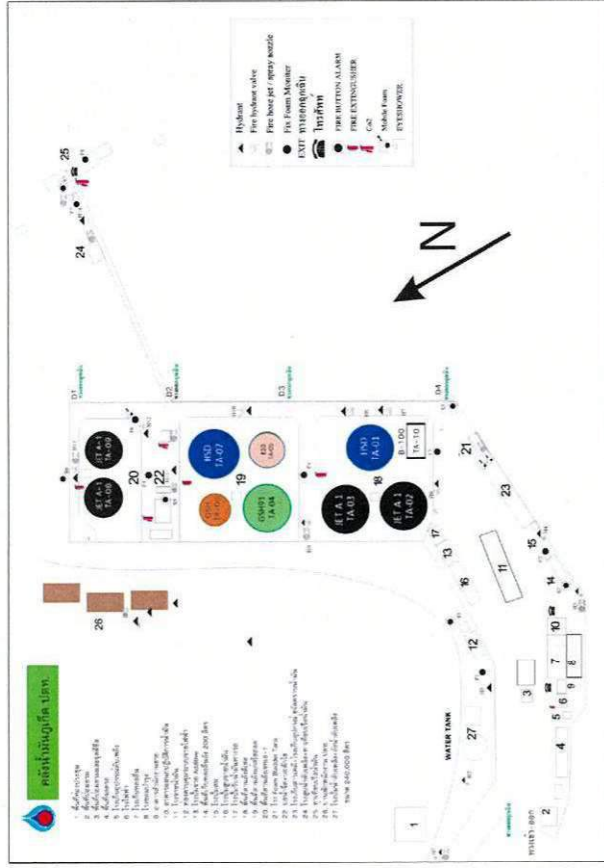
คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 4 จาก 5
4. แผนการดับเพลิง	

แผนผังแสดงขอบเขตคลังฯ



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 5 จาก 5
4. แผนการดับเพลิง	

แผนผังแสดงพื้นที่ภายในคลังฯ



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 1 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 2 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง	

# บทที่ 4.2

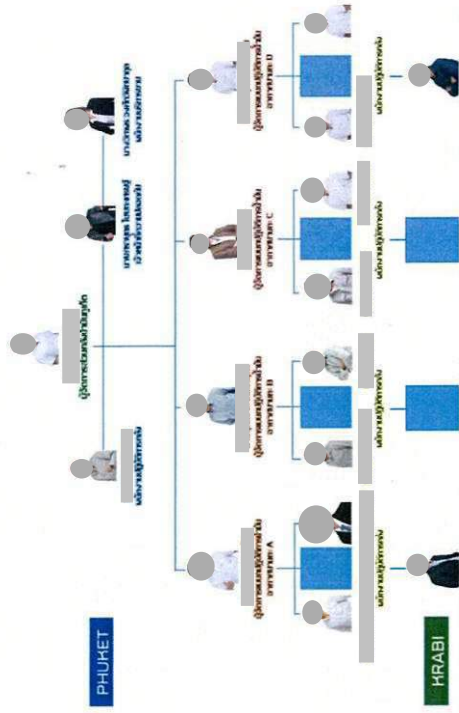
## ผังโครงสร้างสายบังคับบัญชา

### โครงสร้างบัญชาการคลังน้ำมันภูเก็ต



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลิ้งน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปอธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 3 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง	

### โครงสร้างและอัตรากำลังพล คน.ภค.



Function	PTTOR		Partner (BSA)	Housekeeper & Gardener	Security Guards	Total
	Manager	Operator				
Terminal Head & Support	1	3	1	1	5	11
Aviation Fuel Operation Section A,B,C,D	4	10	34	4	8	60
Total	5	13	35	5	13	71

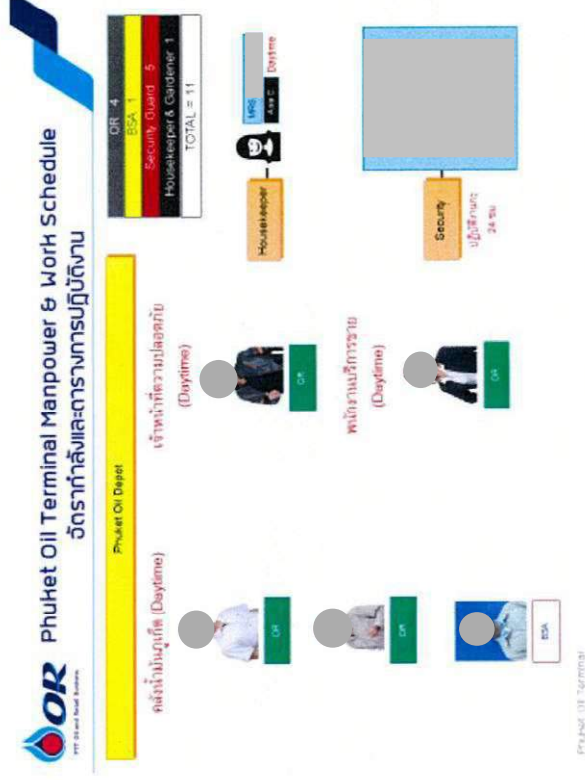
### Phuket Aviation Fuel Station

Working Type	Working Time	Remark
Shift (Aviation)	2 Shifts x 12 Hrs.	6:00 – 18:00 , 18:00 – 06:00
Daytime (Oil)	8 Hrs.	8:00 – 17:00

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลิ้งน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปอธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 4 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง	

### โครงสร้างและอัตรากำลังพล คน.ภค.

พื้นที่กลิ้งน้ำมันฯ





ผู้ถือขึ้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-จน.กค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 5 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง	

#### โครงสร้างและอัตรากำลังพล คน.กค.

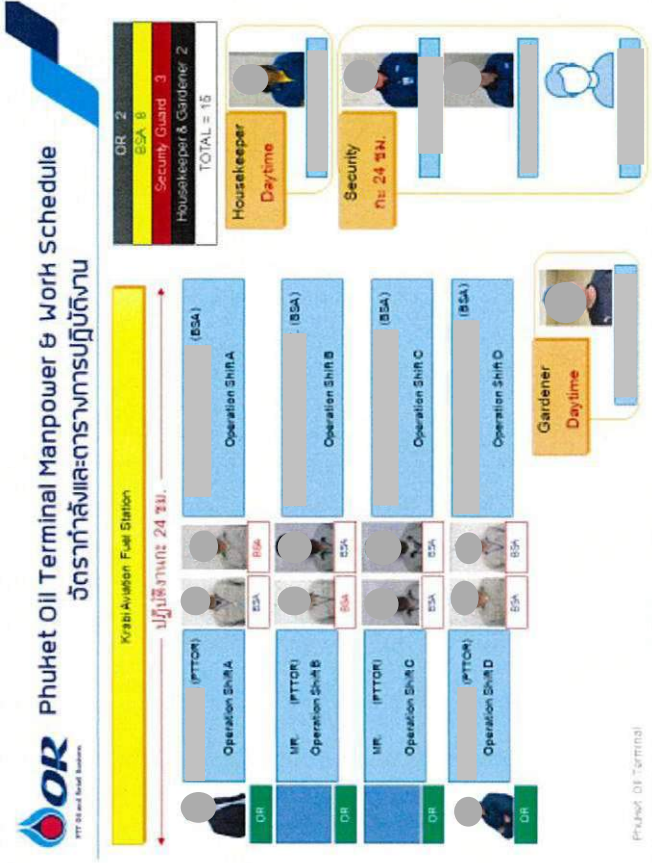
พื้นที่สถานีเติมน้ำมันอากาศยานภูเก็ต



ผู้ถือขึ้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-จน.กค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 6 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง	

#### โครงสร้างและอัตรากำลังพล คน.กค.

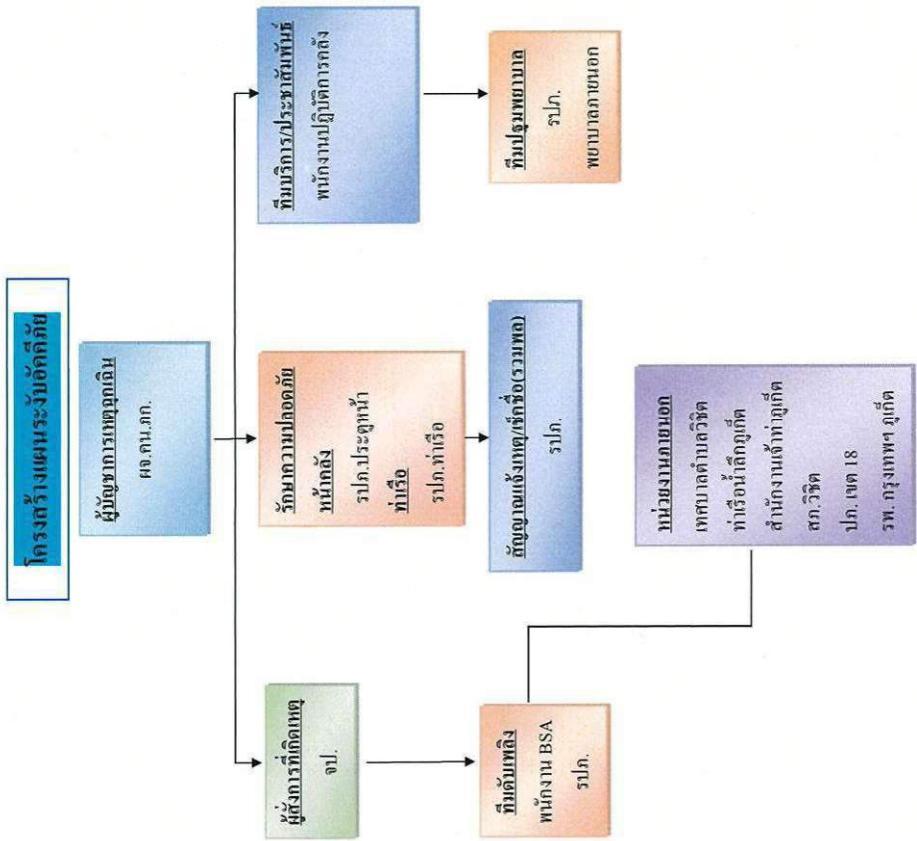
พื้นที่สถานีเติมน้ำมันอากาศยานกระบี่



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-จน.กค.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 1 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

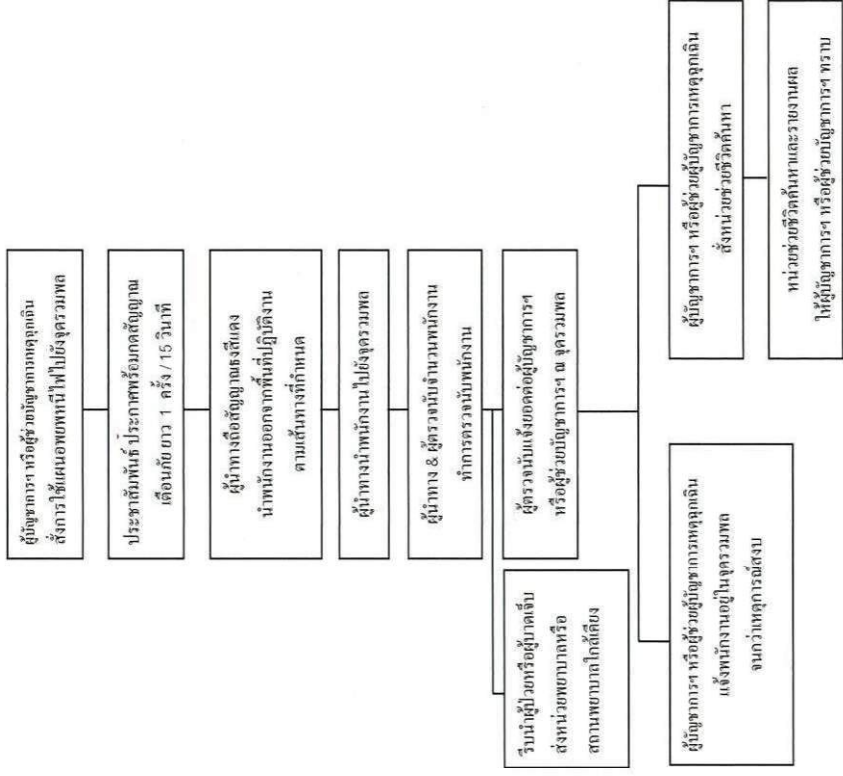
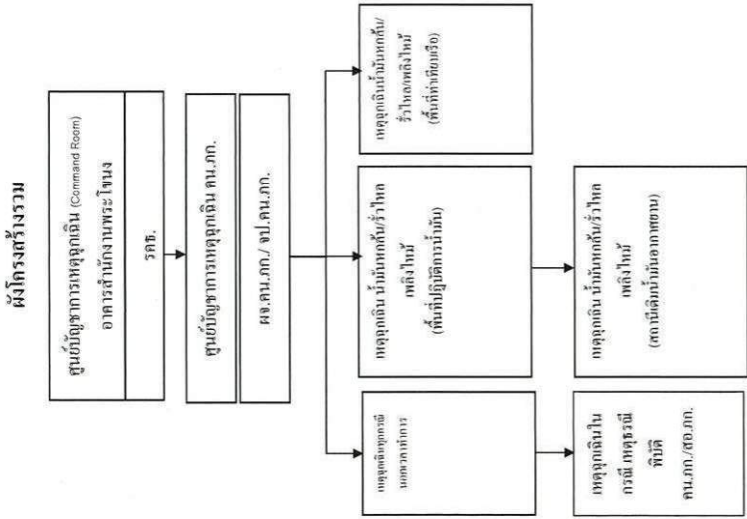
คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-จน.กค.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 2 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

# บทที่ 4.3 ผังโครงสร้างแผนรองรับอัคคีภัย



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภค.ปคท.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 3 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

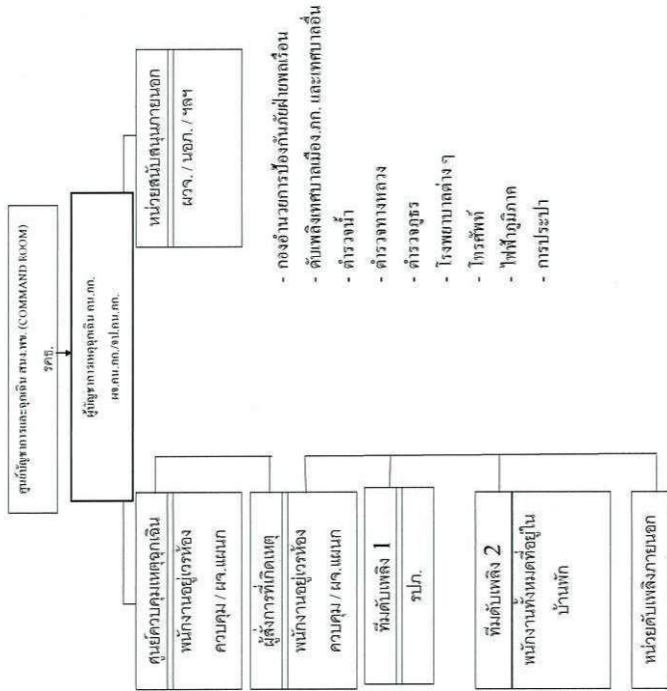
คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภค.ปคท.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 4 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	





คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภท.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 5 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

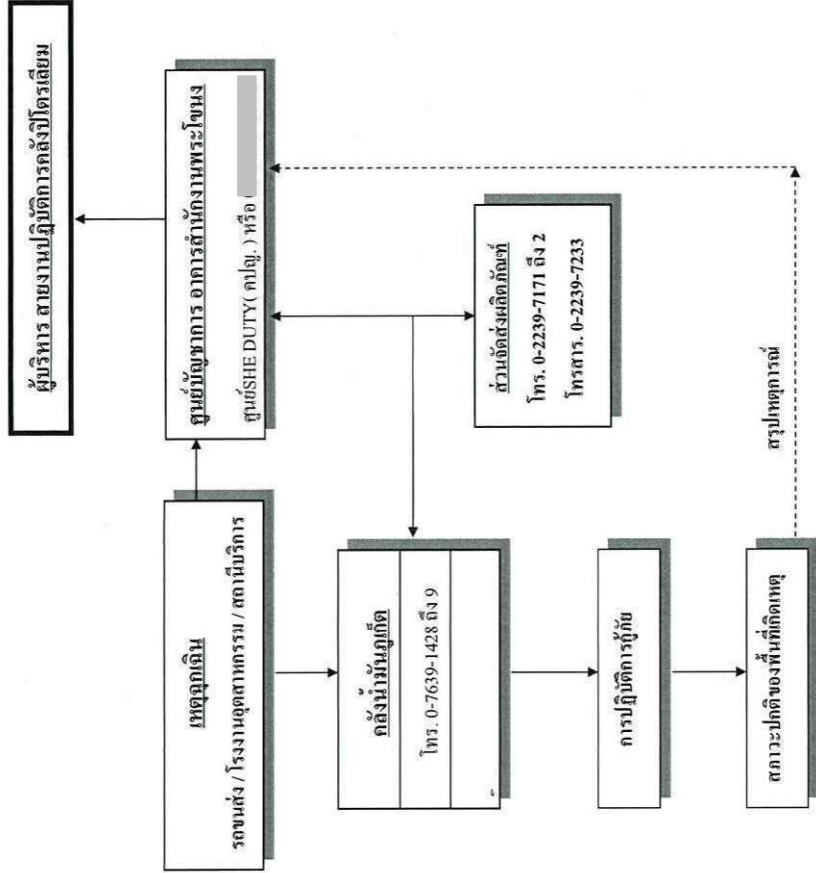
ผังโครงสร้างแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน (ในเวลาทำงานปกติ/นอกเวลาทำงานปกติ)



หมายเหตุ ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินหลังเวลาการทำงานและวันหยุดมอบหมายให้พนักงานอยู่เวรห้องควบคุมหรือ ผอ.แผนกปลอดภัย  
 หนึ่งที่อยู่อาศัย คลัง ทำหน้าที่ผู้บัญชาการฯ จนกว่าผู้บัญชาการหรือผู้ช่วยผู้บัญชาการจะมาถึง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภท.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 6 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

FLOW DIAGRAM แผนปฏิบัติการสื่อสารกรณีสถานการณ์ฉุกเฉินการขนส่งน้ำมัน  
 คลังน้ำมันภูเก็ต

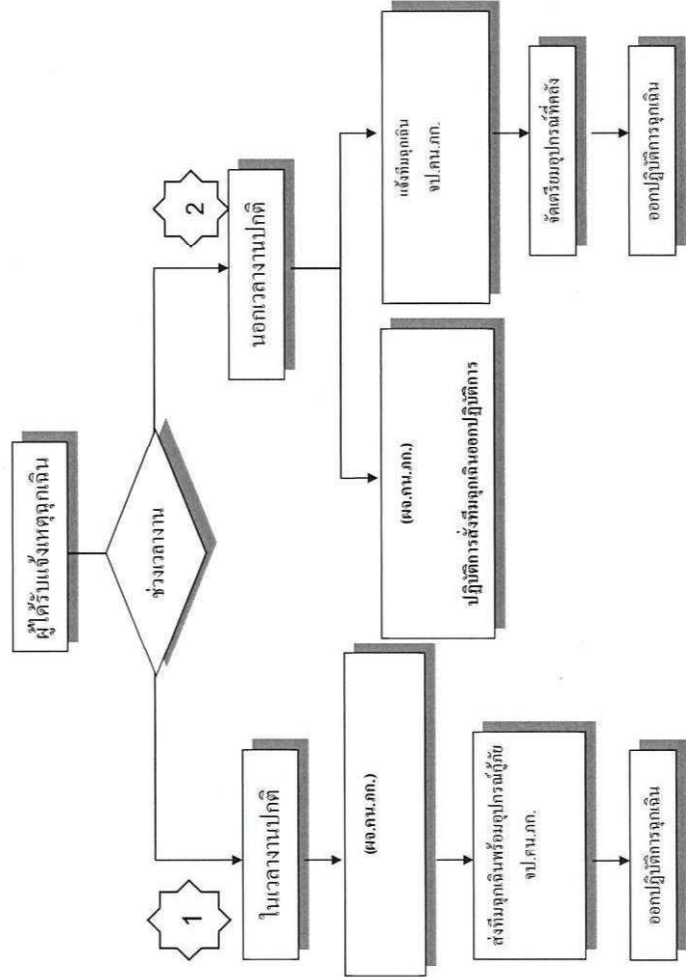


คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คณ.ภค.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 7 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คณ.ภค.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 1 จาก 8
4. แผนการดับเพลิง	

การปฏิบัติเมื่อได้รับแจ้งเหตุฉุกเฉินของศูนย์บัญชาการ

1. ในเวลาปกติ
2. นอกเวลาปกติ



# บทที่ 4.4 วิธีการแจ้งเหตุและสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 2 จาก 8
4. แผนการดับเพลิง	

#### การแจ้งเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่คลังฯ

พนักงานหรือบุคคลที่ปฏิบัติงานภายในพื้นที่คลังฯ หากพบเห็นหรือประสบเหตุฉุกเฉินประเภทต่าง ๆ กล่าวในประเภทของเหตุฉุกเฉิน ให้แจ้งเหตุฉุกเฉินนั้น ๆ ทันที โดยสามารถปฏิบัติได้ดังนี้

1. ใช้โทรศัพท์ภายใน
2. ใช้วิทยุติดตัว คลังความถี่ย่าน VHF จะติดตั้งอยู่ที่อาคารสำนักงานและป้อมยามรักษาการ ซึ่งทุกจุด จะติดต่อกับศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน
3. ใช้ปุ่มสัญญาณสีแดง (FIRE BUTTON ALARM) ซึ่งจะติดตั้งอยู่ มีสัญลักษณ์บ่งบอกชัดเจน เมื่อกดไปนั้นจะมีสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ดังขึ้นและศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉินจะทราบทันทีว่า เกิดเหตุภายในคลังฯ
4. จากเครื่องขยายเสียงของ คลังน้ำมันภูเก็ต

#### สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่คลังฯ

เมื่อทราบวิธีการแจ้งเหตุฉุกเฉินไปแล้ว คราวนี้มาทราบถึงสัญญาณที่จะแจ้งให้ทุกคนทราบว่า เกิดเหตุฉุกเฉินที่จุดใดบ้าง พนักงานหรือบุคคลอื่นจะทราบ ได้ทุกส่วนต่าง ๆ ดังนี้

1. จากหวูดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน (สัญญาณไซเรน)
  - เสียงจากหวูดสัญญาณ จะดังยาวติดต่อกัน 1 ครั้ง ประมาณไม่เกิน 10 วินาที เสียงจะได้ยินทั่วบริเวณ ภายในพื้นที่ปฏิบัติการ (พร้อมเสียงตามสาย)
2. จากเครื่องขยายเสียงของคลังฯ
  - ซึ่งพนักงานจะเป็นผู้ประกาศแจ้งเหตุฉุกเฉิน "ประกาศ: ประกาศ: ขณะนี้ได้เกิดเหตุ(ไฟไหม้/น้ำมันหก/ล้น) บริเวณ..... ขอให้พนักงานไปรวมกันที่จุดรวมพล 1 (หรือ 2)" "ให้ชุดซี เป็นจังหวะ และชัดเจน 3 ครั้ง

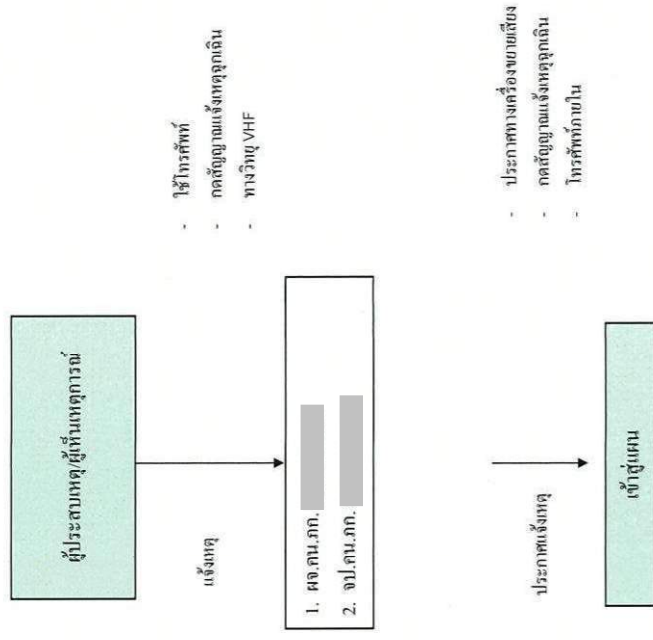
#### สัญญาณยกเลิกเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่คลังฯ

เมื่อเหตุฉุกเฉิน ได้ยุติลงแล้ว ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน จะประกาศยกเลิกเหตุ-ฉุกเฉิน และเปิดสัญญาณ All Clear โดยสัญญาณ จะดังขึ้น-ยาว ไม่น้อยกว่า 3 ครั้ง (ให้ดูขั้นตอนการยกเลิกเคสที่พื้นที่คลังเกิดเหตุ)

1. "ประกาศ ประกาศ ของยกเลิกภาวะฉุกเฉิน"
  - ให้ชุดซีเป็นจังหวะ และชัดเจน 3 ครั้ง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 3 จาก 8
4. แผนการดับเพลิง	

#### แผนผังการติดต่อสื่อสารภายในพื้นที่คลังฯ คลังน้ำมันภูเก็ต (อ่าวมะขาม)







คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 6 จาก 8
4. แผนการดับเพลิง	

**ผู้ปฏิบัติ** เจ้าหน้าที่ประจำศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน

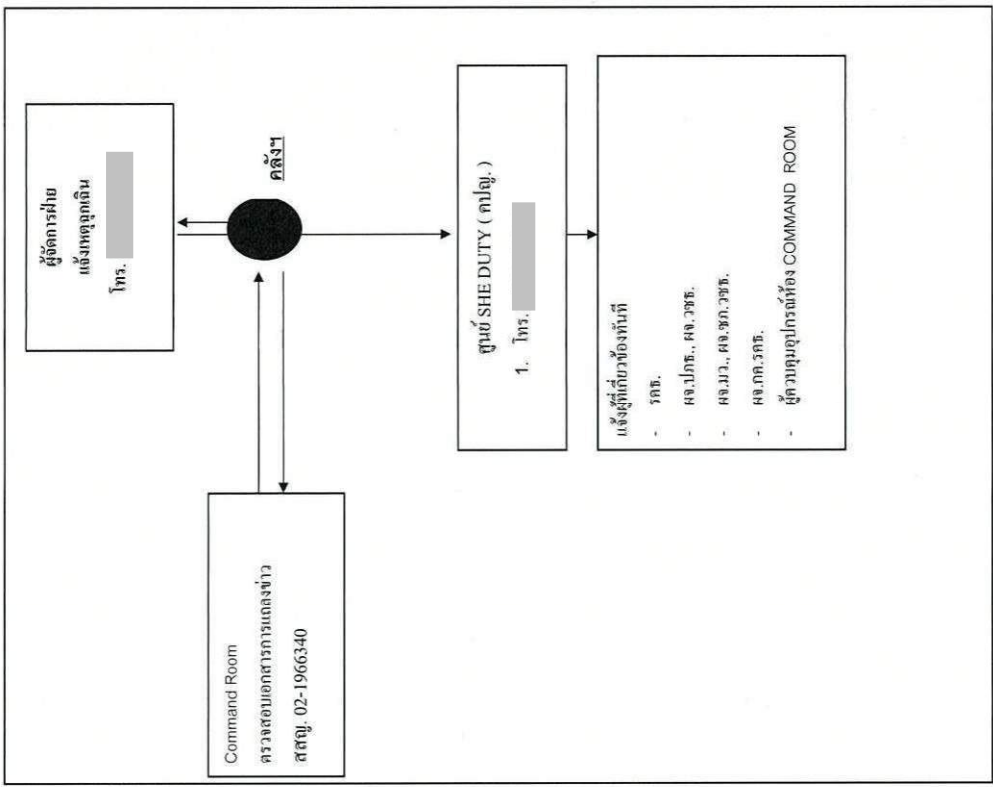
**การปฏิบัติ**

1. เปิดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน (ไซเรน) ในกรณีได้รับแจ้งเหตุทาง โทรศัพท์, วิทยุ, ละโคมบอก
2. แจ้งประกาศทางเสียงตามสาย (ดูคำพูดใน การประกาศทาง เสียงตามสาย หมายเลข 1)
3. แจ้งผู้จัดการคลังฯ
4. ติดต่อบุคคลที่เกี่ยวข้องตามลำดับ
  - ผู้จัดการคลังฯ
  - ผู้จัดการแผนก
  - เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
  - บุคคลอื่นๆ ตามที่ผู้จัดการคลังมอบหมาย

**ขั้นตอนการปฏิบัติเพื่อแจ้งเหตุฉุกเฉิน**

1. พื้นที่เกิดเหตุทำการแจ้งเหตุให้ผู้จัดการฝ่ายต้นสังกัด ผอ.ปภ. โทร 092-4091771
2. พื้นที่เกิดเหตุทำการแจ้งเหตุฉุกเฉินทางโทรศัพท์ศูนย์ SHE DUTY หรือ 063-2736996
3. พื้นที่เกิดเหตุทำการส่ง E-Mail ข้อมูลเบื้องต้นTo: [redacted]  
หมายเลข [redacted] หรือฝ่ายสื่อสารองค์กร สสญ. 02-1966340
4. เมื่อสถานการณ์เข้าสู่ภาวะปกติ และมีการเขียนเอกสารแถลงข่าวสำหรับการแจกต่อสื่อมวลชน ให้ทำการส่ง E-Mail ข้อมูลเบื้องต้นTo: [redacted]  
หมายเลข [redacted] หรือฝ่ายสื่อสารองค์กร สสญ. 02-1966340 โดยระบุให้ดำเนินการ
5. ตรวจสอบและแจ้งกลับพื้นที่เกิดเหตุทันทีเพื่อทำการแถลงข่าว

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 7 จาก 8
4. แผนการดับเพลิง	







คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 2 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

แผนระับเหตุฉุกเฉินนี้ จะใช้เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ซึ่งเป็นสาเหตุหรืออาจก่อให้เกิด อันตรายต่อชีวิตทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อม โดยพนักงานที่ปฏิบัติงานประจำในพื้นที่คลังน้ำมันภูเก็ต หรือบุคคลภายนอกอื่น ๆ ที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในพื้นที่ หรือจากหน่วยงานข้างเคียง ฯลฯ

**ประเภทของเหตุฉุกเฉินที่แผนนี้ครอบคลุมถึง**

1. กรณีเกิดเพลิงไหม้ในพื้นที่บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังน้ำมันภูเก็ต (บ้านอ่าวมะขาม) เป็นหลัก

**ระดับความรุนแรงของเหตุฉุกเฉิน**

ระดับความรุนแรงของเหตุฉุกเฉิน สามารถจำแนกออกได้ 2 ระดับ ขึ้นอยู่กับผลกระทบในด้านต่างๆ เช่น สุขภาพและความปลอดภัยของบุคคล ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ผลกระทบด้านปฏิบัติการ การเกี่ยวข้องกับผู้สัญจรและผู้จำหน่ายน้ำมันที่ทำการราชการและความมั่นคง โดยทั่วไป

ระดับ 1 หมายถึง เหตุฉุกเฉินประเภทต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นในหน่วยงาน และสามารถระงับเหตุ หรือควบคุมเหตุฉุกเฉินไว้ได้ด้วยหน่วยงานเอง จนเหตุการณ์สงบลงและสถานการณ์เข้าสู่ภาวะปกติ ได้แก่ เหตุฉุกเฉิน ดังนี้

- เกิดเพลิงไหม้เล็กน้อย
- น้ำมันรั่วไหลภายในพื้นที่ของคลัง ตั้งแต่ 1,001 - 10,000 ลิตร
- น้ำมันรั่วไหลภายนอกพื้นที่ของคลัง ตั้งแต่ 0 - 1,000 ลิตร
- น้ำมันรั่วไหลสู่แหล่งน้ำ สาธารณะ ตั้งแต่ 0 - 100 ลิตร
- พนักงาน ผู้รับหมายหรือบุคคลภายนอกได้รับบาดเจ็บ ตั้งแต่ 1 คน ขึ้นไป
- เหตุฉุกเฉินซึ่งสามารถควบคุมได้ภายในหน่วยงานคลัง

ระดับ 2 หมายถึง เหตุฉุกเฉินประเภทต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นในหน่วยงาน และเมื่อหน่วยงานระงับเหตุฉุกเฉินระดับที่ 1 แล้วควบคุมแต่ไม่สามารถควบคุมได้ จึงมีความจำเป็นที่จะต้องให้หน่วยงานอื่นที่มีศักยภาพการดับเพลิงขั้นสูงเข้ามามีการระงับเหตุ หรือควบคุมสถานการณ์ได้แก่ เหตุฉุกเฉินดังนี้

- เกิดเพลิงไหม้หรือการระเบิด
- น้ำมันรั่วไหลภายในพื้นที่ของคลัง มากกว่า 10,000 ลิตร
- น้ำมันรั่วไหลภายนอกพื้นที่ของคลัง ตั้งแต่ 1,001 - 10,000 ลิตร
- น้ำมันรั่วไหลสู่แหล่งน้ำ สาธารณะ ตั้งแต่ 100 - 1,000 ลิตร

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 3 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

- การบาดเจ็บขมหรณแรงหรือเสียชีวิต
- เหตุฉุกเฉินซึ่งไม่สามารถควบคุมได้ภายในคลัง และความช่วยเหลือจากหน่วยงานข้างเคียงและหน่วยงานราชการ และอื่น ๆ

**จำแนกระดับความรุนแรงเหตุฉุกเฉิน**

เหตุฉุกเฉิน	ระดับ 1	ระดับ 2
• เพลิงไหม้	• เพลิงไหม้เล็กน้อย	• เพลิงไหม้หรือระเบิด
• น้ำมันรั่ว	• ภายในพื้นที่คลัง ตั้งแต่ 0 - 10,000 ลิตร	• ภายในพื้นที่คลัง มากกว่า 10,000 ลิตร
	• ภายนอกพื้นที่คลัง ตั้งแต่ 0 - 1,000 ลิตร	• ภายนอกพื้นที่คลัง ตั้งแต่ 1,001 - 10,000 ลิตร
	• ผู้แหล่งน้ำ สาธารณะ ตั้งแต่ 0 - 100 ลิตร	• ผู้แหล่งน้ำ สาธารณะ ตั้งแต่ 100 - 1,000 ลิตร
• การบาดเจ็บ /เสียชีวิต	• บาดเจ็บ 1 คน ขึ้นไป	• บาดเจ็บและเสียชีวิต
• ความมั่นคง	• สามารถควบคุมได้ภายในหน่วยงาน	• สามารถควบคุมได้โดยหน่วยงานภายในคลังและหน่วยงานข้างเคียง
• สื่อมวลชน / เจ้าหน้าที่รัฐ	• ไม่มีการเสนอข่าว	• มีการเสนอข่าวในประเทศ
	• ไม่มีหรือมีการเกี่ยวข้อง	• มีการเกี่ยวข้องกับผู้แทนที่รัฐ
	ทั้งเจ้าหน้าที่รัฐระดับท้องถิ่น	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-สน.กค.ปคธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 1 จาก 2
4. แผนการดับเพลิง	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-สน.กค.ปคธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 2 จาก 2
4. แผนการดับเพลิง	

### การปฏิบัติเมื่อพบเหตุฉุกเฉิน

#### วิธีการปฏิบัติ

- เกิดไฟไหม้และน้ำมันรั่วไหล หากพบเกิดเหตุการณ์ของน้ำมัน หากมีไฟฟ้าไหม้ให้ทำการดับไฟเบื้องต้นด้วยเครื่องดับเพลิงที่มีอยู่ใกล้ตัว
  - เกิดไฟไหม้อื่นๆ ดับไฟด้วยเครื่องดับเพลิงที่มีอยู่ใกล้ตัว
  - เกิดน้ำมันรั่วไหล ปิดสวิตช์การรั่วไหล หากดำเนินการได้ หรือปิดกั้นบริเวณ
  - แจ้งรายงานเหตุการณ์ให้ผู้บังคับบัญชาทราบ ตามวิธีการแจ้งเหตุ
- กรณีเกิดเหตุการณ์อื่นๆ ที่ไม่สามารถดำเนินการด้วยตัวเองได้ ให้กระจ่ายข่าวโดยการ
  - กดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน
  - แจ้งรายงานเหตุการณ์ให้ผู้บังคับบัญชาทราบ ตามวิธีการแจ้งเหตุ
  - แจ้งเหตุไปยังอาคารสำนักงาน ตามวิธีการแจ้งเหตุ

## บทที่ 4.6

# การปฏิบัติเมื่อพบเหตุฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลิ้งน้ำมัญเกิด
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 1 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลิ้งน้ำมัญเกิด
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 2 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

การปฏิบัติเมื่อได้รับแจ้งเหตุ

ความหมาย : ได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน (Fire Alarm)

บทที่ 4.7

การปฏิบัติเมื่อได้รับแจ้งเหตุฉุกเฉิน

ผู้ปฏิบัติ	การปฏิบัติ
พนักงานทุกคน	<ol style="list-style-type: none"> <li>หยุดการปฏิบัติงานทุกอย่างทันที</li> <li>ปิดเครื่องจักร/อุปกรณ์ ที่พนักงานกำลังปฏิบัติงานอยู่และเก็บในที่ปลอดภัย</li> <li>หากจับรถอยู่ ให้จอดรถชิดขอบทางด้านซ้ายไม่กีดขวางอุปกรณ์ดับเพลิงแล้วจากรถ ภายหลังได้ใช้ไปสื่ออุปกรณ์</li> <li>รอฟังประกาศต่อไป</li> </ol>
ผู้สั่งการ	<ol style="list-style-type: none"> <li>สอบถามรายละเอียดของเหตุการณ์จากผู้แจ้งเหตุ หรือผู้พบเห็นเหตุการณ์</li> <li>วิ่งไปยังที่เกิดเหตุทันที</li> <li>สอบถามรายละเอียดของเหตุการณ์จากผู้พบเห็นเหตุการณ์</li> <li>รายงานสถานการณ์ไปยังผู้บัญชาการ พร้อมขอทีมและอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อใช้ระงับเหตุ ตามความจำเป็นของเหตุการณ์</li> <li>ใช้อุปกรณ์ที่มีในพื้นที่เพื่อประกอบสถานการณ์จนกว่าทีมสนับสนุนต่างๆ จะมาถึง</li> <li>ประเมินสถานการณ์ เพื่อให้ผู้บัญชาการประกาศภาวะฉุกเฉิน</li> </ol>
ผู้บัญชาการ	<ol style="list-style-type: none"> <li>แจ้งให้ ศบ.บช. ประกาศภาวะฉุกเฉิน และแจ้งรายงานผู้บริหารตามขั้นตอนการรับเหตุฉุกเฉินต่อไป</li> </ol>
ผู้จัดการแผนกบริการขายและบริหารทั่วไป หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	<ol style="list-style-type: none"> <li>บันทึกรายละเอียดที่ได้รับแจ้ง ( กรณีได้รับแจ้งทางโทรศัพท์ )               <ul style="list-style-type: none"> <li>- วัน / เวลา / สถานที่แจ้งเหตุ</li> <li>- ลักษณะเหตุการณ์ที่สำคัญ</li> <li>- การบาดเจ็บ / เสียชีวิต</li> <li>- ชื่อ-นามสกุล และหน่วยสังกัดของผู้แจ้ง</li> <li>- ผู้แจ้ง ไม่ยอมบอกชื่อ-นามสกุล พยายามจกจำนำเสียงให้ได้</li> </ul> </li> </ol> <p>เพื่อประโยชน์ในการสืบสวนภายหลัง</p>



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันอุด
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปธช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 3 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันอุด
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปธช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 1 จาก 4
4. แผนการดับเพลิง	


	<p>2. กรณีได้รับแจ้งทางสัญญาณแจ้งเหตุ ให้ตรวจสอบว่าเกิดเหตุที่พื้นที่ใด (ดูจาก PANNAL MONITOR) รอให้สัญญาณดังยาวประมาณ 10 วินาที หยุดเปิดสัญญาณแจ้งเหตุ</p> <p>3. ประกาศภาวะฉุกเฉิน ***ประกาศ: ประกาศ! ขณะนี้ได้เกิดเหตุ (เช่น ไฟไหม้/น้ำมันหก/ถัง) บริเวณ.....ขอให้พนักงานไปปฏิบัติงานที่จุดรวมพล 1 (หรือจุดรวมพล 2)***</p> <p>4. เข้าสู่แผนฉุกเฉินตามแต่สถานการณ์</p>
--	---

# บทที่ 4.8 การกระจายข่าวเมื่อได้รับแจ้งเหตุฉุกเฉิน



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กล้งน้ำมัญเกิด
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.สก.ปกร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 4 จาก 4
4. แผนการดับเพลิง	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กล้งน้ำมัญเกิด
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.สก.ปกร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 1 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

เบอร์โทรศัพท์ที่เกี่ยวข้อง		
ผู้เกี่ยวข้อง	เบอร์โทร	มือถือ
รกร.	02-2397941	
ผอ.ปกร.	02-2397302	
ผอ.วชธ.	02-2397502	
ผอ.สช.ปทช	02-2397756	
ผอ.สก.รกร.	02-2397402	
ผอ.สช.วชธ.	02-2397510	
ผอ.มบ.วชธ.	02-2397828	
ผอ.มว.วชธ.	02-2397509	
ศูนย์ SHE DUTY ( ๑๒๒ )	063-2736996	

# บทที่ 4.9 การแจ้งรวมผลกระทบฉุกเฉินเกิดเหตุฉุกเฉิน



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-คน.กท.ปทช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567		หน้า 2 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง		

**การแจ้งรวมพลกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน**

**การปฏิบัติ** ประกาศทางเสียงตามสาย ตามหมายเลข 2 ให้พูดจากหมายเลข 1 ดังนี้  
**หมายเลข 2** “ขอให้นักพลที่ใกล้เคียงเข้ามาแผนฉุกเฉินให้มารวมพลที่จุดรวมพล เด่น”  
พูดซ้ำ 3 ครั้ง

**ผู้ปฏิบัติ** ผู้ที่อยู่ภายในพื้นที่คลังน้ำมันภูเก็ต

**การปฏิบัติ**

เมื่อได้รับสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติดังนี้

1. หยุดการทำงานทั้งหมด โดยหยุดการทำงานของเครื่องจักรในพื้นที่ที่กำลังทำงานอยู่
2. หากขีปนาวุธเข้าใกล้จุดขังทางจราจรทาง ดับเครื่อง ห้ามดึงกุญแจออกจากรถยนต์
3. ไปพร้อมกันที่จุดรวมพล\* \* และรายงานตัวเพื่อให้ผู้ควบคุมจุดรวมพลเช็คชื่อตามแบบฟอร์ม
4. ให้พนักงานคลังฯ ปฏิบัติหน้าที่ตามที่ได้รับไว้ใน โครงสร้างแผนฉุกเฉิน
5. ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้สั่งการรวมจุดรวมพล

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-คน.กท.ปทช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567		หน้า 3 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง		

**การรวมพลเมื่อทราบเหตุฉุกเฉิน**

**จุดรวมพลที่ 1** คือ บริเวณหน้าป้อมยาม 2

**จุดรวมพลที่ 2** คือ บริเวณป้อมยามทางเข้าหน้าคลัง

**บุคคลที่ต้องรวมพล**

1. พนักงาน OR ที่ปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่ปฏิบัติการและไม่มีหน้าที่ที่เกี่ยวข้องในแผนฉุกเฉิน
2. พนักงาน OR ที่ปฏิบัติงานในอาคารสำนักงาน และมีหน้าที่ ที่กำหนดตามแผนฉุกเฉิน
3. พนักงานแรงงานจ้างเหมาที่ปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่ปฏิบัติการและอาคารสำนักงานและไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องในแผนฉุกเฉิน
4. เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปภ.)
5. ผู้รับเหมาที่เข้าปฏิบัติงานภายในคลังน้ำมันภูเก็ต

**การรายงานตัวเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน**

**ข้อปฏิบัติเมื่อมาถึงจุดรวมพล**

1. รายงานตัว บอกชื่อ-นามสกุล
2. ไม่ควรพูดส่งเสียงดัง ให้อยู่ห่างผู้ส่งสาร
3. เชื้อเพลิง และปฏิบัติตามคำสั่งของผู้สั่งการ
4. ควรรวมเป็นกลุ่ม อยู่กระจัดกระจายเพื่อจะได้แจ้งขอการสั่งการ
5. ผู้ควบคุมจุดรวมพลจะต้องเป็นผู้ชี้กรายชื่อ โดยใช้แบบฟอร์ม ที่ก่อนและหลังภาวะฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 1 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 2 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

การกำหนดบริเวณศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน

1. ศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน ฝ่ายคลังมีโครงสร้างส่วนภูมิภาค คือ COMMAND ROOM ชั้น 9 อาคารสำนักงาน พระโขนง
2. ศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน คลังน้ำมันภูเก็ต คือ อาคารสำนักงานขย
3. ศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน สถานีเติมน้ำมันอากาศยานภูเก็ต คือ ห้องประชุม Training Room ชั้น 2
4. ศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน สถานีเติมน้ำมันอากาศยานกระบี่ (ในพื้นที่ท่าอากาศยานนานาชาติกระบี่) คือ สำนักงานสถานีเติมน้ำมันอากาศยานกระบี่

บุคคลที่ต้องอยู่ในจุดนี้คือ

1. ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน หรือตัวแทน
2. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
3. พนักงานที่ทำหน้าที่บันทึกเหตุการณ์
4. พนักงานที่ทำหน้าที่รายงานเหตุการณ์ให้ผู้บริหาร
5. ไม่เกี่ยวข้องกับแผน (บุคคลมาเยี่ยม, ผู้รับมอบฯ, อื่นๆ)

เมื่อเริ่มแผน

1. ไปประชุมที่ศูนย์ควบคุมแผนฉุกเฉินห้อง COMMAND ROOM ชั้น ดึกสำนักงานพระ โขนงและทำหน้าที่ผู้ควบคุมเหตุฉุกเฉิน ปภธ.
2. อำนาจการและประสานงานกับศูนย์ปฏิบัติการเหตุฉุกเฉินประจำคลัง
3. เรียกประชุมหัวหน้าหน่วยงานต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อพิจารณาช่วยเหลือแก้ไขเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น
4. พนักงานประจำฝ่าย ทำหน้าที่ช่วยเหลือผู้ควบคุมเหตุฉุกเฉิน

ภารกิจประจำ

บทที่ 4.10

การกำหนดบริเวณศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 3 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 1 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

1. อันตรายและการประสานงานกับศูนย์ปฏิบัติการเหตุฉุกเฉินคลังน้ำมันภูเก็ต
2. ประชุมหัวหน้าหน่วยงานสนับสนุนต่าง ๆ เพื่อสนับสนุนการเข้าระงับเหตุฉุกเฉิน
3. รายงานและชี้แจงเหตุการณ์ต่อหน่วยงานของรัฐในส่วนจังหวัดภูเก็ต
4. แลงข่าวต่อสื่อมวลชน
5. อื่นๆ ตามสมควร

เมื่อเลิกแผน

1. ประชุมสรุปเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
2. รายงานสรุปเสนอต่อผู้บริหาร
3. ตรวจสอบและประเมินผล เพื่อปรับปรุงแผนต่อไป
4. จัดเตรียมศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน ปภร. ให้พร้อมใช้งาน

บทที่ 4.11

การเข้าไปในที่เกิดเหตุ



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567		หน้า 2 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง		

**ผู้ปฏิบัติ** บุคคลที่จะเข้าไปช่วยเหลือในพื้นที่ที่เกิดเหตุ

**การปฏิบัติ**

มาตรการรักษาความปลอดภัยในพื้นที่ที่เกิดเหตุฉุกเฉิน จะต้องกระทำอย่างเข้มงวด เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานอยู่ภายในคลังฯ มีความปลอดภัยและพร้อมที่จะอพยพหนีได้อย่างสะดวกรวดเร็ว และจำกัดบุคคลที่จะเข้าไปในบริเวณที่จะช่วยเหลือให้เหลือเฉพาะบุคคลที่มีภารกิจจำเป็นเท่านั้น จึงกำหนดไว้ต่อไปนี้

1. พนักงานที่ปฏิบัติงานประจำคลังน้ำมันภูเก็ต (รวมทั้งหมด) สามารถผ่านเข้า-ออก ได้โดยให้เข้าไปรายงานตัวที่จุดรวมพล และรอรับคำสั่ง
2. บุคคลภายนอกที่ไม่ใช่พนักงานคนข้อ 1 จะต้องได้รับอนุญาตจากผู้จัดการคลังฯ และต้องติดบัตรแสดงตน แต่งกายรัดกุม โดยติดคอห่านทาง รอบๆ ประจําประตูหน้าคลังฯ
3. ปฏิบัติตามคำแนะนำของเจ้าหน้าที่ และกฎหมายความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด

**การเข้าร่วมเหตุ**

ผู้ปฏิบัติ	การปฏิบัติ
ทีมเผชิญเหตุ	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. รับคำสั่งจากผู้สั่งการ</li> <li>2. รีบไปยังที่เกิดเหตุพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงที่ต้องใช้</li> <li>3. รายงานตัวต่อผู้สั่งการหน้างาน</li> <li>4. ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้สั่งการหน้างาน เพื่อเข้าร่วมเหตุ</li> </ol>
ผู้สั่งการ	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. สั่งการทีมเผชิญเหตุเพื่อเข้าร่วมเหตุ</li> <li>2. รายงานสถานการณ์ไปยังผู้บัญชาการเหตุการณ์เป็นระยะ</li> </ol>
ทีมผู้บัญชาการเหตุการณ์	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. บันทึกเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นทั้งหมด</li> <li>2. ประเมินปริมาณการใช้น้ำมันเพลิงและเชื้อเพลิงของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง เพื่อใช้ในการระงับเหตุ</li> <li>4. ประเมินสถานการณ์ เพื่อสนับสนุนการเข้าร่วมเหตุและขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานอื่นๆ ถ้าจำเป็น</li> </ol>

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567		หน้า 3 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง		

**ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ**

ผู้ปฏิบัติ	การปฏิบัติ
หัวหน้าทีมสนับสนุน	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. แจ้งโรงพยาบาล หรือที่ปฎิรูปมพยาบาล เพื่อมารับผู้บาดเจ็บ</li> <li>2. เตรียมห้องปฎิรูปมพยาบาลให้พร้อม</li> <li>3. สั่งการให้ทีมปฎิรูปมพยาบาลเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่เกิดเหตุ</li> </ol>
ทีมปฎิรูปมพยาบาล	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. ไปยังผู้สั่งการจุดเกิดเหตุหนึ่งงาน เพื่อรับคำสั่งพร้อมอุปกรณ์</li> <li>2. เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บจากจุดเกิดเหตุมาจุดปลอดภัย</li> <li>3. ปฎิรูปมพยาบาลผู้บาดเจ็บเบื้องต้น</li> <li>4. เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บไปยังห้องปฎิรูปมพยาบาล เพื่อนำส่งโรงพยาบาลต่อไป</li> </ol>

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 1 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 2 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

**โรงจ่ายน้ำมันหล่อลื่น** กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้ปฏิบัติตามนี้

**ระดับที่ 1,2**

- หยุดการทำงานทันที
- หยุดการทำงานของเครื่องจักรทุกชนิด
- ออกจากโรงจ่ายน้ำมันหล่อลื่น ไปรวมกันที่จุดรวมพล
- รายงานตัวต่อหัวหน้าทีม หรือผู้สั่งการ บริเวณจุดรวมพล
- ปฏิบัติตามคำสั่ง หรือตามหน้าที่ที่ระบุไว้ในแผนฉุกเฉิน

**ลานอสังหาริมทรัพย์** กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้ปฏิบัติตามนี้

**ระดับที่ 1,2**

- ปิดวาล์วถังผลิตก๊าซน้ำมันทุกถังทั้งทางรับและทางจ่าย
- ปิดวาล์วระบบน้ำมันบริเวณ BUND WALL ทุกตัว
- รายงานให้ผู้สั่งการทราบ
- รายงานตัวที่จุดรวมพล
- ปฏิบัติตามคำสั่ง หรือหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน

**BAY อ่างน้ำมัน** กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้ปฏิบัติตามนี้

**ระดับที่ 1**

- หยุดการสูบน้ำด้วยผลิตภัณฑ์
- นำวงจรถ่าย ออกจากช่องรับน้ำมัน
- ปิดฝาห้องรับน้ำมันของรถยนต์
- นำคนขับรถยนต์ออกจากพื้นที่ ไปรวมตัวที่จุดรวมพล
- รายงานตัวที่จุดรวมพล
- ปฏิบัติตามคำสั่ง ตามผู้สั่งการ

**ระดับที่ 2**

- หลังจากปฏิบัติในระดับที่ 1 และเหตุรุนแรงถึงระดับที่ 2 ให้นำรถยนต์ออกจากจุดเกิดเหตุ แต่ต้อง ได้รับความอนุญาตจากผู้สั่งการก่อน
- นำรถยนต์ไปจอดยังที่ปลอดภัย
- กลับมารวมพลที่จุดรวมพล

# บทที่ 4.12 ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ปอช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 3 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

#### โรงปั่นสูบลบขั้วน้ำมัน

- ระดับที่ 1, 2**
1. หยุดการทำงานทันที
  2. หยุดการสูบลบน้ำมัน
  3. รายงานให้ผู้สั่งการทราบ
  4. รายงานตัวที่จุดรวมพล
  5. ปฏิบัติตามคำสั่ง หรือหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน

#### โรงซ่อมบำรุงคลังน้ำมัน เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น ให้ปฏิบัติตามนี้

- ระดับที่ 1**
1. หยุดการปฏิบัติงานทันที เมื่อได้ยินสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน
  2. ปิดเครื่องจักรที่กำลังเดินเครื่องอยู่
  3. เก็บเครื่องมือต่าง ๆ ที่นำมาใช้ปฏิบัติงาน
  4. ไปพร้อมกันที่จุดรวมพล
  5. รายงานตัวต่อหัวหน้าทีม
  6. ปฏิบัติตามคำสั่งหรือหน้าที่ตาม โครงสร้างแผนฉุกเฉิน

- ระดับที่ 2**
1. รอรับฟังคำสั่งจากผู้สั่งการในการเตรียมเครื่องมือ อุปกรณ์เครื่องจักรต่าง ๆ เตรียมพร้อมที่จะอาจจะใช้สำหรับการแก้ไขเหตุฉุกเฉิน
  2. นำเครื่องมือต่าง ๆ ไปให้ตามจุดต่าง ๆ ตามที่ผู้สั่งการได้แจ้งหรือสั่งการมา
  3. หากจำเป็นต้องอพยพออกจากพื้นที่ให้เตรียมวัสดุ เครื่องมือที่สำคัญ เตรียมพร้อมสำหรับการขนย้าย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ปอช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 4 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

#### อาคารสำนักงาน เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น ให้ปฏิบัติตามนี้

- ระดับที่ 1**
1. หยุดการทำงานทันที
  2. ปิดเครื่องใช้สำนักงาน หรือหยุดการซื้อขาย
  3. พร้อมกันที่จุดรวมพล
    - ผู้จัดการส่วนคลังฯ (ผู้บัญชาการ), เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ไปประจำที่ศูนย์ควบคุมสั่งการระงับเหตุฉุกเฉิน
  4. รายงานตัวต่อหัวหน้าทีมที่จุดรวมพล
  5. ปฏิบัติตามคำสั่ง หรือหน้าที่ตาม โครงสร้างแผนฉุกเฉิน
- ระดับที่ 2**
1. เตรียมเอกสารไว้ให้พร้อมสำหรับการเคลื่อนย้าย
  2. พังกำแพงผู้ส่งการเตรียมการขนย้าย
  3. นำเอกสารออกจากพื้นที่ ไปไว้ในที่ปลอดภัย

#### จุดตรวจสอบน้ำมัน เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น ให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปค.) ปฏิบัติดังนี้

- ระดับที่ 1**
1. ปิดกั้นบริเวณทันที
  2. ประຈังทางเข้า และทางออกของคลัง
  3. บันทึกรายชื่อผู้ที่มารายงานตัว บริเวณจุดรวมพล
  4. รังพึงคำสั่งจากผู้สั่งการ
  5. รายงานความคืบหน้าให้ผู้สั่งการ
  6. ห้ามบุคคลอื่นเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงานก่อนได้รับอนุญาต

- ระดับที่ 2**
1. รับฟังคำสั่งจากผู้สั่งการ
  2. บันทึกรายละเอียดและข้อมูลของพื้นที่มาให้ความช่วยเหลือ
  3. อำนวยความสะดวกต่าง ๆ กับพื้นที่มาให้ความช่วยเหลือ



<b>คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน</b>	หน่วยงาน คลังน้ำมันอุทิศ
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปทธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 5 จาก 7
<b>4. แผนการดับเพลิง</b>	

**บันทึกพนักงาน** กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น ให้ปฏิบัติตามนี้

- ระดับที่ 1.2**
1. หยุดการปฏิบัติงานหรือกิจกรรมต่าง ๆ ทันที
  2. หากเดินเครื่องจักร หรือกำลังหุงหาอาหาร ให้หยุด และปิดไฟให้เรียบร้อย
  3. ไปพร้อมกันที่จุดรวมพล
  4. รายงานตัวที่จุดรวมพล
  5. ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้สั่งการที่จุดรวมพล

**ห้องเก็บพัสดุ/เอกสาร** เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น ให้ปฏิบัติตามนี้

- ระดับที่ 1**
1. หยุดการปฏิบัติงานทันทีเมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน
  2. ปิดเครื่องจักรที่กำลังเดินเครื่องอยู่
  3. เก็บเครื่องมือต่าง ๆ ที่นำมาใช้ปฏิบัติ
  4. ไปพร้อมกันที่จุดรวมพล รายงานตัวต่อหัวหน้าทีมที่ศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน
  5. ปฏิบัติตามคำสั่งหรือหน้าที่ตามโครงสร้างแผนฉุกเฉิน

**ระดับที่ 2**

1. รอรับคำสั่งจากผู้สั่งการ ในการเตรียมเครื่องมืออุปกรณ์เครื่องจักรต่าง ๆ เตรียมพร้อมที่จะจะใช้สำหรับการแก้ไขเหตุฉุกเฉิน
2. นำเครื่องมือต่าง ๆ ไปใช้ตามจุดต่าง ๆ ตามที่ผู้สั่งการ ได้แจ้งหรือสั่งการลงมา
3. หากจำเป็นต้องอพยพออกจากพื้นที่ ให้เตรียมวัสดุเครื่องมือที่สำคัญไว้เตรียมพร้อมสำหรับการขนย้าย

<b>คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน</b>	หน่วยงาน คลังน้ำมันอุทิศ
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปทธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 6 จาก 7
<b>4. แผนการดับเพลิง</b>	

**วิธีการขจัดน้ำมันรั่วไหลลงแหล่งน้ำ**

การขจัดน้ำมันรั่วไหลขึ้นอยู่กับ

- สภาพที่เกิดเหตุ ได้เกิดและแหล่งน้ำ
- ชนิดของน้ำมันที่รั่วไหล ซึ่งแบ่งออกเป็น
  - น้ำมันที่ระเหยช้า ได้แก่ น้ำมันดีเซลหนัก และน้ำมันเครื่อง
  - น้ำมันที่ระเหยเร็ว ได้แก่ ผลิตภัณฑ์น้ำมันออกเหนือจากที่กล่าวข้างต้น
- จำนวนคน เครื่องมืออุปกรณ์ที่มีอยู่

**ผู้บัญชาการ** ผู้จัดการคลังน้ำมันอุทิศ

**ผู้ทำการแทน** ผู้จัดการแผนปฏิบัติการน้ำมัน

**เมื่อเริ่มแผน** เมื่อได้รับแจ้งจากผู้เห็นเหตุการณ์แล้ว ปฏิบัติดังนี้

1. แจ้งติดต่อ ผอ.ปทธ., Command Room
2. ติดต่อประสานงานไปยังเรือรับซื้อ น้ำมันเรือที่เกิดเหตุ
3. ไปที่ศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน (อาคารแผนปฏิบัติการน้ำมัน ชั้น 2)
4. ติดตามสถานการณ์ เพื่อให้ได้รายละเอียด
5. ประเมินสถานการณ์ให้ผู้บังคับบัญชา / ผู้บริหาร ทราบตามลำดับ เป็นระยะๆ
6. รวบรวมข้อมูล

**ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ**

ผู้จัดการแผนปฏิบัติการน้ำมัน

**ผู้ทำการแทน**

วิศวกร หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

**เมื่อเริ่มแผน**

1. หลังจากรับทราบเหตุการณ์แล้วให้รีบไปที่จุดเกิดเหตุทันที
2. รายงานสถานการณ์ เหตุการณ์ต่าง ๆ ให้ผู้บัญชาการทราบ
3. รับฟังคำสั่ง และคำแนะนำจากผู้บัญชาการ
4. ประเมินสถานการณ์ และสั่งการตามโครงสร้างของแผน
5. รายงานความคืบหน้าของงานดำเนินการ ให้ผู้บัญชาการทราบเป็นระยะๆ
6. ติดต่อประสานงานกับหน่วยงานต่าง ๆ บันทึกเหตุการณ์ทุกระยะ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-สน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 7 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

**กรณีไฟไหม้อาคารแผนกปฏิบัติการน้ำมัน**

กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติดังนี้

**ระดับที่ 1**

1. กดปุ่มส่งสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน หรือใช้โทรศัพท์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ทันที
2. ทำการอพยพพนักงานออกพื้นที่ / เก็บขนย้ายสิ่งของทั้งหมด
3. ดับเพลิงขั้นต้นด้วยอุปกรณ์ดับเพลิงที่มีอยู่ประจำพื้นที่
4. ถ้ามีผู้ที่ไม่สามารถช่วยเหลือตัวเองได้หรือได้รับบาดเจ็บ ให้แจ้งประสานไปให้ผู้จัดการส่วนคลังฯ หรือผู้จัดการแผนกฯ หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยโดยด่วนเพื่อขอความช่วยเหลือ
5. ปฏิบัติตามคำสั่ง ตามผู้สั่งการที่จตุรรมพล 1 หรือจตุรรมพลที่ 2

**ระดับที่ 2**

1. หลังจกปฏิบัติระดับที่ 1 และเหตุรุนแรงจนถึงระดับที่ 2
2. แจ้งความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก เช่น สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย เขต 18, เทศบาลตำบลวิจิตร, ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดภูเก็ต
3. ทำการประกาศ สภาวะฉุกเฉิน และเข้าแผนระงับเหตุฉุกเฉินของคลังน้ำมันภูเก็ต

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-สน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 1 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

**บทที่ 4.13**

**ผู้บัญชาการเหตุการณ์**

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กล้งนั้มนันญ์เกิด
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 2 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

**ผู้บัญชาการเหตุการณ์กล้งนั้มนันญ์เกิด**

**บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)**

<b>ผู้รับผิดชอบ</b>	ผู้จัดการส่วนกล้งนั้มนันญ์เกิด
<b>สถานที่ตั้ง</b>	ศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ กล้งนั้มนันญ์เกิด
<b>ผู้ทำการแทน</b>	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
<b>ความรับผิดชอบ</b>	บัญชาการสั่งงาน และอำนวยความสะดวกให้เกิดขึ้นให้เป็นไปอย่างรวดเร็ว

**เมื่อเริ่มแผน**

1. ไปประจำที่ศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ประจำคลัง
  2. จำนวนการและประสานงานกับผู้สั่งการในที่เกิดเหตุ และหน่วยงาน ำ
  3. ประเมินสถานการณ์ คัดสินใจในการเข้าร่วมเหตุการณ์
- ภารกิจประจำ**
1. ประชุม ปักยหหรือกับหัวหน้าหน่วยงานต่าง ๆ เพื่อแจ้งสถานการณ์
  2. สั่งการ และอำนวยความสะดวกต่าง ๆ เพื่อช่วยเหลือแก้ไขเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
  3. เป็นผู้นำด้านสูงสุดในการอนุญาตบุคคลต่าง ๆ ให้เข้ามาในพื้นที่
  4. รักษาสภาพพื้นที่ที่เกิดเหตุให้ปลอดภัยอยู่เสมอ
  5. จัดบันทึกเหตุการณ์ต่าง ๆ ลงใน log book เสนอฉุกเฉิน
  6. รายงานสถานการณ์ให้ผู้บริหารทราบ
  7. เสนอแนะหรือร้องขอความช่วยเหลือผู้บริหาร หรือหน่วยงานอื่น
  8. แล่งข่าว กับผู้สื่อข่าวท้องถิ่น
  9. ความคุมการอพยพออกจากพื้นที่ที่เกิดเหตุ
  10. ประเมินสถานการณ์ และตัดสินใจประกาศยกเลิก หรือเปลี่ยนระดับเหตุการณ์

**เมื่อเลิกแผน**

1. ตรวจสอบ สั้รวจพื้นที่ความเสียหายโดยรวม
2. ตรวจสอบความเสียหายทั้งหมด รวมทั้งบุคลากรด้วย
3. เรียกประชุมหัวหน้าทีมต่าง ๆ เพื่อสรุปเหตุการณ์
4. ตรวจสอบความปลอดภัย และความเสียหาย
5. สรุปเหตุการณ์ และรายงานให้ผู้บริหารทราบ
6. ตรวจสอบ และประเมินผล พิจารณาปรับปรุงแก้ไขแผนให้เหมาะสม
7. จัดเตรียมศูนย์บัญชาการและศูนย์ควบคุมให้พร้อมที่จะปฏิบัติงาน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กล้งนั้มนันญ์เกิด
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 3 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

**ผู้บัญชาการเหตุการณ์สายงานปฏิบัติการคลังปิโตรเลียม**

<b>ผู้บัญชาการศูนย์</b>	รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ปฏิบัติการคลังปิโตรเลียม (รทค.)
<b>สถานที่ตั้ง</b>	ชั้น 9 อาคารสำนักงานพระ โขนง
<b>ผู้ทำการแทน</b>	ผู้จัดการฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค (ผอ.ปภค.)
<b>ความรับผิดชอบ</b>	บัญชาการและอำนวยความสะดวกในการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในพื้นที่ปฏิบัติการ กลุ่มธุรกิจนี้้มนัน

**เมื่อเริ่มแผน**

1. ไปประชุมที่ศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ COMMAND ROOM ชั้น 9 อาคารสำนักงานพระ โขนง
2. ทำหน้าที่เป็นผู้บัญชาการเหตุการณ์
3. เรียกประชุม หัวหน้าหน่วยงานต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อพิจารณาให้การสนับสนุนการระงับเหตุฉุกเฉิน

**ภารกิจประจำ**

1. อำนวยความสะดวกประสานงานกับผู้บัญชาการเหตุการณ์ ปภค. และคลังนี้้มนันญ์เกิด
2. ประชุมหัวหน้าหน่วยงานสนับสนุนต่าง ๆ เพื่อสนับสนุนการเข้าร่วมเหตุการณ์
3. รายงาน หรือชี้แจงเหตุการณ์ต่อหน่วยงานของรัฐในส่วนกลาง
4. แล่งข่าวแก่สื่อมวลชนทั่วประเทศ
5. อื่น ๆ ตามที่เห็นสมควร

**เมื่อเลิกแผน**

1. ประชุมสรุปเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นและสั่งการแก้ไขส่วนที่เสียหาย
2. รายงานสรุปเสนอต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง
3. ตรวจสอบ ประเมินผล และพิจารณาปรับปรุงแก้ไขแผนฉุกเฉินให้เหมาะสม
4. จัดเตรียมศูนย์บัญชา การเหตุการณ์ให้พร้อมใช้งาน



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ปท.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 1 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

## บทที่ 4.14

### ผู้สั่งการในที่เกิดเหตุ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ปท.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 2 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

#### ผู้สั่งการในที่เกิดเหตุ

ผู้รับผิดชอบ	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
ผู้ดำเนินการ	หัวหน้าทีมดับเพลิง
ความรับผิดชอบ	ระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นให้ได้รวดเร็ว และปลอดภัยตามหลักวิชาการ

#### เมื่อเริ่มแผน

- รายงานตัวกับ ผู้บังคับบัญชาเหตุฉุกเฉิน
  - กรณีมีสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้รายงานโดยตรง
  - กรณีมีสัญญาณรวมพล ให้รายงานตัว ณ ศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉินประจำคลัง
- รับทราบรายละเอียดที่สำคัญในที่เกิดเหตุและบริเวณใกล้เคียง
- ไปที่เกิดเหตุ ประเมินสถานการณ์ และสั่งการให้ทีมดับเพลิงเข้าระงับเหตุ
- รายงานสถานการณ์ และข้อความสามารถที่จะระงับเหตุฉุกเฉิน ต่อผู้ควบคุมฯ

#### ภารกิจประจำ

- สั่งการกำหนดและช่วยเหลือชีวิตบุคคลที่ได้รับอันตรายในที่เกิดเหตุ
- สั่งการให้ทีมดับเพลิงเข้าระงับเหตุฉุกเฉินด้วยความปลอดภัยตามหลักวิชาการ
- ประสานงานกับทีมต่าง ๆ ในการระงับเหตุ และให้การระงับเหตุเป็นไปโดยต่อเนื่อง
- ดูแลความปลอดภัยบุคคลประจำทีมดับเพลิงต่าง ๆ ในที่เกิดเหตุ
- รายงานสถานการณ์เปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ต่อผู้ควบคุมฯ
- เป็นผู้ตัดสินใจในเบื้องต้นที่จะถอย หรือ สั่งรับ หรือรุก เพื่อระงับเหตุฉุกเฉิน
- พิจารณาตัดสินใจในการใช้วัตถุ - อุปกรณ์ดับเพลิงชนิดต่าง ๆ

#### เมื่อเลิกแผน

- ตรวจสอบ ดำรงพื้นที่ความเสียหายโดยรอบ
- ประชุมหัวหน้าทีมดับเพลิงต่าง ๆ เพื่อสรุปสถานการณ์ของแต่ละทีม
- รายงานความเสียหายที่เกิดขึ้นกับทีมดับเพลิงต่าง ๆ
- ให้คำแนะนำในการจัดเตรียม บุคลากร วัสดุ - อุปกรณ์สำหรับเหตุการณ์ที่อาจเกิดขึ้นอีก

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลังบ้านอุทิศ
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปจร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 3 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

- จัดทํารายงานพร้อมเสนอแนะข้อพบพร่องต่าง ๆ ของ แผนฉุกเฉินต่อผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ  
นั้น
- จัดเตรียมความพร้อมของบุคคล และอุปกรณ์สำหรับใช้ในการระงับเหตุฉุกเฉินให้พร้อมปฏิบัติงาน
- ค้นหาและช่วยเหลือชีวิตบุคคลที่อยู่ในคลังที่เกิดเหตุ หลังจากอพยพและเหตุการณ้สงบ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลังบ้านอุทิศ
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปจร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 1 จาก 4
4. แผนการดับเพลิง	

# บทที่ 4.15 ทีมดับเพลิง / ทีมตัดแยกอุปกรณ์

<b>คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน</b>	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 2 จาก 4
<b>4. แผนการดับเพลิง</b>	

#### ทีมดับเพลิง / ทีมตัดแยกอุปกรณ์/ระบบ

การจัดตั้งอุปกรณ์และระบบของคลังน้ำมันภูเก็ต กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินทางคลังจะใช้ทีมดับเพลิงระบบที่มีอยู่ในโครงสร้างสายการบังคับบัญชาเหตุฉุกเฉิน

<b>ผู้รับผิดชอบ</b>	พนักงานปฏิบัติการคลังฯ
<b>ผู้กำกับแทน</b>	หัวหน้าทีมดับเพลิง หรือพนักงานปฏิบัติการที่เกิดเหตุซึ่งได้รับมอบหมายจากผู้สั่งการ
<b>ความรับผิดชอบ</b>	รับผิดชอบการรั่วไหลน้ำมันเชื้อเพลิง ติดกระแสน้ำไฟฟ้า และระงับเหตุดับเพลิง
<b>เมื่อเริ่มแผน</b>	

1. หัวหน้าทีมรายงานตัวพร้อมรายชื่อบุคลากรประจำวันกับผู้จัดการฉุกเฉิน
  - กรณีสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินและอยู่ไกลจากจุดรวมพล ให้รายงานโดยตรง
  - กรณีสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินและอยู่ใกล้จุดรวมพล ให้รายงานที่จุดรวมพล
2. เดินทางไปประจำหน้าที่ที่ได้รับมอบหมายตามแผนฉุกเฉินของคลังฯ
3. จัดเตรียมพนักงานในทีมเหตุเพลิง ให้เข้าเป็นทีมดับเพลิงระบบ
4. บุคลากรประจำทีมทำหน้าที่เป็นทีมดับเพลิงในเบื้องต้น และเป็นทีมดับเพลิงระบบ หรือ เมื่อมีทีมดับเพลิงสำรองมาผลัดเปลี่ยน

#### ภารกิจประจำ

1. ดับเพลิง และปิดสวิตช์เหตุการณ์รั่วไหลของเชื้อเพลิงตามคำสั่งของผู้สั่งการฉุกเฉินหรือผู้บัญชาการฯ
2. วางแนวระดมทรัพยากรกับดับเพลิงใกล้เคียงมา
3. ดำเนินการให้ระบบต่าง ๆ ไม่เป็นอุปสรรคต่อการระงับเหตุฉุกเฉิน
4. ตรวจสอบการทำงานของปั๊มน้ำดับเพลิง รายงานปริมาณน้ำที่เหลือ ทั้งก่อนและหลังการเกิดเหตุฉุกเฉินและควบคุมอุปกรณ์ตลอดเวลาเกิดเหตุ

#### เมื่อเลิกแผน

1. รายงานสถานการณ์การปฏิบัติงานของกับดับเพลิงการดำเนินงาน / จุดเกิดเหตุ
2. ตรวจสอบจำนวนและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับผลิตภัณฑ์ใดผลิตภัณฑ์ที่เก็บรักษาไว้
3. สรุปการปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินพร้อมเสนอแนะต่อผู้สั่งการหน่วยงาน / จุดเกิดเหตุ

<b>คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน</b>	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 3 จาก 4
<b>4. แผนการดับเพลิง</b>	

#### 4. จัดเตรียมระบบเหตุฉุกเฉินและระบบปฏิบัติการที่สำคัญในพื้นที่รับผิดชอบให้พร้อมปฏิบัติงาน

##### การควบคุมแหล่งพลังงานหลัก

นอกจาก Emergency Push Button Switch (ESD) แล้ว ยังมีแหล่งพลังงานหลักที่สำคัญที่จำเป็นต้องคำนึงถึงเพื่อให้ทีมเหตุฉุกเฉินสามารถเข้าถึงได้อย่างปลอดภัย นั่นก็คือ ระบบจ่ายพลังงาน ไฟฟ้าให้กับเครื่องจักร/อุปกรณ์ ดังนั้นระบบไฟฟ้า ที่จ่ายพลังงานไฟฟ้าสู่เครื่องจักร/อุปกรณ์ ในแต่ละพื้นที่นั้น จะต้องถูกตัดแยกพลังงานออกด้วย เนื่องจากการหยุดเพลิงนั้น จะต้องใช้น้ำ เป็นหลัก ในการดับเพลิง ถ้าบริเวณพื้นที่ หรือตัวเครื่องจักร/อุปกรณ์ ที่ติดน้ำมันมีกระแสไฟฟ้าให้อยู่ จะทำให้เกิดอันตรายแก่ทีมเหตุเพลิง อาจถูกไฟฟ้าดูด บาดเจ็บหรืออันตรายถึงตายได้ ทั้งนี้การพิจารณาเหตุระบบจ่ายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ ให้เหมาะสมนั้น จะต้องทราบว่า ตำแหน่งที่ติดตั้งแหล่งจ่ายพลังงานไฟฟ้าให้อยู่บริเวณที่เกิดเหตุอยู่นั้น อยู่ ณ สถานที่ใดในพื้นที่คลังน้ำมันภูเก็ต





คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 4 จาก 4
4. แผนการดับเพลิง	



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 1 จาก 2
4. แผนการดับเพลิง	

# บทที่ 4.16

## ทีมพยาบาล

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คณ.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 2 จาก 2
4. แผนการดับเพลิง	

**ทีมพยาบาล**

- หัวหน้าทีม รปภ.
- ผู้กำหนดแผน บุคคลที่ได้รับมอบหมายจากผู้บัญชาการเหตุการณ์
- บุคคลในทีม รปภ. / พยาบาลภายนอก
- ความรับผิดชอบ พยาบาลเบื้องต้นและผู้บาดเจ็บก่อนนำส่งสถานพยาบาล

**เมื่อเริ่มแผน**

1. รายงานด่วน จุดรวมพล
2. จัดเตรียมยาและเวชภัณฑ์ให้พร้อมใช้งาน
3. แจ้งสถานพยาบาลใกล้เคียง / รพพยาบาล เพื่อเตรียมรับคนเจ็บหรือขอความช่วยเหลือ

**ภารกิจประจำ**

1. เตรียมพร้อมทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นแก่ผู้บาดเจ็บ
2. เข้าไปปฐมพยาบาลหรือรับคนเจ็บในที่เกิดเหตุ ตามคำสั่งของผู้บัญชาการฯ
3. นำส่งผู้บาดเจ็บส่งสถานพยาบาล
4. บันทึกชื่อและจำนวนผู้บาดเจ็บ
5. ติดตามการเข้ารับรักษาตัวของผู้บาดเจ็บจนผลการฉุกเฉิน ตามสถานพยาบาลต่าง ๆ
6. รายงานและปฏิบัติตามคำสั่งของผู้สั่งการ หรือผู้บัญชาการเหตุการณ์

**เมื่อเลิกแผน**

1. ตรวจสอบจำนวน และจัดทำบัญชีผู้บาดเจ็บ / เสียชีวิต
2. ตรวจสอบจำนวนและเวชภัณฑ์ที่ถูกใช้ไป
3. รายงานผลการปฏิบัติงาน
4. เตรียมความพร้อมของพนักงาน เวชภัณฑ์ และรถนำส่งผู้บาดเจ็บ หรือประสานงานกับรพพยาบาลภายนอก ให้พร้อมปฏิบัติงาน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คณ.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 1 จาก 2
4. แผนการดับเพลิง	

**บทที่ 4.17**  
**ทีม รปภ.ปิดกั้นจราจร**





คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภท.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567		หน้า 2 จาก 2
4. แผนการดับเพลิง		

- หัวหน้าทีม แม่บ้าน
- ผู้ถ่ายทอดบท บุคคลที่ได้รับมอบหมายจากศูนย์บัญชาการเหตุการณ์
- บุคคลประจำทีม แรงงานจ้างเหมาประจำคลัง
- ความรับผิดชอบ จัดเตรียม อาหาร - น้ำดื่ม และสถานที่พัก ให้เพียงพอและพร้อมที่จะให้บริการ

เมื่อเริ่มแผน

1. รายงานตัวกับผู้ควบคุมหน่วยสนับสนุนทั่วไป ณ จุดรวมพล
2. ตรวจสอบยานพาหนะ คนขับรถ และสิ่งของต่าง ๆ ที่มีอยู่
3. คำนวณปริมาณรถบรรทุกเป็นหน่วยรับซื้อปริมาณต่าง ๆ จากภายในและภายนอกหน่วยงาน

ภารกิจประจำ

1. ประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสาร เกี่ยวกับการซ้อม และการรับมือเหตุ อุบัติเหตุ เป็นระยะ ๆ
2. จัดเตรียมอาหาร ยานพาหนะ และสถานที่ให้พร้อมบริการ
3. จัดส่งอาหาร ยานพาหนะ ไปบริการบุคคลตามจุดต่าง ๆ ตามความจำเป็น
4. รายงานการปฏิบัติงานและสถานที่มาของทีมงานผู้บัญชาการเหตุการณ์
5. ปฏิบัติงานอื่น ๆ ตามคำสั่งผู้บัญชาการเหตุการณ์
6. จัดบันทึกการดำเนินการต่าง ๆ

เมื่อเลิกแผน

1. จัดบันทึกรายงานความเสียหาย, ค่าใช้จ่าย และค่าเสียหายที่เกิดขึ้น เสนอผู้บัญชาการเหตุการณ์
2. จัดเก็บทำความสะอาดสถานที่ให้กลับคืนสู่ปกติ
3. จัดเตรียมสิ่งต่าง ๆ ที่รับผิดชอบให้พร้อมปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์
4. รายงานข้อร้องเรียน (ถ้ามี) ให้ผู้บัญชาการเหตุการณ์ทราบ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภท.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567		หน้า 1 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง		

บทที่ 4.19

การควบคุมสารอันตราย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567		หน้า 2 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง		

การควบคุมสารอันตราย

วิธีปฏิบัติ

การปฏิบัติงานใด ๆ ในอาคารเก็บสารเคมีและวัตถุอันตรายต้องได้รับการดูแลและความควบคุมอย่างใกล้ชิดจากผู้ที่ได้รับการอบรมและมีประสบการณ์ในการจัดการเกี่ยวกับสารเคมีและวัตถุอันตราย โดยมีการกำหนดขอบเขตและแนวทางการรับผิดชอบได้อย่างชัดเจน ซึ่งผู้ปฏิบัติงานมีความเข้าใจเป็นอย่างดี และต้องยึดหลักการเข้าก่อน – ออกก่อน ( First in – First out ) เพื่อลดความเสี่ยงที่เกิดจากการเลื่อนสภพหรือการถูกทำลาย หรือความเสียหายของสารเคมีและวัตถุอันตราย ภาชนะ หีบห่อ ฉลาก หรือเครื่องหมายสัญลักษณ์ต่างๆ ต้องจัดเตรียมข้อแนะนำต่างๆ ให้พร้อมสำหรับผู้ปฏิบัติงานในอาคารเก็บสารเคมีและวัตถุอันตรายในเรื่องต่อไปนี้

1. กำหนดนำในการทำงานเพื่อให้มีความปลอดภัยและความถูกต้องเกี่ยวกับอุปกรณ์และวิธีการเก็บ
2. ต้องมีข้อมูลด้านความปลอดภัย MSDS สำหรับสารเคมีและวัตถุอันตรายทุกชนิดที่เก็บไว้
3. กำหนดแนววิธีการปฏิบัติงาน เพื่อสุขภาพอนามัยและความปลอดภัย
4. กำหนดนำวิธีการปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

วิธีการปฏิบัติภารกิจตามระยะขอ

เพื่อเป็นการลดอันตรายจากสารเคมีที่หกรั่วไหล จ เป็นต้องจัดการเก็บและหาความสะอาดทันที ต้อง

ข้อมูลความปลอดภัย MSDS ประกอบ

1. อุปกรณ์เครื่องมือที่ใช้ในการจัดการกับสารเคมีและวัตถุอันตรายที่หกรั่วไหล
2. อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
3. อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
4. อุปกรณ์ดับเพลิง
5. กระดาษการ เพื่อใช้ทำเครื่องหมายหรือสัญลักษณ์บนหลัง
6. วัสดุดูดซับ เช่น ทรายดิน ฝ้าย
7. สารละลายผงซักฟอก
8. น้ำกวาด
9. พลั่ว
10. ประแจ
11. กรวย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567		หน้า 3 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง		

เมื่อมีสารเคมีและวัตถุอันตรายหกรั่วไหลต้องปฏิบัติดังนี้

1. ต้องทำความสะอาดพื้นที่ที่สารเคมีและวัตถุอันตรายหกรั่วไหล
2. ให้ใช้สารดูดซับ เช่น ทราย ดิน ฝ้ายหรือแผ่นดูดซับ
3. ห้ามใช้น้ำล้างของเหลวที่หก

วิธีปฏิบัติกรณีขี้ดักไฟที่ลุกไหม้มีน้ำมัน/สารอันตราย

1. ให้สัญญาณเตือนภัยและกันผู้ไม่เกี่ยวข้องออกจากบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้
2. แจ้งขอความช่วยเหลือ ไปยังผู้จัดการส่วนคลังฯ เพื่อตัดสินใจการขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก
3. พยายามดับไฟเท่าที่จะทำได้ จึงอย่าเสี่ยงที่จะดับไฟด้วยมือเปล่าจนกว่าหน่วยงานภายนอกจะมาถึง
4. พิจารณาว่าควรจะมีใครอพยพพนักงานส่วนใดออกบ้างหรือไม่
5. ต้องจัดเตรียมสถานที่ให้ทีมแพทย์ พยาบาล เข้ามาทำการดูแลรักษาพยาบาลและให้ข้อมูลต่างๆได้

การหยุดเพลิง

1. ต้องปฏิบัติตามวิธีดับเพลิงเบื้องต้น ไม่ควรหยุดเพลิงบริเวณใกล้เคียงและให้ดับเพลิงในจุดที่ลุกลามที่จะทำได้
2. จาบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้โดยเฉพาะในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ขึ้นได้
3. ให้ใช้น้ำดับเพลิงบริเวณข้างเคียงเพื่อป้องกันการลุกลาม
4. กรณีเกิดเพลิงไหม้ขนาดใหญ่ และคาดว่าจะไม่สามารถดับได้จำเป็นต้องหยุดการหยุดเพลิงเท่านั้น เพราะอย่างนั้นเองก็ลดปัญหาสิ่งแวดล้อมในเรื่องมลภาวะจากน้ำที่จับดับเพลิงและลดมลพิษในอากาศโดยการปล่อยให้ถูก ไหม้จนเกิดการสันดาปอย่างสมบูรณ์

การฟื้นฟูสภาพแวดล้อม

บริเวณที่เกิดเหตุเพลิงไหม้ต้องมีการแยกออกให้เป็นสัดส่วน โดยอาจใช้เชือกกันเพื่อป้องกันผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้ามาภายในบริเวณ ควรมีการติดป้ายสัญลักษณ์เตือนอันตรายไว้ด้วยและต้องมั่นใจว่าไม่มีสารพิษรั่วไหลออกนอกบริเวณนั้น ผู้มีหน้าที่ทำความสะอาดต้องสวมชุดคุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และต้องทำเครื่องหมายหรือเชื่อกันบริเวณอาคารหรือจุดเกิดเหตุด้วย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ปภร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 4 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง	

วิธีการทำความสะอาด

ต้องทำการแยกสิ่งปนเปื้อนต่าง ๆ ดังต่อไปนี้

- 1. น้ำทิ้งจากการดับเพลิง
- 2. สิ่งปนเปื้อนที่เป็นของเหลวและของแข็ง
- 3. สิ่งปนเปื้อนที่ได้รับปนเปื้อน
- 4. หีบห่อของสารเคมีและวัตถุอันตรายที่เกี่ยวข้อง
- 5. หีบห่อของสารเคมีและวัตถุอันตรายที่ไม่เสียหาย
- 6. สิ่งปนเปื้อนที่เกี่ยวข้องกับน้ำมันจากผู้ใช้ยานพาหนะ ส่วนสารเคมีและวัตถุอันตรายที่อยู่ในสภาพที่ดีไม่ชำรุดเสียหายควรดำเนินการแยกเก็บไว้ซึ่งพื้นที่ที่ทำการดับเพลิงแล้ว ควรจะต้องทำการวิเคราะห์เสียก่อน ซึ่งถ้าวิเคราะห์ผ่านมาตรฐานที่กำหนดก็สามารถส่งลงสู่ระบบน้ำสาธารณะได้ ทั้งนี้ต้องปฏิบัติตามคู่มือของเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเสียก่อน แต่ถ้าหากพบว่าน้ำทิ้งนั้นไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานก็กำหนดให้มีการปนเปื้อนของสารเคมีและวัตถุอันตราย ให้ศึกษาวิธีการกำจัดจากข้อมูลความปลอดภัย MSDS และปฏิบัติตามที่ได้ความควบคุมของหน่วยงานที่มีหน้าที่รับผิดชอบ น้ำทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้วเมื่อสูบลูกสูบจนมั่นใจว่าไม่มีผลกระทบต่อบรรยากาศน้ำบาดาล หรืออาจใช้การระเหยน้ำออกแต่สารเคมีและวัตถุอันตรายนั้นไม่ต่อระบบออกไปด้วย ส่วนของเหลวที่เหลืออยู่จะต้องเก็บไว้ในภาชนะที่ปิดสนิท เช่นเดียวกัน และต้องนำไปกำจัด โดยวิธีการตามหลักวิชาการต่อไป

การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่หน่วยงานของรัฐ

เจ้าหน้าที่พนักงานท้องถิ่นที่มีหน้าที่ต้องทำ การตรวจสอบการวางแผนขั้นตอนการหา ความสะอาดสารเคมี และวัตถุอันตรายโดยให้ความช่วยเหลือผู้ประกอบการหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้แน่ใจว่า ไม่ก่อให้เกิดปัญหามลพิษต่อสิ่งแวดล้อมหรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น

การประเมินการปนเปื้อนต่อสิ่งแวดล้อม

นี้ที่ผ่านการประเมินสารเคมีและวัตถุอันตราย หรืออากาศในบริเวณใกล้เคียงอาจได้รับผลกระทบจึงมีการเก็บตัวอย่าง และทำการตรวจวิเคราะห์เพื่อหาปริมาณสารที่ปนเปื้อนว่ามากน้อยเพียงใด ซึ่งผลที่ได้จะสามารถนำมาวิเคราะห์หาผลสรุปเป็นแนวทางในการดำเนินการต่อไปได้อย่างถูกต้อง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ปภร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 5 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง	

การทำความสะอาดอาคารและอุปกรณ์เครื่องมือ

อุปกรณ์เครื่องมือพาหนะขนส่งสารเคมีและวัตถุอันตราย พื้นคอนกรีตและอื่น ๆ ควรจะต้องทำความสะอาดชะล้างด้วยน้ำยาเคมี คือ 5% Caustic Solution หรือ 10% Saturated Sodium Carbonate Solution แล้วล้างด้วยน้ำจนกว่าสะอาด

อุปกรณ์การทำความสะอาดด้วยน้ำ

- 1. ต้องทำความสะอาดอุปกรณ์การทำความสะอาดด้วยน้ำจนหมดทุกวัน
- 2. ก่อนออกจากอาคารปฏิบัติงาน ต้องอาบน้ำ ทำความสะอาดร่างกายด้วยสบู่ และสวมใส่เสื้อผ้าที่สะอาดทุกครั้ง
- 3. ต้องทำความสะอาดถังล้างเสื้อผ้าที่สวมใส่
- 4. ผู้ปฏิบัติงานต้องได้รับการตรวจสอบสุขภาพเป็นระยะ ๆ และให้สังเกตอาการพิษที่อาจเกิดขึ้น

การกักเก็บสารเคมีอันตรายในคลัง

การเก็บสารเคมีและวัตถุอันตรายในคลัง ต้องมีการจัดเตรียมเขื่อนป้องกันชั้นเดียวกับการเก็บสารเคมีและวัตถุอันตรายในอาคารและต้องมีหลังคาป้องกันแสงแดดและฝนด้วย

ข้อพิจารณาเพิ่มเติมของการเก็บสารเคมีและวัตถุอันตรายในคลัง

- 1. สารเคมีและวัตถุอันตรายที่เก็บในคลัง โดยเฉพาะในประเภทที่มีโอกาสหรือเสี่ยงที่จะเกิดการเสื่อมสภาพเนื่องจากการสัมผัสกับอุณหภูมิที่สูงจึงต้องระมัดระวังในการเลือกวิธีเก็บ โดยขอศึกษาข้อมูลด้านความปลอดภัยจาก Material Safety Data Sheet ( MSDS ) ช่วยในการพิจารณา
- 2. เพื่อเป็นการป้องกันการปนเปื้อนสารเคมีและวัตถุอันตรายลงสู่ดินและแหล่งน้ำบริเวณที่เก็บต้องปูพื้นด้วยวัสดุที่ทนต่อน้ำ และความร้อน ไม่ควรใช้ยางมะตอยเพราะจะหลอมตัวได้ง่ายเมื่ออากาศร้อน
- 3. บริเวณที่เป็นเขื่อนกันสิ่งตกค้างหรือรั่วระบบควบคุมการระบายน้ำ ด้วยประตุน้ำ
- 4. สารเคมีและวัตถุอันตรายที่เก็บต้องตรวจสอบการรั่วไหลอย่างสม่ำเสมอเพื่อให้เป็นอันตรายสู่ระบบระบายน้ำของคลัง
- 5. สารเคมีและวัตถุอันตรายที่เก็บในถัง 200 ลิตร และไม่ให้รั่วออกมา ร้อน อาจเก็บไว้ในที่โล่งแจ้งให้เคื่องมีระบบป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีและวัตถุอันตรายเช่นเดียวกับที่เก็บในอาคาร



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภท.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 6 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง	

6. แนะนำให้เก็บสารเคมีและวัสดุอันตรายในถังกลมในลักษณะตั้งตรงบนแผ่นรองสินค้า อิงกับแบบนอน ต้องมีลิ้นเพื่อป้องกันไม่ให้ถังกลิ้งได้ ถังทุกถังที่เก็บในแต่ละแบบจะต้องมีพื้นที่ว่างเพียงพอเพื่อการดับเพลิง

7. สารเคมีและวัสดุอันตรายที่เป็นของเหลวไวไฟสูง แก๊ส หรือคลอรีนเหลว ควรให้เก็บนอกอาคาร

**การกักเก็บสารเคมีภายในคลังน้ำมันภูเก็ต**

น้ำมัน : เก็บไว้ในถังบรรจุผลิตภัณฑ์ใน TANK FARM (ทุกชนิด)

FOAM : ว่างเก็บสารเคมี เก็บไว้ในภาชนะ 200 ลิตร

UESD OIL : เก็บไว้ในภาชนะ 200 ลิตร / ว่างเก็บของสีอื่นตรงราย

กันเนอร์ : เก็บไว้ในห้องเก็บ Spare parts (ตู้คอนเทนเนอร์)

น้ำมันหล่อลื่น : ว่างเก็บน้ำมันหล่อลื่นบรรจุหีบ / 200 ลิตร

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภท.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 1 จาก 4
6. แผนบรรเทาทุกข์	

**บทที่ 4.20**  
**การเคลื่อนย้ายและป้องกันอุปกรณ์**  
**และวัสดุที่สำคัญ**

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 2 จาก 4
6. แผนบรรเทาทุกข์	

คลังน้ำมันภูเก็ต มีข้อมูลเอกสาร Software สำคัญต่างๆ มากมายนายในหน่วยงาน จะเน้นการเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน หรือเหตุการณ์ที่คาดไม่ถึง ใดๆ ก็ตาม การป้องกันรักษาข้อมูลสำคัญ ของหน่วยงานก็เป็นสิ่งสำคัญ ทั้งนี้เพื่อไม่ให้มีผลกระทบ ต่อการดำเนินงาน หลังการเกิดเหตุ โดยข้อมูลสำคัญ ต่าง ๆ ที่จะต้องป้องกันและเก็บรักษาตามแนวทางดังนี้

#### วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้ความพร้อมที่จะเคลื่อนย้ายเอกสารข้อมูลสำคัญออกจากรังที่เกิดฉุกเฉินได้อย่างรวดเร็วและปลอดภัย
2. เพื่อให้คลังที่เกิดเหตุฉุกเฉินได้รับการป้องกันในส่วนที่สำคัญ ไม่ให้เกิดความเสียหายตามมาหลังจากที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้

#### การปฏิบัติ ใต้กำหนดการปฏิบัติไว้ดังนี้

1. ขั้นตอนเตรียมการดำเนินการให้ทันสมัยตลอดเวลา แม้ยังไม่เกิดเหตุฉุกเฉิน
  - 1.1. ให้ทุกหน่วยงานสำรวจและจัดทำบัญชีข้อมูล หรือเอกสารสำคัญเมื่อถูกทำลายแล้วจะมีผลกระทบต่อความมั่นคงและสูญเสียกับ OR
  - 1.2. จัดส่งบัญชีข้อมูลหรือเอกสารสำคัญและป้องกัน ให้ผู้บังคับบัญชาการเหตุการณ์คลังน้ำมันภูเก็ต เพื่อพิจารณาอนุมัติให้หัวหน้าทีมรวบรวมอพยพประจำคลัง
2. ขั้นตอนพร้อมปฏิบัติดำเนินการเมื่อมีสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน
  - 2.1. ให้หน่วยงานจัดเก็บเอกสารข้อมูลสำคัญที่ได้จัดทำบัญชีไว้ใส่ภาชนะบรรจุผูกมัดเป็นหมวดหมู่ แล้วติดเครื่องหมายสีแดง “อพยพฉุกเฉิน” ทุกกล่อง ทุกมัด
  - 2.2. หัวหน้าทีมรวมพลและอพยพ สำรวจข้อมูลเตรียมขนย้ายเอกสารและข้อมูลจากหน่วยงานต่าง ๆ เมื่อมีการอพยพ
  - 2.3. ผู้บัญชาการ เตรียมแผนเผชิญเหตุโครงสร้างหรือสถานที่สำคัญที่เกิดเหตุ เมื่อสถานการณ์ไม่สามารถควบคุมได้
  - 2.4. ผู้บัญชาการ เตรียมแผนเคลื่อนย้ายเอกสารข้อมูลสำคัญและยานพาหนะสำหรับเคลื่อนย้าย
  - 2.5. ผู้บัญชาการ สั่งจุดนัดป้องกัน โครงสร้างและสถานที่ใกล้เคียงจะได้รับผลกระทบ
  - 2.6. หัวหน้าทีมรวมพลอพยพ สั่งขนย้ายเอกสารและข้อมูลสำคัญ ไปไว้ที่จุดรวมพล 2 ป้อม รปภ. หน้าคลัง
  - 2.7. ดำเนินการตามขั้นตอนการอพยพ โดยการเคลื่อนย้าย ให้เป็นไปตามลำดับความสำคัญ ก่อนหลัง ให้ดูรายละเอียดตาม แบบฟอร์ม

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 3 จาก 4
6. แผนบรรเทาทุกข์	

สถานที่	ข้อมูลอุปกรณ์ที่ต้องเก็บรักษาเตรียมการเคลื่อนย้ายด่วน
ห้องแผนกบริการขาย	1. ระบบบัญชี – งานขายทุกชนิด 2. เงินสด 3. เอกสารการเงินและบัญชี 4. ประวัติทางการเงินลูกค้า 5. ประวัติทางการแพทย์ของพนักงาน
ห้องแผนกปฏิบัติการน้ำมัน	1. Operation And Maintenance Manual 2. Drawing ทุกชนิด 3. Tank Calibration 4. ใบอนุญาตต่างๆ ของคลัง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปอธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 4 จาก 4
6. แผนบรรเทาทุกข์	

คลังน้ำมันภูเก็ต  
แบบฟอร์มบันทึกข้อมูลสำคัญ  
ตามลำดับความสำคัญการเคลื่อนย้าย

ลำดับ	ชื่ออุปกรณ์ / ชนิด ที่ต้องการขนย้าย	สถานที่ใช้งาน / ติดตั้ง	หมายเลข
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้รายงาน      ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้อนุมัติ  
( \_\_\_\_\_ )  
ตำแหน่ง \_\_\_\_\_      ตำแหน่ง ผู้บัญชาการเหตุการณ์  
วันที่ \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_      วันที่ \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปอธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 1 จาก 3
5. แผนอพยพหนีไฟ	

## บทที่ 5.1

### การอพยพพนักงานและผู้ที่อยู่ในเหตุการณ์



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ปท.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 2 จาก 3
5. แผนอพยพหนีไฟ	

**วัตถุประสงค์**

1. เพื่อให้มีความพร้อมที่จะอพยพ พนักงานที่อยู่ในเหตุการณ์ออกจากคลังน้ำมันภูเก็ต (คลังที่เกิดเหตุฉุกเฉิน) ได้อย่างรวดเร็วและปลอดภัย
2. เพื่อให้คลังน้ำมันภูเก็ต (คลังที่เกิดเหตุฉุกเฉิน) ได้รับการป้องกันในส่วนที่สำคัญ ไม่ให้เกิดความเสียหาย ติดตลบานหลังคาที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้

**การปฏิบัติ**

ได้กำหนดการปฏิบัติไว้ดังนี้

**ขั้นตอนเตรียมการ**

1. กำหนดและสำรวจเส้นทางอพยพ และสถานที่ปลอดภัยรองรับการอพยพ
  - 1.1 กำหนดผู้นำทาง และการควบคุมอพยพ
  - 1.2 จัดเตรียมยานพาหนะสำหรับการขนย้ายอพยพ
  - 1.3 จัดลำดับความสำคัญวิธีอพยพพนักงานที่อยู่ในบริเวณคลัง 4 ให้หัวหน้าทีมรวมพลอพยพ
    - ประชาชนรอบคลัง
    - พนักงานประจำทีมสนับสนุนทั่วไป
    - พนักงานประจำทีมสนับสนุนพิเศษ
    - บุคคลประจำศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน
    - ทีมดับเพลิง และทีมคัดแยกระบบ
2. ทีมผู้จัดการในที่เกิดเหตุ และบุคคลประจำศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน เตรียมความพร้อมของอุปกรณ์ที่จำเป็น
3. ให้ทุกหน่วยงานส่งบัญชีรายชื่อพนักงานที่อยู่ในบริเวณคลัง 4 ให้หัวหน้าทีมรวมพลอพยพ

**ขั้นตอนการอพยพ**

1. ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน คลังน้ำมันภูเก็ต มีคำสั่งให้ดำเนินการอพยพ
2. ผู้สั่งการที่จุดเกิดเหตุฉุกเฉินสั่งการ
  - Shutdown ระบบปฏิบัติการทั้งหมด
  - ให้ผู้ส่งสารในที่เกิดเหตุ ใช้อุปกรณ์ดับเพลิงที่ไม่ต้องใช้ถังควบคุม
  - จัดน้ำป้องกัน โครงสร้างและสถานที่ใกล้เคียงที่จะได้รับผลกระทบ
  - อพยพทีมดับเพลิง, ทีมคัดแยกระบบ, ผู้สั่งการในที่เกิดเหตุและบุคคลประจำศูนย์ควบคุมฯ เมื่อสถานการณ์ไม่สามารถจะควบคุม ได้ออกต่อไป

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ปท.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 3 จาก 3
5. แผนอพยพหนีไฟ	

3. หัวหน้าหน่วย หัวหน้าทีม ตรวจนับพนักงานประจำทีม และอพยพออกจากคลังตามคำสั่งและผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน คลังน้ำมันภูเก็ต แผนกาปฏิบัติการน้ำมันอากาศยาน
4. หัวหน้าทีมรวมพลและอพยพ ทั้งขนย้ายเอกสารและข้อมูลสำคัญ
5. หัวหน้าทีมอพยพรวมพลนำพนักงานทั้งหมดรวมถึงบุคคลภายนอกไปที่จุดรวมพลที่ 2 บริเวณทางเข้าหน้าคลังน้ำมันภูเก็ต
6. หัวหน้าทีมอพยพ สั่งการให้ พนักงานที่สังกัดในหน่วยงานตัวเอง ขนย้ายเอกสารสำคัญ ไปไว้ยังจุดรวมพล 2 บริเวณทางเข้าหน้าคลังน้ำมันภูเก็ต
7. หัวหน้าทีมอพยพรวมพล ตรวจนับจำนวนพนักงานและบุคคลภายนอกที่อพยพมาจากบริเวณภายในพื้นที่ปฏิบัติงานของคลังน้ำมันภูเก็ต
8. ตรวจสอบการอพยพพนักงานที่อยู่ในเหตุการณ์ รวมถึงบุคคลภายนอกที่เข้ามาติดต่อนหรือปฏิบัติงานตกค้างอยู่ในพื้นที่คลังน้ำมันภูเก็ต
9. กรณีไม่สามารถเคลื่อนย้ายไปยังจุดรวมพลที่กำหนดได้ ให้ผู้บัญชาการ สั่งการให้หัวหน้าทีมที่รวมพลอพยพย้ายไปยังสำนักงานหลังคาของคลังน้ำมันภูเก็ต

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 1 จาก 3
5. แผนอพยพหนีไฟ	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 2 จาก 3
5. แผนอพยพหนีไฟ	

**วัตถุประสงค์**

1. เพื่อให้มีความพร้อมที่เคลื่อนย้ายบุคคล และเอกสารข้อมูลสำคัญของประชาชนพื้นที่ข้างเคียงออกจาก คลังที่เกิดเหตุฉุกเฉิน ได้อย่างรวดเร็ว และปลอดภัย
2. เพื่อให้ประชาชนที่อยู่ใกล้เคียงเกิดเหตุฉุกเฉิน ได้รับการป้องกันในส่วนที่สำคัญ ไม่ให้เกิดความเสียหายติดตามมาหลังจากที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้

**การปฏิบัติ**

1. ติดต่อกับผู้ใหญ่บ้าน, คณะกรรมการหมู่บ้าน เพื่อช่วยเหลือแจ้งข่าวทางโทรโข่ง, โทรศัพท์หรือเครื่องขยายเสียง และประสานงานกับชาวบ้านในการอพยพ
2. ติดต่อขอความช่วยเหลือจากเทศบาลตำบลวิจิตร, สถานีตำรวจภูธรตำบลวิจิตร ในการขนย้ายชาวบ้าน และอำนวยความสะดวกในการขนย้ายชาวบ้าน และอำนวยความสะดวกในการขนย้ายชาวบ้าน
3. กำหนดและสำรวจเส้นทางอพยพและสถานที่ปลอดภัยรองรับการอพยพเมื่อเคลื่อนย้ายไปยังจุดปลอดภัยแล้วให้ตรวจสอบความครบถ้วนของชาวบ้าน

**การแจ้งข่าวการอพยพให้ทราบ**

1. นายอำเภอเมืองภูเก็ต
  - โทรศัพท์ 076 217597
  - โทรสาร 076 211171
2. ผู้ว่าราชการจังหวัดภูเก็ต
  - โทรศัพท์ 076 354875, 076 216101
  - โทรสาร 076 354875, 076 216101

## บทที่ 5.2

### การแจ้งข่าวและอพยพประชาชนในพื้นที่ข้างเคียง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภท.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 3 จาก 3
5. แผนอพยพหนีไฟ	

การแจ้งข่าวและอพยพประชาชนข้างเคียง

สถานการณ์ที่ต้องแจ้งให้ชุมชนรอบคลังน้ำมันภูเก็ต อพยพไปยังพื้นที่ปลอดภัย มีดังนี้

กรณีเกิดเพลิงไหม้ที่ไม่สามารถควบคุมเพลิงได้

ขั้นตอนการแจ้งข่าวต่อชุมชนรอบคลังน้ำมันภูเก็ต

1. ประกาศ (ทางเครื่องกระจายเสียง)
  - พนักงานห้องควบคุมประกาศเมื่อได้รับคำสั่งจากผู้บัญชาการ (ศูนย์ปฏิบัติการฉุกเฉิน) เมื่อไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้
2. ติดต่อสื่อสารแจ้งข่าวโดยทางโทรศัพท์ โดยพนักงานในที่ปฏิบัติงานพร้อมสื่อสารแจ้งตาม “แผนผังชุมชนและรายชื่อผู้ประสานงานชุมชน” ในภาคผนวก

ข้อความประกาศ (ชุมชนรอบคลัง ข)

“ประกาศ ประกาศ ชะนะนั้นคลังน้ำมันภูเก็ต ได้เกิดเพลิงไหม้ คลังฯ ไม่สามารถควบคุมเพลิงได้จึงขอให้ประชาชนที่อยู่รอบคลังฯ อพยพออกนอกพื้นที่ให้ห่างจากคลังน้ำมันภูเก็ต อย่างน้อย 2 กิโลเมตร และขอให้อพยพไปในทิศทางที่หนีลม”

ข้อความแจ้งทางโทรศัพท์ (ชุมชนรอบคลัง)

“สวัสดิ์ศรีภักจากคลังน้ำมันภูเก็ต ขอแจ้งให้ทราบ ชะนะนั้นคลังน้ำมันภูเก็ต ได้เกิดเพลิงไหม้ คลังฯ ไม่สามารถควบคุมเพลิงได้ จึงขอให้ท่านนำคนในชุมชนของท่านอพยพออกนอกพื้นที่ให้ห่างจากคลังฯ 2 กิโลเมตร และขอให้อพยพไปในทิศทางหนีลม โดยด่วน”

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภท.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 1 จาก 3
5. แผนอพยพหนีไฟ	

# บทที่ 5.3 การค้นหาและช่วยชีวิต





คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 1 จาก 3
5. แผนการอพยพหนีไฟ	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 2 จาก 3
5. แผนการอพยพหนีไฟ	

**วัตถุประสงค์**

เพื่อตรวจสอบพื้นที่ที่เกิดเหตุ ว่าอยู่ในสภาวะที่ปลอดภัยหรือปลอดภัยชีวิตและทรัพย์สินหรือยัง ก่อนที่จะประกาศยกเลิกแผนระงับเหตุ (All Clear)

**ผู้ปฏิบัติ**

1. ผู้บัญชาการเหตุการณ์
2. ผู้สั่งการในที่เกิดเหตุ
3. หัวหน้าทีมดับเพลิง
4. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

**การปฏิบัติ**

1. ผู้สั่งการในที่เกิดเหตุจะต้องประเมินสถานการณ์ในพื้นที่ที่เกิดเหตุและรายงานให้ผู้บัญชาการสั่งการเหตุการณ์ คลังน้ำมันภูเก็ต ทราบเพื่อตัดสินใจ
2. ตรวจสอบสภาพพื้นที่โดยรอบว่าอยู่ในสภาพที่ปลอดภัยต่อการเข้าไปตรวจสอบหรือไม่
3. ต้องได้รับคำสั่งให้เข้าไปเคลียร์พื้นที่จากผู้บัญชาการเหตุการณ์ก่อน
4. เตรียมเครื่องวัดโอระเหยของน้ำมัน และทีมสนับสนุนพร้อมถังดับเพลิงแบบมือถือ
5. ตรวจสอบสภาพพื้นที่ในจุดที่มีน้ำมันท่วมขัง เช่นรางระบายน้ำ ทรัพย์ลื่น และรายงานความเสียหายให้ผู้บัญชาการเหตุการณ์
6. หลังเคลียร์พื้นที่ให้รายงานผู้บัญชาการสั่งการเหตุการณ์ทราบและบันทึกลงในแบบฟอร์ม
7. ประกาศยกเลิกโดยผู้บัญชาการสั่งการเหตุการณ์ประจำคลังฯ การประกาศให้กลับเข้าพื้นที่ (เสียงตามสาย) ถ้าพบอยู่ใน วิธีการแจ้งเหตุและสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน (สัญญาณยกเลิกเหตุการณ์)

**การตรวจสอบ**

1. โครงสร้างเสียหาย
2. วัดดู / ดูปรอท สีหาย
3. คนหาย
4. เพลิงสงบแล้ว

**บทที่ 5.4**  
**การเคลียร์พื้นที่หลังเกิดเหตุ**





ภูมิทัศน์ตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน กล้งนั้มนักเกิด
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-คณ.ภค.ป.ภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567		หน้า 2 จาก 3
6. แผนบรรเทาทุกข์		

## วัตถุประสงค์

เพื่อรองรับความเสียหายที่เกิดขึ้นจากเหตุฉุกเฉินร้ายแรง

## การปฏิบัติ

- หลังจากเกิดเหตุฉุกเฉินแล้ว ต้องดำเนินการดังต่อไปนี้
  - 1.1 การประสานงานกับหน่วยงานของรัฐ
  - 1.2 การสำรวจ และประเมินความเสียหาย
  - 1.3 การรายงานตัวของพนักงาน การกำหนดสถานที่ตั้งจุดรวมพล
  - 1.4 การช่วยเหลือชีวิต และกันหาผู้เสียชีวิตเพื่อช่วยเหลือสงเคราะห์ผู้ประสบภัย และประชาสัมพันธ์สร้าง  
ความเข้าใจ
  - 1.5 การเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย และทรัพย์สินของผู้ตาย
  - 1.6 การช่วยเหลือสงเคราะห์ผู้ประสบภัย และประชาสัมพันธ์สร้างความเข้าใจ
  - 1.7 การดำเนินการเพื่อให้ธุรกิจหยุดชะงัก
  - 1.8 การรายงานสถานการณ์ และผลการปฏิบัติงาน

ภูมิทัศน์ตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน กล้งนั้มนักเกิด
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-คณ.ภค.ป.ภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567		หน้า 3 จาก 3
6. แผนบรรเทาทุกข์		

2. ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน เป็นผู้รับผิดชอบโดยตรง และมอบหมายให้ผู้รับผิดชอบ ดังนี้

หน้าที่ความรับผิดชอบ	ผู้ดำเนินการ
1. ประสานงานกับหน่วยงานของรัฐ	หัวหน้าทีม : ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน ผู้ร่วมทีม : เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
2. การสำรวจและประเมินความเสียหาย	หัวหน้าทีม : ผู้จัดการเหตุเกิดเหตุ และผู้กำกับสถานการณ์ ผู้ร่วมทีม : ทีมซ่อมบำรุงและวิศวกร
3. การรายงานตัวของพนักงานและจุดรวมพล	หัวหน้าทีม : หัวหน้าทีมประชาสัมพันธ์และสื่อสาร ผู้ร่วมทีม : ตามคำสั่งผู้บัญชาการ
4. การค้นหาและช่วยเหลือชีวิต	หัวหน้าทีม : ผู้จัดการในที่เกิดเหตุ ผู้ร่วมทีม : พนักงานดับเพลิงทีมต่างๆ
5. การเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัยและทรัพย์สินของผู้ตาย หรือผู้ได้รับบาดเจ็บ	หัวหน้าทีม : ทีมสนับสนุน ผู้ร่วมทีม : ทีมปฐมพยาบาล
6. การช่วยเหลือสงเคราะห์ผู้ประสบภัย และประชาสัมพันธ์สร้างความเข้าใจ	หัวหน้าทีม : ทีมต้อนรับประชาสัมพันธ์ ผู้ร่วมทีม : ผู้ที่ได้รับมอบหมาย
7. การดำเนินการเพื่อไม่ให้ธุรกิจหยุดชะงัก	หัวหน้าทีม : ผู้บัญชาการศูนย์ปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ผู้ร่วมทีม : ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
8. การรายงานสถานการณ์และผลการปฏิบัติงาน	หัวหน้าทีม : ผู้บัญชาการศูนย์ปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ผู้ร่วมทีม : 1. พนักงานประจำศูนย์ปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน คณ.ภค. 2. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 1 จาก 3
6. แผนบรรเทาทุกข์	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 2 จาก 3
6. แผนบรรเทาทุกข์	

**วัตถุประสงค์**

เพื่อให้ประชาชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องได้รับทราบเกี่ยวกับข้อเท็จจริงของสถานการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลาอันเหมาะสม โดยรักษาผลประโยชน์และไปให้เกิดภาพพจน์ในแง่ลบกับบริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

**ผู้รับผิดชอบ**

1. ผู้จัดการคลังน้ำมันภูเก็ต หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่แทนเป็นผู้แถลงข่าว
2. หัวหน้าทีมประชาสัมพันธ์รับผิดชอบในการจัดเตรียมสถานที่ ในการแถลงข่าว
3. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย และพนักงานในทีมประชาสัมพันธ์และสื่อสารทำหน้าที่เตรียมข้อมูลและให้คำปรึกษาในการแถลงข่าว

**บทที่ 6.2**  
**การแถลงข่าว**

**การปฏิบัติ**

1. สามารถแถลงข่าวได้เมื่อได้ข้อเท็จจริง หรือเมื่อได้ข้อเท็จจริงหลังจากเหตุการณ์สงบ แต่ทั้งนี้จำนวนข้อเท็จจริงที่ได้รับความสนใจจากผู้จัดการฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค
2. ต้องกระทำด้วยความสุภาพ ให้เกียรติ และเคารพในหน้าที่ความรับผิดชอบ
3. ต้องคำนึงถึงสิ่งที่ควรทำ และสิ่งที่ไม่ควรทำดังนี้
  - 3.1 ต้องรวบรัด
  - 3.2 ต้องคำนึงถึงความถูกต้อง
  - 3.3 ข้อแถลงควรเป็นรูปธรรม
  - 3.4 ต้องเป็นความจริง
  - 3.5 ไม่ควรคาดเดา
  - 3.6 ไม่ควรระแวงบุคคล
  - 3.7 ไม่แสดงความคิดเห็นแตกต่างไปจากสิ่งที่เตรียมไว้
  - 3.8 ไม่กล่าวคำว่า “ไม่มีความคิดเห็น” หรือ “ไม่ทราบ”
4. ผู้ประสานงานที่ได้รับมอบหมาย เตรียมข้อมูลร่างแถลงข่าวส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการ Approve ข้างก่อน ให้ผู้บัญชาการเหตุการณ์ แถลงข่าวจากกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ปภร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 3 จาก 3
6. แผนบรรเทาทุกข์	

5. ศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ ต้องส่งข่าวที่แสดงให้เห็นผู้บัญชาการเหตุการณ์ สาขาปฏิบัติการคลังหรือผู้บัญชาการเหตุการณ์ ปภร. ทำการตรวจสอบเอกสารและอัปเดตในการแถลงข่าว เพื่อป้องกันการแถลงข่าวที่ขัดแย้งกัน

### ตัวอย่างเอกสารแถลงข่าว

กระผม/นางสาว... (ชื่อ) หัวหน้าฝ่าย... ผู้จัดการส่วนคลังน้ำมันภูเก็ต บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ขอเรียนว่าตามที่ได้เกิดเหตุการณ์น้ำมันรั่วไหล / เพลิงลุกไหม้ขึ้นที่ โรงจ่ายน้ำมัน / ท่าเทียบเรือ เก็บเหว ให้ผู้บาดเจ็บหรือเสียชีวิต จำนวน 1 คน นั้น บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ขอเรียนแจ้งให้ทราบว่า บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) สามารถควบคุมสถานการณ์ดังกล่าวได้แล้ว โดยหน่วยงานระงับเหตุฉุกเฉินของ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ร่วมกับหน่วยราชการที่เกี่ยวข้องช่วยกันดับเพลิง / จัดการน้ำมัน โดยการใช้ฝักบัวดับเพลิง / น้ำมันที่รั่วไหลขึ้นบนและมีการระดมรถดับเพลิงหรือรถปฏิบัติการ เข้าระงับเหตุจนเหตุการณ์คลี่คลายเข้าสู่ภาวะปกติ

ส่วนสาเหตุของการเกิดเหตุเพลิงไหม้ / น้ำมันรั่วไหล ครั้งนี้ยังไม่ทราบสาเหตุแน่ชัด โดยขณะนี้ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) อยู่ระหว่างการตรวจสอบสาเหตุที่เกิดขึ้นจริงอยู่ ส่วนผลกระทบที่เกิดขึ้นกับประชาชนนั้นจากรายงานเบื้องต้น ประชาชนที่อยู่ในบริเวณใกล้เคียงไม่ได้รับผลกระทบแต่อย่างใด เนื่องจากในช่วยเหลือเหตุพนักงาน บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ที่ปฏิบัติงานบนเรือได้ช่วยกันระงับเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น ป้องกันไม่ให้เกิดการลุกลามขยายออกไปไกลสถานที่เกิดเหตุจนกระทั่งหน่วยงานสนับสนุนของส่วนราชการมาช่วยเหลือ ส่วนผู้บาดเจ็บหรือเสียชีวิต จำนวน 1 คน ในเบื้องต้นทางคลัง ได้ติดต่อโรงพยาบาลรพท.ภูเก็ตมารับบาดเจ็บ เนื่องจากได้มีข้อมูลเบื้องต้นเกี่ยวกับจำนวน 1 คนในเบื้องต้นทางคลัง ได้ติดต่อโรงพยาบาลรพท.ภูเก็ตตาม

อย่างไรก็ตาม จากเหตุการณ์ครั้งนี้ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ขอขอบคุณเจ้าหน้าที่และผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วนที่ช่วยเหลือและป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์ร้ายแรงขึ้นอีก ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเป็นเรื่องสำคัญและถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัดเสมอมา

หมายเหตุ ข้อความที่จัดสรรได้สามารถแก้ไขได้ตามความเหมาะสมตามสถานการณ์และพื้นที่เกิดเหตุ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ปภร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 1 จาก 4
6. แผนบรรเทาทุกข์	


## บทที่ 6.3















# หมายเลขโทรศัพท์ตามสายงาน




































คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภ. -04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567		หน้า 2 จาก 4
6. แผนบรรเทาทุกข์		

หมายเลขโทรศัพท์หน่วยงานตามสายงาน

ผู้เกี่ยวข้อง	เบอร์โทร	มือถือ
รศ.ค.	02-2397941	
ศจ.ปภ.	02-2397302	
ศจ.วชช.	02-2397502	
ศจ.สช.ปภ.	02-2397756	
ศจ.กค.วชช.	02-2397402	
ศจ.ชค.วชช.	02-2397510	
ศจ.มบ.วชช.	02-2397828	
ศจ.มว.วชช.	02-2397509	
ศูนย์ SHE DUTY ( ๓๒๓ )	063-2736996	

ลำดับ	ชื่อ-สกุล   ตำแหน่ง	เบอร์โทรศัพท์	หมายเหตุ
1	ผู้จัดการส่วนคลังน้ำมันภูเก็ต	มือถือ :  ที่ทำงาน : 076-391428 ถึง 9 โทร.บ้าน :  โทร.สาร : 076-391427	2451
		มือถือ :  ที่ทำงาน : 076-327190 โทร.บ้าน :  โทร.สาร : 076-327150	7677
2	ผู้จัดการแผนปฏิบัติการน้ำมันอากาศยาน A	มือถือ :  ที่ทำงาน : 076-32820 โทร.บ้าน :  โทร.สาร : 076-327150	7677
		มือถือ :  ที่ทำงาน : 076-32820 โทร.บ้าน :  โทร.สาร : 076-327150	7677
3	ผู้จัดการแผนปฏิบัติการน้ำมันอากาศยาน B	มือถือ :  ที่ทำงาน : 076-32820 โทร.บ้าน :  โทร.สาร : 076-327150	7677
		มือถือ :  ที่ทำงาน : 076-32820 โทร.บ้าน :  โทร.สาร : 076-327150	7677
4	ผู้จัดการแผนปฏิบัติการน้ำมันอากาศยาน C	มือถือ :  ที่ทำงาน : 076-32820 โทร.บ้าน :  โทร.สาร : 076-327150	7677
		มือถือ :  ที่ทำงาน : 076-32820 โทร.บ้าน :  โทร.สาร : 076-327150	7677
5	พนักงานปฏิบัติการคลัง	มือถือ :  ที่ทำงาน : 076-32820 โทร.บ้าน :  โทร.สาร : 076-327150	2450
		มือถือ :  ที่ทำงาน : 076-32820 โทร.บ้าน :  โทร.สาร : 076-327150	2450

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภ. -04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567		หน้า 3 จาก 4
6. แผนบรรเทาทุกข์		

6		มือถือ : 	ที่ทำงาน : 076-391428	โทร.ภายใน : 2450, 2453	
		โทร.บ้าน : 	โทร.สาร : 076-391427		
7	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	มือถือ : 	ที่ทำงาน : 076-391428	โทร.ภายใน : 2455	
		โทร.บ้าน : 	โทร.สาร : 076-391427		
8		มือถือ : 	ที่ทำงาน : 076-32820	โทร.ภายใน : 076-327150	
		โทร.บ้าน : 	โทร.สาร : 076-327150		
9	พนักงานปฏิบัติการคลัง	มือถือ : 	ที่ทำงาน : 076-32820	โทร.ภายใน : 7677	
		โทร.บ้าน : 	โทร.สาร : 076-327150		
10		มือถือ : 	ที่ทำงาน : 076-32820	โทร.ภายใน : 076-32820	
		โทร.บ้าน : 	โทร.สาร : 076-327150		
11		มือถือ : 	ที่ทำงาน : 076-32820	โทร.ภายใน : 076-327150	
		โทร.บ้าน : 	โทร.สาร : 076-327150		
12		มือถือ : 	ที่ทำงาน : 076-32820	โทร.ภายใน : 076-327150	
		โทร.บ้าน : 	โทร.สาร : 076-327150		
13		มือถือ : 	ที่ทำงาน : 076-32820	โทร.ภายใน : 076-327150	
		โทร.บ้าน : 	โทร.สาร : 076-327150		
14		มือถือ : 	ที่ทำงาน : 075-701554	โทร.ภายใน : 075-701525	
		โทร.บ้าน : 	โทร.สาร : 075-701525		
15		มือถือ : 	ที่ทำงาน : 076-32820	โทร.ภายใน : 076-327150	
		โทร.บ้าน : 	โทร.สาร : 076-327150		
16	วิศวกร	มือถือ : 	ที่ทำงาน : 076-32820	โทร.ภายใน : 076-327150	
		โทร.บ้าน : 	โทร.สาร : 076-327150		
17		มือถือ : 	ที่ทำงาน : 076-32820	โทร.ภายใน : 076-327150	
		โทร.บ้าน : 	โทร.สาร : 076-327150		



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ป.กธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567		หน้า 4 จาก 4
6. แผนบรรเทาทุกข์		

18	มีชื่อ :			
	ที่ทำงาน :	076-328220	โทร.ภายใน :	
	โทร.บ้าน :		โทรสาร :	076-327150

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ป.กธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567		หน้า 1 จาก 6
6. แผนบรรเทาทุกข์		

## บทที่ 6.4

### หมายเลขโทรศัพท์หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-กน.ภ.ปท.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567		หน้า 2 จาก 6
6. แผนบรรเทาทุกข์		

หมายเลขโทรศัพท์หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ลำดับที่	หน่วยงาน	ชื่อ – สกุลตำแหน่ง (ผู้ที่สามารถติดต่อกรณีฉุกเฉิน)	หมายเลขโทรศัพท์
1.	ตำรวจภูธรจังหวัดภูเก็ต	ผู้ช่วย	โทรศัพท์ : 0-7631-2046 โทรสาร : 0-7621-6922
2.	สถานีตำรวจภูธรวิสัย	ผู้ช่วย	0-7635-5073
3.	สถานีตำรวจภูธรสาธุ	ผู้ช่วย	0-7632-8121
4.	สถานีตำรวจภูธรกลาง	ผู้ช่วย	0-7631-3919
5.	สถานีตำรวจภูธรท่าฉัตรไชย	ผู้ช่วย	0-7634-8522
6.	สถานีตำรวจภูธรเมืองภูเก็ต	ผู้ช่วย	0-7621-9071
7.	ท่าอากาศยานเมืองภูเก็ต	ผู้ช่วย	โทรศัพท์ : 0-7621-7597 โทรสาร : 0-7621-1171
8.	ท่าอากาศยานกลาง	ผู้ช่วย	0-7631-1046
9.	ศาลากลางจังหวัดภูเก็ต	ผู้ช่วย	0-7622-2886 และ 0-7635-4875
10.	สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย จังหวัดภูเก็ต	หัวหน้าสำนักงานฯ	โทรศัพท์ : 076-218444 โทรสาร : 076-218409
11.	เทศบาลนครภูเก็ต	นายกเทศบาล, รองนายก	076-211174
12.	ศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเขต 18 ภูเก็ต	ผู้อำนวยการศูนย์	โทรศัพท์ : 076-219532 โทรสาร : 076-219531
13.	เทศบาลตำบลวิชิต	สุภกร, ประชสัมพันธ์	โทรศัพท์ : 0-7652-5100 โทรสาร : 0-7652-5101
14.	ท่าอากาศยานภูเก็ต	ผู้ช่วย • เบอร์โทรศัพท์กลาง • ศูนย์รักษาความปลอดภัย	0 76327230 ถึง 7 0 76327230 ถึง 7 ต่อ 1191
15.	บริษัท ไทยแลนด์สแตนดีนเคอรัฟไฟนิ่ง จำกัด (THAISARCO)	ผู้ช่วย	โทรศัพท์ : 0-7637-1111 โทรสาร : 0-7637-1120

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-กน.ภ.ปท.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567		หน้า 3 จาก 6
6. แผนบรรเทาทุกข์		

16.	ศูนย์เตือนภัยพิบัติแห่งชาติ กรมป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย กระทรวงมหาดไทย	<ul style="list-style-type: none"> <li>3/12 อาคาร 1 ชั้น 4 ด.อุทกนอก แขวงดุสิต เขตดุสิต กรุงเทพมหานคร 10300</li> <li>4353 อาคารศูนย์เตือนภัยพิบัติแห่งชาติ แขวงบางนา เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260</li> </ul>	โทรศัพท์ : 0-2637-3750 ถึง 9 โทรสาร : 0-2241-7479
17.	มูลนิธิสภาเตือนภัยพิบัติแห่งชาติ	ผู้ช่วย	028882215
18.	ศูนย์บรรเทาสาธารณภัย จังหวัดภูเก็ต	หัวหน้า	สายด่วน 1696 โทร 0 7639 1590 โทร 0 7639 1598 โทรสาร 076 391591 มือถือ 082 1888199, 062 9815689
19.	ศูนย์ประสานการปฏิบัติในการรักษาผลประโยชน์ของชาติทางทะเล 3 (ศรชล.เขต 3)	หัวหน้าเขตที่ 3	โทรศัพท์ : 076-391596 . 076-391598 ต่อ 21630 โทรสาร : 0- 7781- 1098
20.	หน่วยงานประสานงานศูนย์กมา ผลประโยชน์ของชาติทางทะเล เขต 3	1. กองกำกับ 8 กองบังคับการตำรวจน้ำ (ภ.ร.บ.น.) 2. ดำเนินการจนเข้าเมืองภูเก็ต (ผ่าน สท.ภูเก็ต สท.ภาคใต้) 3. สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดภูเก็ต (สศท.ภูเก็ต) 4. สำนักงานการขนส่งทางน้ำที่ 5 สาขาภูเก็ต (สท.น.ภ.) 5. ดำเนินการกรภูเก็ต	โทรศัพท์ 076-214368 โทรสาร 076-216677 โทรศัพท์ 076-221905 โทรสาร 076-212108 โทรศัพท์ 076-211995 โทรสาร 076-211995 โทรศัพท์ 076-391174 โทรสาร 076-391174 โทรศัพท์ 076-211105 โทรสาร 076-211106 โทรศัพท์ 0-7639-1128 โทรสาร 0-7639-1127 (สท.น.)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-กน.ก.ป.ทช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567		หน้า 4 จาก 6
6. แผนบรรเทาทุกข์		

21.	โรงแรม Crowne Plaza Phuket Panwa Beach (คราวน์ พลาซ่า ภูเก็ต พังงา บีช รีสอร์ท)	ผู้จัดการ	โทรศัพท์ : 0-7630-2900
22.	โรงพยาบาลพระภูเก็ต	ผู้เข้าร่วม	โทรศัพท์ 0-7636-1234, สายด่วน 1669 โทรสาร 0-7636-1333
23.	โรงพยาบาลกลาง	ผู้เข้าร่วม	0-7631-1033 ถึง 4 0-7631-3192 ถึง 3
24.	โรงพยาบาลเม็ชชั่นภูเก็ต	ผู้เข้าร่วม	โทรศัพท์ (076) 237220-6 โทรสาร (076) 212149, 237250 ฉุกเฉิน โทร. (076) 237227
25.	โรงพยาบาลศิริโรจน์	ผู้เข้าร่วม	โทรศัพท์ : 076 249-400, 076 361-818 โทรสาร : 076 210-936
26.	โรงพยาบาลกรุงเทพภูเก็ต	ผู้เข้าร่วม	โทรศัพท์ : 076 254425, 076 360100 โทรสาร : 076 254430
27.	ด่านศุลกากรภูเก็ต	สำนักงาน	โทรศัพท์ : 0 7621 1105 โทรสาร : 0 7621 1106 Call Center : 1164
28.	โรงพยาบาลฉีก	ผู้เข้าร่วม	โทรศัพท์ : 076 298292 – 8 โทรสาร : 076 298 298
29.	ศูนย์รับเรื่องราวร้องทุกข์ที่เนียบรัฐบาล	สายด่วน 1376 ศูนย์บริการประชาชน กรุงเทพฯ	โทร 0-2282-8710
30.	กรมควบคุมมลพิษ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	สำนักงาน	โทรศัพท์ : 02-298-2000 โทรสาร : 02-298-2002
31.	กรมเจ้าท่า	<ul style="list-style-type: none"> <li>สายด่วนเจ้าท่า หรือศูนย์ปลอดภัยทางน้ำ หรือ ศูนย์ CCTV หรือศูนย์ควบคุมปฏิบัติการ โทรทัศน์วงจรปิดทางน้ำ (CCTV)</li> <li>โทรปอเรเตอร์ (เบอร์กลางกรม)</li> </ul>	สายด่วน 1199 โทรศัพท์ : 0-2639-4782 โทรศัพท์ : 0-2233-1311-8 โทรสาร : 0-2238-3017

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน	คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-กน.ก.ป.ทช.-04-0001	
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567		หน้า 5 จาก 6	
6. แผนบรรเทาทุกข์			

32.	สมาคมอนุรักษ์สภาพแวดล้อมของกลุ่มอุตสาหกรรมน้ำมัน Oil Industry Environmental Safety Group Association (IESG)	555 สำนักงาน ปตท. พระโขนง ชั้น 10 อ.อ.จตุรนต์ แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10260 บริษัท บางจาก คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) CALTEX ESSO SHELL โทรสาร : 0-2262-6000 โทรสาร : 0-2249-8393 THAI OIL CHEVRON	โทรศัพท์ : 0-7639-1173 โทรสาร : 0-7639-1173 โทรศัพท์ : 0-2234-3832 0-2236-7907 ถึง 331,330,332,415 โทรสาร : 0-2234-3832 0-2236-1802
			โทรศัพท์ : 0-7639-1161-2 โทรสาร : 0-7639-1157 มือถือ : 08-7544-5240 โทรศัพท์ : 0-7632-7251-5 โทรสาร : 0-7632-7259 0-7621-6118 0-7621-6927
33.	บริษัท ภูเก็ต สฟี่ ซี พอร์ต จำกัด (ท่าเรือ น้ลึก จ.ภูเก็ต)	นายกฯ	โทรศัพท์ : 0-7639-1161-2 โทรสาร : 0-7639-1157 มือถือ : 08-7544-5240
34.	บริษัท วิทยุการบินแห่งประเทศไทย จำกัด	ศูนย์ควบคุมการบินภูเก็ต	โทรศัพท์ : 0-7632-7251-5 โทรสาร : 0-7632-7259
35.	สงขล.ประชาสัมพันธ์ จ.ภูเก็ต	ผู้เข้าร่วม	0-7621-6118
36.	สำนักงานโยธาธิการและผังเมืองจังหวัดภูเก็ต	ผู้เข้าร่วม	0-7621-6927
37.	กองสรรพาวุธ สำนักงานส่งกำลังบำรุงสำนักงานตำรวจชาติ	ผู้เข้าร่วม	โทรศัพท์กลาง : 0-2241-3341 ถึง 5 โทรสาร : 0-2241-0035
38.	ศูนย์ปฏิบัติการกองทัพอากาศ	ฝ่ายยุทธการ	0-2534-1719
39.	ศูนย์ปฏิบัติการกองทัพอากาศ	ฝ่ายข่าว	0-2534-1702

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567		หน้า 6 จาก 6
6. แผนบรรเทาทุกข์		

หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ปภธ.-04-0001
6. แผนบรรเทาทุกข์	

40.	กรมสรรพากร	เบอร์กลาง	02-2431061-8
41.	กรมป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย	ประชาสัมพันธ์	โทรศัพท์ : 0-2243-0020 ถึง 27 และ 0-2241-7470 ถึง 84 สายด่วน 1784 โทรสาร : 0-2241-7466 และ 0-2241-7499
42.	ศูนย์ปฏิบัติการกระทรวงมหาดไทย	ประชาสัมพันธ์	โทรศัพท์ : 0-2221-0818 โทรสาร : 0-2224-6188 ถึง 9
43.	โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลวิชิต	ผู้เข้าร่วม	0-7639-1405
44.	สำนักงานสภาพัฒนาการเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติ	ประชาสัมพันธ์	โทรศัพท์ : 0-2629-8000 โทรสาร : 0-2629-8056
45.	สำนักงานกฤษฎีกา	ประชาสัมพันธ์	0-2281-7399
46.	สำนักงานเลขาธิการตำรวจแห่งชาติ	ประชาสัมพันธ์	โทรศัพท์กลาง : 0-2205-2760
47.	ศูนย์วิจัยและพัฒนาประมง อ่าวภูเก็ต	ประชาสัมพันธ์	โทรศัพท์ : 076-391138 โทรสาร : 076-391139
48.	ฝ่ายสื่อสารองค์กร (สอญ.)	ผู้จัดทำฯ	โทรศัพท์ : 0-2196-6336, 0-2196-6337 โทรสาร : มือถือ : 08-1174-2950

# บทที่ 6.5 แผนฟื้นฟู



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลังน้ำมันอุตสาหกรรม
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 2 จาก 9
6. แผนบรรเทาทุกข์	

แผนฟื้นฟู

ความพร้อมของกลังน้ำมันอุตสาหกรรม

1. กลังน้ำมันอุตสาหกรรม จะเร่งดำเนินการปรับปรุงกลังน้ำมันอุตสาหกรรม ให้กลับเข้าสู่สภาวะที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน ให้กับพี่น้องประชาชนในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึง ความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
2. การเริ่มต้นการปรับปรุง หรือการปิดดำเนินการในเบื้องต้น จะอยู่ในการตัดสินใจของ รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ปฏิบัติการคลังปิโตรเลียม (วกร.), ผู้จัดการฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค (ปภธ.), ฝ่ายวิเคราะห์คุณภาพ (วทช.), ส่วนกลยุทธ์และแผนปฏิบัติการคลังปิโตรเลียม (กล.รท.)
3. การเริ่มปรับปรุง หรือ ปิดดำเนินการในเบื้องต้น ทำหลังจากการสืบสวนหาสาเหตุ ของการเกิดเหตุฉุกเฉินหรืออุบัติเหตุแล้ว โดยการส่งการจัดตั้งใจให้เป็นไปตามอำนาจหน้าที่ของ ข้อ 2

แนวทางและขั้นตอนการฟื้นฟู

เนื่องจาก กลังน้ำมันอุตสาหกรรม จะต้องจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน ให้กับประชาชน เพื่อให้การกิจดังกล่าวไม่หยุดชะงัก จึงมีแนวทางและขั้นตอนการดำเนินการดังนี้

1. การจ่ายน้ำมันให้กับลูกค้าที่เป็นบรรทุกรุก ให้รีบเพิ่ม โหลด กลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี, กลังปิโตรเลียมสงขลา
2. การซ่อมแซมอุปกรณ์ต่างจะดำเนินการให้เข้าสู่ภาวะปกติโดยเร็วที่สุด โดยการดำเนินการซ่อมแซมจะอยู่ภายใต้เงื่อนไข และการควบคุมของเจ้าหน้าที่ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) โดยบริษัทประกันภัย ด้วยเพราะ กลังน้ำมันอุตสาหกรรม ได้ทำประกันภัยไว้กับ บริษัท ทิพยประกันภัย จำกัด
3. การฟื้นฟูในด้านจิตใจของพนักงาน จะอยู่ภายใต้การดูแลของทีมแพทย์จากส่วนการแพทย์ ของ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลังน้ำมันอุตสาหกรรม
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 3 จาก 9
6. แผนบรรเทาทุกข์	

การฟื้นฟูสภาพแวดล้อม

1. กระบวนการทางฟิสิกส์ –เคมี

การทำให้เป็นกลาง เป็นการใช้สารเคมีเพื่อให้สารพิษกลายเป็นตะกอน หรือเกลือที่คงรูปไม่ละลายน้ำ เช่น การเติมกรดเพื่อทำลายฤทธิ์ของสิ่งที่เป็นด่าง เป็นการเติมเพื่อทำลายฤทธิ์ของสิ่งที่เป็นกรด

การใช้สารเคมีกำจัดตะกอน ทั้งนี้เพื่อให้สารที่เจือปนอยู่ในรูปของสิ่งซึ่งอยู่ในรูปสารละลายแยกตัว และตกตะกอนออกมา อาทิ

- น้ำเสียที่ปนเปื้อนด้วยโซดาไฟ จะถูกทำลายโดยกระบวนการ Alkali Chlorination โดยการเติมปูนขาวในน้ำเสียที่ปริมาตรค่า pH อยู่ระหว่าง 11-11.5 คลอรีนในรูปโซเดียมไฮโปคลอไรท์ จะทำปฏิกิริยากับโซดาไฟตกตะกอนเป็นก๊าซ โซดาไฟ และคาร์บอน ไดออกไซด์ที่ไม่เป็นอันตราย
- น้ำที่มีสารโครเมียม (Cr<sup>++</sup>) จะถูกเปลี่ยนสภาพเป็นโครเมียม (Cr<sup>+++</sup>) ที่ไม่เป็นอันตรายโดยเติมโซเดียมดิวทาลไฟด์ ในน้ำเสียที่ปริมาตรค่า pH ให้อยู่ในระหว่าง 2-2.5 ด้วยกรดกำมะถัน จากนั้น Cr<sup>+++</sup> ที่ได้จะถูกกำจัดตกตะกอนในสภาพที่เป็นค่า pH 10 ด้วยสารเติมปูนขาว
- น้ำที่ปนเปื้อนด้วยโลหะชนิดอื่น ๆ เช่น สังกะสี นิกเกิล ทองแดง จะถูกกำจัดด้วยกระบวนการทำให้ตกตะกอน โดยการปรับ pH น้ำเสียให้อยู่ในช่วงประมาณ 10 ด้วยสารเติมปูนขาว อาจมีการเติมสารโพสเฟตคลอไรด์ เพื่อช่วยการตกตะกอนของ NaOH ให้เร็วขึ้น

การใช้สารเคมีกำจัดโลหะหนัก โดยการเติมสารเคมี เพื่อทำให้ปฏิกิริยาทางเคมีกับสารพิษ ที่เจือปนอยู่ในของเสียทำให้สารพิษนั้นอยู่ในรูปสารประกอบอื่น ๆ ซึ่งไม่เป็นพิษ สามารถกำจัดได้หลายวิธี เช่น

- Cement-based technic วิธีนี้ใช้ซีเมนต์ผสมกับตะกอนและเติม Additive เช่น Fly Ash เพื่อทำให้เกิดการแข็งตัวและรวมตัว ได้ดีขึ้น ซีเมนต์มี pH เป็นด่าง ประมาณ 11 ทำให้โลหะหนักอยู่ในรูปของสารประกอบ Hydroxide หรือ Carbonate ซึ่งไม่ละลายน้ำ ใช้ในการกำจัดตะกอน หรือ ผุ่นที่มีสาร โลหะหนัก เช่น แคดเมียม โครเมียม ตะกั่ว แมงกานีส
- Lime-based Technic วิธีนี้ใช้ปูนขาว น้ำ และ Additive คือ Fly Ash และ Cement-Kin Dust ใช้ในการกำจัดกากตะกอนที่มีสารกำจัดศัตรูพืชและแมลง
- Organic Polymer Technical จะใช้ Urea formaldehyde ผสมกับกากตะกอนในรูป Monomer และ Catalyst เป็นตัวเร่งปฏิกิริยา

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กล้งนั้มนักเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ปคธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 4 จาก 9
6. แผนบรรเทาทุกข์	

- Thermoplastic Technic วิธีการนี้จะนำกากตะกอนที่แห้งผสมกับ Bitumen ที่อุณหภูมิสูงกว่า 1000C เมื่อของแข็งเย็นลงจะแข็งตัว ส่วนใหญ่จะใช้ในการกำจัดกากตะกอนของวัตถุที่มีคลอรีน Bitumen-Waste Mixture ที่ผ่านการบำบัดด้วยวิธีนี้จะใส่ในภาชนะเหล็ก หรือพลาสติกก่อนที่จะนำไปกำจัดด้วยการฝัง อัตราส่วนของ Bitumen คอกากตะกอน 1:1 หรือ 1:2 อาจใช้ Asphalt แทน Bitumen ได้
- Encapsulation Technic เป็นกระบวนการที่ทำให้ของแข็งถูกเคลือบด้วยสาร Binder อาทิ Polybutadiene ผสมกับของแข็งทำให้เป็นก้อน แล้วใช้ Polyethylene ที่มีความหนาแน่นสูงห่อหุ้มเคลือบผิวภายนอกอีกชั้น
- กากตะกอนที่ผ่านการบำบัดด้วยวิธีต่าง ๆ แล้ว ก่อนที่จะนำไปกลบฝังควรทดสอบคุณสมบัติว่าไม่ละลายน้ำอีก โดยตัดทำการตรวจวัดสารประกอบในน้ำเสกัก (Leachate) จะต้องไม่เกินค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ในประกาศของกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- กระบวนการฟรอสท์เป็นวิธีการบำบัดสาร โลหะหนักในน้ำเสีย โดยเปลี่ยนให้กลายเป็นสารประกอบเฟรอสท์ โดยอะตอมของสาร โลหะหนักจะแทรกอยู่ในแต่ละโมเลกุลของเฟรอสท์ ซึ่งจะเสถียรมาก และไม่ละลายออกมาในการกำจัดด้วยวิธีนี้จะต้องควบคุม pH อุณหภูมิของสารละลายในขณะที่เกิดปฏิกิริยาระหว่างโลหะหนักกับสารประกอบ  $FeSO_4$  ตะกอนที่ได้จะมีลักษณะเป็นตะกอนละเอียดหนักมีสีดำ มีคุณสมบัติเป็นสารแม่เหล็กและไม่ต้องใช้เวลาตกตะกอน การทำให้แห้ง โดยการนำมาตาก กรอง ปั่น หรือมีนํ้าออก วิธีนี้ทำให้มีราคาของเสียลดลงใช้ในการบำบัดของเสียที่มีลักษณะแข็งของแข็งหรือกากตะกอน เช่น กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำ

## 2. งบประมาณทางชีววิทยา

เป็นการบำบัดของเสียเพื่อลดปริมาณของเสียที่สามารถกำจัดได้ด้วยกลวิธี สารอินทรีย์ต่างๆจะถูกย่อยสลายและเปลี่ยนไปเป็นก๊าซ และให้เซลล์ของจุลินทรีย์เพิ่มมากขึ้น หรือโดยการใช้ออนิโมที่จุลินทรีย์ผลิตขึ้นในการย่อยสลายต่างๆ อาทิ

- Biodegradation โดยการให้จุลินทรีย์ย่อยสลายตามธรรมชาติ วิธีนี้ใช้ในการบำบัดน้ำเสียที่มีสารประเภท Hydrocarbon ได้
- Bioremediation / Bio reclamation โดยการเพิ่มสารอาหาร Nitrogen และ Phosphorus เพื่อให้อยู่ในสัดส่วนที่พอเหมาะให้เชื้อเจริญได้ จึงจะทำให้เกิดการย่อยสลาย การบำบัดวิธีนี้ใช้ในการย่อยสลายการบำบัดน้ำหรือกากตะกอนนั้น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กล้งนั้มนักเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ปคธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 5 จาก 9
6. แผนบรรเทาทุกข์	

## 3. งบประมาณใช้ความร้อน

การเผาในเตาเผาเป็นการบำบัดของเสียอุตสาหกรรมทั้งที่เป็นของแข็ง ของเหลว และก๊าซโดยใช้ความร้อนสูง ทำให้เกิดการเผาไหม้ที่สมบูรณ์ การเผาจะเกิดอย่างสมบูรณ์หรือไม่ขึ้นกับ เวลา อุณหภูมิ การกลุ่กลาย ระยะเวลาที่ใช้ในการเผา ขึ้นอยู่กับสารแต่ละชนิด และเตาเผาควรมีระบบควบคุมสารถพดพื้นที่เกิดจากการเผาด้วย เช่น ระบบดูดฝุ่นและก๊าซ ระบบบำบัดน้ำเสีย เตาเผาหลายแบบ อาทิ

- Rotary kiln
- Multiple hearth incinerator
- Fluidized bed incinerator
- Cement kiln

## 4. การนำไปใช้ดิน (ให้หลีกเลี่ยงวิธีการนี้ หากสิ่งไม่พึงประสงค์มาก)

ในสถานที่ ที่จะจุดเตรียมไว้ โดยไม่ต้องดินจะร้อนเกินไป และแห้งโดยรอบด้วยวิธีอื่นเช่น ดินเหนียว แผ่นพลาสติก เพื่อป้องกันไม่ให้ของเสียหรือน้ำเสียไหลซึมออกไปนอกลานนอก โดยที่กันบ่อจะต้องมีที่รองรับน้ำเสียเพื่อ ไม่ไปบ้นด้วย และเมื่อสิ่งของเสื่อมบ่อแล้วจะต้องปิดบ่อด้วยพลาสติกหรือดินเหนียว

### หมายเหตุ

ก่อนที่จะดำเนินการฟื้นฟูจะต้องทำการสำรวจขอบเขตและระดับความเข้มข้นของสารที่เป็นพิษ เพื่อเป็นข้อมูลสำหรับการตัดสินใจเลือกวิธีการบำบัดพื้นที่ที่ถูกต้องเหมาะสม และประหยัดค่าใช้จ่ายมากที่สุด

\*\*\* ตามเป้าหมายการดำเนินงานของ OR ทีมมีการส่งมอบของเสียอันตราย

แผนที่พื้นที่ฝังกลบขยะ - กรณีสถานที่ - กรณีสถานที่ฝังกลบ

## 1. กรณีเกิดไฟไหม้

การระบับเหตุไฟไหม้

- 1.1 ใช้น้ดับเพลิงถังดับเพลิง โครงสร้างต่าง ๆ
- 1.2 ใช้น้ยาโฟมชนิด 3 % จีอาปกติ

หมายเหตุ น้ำดับเพลิง ผสมกับน้ำยาโฟม



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กล้งนัมบันอุเก็ค
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กน.ปทธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 6 จาก 9
6. แผนบรรเทาทุกข์	

**ขั้นตอนแผนฟื้นฟูหลังเกิดเหตุ – เมื่อภัยพิบัติภัยน้ำท่วมใหญ่หลวงระบายนันทัน**

1. เก็บ-ล้าง โคมลงระบายนันทันเพื่อแยกน้ำและน้ำมันปล่อยน้ำออกสู่สาธารณะ(ถ้า น้ำทิ้งต้องไม่ปนค้ำตามคุณภาพ)
2. ส้ำหรับ โคมลงน้ำท่วมเกิน 200 ลิตร และน้ำไปเก็บไว้ใน โรงเก็บขยะอันตรายเพื่อรอรับส่งไป ทำลายตามระบบ

**ขั้นตอนแผนฟื้นฟูหลังเกิดเหตุ – เมื่อภัยพิบัติภัยน้ำท่วมใหญ่หลวงระบายนันทัน**

- แผนที่ 1 นำจุทรวัดการระบายนันทันตรงจุดที่ปล่อยน้ำออกสู่สาธารณะ
- แผนที่ 2 เปิดประตูระบายนันทันเข้าสู่ระบบน้ำท่วมเพื่อปล่อยน้ำออกสู่สาธารณะ(ถ้า น้ำทิ้งต้องไม่ปนค้ำตามคุณภาพ) ส้ำหรับ โคมลงน้ำท่วมเกิน 200 ลิตร และน้ำไปเก็บไว้ใน โรงเก็บอันตรายเพื่อรอรับส่งไป ทำลายตามระบบ

**แผนที่ฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินน้ำท่วมใหญ่หลวงดิน**

1. เหตุการณ์สมมติ
  - เกิดเหตุการผู้รับหมบเข้าดำเนินการปรับรูปร่างของทางภายในจนถึง ขณะดำเนินการปรับรูปร่าง ได้เกิดการเปิดท่อ โดยไม่ทราบว่ามีน้ำมันอยู่ในท่อ ทำให้น้ำมันรั่วไหลซึมลงสู่พื้นดิน ทำให้เกิดการปนเปื้อนน้ำมันในดินจำนวนมาก ทั้งนี้ในเหตุการณ์ ไม่มีการเกิดประกายไฟในบริเวณพื้นที่เกิดเหตุ
2. การแจ้งเหตุและการระงับเหตุการณ์เบื้องต้น
  - ผู้พบเหตุเหตุการณ์แจ้งพนักงาน ปตท.ทันที เพื่อชำระแจ้งเหตุการณ์เบื้องต้น โดยพิจารณาเหตุเกิดเหตุหรืออุปกรณ์ที่ทำให้เกิดน้ำมันรั่วไหล และรีบปิดการรั่วไหลทันทีที่ทำได้ รวมทั้งหยุดระบบการรับเก็บน้ำมันทันที

ผู้จัดการส่วนคลังฯ/หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย แจ้งเหตุการณ์ไปที่ห้องควบคุม Control Room สำนักงานพระ โขนง โทร. 7777 และแจ้งผู้ปฏิบัติงานตามลำดับขั้นเพื่อทราบและร่วมดำเนินการจัดการระงับเหตุ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กล้งนัมบันอุเก็ค
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กน.ปทธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 7 จาก 9
6. แผนบรรเทาทุกข์	

**3. การแก้ไขเพื่อลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม**

- พนักงานคลังและหน่วยงานสนับสนุนได้แก่ วชธ. กล้วย เป็นต้น เข้าสำรวจพื้นที่เกิดเหตุและดำเนินการแก้ไขพื้นที่ กรณีตรวจพบว่าน้ำมันรั่วซึมปนเปื้อนดินบริเวณที่เกิดเหตุ ให้มีการขุดดินที่ปนเปื้อนแล้วนำไปกำจัดหรือบำบัด และนำดินใหม่มาทดแทน
- สสำรวจพื้นที่เกิดเหตุและพื้นที่โดยรอบ เพื่อตรวจสอบการแพร่กระจายของน้ำมันในดินและสิ่งแวดล้อมรอบบริเวณที่เกิดเหตุ โดยประสานงานหน่วยงานสนับสนุนเพื่อขอการสนับสนุนในการดำเนินการขุดเจาะนำดินขึ้นมาตรวจสอบหาปริมาณน้ำมันที่อยู่ในดินหรือแหล่งน้ำใต้ดิน
- วิศวกรให้ผลการตรวจสอบค่าปริมาณน้ำมัน/ไฮโดรคาร์บอนการแพร่กระจายของน้ำมันในดินและพื้นที่ฟูสภาพแวดล้อมต่อไป

**การแก้ไขปัญหาการระบายนันทันผู้รับแวดล้อม**

กรณีการแพร่กระจายของน้ำมันผู้ปล่อยน้ำใต้ดิน

- หลังจากหน่วยงานสนับสนุน ได้แก่ วชธ. กล้วย เป็นต้น ประสานงานให้มีการตรวจสอบโดยการขุดดินขึ้นมาวิเคราะห์หาปริมาณน้ำมัน/ไฮโดรคาร์บอนน้ำมัน และจากการวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดินแล้ว พบว่ามีน้ำมันรั่วไหลซึมลงสู่แหล่งน้ำใต้ดิน หน่วยงานสนับสนุนต้องพิจารณาหาผู้เชี่ยวชาญและดำเนินการแก้ไขทันที

กรณีการแพร่กระจายของน้ำมันลงสู่แหล่งน้ำผิวดิน (แม่น้ำ ลำน้ำ อุดลงหนองบึง)

เมื่อตรวจพบว่ามีการรั่วซึมแพร่กระจายลงสู่ลำน้ำจากเหตุการณ์การรั่วไหลน้ำมันที่เกิดขึ้น ให้ดำเนินการดังนี้

- จัดการการแพร่กระจายของกรรณน้ำมัน โดยการใส่บูม (Boom) หรือแผ่นดูดซับกรรณน้ำมัน (Absorbent) หรือวัสดุอื่นที่มีคุณสมบัติดูดซับ ปิดกั้นไม่ให้กรรณน้ำมันแพร่กระจายเป็นวงกว้าง
- จัดกรรณน้ำมันที่อยู่บนผิวน้ำขึ้นมาแล้วนำไปกำจัดตามขั้นตอน ทั้งนี้ให้ใช้กรรณน้ำมันขึ้นมาให้มากที่สุดเท่าที่ทำได้ กรณีไม่สามารถเก็บได้ทั้งหมด อาจใช้ Oil Dispersant จัดลงบนกรรณน้ำมันที่ลอยอยู่ เพื่อให้ตกลงสู่ใต้น้ำ
- เมื่อระงับการเกิดกรรณน้ำมันบนผิวน้ำให้มั่นใจว่าไม่มีการรั่วซึมลอยอยู่เพื่อไม่ให้เกิดกลิ่นหรือไฮโดรคาร์บอนน้ำมัน และเป็นมลพิษแก่น้ำและสัตว์น้ำที่อาศัยอยู่

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 8 จาก 9
6. แผนบรรเทาทุกข์	

- การกำจัดครบน้ำมันที่เกิดขึ้นได้ บวมและแผ่ดูดซับน้ำมัน หลังจากใช้งานแล้วให้นำส่งบริษัทรับกำจัดของเสียอันตรายเพื่อนำไปกำจัดตามขั้นตอนทางกฎหมาย โดยออกจอลความช่วยเหลือหน่วยงานสนับสนุนที่เกี่ยวข้องดำเนินการให้

**การพิจารณาผลกระทบของน้ำมันลงพื้นดิน**

หลังจากที่มีการบำบัดดินที่เป็นก้อนน้ำมันจากการเกิดเหตุในครั้งแรกแล้ว จะมีน้ำมันส่วนอื่นที่แพร่กระจายลงพื้นดิน ซึ่งยังไม่สามารถรู้ได้ว่าแพร่กระจายออกไปในแนวทางใดบ้าง ให้มีการดำเนินการดังนี้

- สำรวจพื้นที่เพื่อค้นหาบริเวณที่มีการปนเปื้อนน้ำมัน โดยใช้การสุ่มเจาะดินเป็นจุด จำนวนจุดที่สุ่มอยู่ขึ้นอยู่กับบริเวณที่คาดว่าจะมีการแพร่กระจายของน้ำมัน ทั้งนี้การสำรวจและการสุ่มเจาะดินการใช้บริษัท/หน่วยงานที่มีความเชี่ยวชาญ โดยเฉพาะ ซึ่งสามารถประสานงานกับหน่วยงานสนับสนุนเช่น วรช. อปย. เพื่อขอความช่วยเหลือในการจัดหาหน่วยงานมาดำเนินการดังกล่าว
- ตรวจสอบผลการตรวจวัดปริมาณน้ำมัน/ไอระเหยของน้ำมันที่ตรวจวัดได้ในแต่ละจุด เพื่อหาแนวให้มีการแพร่กระจายน้ำมัน
- พยายามปิดกั้นการแพร่กระจายของน้ำมันในดินไม่ให้ไหลออกสู่ภายนอกหรือลงแหล่งน้ำ สาธารณะ เช่น การสร้างคันดิน การขุดแนวร่องเพื่อกั้นไม่ให้ น้ำมันที่ซึมอยู่ในดิน ซึมลงแหล่งน้ำ เป็นต้น

**การฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม**

การฟื้นฟูดิน และน้ำใต้ดิน

- ให้มีการติดตามเฝ้าระวังคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน (ถ้าตรวจพบว่ามีสารปนเปื้อนลงสู่ น้ำใต้ดิน) เก็บตัวอย่างดินและน้ำใต้ดินเพื่อตรวจวัดค่าสารปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินอย่างน้อยทุก 6 เดือน หรือจัดทำจุดเก็บตัวอย่างไอระเหยน้ำมันในดิน เพื่อวัดค่าไอระเหยน้ำมัน และบันทึกค่าที่ตรวจวัดได้ โดยดำเนินการอย่างต่อเนื่องจนมั่นใจว่าค่าสารปนเปื้อน ไม่เกินค่ามาตรฐานที่กฎหมายกำหนด
- ให้มีการฟื้นฟูสภาพดินและน้ำใต้ดิน โดยวิธีทางเคมี ทางชีวภาพ หรืออื่นๆ ตามความเหมาะสม โดยขึ้นอยู่กับสภาพพื้นที่เช่น การปลูกหญ้า การใช้แบคทีเรียในการย่อยสลายน้ำมันในดิน การใช้น้ำทะเลล้าง เป็นต้น ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับอยู่ภายใต้การแนะนำจากผู้เชี่ยวชาญ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 9 จาก 9
6. แผนบรรเทาทุกข์	

**การฟื้นฟูแหล่งน้ำมันใต้ดิน**

- ให้มีการเฝ้าระวังคุณภาพน้ำใต้ดิน โดยตรวจวัดคุณภาพน้ำทางด้านกายภาพ เคมี และชีวภาพ ได้แก่ การสังเกตครบน้ำมันที่ลอยอยู่ เก็บตัวอย่างน้ำส่งวิเคราะห์หาคุณภาพน้ำอย่างน้อยทุก 2 เดือน และสังเกตพืชและสัตว์น้ำ โดยรอบเพื่อดูการเปลี่ยนแปลง จัดทำเป็นบันทึกเพื่อดูแนวโน้มการเปลี่ยนแปลง กรณีที่มีผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินอยู่ในเกณฑ์กฎหมายกำหนดอาจกำหนดระยะเวลาในการเก็บตัวอย่างให้มีความเหมาะสมตามความเป็นจริง

**เครื่องมือและอุปกรณ์**

อุปกรณ์ในการเก็บตัวอย่างได้แก่ ขวดเก็บตัวอย่างน้ำ หรือภาชนะอื่นที่สามารถเก็บตัวอย่างน้ำได้โดยจัดส่งน้ำไปวิเคราะห์ได้ ขวดเก็บตัวอย่างดิน เครื่องมือตรวจวัดค่าไอระเหยน้ำมันในดิน

- บวมและแผ่นดูดซับน้ำมันในน้ำ (Boom and Absorbent)
- Oil Dispersant

**เอกสารที่เกี่ยวข้อง**

เอกสารแสดงลักษณะชุดดินของแต่ละพื้นที่ (ขึ้นอยู่กับหน่วยงานราชการในพื้นที่ที่มีการจัดทำเอกสารดังกล่าวไว้หรือไม่)

- แผนผังแสดงทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน (ถ้ามี)
- แผนที่แสดงพื้นที่คลังและบริเวณชุมชน ใกล้ติดียง
- มาตรฐานคุณภาพดินตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ
- มาตรฐานคุณภาพน้ำตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ
- มาตรฐานคุณภาพน้ำใต้ดินตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

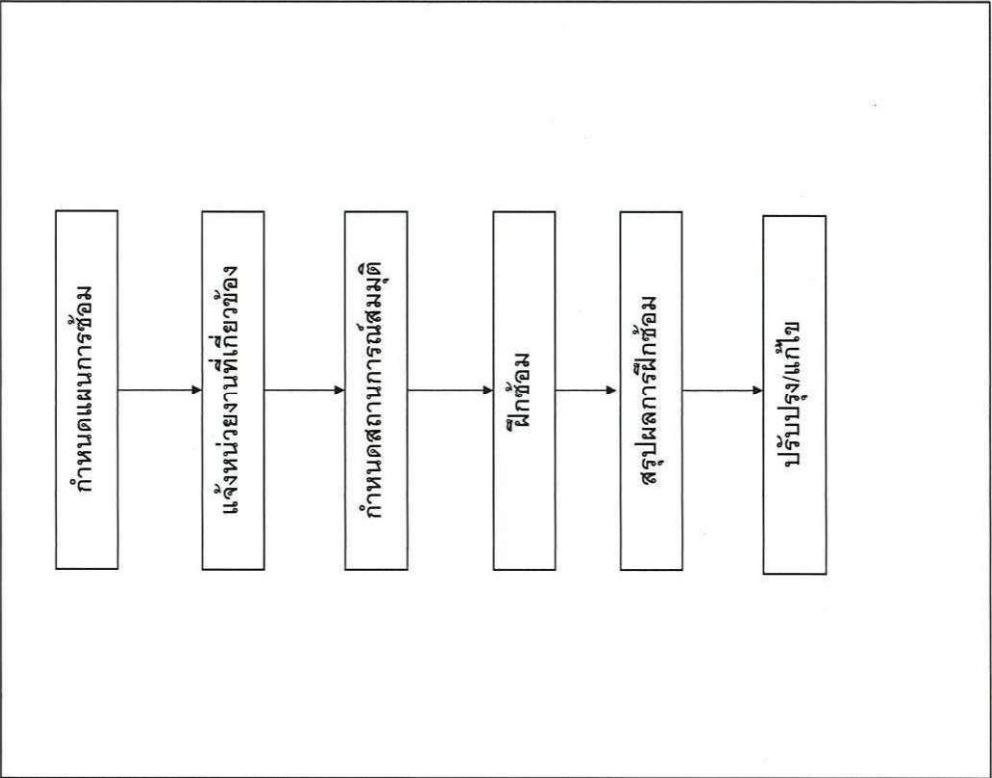


คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 1 จาก 6
7. ภาคผนวก	

# บทที่ 7.1 ขั้นตอนการซ่อมแผนฉุกเฉิน

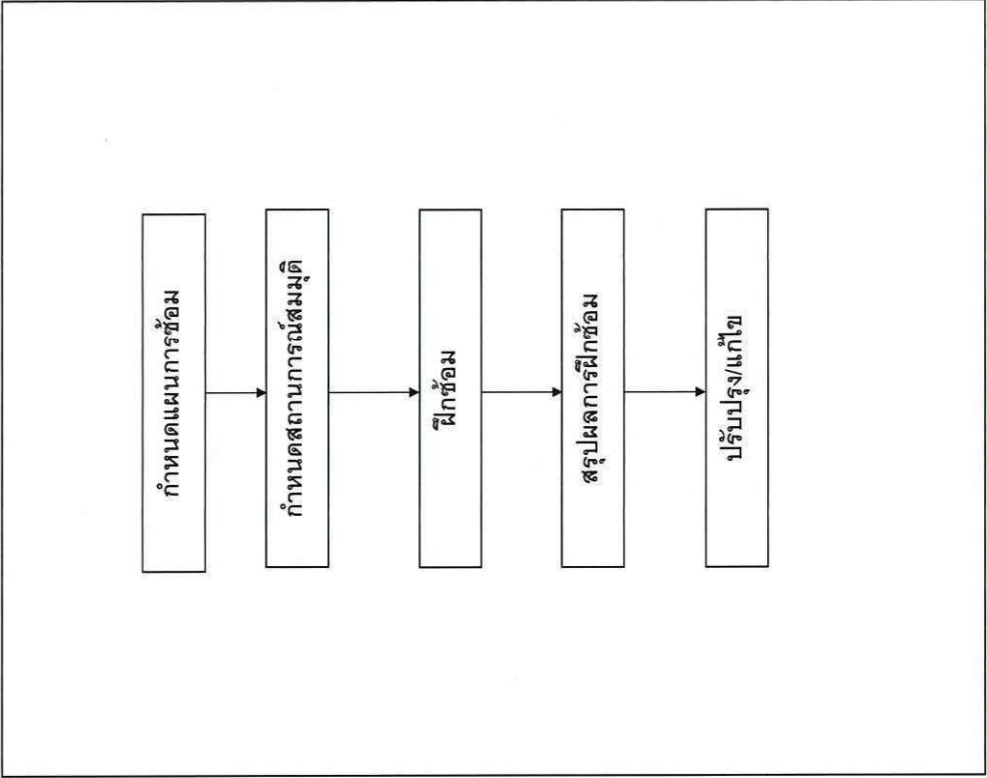
คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 2 จาก 6
7. ภาคผนวก	

ขั้นตอนการซ่อมแผนฉุกเฉินประจำปี



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภ. -04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 3 จาก 6
7. ภาคผนวก	

ขั้นตอนการซ่อมแผนฉุกเฉินประจำปี



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภ. -04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 4 จาก 6
7. ภาคผนวก	

เมื่อพบเห็นเหตุการณ์

ลักษณะเหตุการณ์ : พบเห็นเพลิงไหม้หรือเหตุการณ์ที่จะลุกลามไปสู่เหตุเพลิงไหม้

ผู้ปฏิบัติ	การปฏิบัติ
ผู้พบเห็นเหตุการณ์	1. เข้าร่วมทันทีที่สามารถทำได้ 2. เมื่อไม่สามารถรับเหตุการณ์ได้ ให้ปฏิบัติดังนี้ 2.1 แจ้งเหตุมาแจ้งผู้จัดการแผนก หรือพนักงานที่ปฏิบัติงานที่สำนักงานโดยทางใดทางหนึ่งดังนี้ - วิพ. UHF ช่อง 6 - กดสัญญาณแจ้งเหตุ ESD (ถ้าอุปกรณ์สื่อสารใช้การไม่ได้ ให้วิ่งไปแจ้งเหตุด้วยตนเอง) 2.2 กดปุ่มสัญญาณ ทุกระบบบริเวณที่เกิดเหตุ 2.3 หลังแจ้งเหตุแล้วให้อยู่ ณ ที่เกิดเหตุ เพื่อประกอบสถานการณ์ (ถ้าสามารถทำได้) 2.4 เมื่อผู้สั่งการนำขบวนมาถึงที่เกิดเหตุ ให้รับคำสั่งต่อไป
ผู้สั่งการหน่วยงาน ( ผู้จัดการแผนกฯ หรือ ผู้ได้รับมอบหมาย)	1. ไปที่เกิดเหตุทันที 2. สอบถามรายละเอียดของเหตุการณ์จากผู้พบเห็นเหตุการณ์ 3. วิ่งไปยังที่เกิดเหตุทันที 4. รายงานสถานการณ์ไปยังผู้บัญชาการพร้อมขอทีมและอุปกรณ์ต่าง ๆ 5. เข้าร่วมเหตุ ตามความจำเป็นของเหตุการณ์ 1. ใช้อุปกรณ์ที่มีในพื้นที่ เพื่อประกอบสถานการณ์จนกว่าทีมสนับสนุนต่าง ๆ จะมาถึง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภ.ป.ภ. -04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 5 จาก 6
7. ภาคผนวก	

เมื่อได้ยื่นสัญญาณแจ้งเหตุ

ลักษณะเหตุการณ์ : ได้ยินเสียงสัญญาณไฟระณภัยฉุกเฉิน (Fire Alarm)

ผู้ปฏิบัติ	การปฏิบัติ
พนักงานทุกคน	<ol style="list-style-type: none"> <li>หยุดการปฏิบัติงานทุกอย่างทันที</li> <li>ปิดเครื่องจักร/อุปกรณ์ ที่พนักงานกำลังปฏิบัติงานอยู่และเก็บในที่ปลอดภัย</li> <li>หากจับบรจอยู่ ให้จอดรถชิดขอบทางด้านซ้ายไม่ชิดข้างอุปกรณ์ดับเพลิงแล้วจงกรณ ภาณุเฉไ้ไว้ ไม่ล็อคประตู</li> <li>รอฟังประกาศต่อไป</li> </ol>
ผู้บัญชาการ (ผู้จัดการส่วนคลังฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย)	<ol style="list-style-type: none"> <li>สอบถามรายละเอียดของเหตุการณ์จากผู้สังเกตที่เกิดเหตุ</li> <li>ประเมินสถานการณ์ข้อมูลจากผู้สังเกตที่เกิดเหตุ</li> <li>แจ้งกับประชาสัมพันธ์ให้ประกาศ “สถานการณ์ฉุกเฉิน”</li> <li>แจ้งทีมประชาสัมพันธ์ให้แจ้งบุคคลสำคัญตามลำดับ               <ol style="list-style-type: none"> <li>ผอ.ปภ. โทร. [REDACTED]</li> <li>รศช. โทร. [REDACTED]</li> <li>ศูนย์ SHE DUTY ( คปภ. ) หรือ [REDACTED]</li> </ol> </li> </ol>

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภ.ป.ภ. -04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 6 จาก 6
7. ภาคผนวก	

การเข้าระงับเหตุ

ผู้ปฏิบัติ	การปฏิบัติ
ทีมเผชิญเพลิง	<ol style="list-style-type: none"> <li>รับคำสั่งจากผู้สังเกตที่เกิดเหตุ</li> <li>วิ่งไปยังที่เกิดเหตุพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงที่ต้งใช้</li> <li>รายงานตัวต่อผู้สังเกตที่เกิดเหตุ</li> <li>ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้สังเกตที่เกิดเหตุเพื่อเข้าระงับเหตุ</li> </ol>
ผู้สังเกตที่เกิดเหตุ	<ol style="list-style-type: none"> <li>สั่งการทีมเผชิญเพลิง เพื่อเข้าระงับเหตุ</li> <li>รายงานสถานการณ์ ไปยังผู้บัญชาการฯ เป็นระยะ</li> </ol>
ทีมผู้บัญชาการ	<ol style="list-style-type: none"> <li>บันทึกเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นทั้งหมด</li> <li>ประเมินปริมาณการใช้น้ดับเพลิงและเชื้อเพลิงของเครื่องสูบน้ดับเพลิง เพื่อใช้ในการระงับเหตุ</li> <li>ประเมินสถานการณ์ เพื่อสนับสนุนการเข้าระงับเหตุและขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานอื่น ๆ ถ้าจำเป็น</li> </ol>



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 1 จาก 6
7. ภาคผนวก	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 2 จาก 6
7. ภาคผนวก	

# บทที่ 7.2 เครื่องจักรและอุปกรณ์ดับเพลิง

## เครื่องจักรและอุปกรณ์ดับเพลิง

### 1. ระบบป้อนดับเพลิง

- ป้อนรักษาความดันในหอดับเพลิง (JOCKEY PUMP) จะรักษาความดันในหอดับเพลิงให้คงที่ อยู่ที่ระดับ 10BAR โดยดูบนเกจก้านดับเพลิง
- เครื่องยนต์ CATERPILLA ขนาด 375 HP Model 3208 DIT-DRY
- ความเร็วรอบที่ 2100 RPM
- ถังน้ำมันเชื้อเพลิงความจุ 1,500 ลิตร
- PUMP MATERIALS ความดันใช้งาน 470 PSI
- เครื่องสามารถทำงานอัตโนมัติด้วยความดันของน้ำที่ลดลงที่ 50 PSI

### 2. ระบบดับเพลิง

- หอน้ำดับเพลิงขนาด 6 นิ้วรอบๆบริเวณคลัง
- หัวค้อนดับเพลิง (HYDRANT) และตู้เก็บสายดับเพลิง จำนวน 14 ชุด
- หัวฉีดโฟมติดตั้งอยู่กับที่ (FIXED FOAM MONITOR) บริเวณคลัง ๗ 8 ชุด
- ระบบสปริงน้ำไหลต่อเนื่อง ถังน้ำมันดับเพลิง
- ถังดับเพลิง ขนาดความจุ 240,000 ลิตร

### 3. ระบบโฟมดับเพลิง

- หัวฉีดโฟม (FOAM CHAMBER) ติดตั้งที่ถังน้ำมันทุกใบ โดยไร้ระบบ Bladder Tank และวาล์วควบคุม
- รถฉีดโฟมดับเพลิงเคลื่อนที่ (MOBILE FOAM UNIT) ติดตั้งอยู่ที่โรงเก็บอุปกรณ์ จำนวน 3 คัน
- ถังเก็บโฟมขนาดความจุ 200 ลิตร ติดตั้งบริเวณ FIXED FOAM MONITOR จุดละ 2 ถัง และโรงเก็บโฟม 47 ถัง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันอุทิศ
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปอธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 3 จาก 6
7. ภาคผนวก	

4. ระบบแจ้งเหตุ
  - ระบบแจ้งเหตุฉุกเฉิน แบบไม่กด คิดตั้งทั่วไปบริเวณ
  - แผนแสดงตำแหน่งการแจ้งเหตุ คิดตั้งไว้ 2 จุด คือ ห้องควบคุมปฏิบัติการ และบิโอมาย รักษาการประตูดทางเข้าคลัง ฯ
  - ลำโพงโฆษณาแจ้งเหตุ คิดตั้งอยู่บริเวณคลัง
5. ระบบป้องกันรั่วไหลลงสู่สาธารณะ
  - BUND WALL เป็นกำแพงล้อมรอบกลุ่มน้ำมันทุกถัง
  - บ่อแยกไขมัน เป็นบ่อที่เก็บไขมันที่อาจรั่วไหลลงในพื้นที่ปฏิบัติงาน ซึ่งไหลรวมที่บ่อแยกไขมัน ซึ่งทำหน้าที่แยกน้ำมันออกจากน้ำ ส่วนน้ำจะถูกลบทิ้งต่อสาธารณะ

**อุปกรณ์ช่วยชีวิตภายในคลังน้ำมันอุทิศ**

1. ชุดดับเพลิง จำนวน 11 ชุด  
ติดตั้งอยู่ในตู้เก็บอุปกรณ์ความปลอดภัย / ตู้เก็บชุดฉุกเฉิน
2. Eye Shower จำนวน 2 ชุด  
ติดตั้งบริเวณจุดรับน้ำมันเคมิคอลทางรถบรรทุกและบริเวณท่าเทียบเรือ
3. หนี้อากาศกันสารเคมี  
จัดเก็บในตู้ PPE ในห้องเก็บเอกสารสำนักงาน (ชั้น 2 อาคารปฏิบัติการน้ำมัน)
4. ถังดับเพลิง จำนวน 35 ถัง  
ติดตั้งทั่วพื้นที่บริเวณปฏิบัติงาน
5. MOBILE FOAM มีจำนวน 3 ชุด  
ติดตั้งอยู่บริเวณที่โรงเก็บอุปกรณ์
6. เสื้อชูชีพ จำนวน 20 ตัว  
จัดเก็บบนชั้นวางอุปกรณ์ทั่วไปใน Workshop

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันอุทิศ
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปอธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 4 จาก 6
7. ภาคผนวก	

- ผู้ยึบบรรจุภัณฑ์ และอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น**
- ติดตั้งในอาคารสำนักงาน 1 ชุด และชุดเคลื่อนที่ 1 ชุด

**อุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ**

1. หัวฉีดน้ำ 4 หัว
2. สายสีเหลือง 1.5 นิ้ว ยาว 20 เมตร 12 เส้น
3. สายสีแดง 2.5 นิ้ว ยาว 20 เมตร 12 เส้น
4. สายสีแดง 1.5 นิ้ว ยาว 20 เมตร 4 เส้น
5. รถ Mobile Foam 3 คัน
6. อุปกรณ์ทำม้าน้ำ 2 หัว

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปทช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567		หน้า 5 จาก 6
7. ภาคผนวก		

ลำดับ	ชื่อ	ชนิดโฟม		จุดเก็บ
		Protein	AR-AFFF	
1	BUCKEYE PLATINUM		600	โรงเก็บโฟม
2	fontec (ARC 3x3)		200	โรงเก็บโฟม
3	National Foam	1,800		โรงเก็บโฟม
4	National Foam		400	โรงเก็บโฟม
5	National Foam	1,600		โรงเก็บโฟม
6	ORCHIDEE		2,000	โรงเก็บโฟม
7	FREEDOL		600	โรงเก็บโฟม
8	ANSUL LITE FOAM		200	โรงเก็บโฟม
9	CHEMGUARD		1,000	โรงผสมโฟม
10	ANSUL LITE FOAM		1,000	โรง BLADDER TANK
11	National Foam		200	Fixed Water Monitor No.1
12	fontec (ARC 3x3)		400	Fixed Water Monitor No.2
13	ANSUL	400		Fixed Water Monitor No.3
14	ANSUL	400		Fixed Water Monitor No.4
15	fontec (ARC 3x3)		400	Fixed Water Monitor No.5
16	fontec (ARC 3x3)		2,000	โรงเก็บโฟม
17	ANSUL	200		Fixed Water Monitor No.6
18	ANSUL	200		Fixed Water Monitor No.7
19	ANSUL	200		Fixed Water Monitor No.8
20	ANSUL	50		Mobile Foam No.1
21	National Foam		50	Mobile Foam No.2
22	National Foam		50	Mobile Foam No.3
รวมปริมาณน้ำยาโฟมทั้งหมด		4,850	0	
ปริมาณน้ำยาโฟมตามกฎหมายกำหนด (ตามคำนวณ)			1,064	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน		หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)		หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปทช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567		หน้า 6 จาก 6
7. ภาคผนวก		

ถังน้ำมัน		ชนิดน้ำมัน	อัตราการไหล (ลิตรต่อนาที)	พื้นที่ ที่ใช้ในการคำนวณ (ตารางเมตร)	เวลาที่ใช้ ในการคำนวณ (นาที)	ปริมาณโฟม ที่คำนวณ ตามกฎหมาย (ลิตร)
หมายเลข	ชนิดถัง	ชนิดน้ำมัน	อัตราการไหล (ลิตรต่อนาที)	พื้นที่ ที่ใช้ในการคำนวณ (ตารางเมตร)	เวลาที่ใช้ ในการคำนวณ (นาที)	ปริมาณโฟม ที่คำนวณ ตามกฎหมาย (ลิตร)
TA-01	ชนิดถังลอย	ชนิดน้ำมัน	4.1	พื้นที่ถังลอย	30	950
TA-02	ชนิดถังลอย	ชนิดน้ำมัน	4.1	พื้นที่ถังลอย	30	950
TA-03	ชนิดถังลอย	ชนิดน้ำมัน	4.1	พื้นที่ถังลอย	30	950
TA-04	ชนิดถังลอย	ชนิดน้ำมัน	4.1	พื้นที่ถังลอย	55	944
TA-05	ชนิดถังลอย	ชนิดน้ำมัน	4.1	พื้นที่ถังลอย	55	944
TA-06	ชนิดถังลอย	ชนิดน้ำมัน	4.1	พื้นที่ถังลอย	55	944
TA-07	ชนิดถังลอย	ชนิดน้ำมัน	4.1	พื้นที่ถังลอย	30	950
TA-08	ชนิดถังลอย	ชนิดน้ำมัน	4.1	พื้นที่ถังลอย	30	950
TA-09	ชนิดถังลอย	ชนิดน้ำมัน	4.1	พื้นที่ถังลอย	30	950
Loading Bay			4.1	พื้นที่ถังลอย	15	819
Pump House			4.1	พื้นที่ถังลอย	15	819
Strainer JET A-1			4.1	พื้นที่ถังลอย	15	819
Receive House			6.5	พื้นที่ถังลอย	15	138
Jetty			6.5	พื้นที่ถังลอย	15	185
***การคำนวณปริมาณโฟมขั้นต่ำต้องสำรอง ของถังที่ใช้ปริมาณสูงสุด*** ***Foam Hose Steam (ตามกฎหมาย) ( 189 X 1 X 20 X 0.03 ) = 113.4 113.4 ลิตร ปริมาณสำรองที่ คณ.ก. +						
						1,064
						2,128
						13,950
						11,822





คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 3 จาก 3
7. ภาคผนวก	

<p><b>สาเหตุของอุบัติเหตุ</b></p> <p>จากการตรวจสอบเบื้องต้นพบว่าเกิดจาก : _____</p> <p>_____</p>
<p><b>การควบคุมและระงับเหตุ</b></p> <p>เมื่อเริ่มเกิดเหตุ : _____</p> <p>_____</p> <p>ในขณะนี้ : _____</p> <p>_____</p>
<p><b>แนวทางป้องกันแก้ไข</b></p> <p>ผลกระทบต่อประชาชน : _____</p> <p>_____</p> <p>ผลกระทบต่อการดำเนินธุรกิจของ : _____</p> <p>_____</p> <p>การป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุซ้ำ : _____</p> <p>_____</p>
<p>บันทึกโดย : _____ ตรวจสอบโดย : _____</p> <p>( ..... ) ( ..... )</p> <p>ตำแหน่ง _____ ผู้บัญชาการเหตุการณ์</p>

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 1 จาก 4
7. ภาคผนวก	

## บทที่ 7.4

### แบบรายงานเหตุฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 2 จาก 4
7. ภาคผนวก	

แบบรายงานเหตุการณ์ฉุกเฉิน	
เรียน _____ จาก _____ โทร. _____ สถานที่เกิดเหตุ _____ เวลาที่เกิดเหตุ _____ น. วันที่เกิดเหตุ _____ ( ) เกิดการระเบิด ( ) น้ำมันรั่วไหล ( ) ฟ้าผ่า ชนิดของเหตุการณ์ ( ) ไฟไหม้ ( ) ภัยธรรมชาติ ( ) อื่นๆ ระบุ _____ ( ) ก่อนวันกรรม ( ) ภัยธรรมชาติ ( ) อื่นๆ ระบุ _____ การบาดเจ็บ จำนวน _____ คน บาดเจ็บเล็กน้อย คน _____ บาดเจ็บสาหัส _____ คน จำนวนผู้เสียชีวิต _____ คน ลักษณะความรุนแรง ( ) ใหญ่หลวง ( ) ร้ายแรง ( ) เล็กน้อย เหตุการณ์โดยสรุป _____ _____ การระบุเหตุเบื้องต้น _____ _____ เหตุการณ์ที่อาจจะเกิดขึ้น _____ _____ ลงชื่อ _____ ผู้รายงาน (.....) ตำแหน่ง _____ วันที่ ...../...../..... เวลา ..... น.	ด้านบน ผู้บริหารที่รายงาน      ด้านบน หน่วยงานที่รายงาน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 3 จาก 4
7. ภาคผนวก	

แบบรายงานเหตุการณ์ฉุกเฉิน	
1. ชื่อผู้แจ้งเหตุ..... 2. หมายเลขโทรศัพท์..... ที่อยู่ที่สามารถติดต่อกลับได้..... 3. วันที่พบเห็นคราบน้ำมัน..... เวลา..... 4. พื้นที่พบเห็นคราบน้ำมัน..... ( ) ท่าเทียบเรือ ( ) แนวชายฝั่ง ( ) ที่ FIRE PUMP HOUSE ( ) ที่เรือ Work Boat ( ) แนวสะพาน ( ) ท่อสะพานจุด Fill Line ( ) ท่อระบายน้ำกลุ่มถัง JET A - 1 ( ) จุกระบายน้ำเสียงทะเล ( ) ท่อระบายน้ำถังกลุ่มHSD ( ) ท่อระบายน้ำที่กลุ่มถังน้ำมันภา ( ) Pump House ( ) จุดเติม Additive ( ) Road Loading ( ) บริเวณอื่นๆ โปรดระบุ..... ละติจูด..... ลองจิจูด.....	



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 4 จาก 4
7. ภาคผนวก	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 1 จาก 96
7. ภาคผนวก	

แบบรายงานเหตุการณ์	
5. ต้นเหตุของกรรไกรไหล [ ] เรือชนกัน [ ] เรืออ่าว [ ] เรือล่ม [ ] รถชน [ ] ไม่ทราบสาเหตุ [ ] สาเหตุอื่นๆ โปรดระบุ .....	
6. รายละเอียด ชื่อเรือ/รถ ..... ประเภทเรือ /รถ.....	
7. ลักษณะ / ปริมาณของคราบน้ำมัน [ ] หนา สีดำ [ ] บาง สีดำหรือสีน้ำตาล [ ] บาง สีขี้เถ้า / เงิน [ ] กระจายเห็นหย่อมๆ	
8. คราบน้ำมันครอบคลุมพื้นที่ กว้าง .....เมตร ยาว .....เมตร	
9. กระแสน้ำ ทิศทาง..... ความเร็ว .....	
10. กระแสนลม ทิศทาง ..... ความเร็ว.....	
ลงชื่อ _____ ผู้รายงาน ( ) ตำแหน่ง _____ วันที่ ____ / ____ / ____ เวลา ____ น.	

บทที่ 7.5

PRE-FIRE PLAN PROCEDURE

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.อก.ปทช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 2 จาก 96
7. ภาคผนวก	

ลำดับ	รายการ	หน้า
1	ทำเทียบเรือน้ำมัน	3-9
2	การกู้ยืมรถขนส่งน้ำมัน	10-15
3	โรงจ่ายน้ำมันทางรถ (ข้อที่ 1)	16-21
4	กลุ่มคลังน้ำมัน (MOGAS)	22-28
5	โรงเก็บอะไหล่รถยนต์	29-34
6	แผนรับมือการชุมนุมประท้วงและการก่อจลาจล	35-38
7	แผนผู้ว่างระเบิด	39-44
8	โรงขมิบจ่ายน้ำมันทางรถ	45-50
9	พื้นที่คลังน้ำมันบนบก	51-58
10	พื้นที่โรงจ่ายน้ำมันบนบก	59-66
11	จุดรับน้ำมันทางรถ	67-74
12	โรงขมิบจ่ายน้ำมันทางรถ (หม้อกรอง JET A-1 No.3)	75-81
13	กรณีเกิดเหตุแผ่นดินไหว	82-85
14	แผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหลลงดิน	86-90
15	การเตรียมพร้อมสำรองกรณีฉุกเฉินน้ำท่วม	91-96

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.อก.ปทช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 3 จาก 96
7. ภาคผนวก	

PRE-FIRE PLAN NO.1

ทำเทียบเรือน้ำมัน  
คลังน้ำมันภูเก็ต

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค  
บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ปทส.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 4 จาก 96
7. ภาคผนวก	

## 1. สถานที่

ท่าเทียบเรือหน้ามัน

## 2. เขตการรับผิดชอบ

ขณะปฏิบัติงานคลังปฏิบัติงานสูบ – อัดน้ำมัน JET A-1 ขึ้นถึง จำนวน 1,500,000 ลิตร ขณะปฏิบัติงานอยู่นั้น ได้เกิด ไฟลุกไหม้ขึ้นที่กลุ่มวาล์วท่อเรือ โดยไม่ทราบสาเหตุ ทำให้เกิดเพลิงไหม้

## 3. การขยายผล

เกิดเพลิงไหม้อย่างรวดเร็วและรุนแรง และลุกลามไปยังเรือบรรทุกน้ำมัน และพนักงานที่กำลังปฏิบัติงานในขณะนั้น ได้รับบาดเจ็บ

## 4. การรับเหตุเบื้องต้น

พนักงานผู้ประสบเหตุ เมื่อเห็นเหตุการณ์จึงรีบไปกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินที่ใกล้ที่สุด (บริเวณโรงเก็บอุปกรณ์กำจัดทราย) และนำคนเจ็บออกมาจากจุดที่เกิดเหตุ โดยด่วน รปภ. ได้ยื่นสัญญาณแจ้งเหตุ ไปต่ออุทยานเข้า - ออกคลังฯ

## 5. การดำเนินการต่อเนื่อง

ผู้บังคับบัญชาเหตุฉุกเฉินประกาศภาวะฉุกเฉิน รับทราบเหตุและสั่งการสั่งการระงับเหตุ รายงาน ผู้บริหาร เพื่อทราบเหตุฉุกเฉิน **จนกว่าจะช่วยเหลือกันจนจบตามหน่วยงานของตน**

## 6. ขั้นตอนการรับเหตุ

- พนักงานใช้เครื่องมือแจ้งใช้ดับเพลิงขึ้นเบื้องต้น
- พนักงานผู้ประสบเหตุพาคนเจ็บไปปฐมพยาบาลเพื่อการส่งโรงพยาบาล พนักงานควบคุมอุปกรณ์ดับไฟ FIXED FOAM MONITOR กรณีที่ 7 จัดกลุ่มบริเวณจุดเกิดเหตุเพื่อทำการดับไฟ
- ทีมดับเพลิงจุดที่ 1 และทีม 2 จะระงับเหตุโดยให้จุดก่อนที่ 14
- ทีมสนับสนุนจากหน่วยงานนอก** รายงานตัวบริเวณประตูดงลงสะพานไปท่าเทียบเรือ รับคำสั่งจากผู้บังคับการ และปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินของพื้นที่

## 7. เวลาที่ใช้รับเหตุ

ประมาณ 30 นาที

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ปทส.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 5 จาก 96
7. ภาคผนวก	

## 8. ข้อมูลทั่วไป

- บริเวณท่าเทียบเรือขนถ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน มีลักษณะเป็นสะพานเทียบเรือ (JETTY) ที่ออกไปแนวชายฝั่งประมาณ 93 เมตร สามารถรับเรือขนาดบรรทุก 5,000,000 ลิตร และสามารถเทียบท่าระดับน้ำต่ำสุดประมาณ 1.8 เมตร ทำเรือประกอบด้วย สะพานทำขึ้นเรือ หลักรูปเรือ หลักอะไหล่ พื้นที่ปฏิบัติงาน (PLATFORM) และระบบท่อทางที่ใช้ในการสูบน้ำน้ำมัน
- ท่อตรง (HOSE) รับน้ำมันขนาด 6 นิ้ว จำนวน 2 เส้น
- ระบบท่อทางในการสูบน้ำ
- ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงาน 1 นาย แรงงานจ้างที่มา 1 นาย
- ผลิตภัณฑ์ที่จะก่อให้เกิดเพลิงไหม้ คือ น้ำมัน JET A-1

## 9. อุปกรณ์ดับเพลิงประจำท่าเทียบเรือ

- ถังดับเพลิงผงเคมีแห้ง ขนาด 20 ปอนด์ จำนวน 2 ใบ
- ถังดับเพลิงผงเคมีแห้ง ขนาด 125 ปอนด์ จำนวน 1 ใบ
- FIXED FOAM MONITOR จำนวน 2 จุด

## 10. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

- สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 ½ นิ้ว จำนวน 4 เส้น
- สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 ½ นิ้ว จำนวน 4 เส้น
- หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว
- จุดต่อน้ำดับเพลิง จำนวน 2 หัว
- FIXED FOAM MONITOR จำนวน 2 จุด

## 11. ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ

- จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 1 ทีม ทีมละ 2 นาย
- พนักงานประจำวาล์วน้ำ 1 นาย
- ผู้สังเกต จุดเกิดเหตุ 1 นาย
- พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย
- ควบคุม FIXED FOAM MONITOR 1 นาย

## 12. ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- ปริมาณไฟไหม้ที่มีในคลัง ประมาณ 13,950 ลิตร

หัวข้อเรื่อง แผลฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หน่วยงาน คลังน้ำมันยูเรเนียม
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หมายเลขเรื่อง S-กาน.กป.ร-04-0001
หน้า 6 จาก 96	

**7. ภาคผนวก**

- 12.2 FIRE WATER PUMP สูบน้ำจาก WATER TANK ความจุ 240,000 ลิตร ได้ตลอดเวลา 1,571 ลิตร/วินาที สามารถใช้งานตามดับเพลิงในกรณีที่ได้ประมาณ 30 นาที

### 13. การระบายนํ้า

คลึงน้ำมันมีวางระบายขายนำรอบคั้งๆ ก้าง 35 ซม ลึก 30 ซม.

#### 14. ทิศทางการ

ส่วนภาคกระแสน้ำที่ลงน้ำนั้น จะพัดจากทิศตะวันตก ไปยังทิศตะวันออก และการเคลื่อนของแบบภายในคลอง ๆ และการเคลื่อนที่ของน้ำต่าง ๆ ที่กระแสน้ำไหลโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสน้ำที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดล่อปลาได้โดยรอบ

- ความเร็วลมโดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 km/h.  
 กระแสน้ำจะ น้อยก็ถึงทางเรือ ประมาณ เดือน ตุลาคม - มีนาคม  
 กระแสน้ำจะ น้อยก็ถึงสายไฟ ประมาณ เดือน เมษายน - กันยายน  
 สภาพภูมิอากาศแห้ง มีอุณหภูมิเย็น-กับเย็น (ฝนตกชุก)  
 สภาพภูมิอากาศแห้ง ฤดูร้อน-ฝนตกหนัก หนาว (อากาศร้อน)

## 15. ทิศทางนำ

- น้ำขึ้นไหลทิสได้ไปทิศเหนือ
- น้ำลงไหลทิสเหนือไปทิศใต้

## 16. ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 16.1 ทำให้อายุขีวนานในการปฏิบัติงานเพราะต้องดูแลรัก
- 16.2 ประชาชนโดยบุคคลสิ่งละหอยเกล็ดเมื่อได้ขึ้นเสียงควรเตือนภัย
- 16.3 พนักงานเมื่ออ้างจากการปฏิบัติงาน
- 16.4 หน่วยงานหนึ่งหลังผลิต เนื่องจากประชาชนที่มุ่งหาธุรกิจและยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 16.5 ทำให้อุบัติการณ์ศึกษาพบและร้องเสียง

17. แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบจากโควิด-19

- 17.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 17.2 เมื่อสอบสวนเสร็จเรียบร้อย สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 17.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์เกิดขึ้นอีก

หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หมายเลขเรื่อง S-กน.กท.ปทธ.-04-0001
หน้า 7 จาก 96	
7. ภาคผนวก	

## 7. ภาคผนวก

- 17.4. กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะส่งตรวจสอบสวนเหตุการณ์ปฏิบัติงาน ออปร และส่งมอบให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- 17.5. ดังนั้นนับแต่บัดนี้ เริ่มดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันให้เร็วที่สุด ในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อเนื่องแวดล้อม
- 17.6. ติดต่อบริษัทประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา สุราษฎร์ธานี ปทท. นครศรีธรรมราช เพื่อบริหารจัดการน้ำมันดิบ เพื่อให้ได้คุณภาพประกอบไปรับน้ำมันเป็นการชั่วคราว
- 17.7. ติดต่อบริษัทประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโรงงานสร้าง เครื่องจักร อุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- 17.8. ติดต่อบริษัทประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังน้ำมันถูกเพลิงไหม้ ได้ทำประกันภัยกับ บ.ภพประกันภัย จำกัด.
- 17.9. การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การมาเยี่ยม เยี่ยมไป หรือเสียชีวิต โดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของ บริษัทฯ หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาประกันภัย บริษัทฯ
- 17.10.การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การมาเยี่ยม เยี่ยมไป หรือเสียชีวิต โดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของ บริษัทฯ หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาประกันภัยบริษัทฯ

## 18. ข้อมูลด้านอัตรากาย

- 18.1 จุดวาบไฟ (Flash Point): ไม่น้อยกว่า (minimum) 38 °C
- 18.2 ขีดจำกัดการติดไฟ (Flammable limits by % Volume)  
ค่าต่ำสุด (LEL): 0.7  
ค่าสูงสุด (UEL): 5.0
- 18.3 อุณหภูมิติดไฟ (Auto ignition Temperature): 210 °C (minimum)
- 18.4 (Hazard Rating)
- NFPA: Health- 1 Fire- 2 Reactivity-0
- 18.5 การเกิดปฏิกิริยาเคมี (Chemical Reactivity)  
มีความคงตัวในสภาวะการเก็บและการใช้งานปกติ (Stable under ordinary conditions of use and storage)
- 18.6 สารที่ต้องหลีกเลี่ยงด้วยกัน (Material to Avoid)  
สารออกซิไดซ์ที่รุนแรง เช่น คลอเรต ไนเตรต และเปอร์ออกไซด์ (Strong oxidizing agents, chlorate, nitrates, peroxides)

## 19. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- 19.1 ทางเข้สู่ร่างกาย : ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางหายใจ





คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปทช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 10 จาก 96
7. ภาคผนวก	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปทช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 11 จาก 96
7. ภาคผนวก	

1. เหตุการณ์สมมุติ

เหตุการณ์เกิดขึ้นบนถนนบริเวณหน้าคลังน้ำมันภูเก็ต บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) เนื่องจากบรรทุกน้ำมัน จนกับบรรทุกน้ำมัน พลิกคว่ำรถบรรทุกน้ำมัน คลังน้ำมัน มีน้ำมันรั่วไหล แต่ไม่เกิดเพลิงไหม้

2. ข้อมูลทั่วไป

- 2.1 พนักงานขับรถบรรทุกน้ำมัน ได้รับบาดเจ็บ ชวตตนเองให้ออกจากตัวรถได้แต่ไม่สามารถทำอะไรอะไรรือนให้รถ
- 2.2 พนักงานขับรถบรรทุกน้ำมันตกใจรีบลงจากรถจึงมีออกห่างจากจุดเกิดเหตุ

3. ประเมินเวลาในการตรวจพบพร้อมใช้ระงับเหตุ

ประมาณ 5 นาที พร้อมประกาศหาอะลูมิเนียม

4. วิธีการลดปริมาณของน้ำมันและการเข้าระงับเหตุ

- 4.1 เจ้าหน้าที่ รปภ. เห็นเหตุการณ์ รีบแจ้งเหตุฯ ขงงานเหตุการณ์ทางโทรศัพท์ไปยังห้องควบคุม
- 4.2 พนักงานห้องควบคุมรับทราบเหตุการณ์ กดปุ่ม ESD เครื่องสูบลูกสูบถังเก็บ สภาวะฉุกเฉินพร้อมประกาศหาขงงานเหตุการณ์ทางเครื่องขยายเสียง ให้คลังน้ำมันฉุกเฉินปฏิบัติตามทั้งหมดทันที
- 4.3 ทีมปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินรับทราบเหตุการณ์ เตรียมพร้อมเข้าระงับเหตุ
- 4.4 นำขงงานขงงานทางขงงานฉุกเฉินประมาณ 100 เมตร เพื่อป้องกันคน พาหนะอื่น ๆ เข้ามาชนและต้องปิดกั้นบริเวณในรัศมีที่ขงงานฉุกเฉินลูกลูกสูบถังเก็บ 60 เมตร โดยรอบ
- 4.5 แจ้งตำรวจเพื่อขอความช่วยเหลือในการปิดกั้นขงงานทั้งหมด รอบบริเวณที่เกิดเหตุสำรวจบริเวณใกล้เคียงทางที่จะเข้ามาขงงานฉุกเฉิน และระบบการจราจรไปทางอื่น
- 4.6 แจ้งขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก
- 4.7 แจ้งให้ผู้อยู่ในบริเวณใกล้เคียงที่เกิดเหตุทราบ ถึงอันตรายและแนะนำให้ยืนอยู่เบื้องนอก หยุดอุปกรณ์เครื่องใช้ และเคลื่อนห่างกระทำให้เกิดประกายไฟ
- 4.8 ทีมดับเพลิงพร้อมอุปกรณ์ รถดับเพลิง และ โฟม ทำการฉีดโฟม ปกคลุมพื้นที่ที่มีน้ำมันหกกระจายไปทั่วรวมพื้นที่ในจุดน้ำมันข้างทาง
- 4.9 กำหนดจุดผู้รั้ง รถที่เกิดเหตุถัง 2 คัน ให้หยุดการรั่วไหลโดยการสูบลูกสูบน้ำมัน ไปยังรถถังคันหนึ่ง และจัดการรถถังเพื่อเคลื่อนย้ายรถถังที่เสียหาย ออกจากบริเวณไฟไหม้เร็วที่สุด
- 4.10 จัดทีมขงงานในการจัดเก็บคราบน้ำมันจากบริเวณที่เกิดเหตุ และบริเวณข้างเคียง
- 4.11 ทีมงานตรวจสอบบนแจ้งว่า บริเวณ ใต้น้ำมันบริเวณที่เกิดเหตุ ไม่สามารถลุกติดไฟได้แล้ว (ตรวจสอบเครื่องตรวจวัดก๊าซ) จึงแจ้งให้ตำรวจจราจร ให้ปิดการจราจร ได้ตามปกติ

หัวข้อขึ้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 12 จาก 96
7. ภาคผนวก	

4.12 ประชุมร่วมประเมินประสิทธิภาพ มาตรการป้องกันและการควบคุมฉุกเฉินที่ใช้เพื่อปรับปรุงให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น

4.13 เริ่มปฏิบัติงานตามปกติ

5. **เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นใช้เวลาประมาณ 20 นาที**

ปริมาณน้ำมันดีเซลที่รั่วไหล ประมาณ 1,000 ลิตร

6. **ผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น**

- 6.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 6.2 ประชาชนโดยรอบกลิ่นคละหมอกถ้าเมื่อได้กลิ่นเสียงแตรเตือนภัย
- 6.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 6.4 การจราจรในพื้นที่เกิดติดขัดเนื่องจากประชาชนที่มุ่งหาการแก้ไขและขนพาหนะที่สัญจรไปมา
- 6.5 ทำให้เกิดการเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

7. **แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น**

- 2.2 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 2.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบเพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 2.2 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เกิดการปนเปื้อนอีก
- 2.2 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุฉุกเฉินการปฏิบัติงานจะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงานใหม่ ยอมรับ และส่งงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 2.2 คลังน้ำมันภูเก็ต จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์ให้เร็วที่สุดในระยะเวลาอันสั้นโดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

8. **อุปกรณ์ดับเพลิง/อุปกรณ์จัดการน้ำมันและอื่น ๆ**

- 8.1 โฟมดับเพลิง จำนวน 400 ลิตร
- 8.2 รถสูบลมดับเพลิงที่ จำนวน 1 คัน
- 8.3 น้ำยาจัดการน้ำมัน จำนวน 3,400 ลิตร
- 8.4 MOBILE FOAM ขนเปบรรจุ 200 ลิตร จำนวน 2 ชุด
- 8.5 เครื่องสูบลมน้ำมันแบบเคลื่อนที่ได้ จำนวน 1 เครื่อง
- 8.6 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 นิ้วครึ่ง จำนวน 9 เส้น
- 8.7 สายส่งน้ำดับเพลิง ขนาด 1 นิ้วครึ่ง จำนวน 4 เส้น

หัวข้อขึ้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 13 จาก 96
7. ภาคผนวก	

9. **พนักงานดับเพลิง**

- 9.1 พนักงานดับเพลิง 2 สาย จำนวน 6 คน
- 9.2 พนักงานดับเพลิงสำรอง 1 สาย จำนวน 4 คน

10. **การคำนวณปริมาณน้ำที่ใช้ระงับเหตุ**

- 10.1 ปริมาณ โฟมที่ใช้ 20 นาที จำนวน 500 ลิตร
- 10.2 FIRE WATER PUMP สูบน้ำจาก WATER TANK ความจุ 240,000 ลิตร ได้ตลอดเวลา 7,571 ลิตร/นาที สามารถใช้ในการดับเพลิงในกรณีนี้ได้ประมาณ 30 นาที

11. **การระบายน้ำและการป้องกันน้ำมันรั่วไหลลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ**

เนื่องจากจุดรั่วทันทันที จุดที่รองรับรั่วก้นน้ำมันผลิตภัณฑ์ลงไป เป็นจุดที่มีขนตาสามารถรองรับน้ำมันที่รั่วไหล และนั้นที่ใช้ในการดับเพลิงได้เพียงพอ ไม่รั่วไหลลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ

12. **ข้อมูลด้านอัคคีภัย**

- 12.1 สี : เหลืองใสไม่มีตะกอน
- 12.2 กลิ่น : มีกลิ่นเฉพาะตัว
- 12.3 จุดเดือด : ไม่สูงกว่า 357°C
- 12.4 จุดวาบไฟ : ไม่น้อยกว่า 52°C
- 12.5 ความถ่วงจำเพาะ : 0.81 – 0.87
- 12.6 ความถ่วง API : 38.0
- 12.7 การละลายได้ในน้ำ : ละลายได้น้อย

13. **ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ**

การเข้าสู่ง่ายทางตา ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางเดินหายใจ ทำให้ตา ผิวหนังและเยื่อปอดเคือง ใช้อุปกรณ์ป้องกันเดินหายใจที่ได้รับรองจาก NIOSH

14. **มาตรการด้านความปลอดภัย**

- 14.1สวมถุงมือยางป้องกันน้ำมัน
- 14.2 สวมแว่นตาป้องกัน
- 14.3 ควรสวมชุดป้องกันการสัมผัสสาร







คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 16 จาก 96
7. ภาคผนวก	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 17 จาก 96
7. ภาคผนวก	

1. สถานที่

จุดจำหน่ายน้ำมันทางรถ (น้ำมัน GSH95-EI10) ช่องจ่ายที่ 1

2. เหตุการณ์ตามมติ

ขณะปฏิบัติงานจำหน่ายน้ำมัน GSH95-EI10 ช่องจ่ายที่ 1 เกิดน้ำมันเต็มถังเนื่องจากมิเตอร์ไม่ลัดทำให้น้ำมันไหลลงมากถูกเครื่องขนคัตที่กำลังซ่อมจัด

3. การขยายผล

เพลิงลุกไหม้ที่เครื่องขนคัตและได้ลุกลาม ไปยังตัวรถน้ำมันที่จอดปฏิบัติงานอยู่

4. การระงับเหตุเบื้องต้น

พนักงานที่ประสบเหตุใช้ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งบริเวณโรงจำหน่ายน้ำมันทางรถชำระถังรถดูถ้าไฟไม่ดับให้ส่งสัญญาณแจ้งรถฉุกเฉิน หรือใช้วิทยุ ช่อง 6 รายงานผู้บังคับบัญชา โดย รถปค. จะปิดประตูทางเข้า-ออกคลังฯ

5. การดำเนินการต่อเนื่อง

ผู้บัญชาการสั่งประกาศภาวะฉุกเฉินรับทราบเหตุและสั่งการสั่งการระงับเหตุ จากรายงานของผู้จัดการ ณ จุดเกิดเหตุ

6. ขั้นตอนการระงับเหตุ

- 6.1 พนักงานมารวมตัว ณ จุดรวมพลหน้าโรงไฟฟ้าจุดเดิน
- 6.2 พนักงานขับรถและผู้รับผิดชอบ รวมพล ณ จุดรวมพลหน้าปั๊อมเยน
- 6.3 ทีมดับเพลิงชุดที่ 1 เซ้าระงับเหตุ โดยใช้ FIXED FOAM MONITOR 1 จัดกลุ่มบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้
- 6.4 ทีมดับเพลิงชุดที่ 2 เซ้าระงับเหตุ โดยใช้ FIXED FOAM MONITOR 2 จัดกลุ่มบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้
- 6.5 ทีมดับเพลิงชุดที่ 3 ทีมสนับสนุนป้องกันพร้อมเข้าช่วยเหลือ ทีมที่ 1 กับ ทีมที่ 2

7. เวลาที่ใช้ระงับเหตุ

ประมาณ 30 นาที

8. ข้อมูลทั่วไป

- 8.1 บริเวณโรงจำหน่ายน้ำมันทางรถมีลักษณะเป็น โครงเหล็กค้ำทรงโปร่ง ความสูงประมาณ 5-6 เมตร ความยาวประมาณ 15-20 เมตร

PRE-FIRE PLAN NO.3

โรงจ่ายน้ำมันทางรถ (ช่องที่ 1)

คลังน้ำมันภูเก็ต

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ปท.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 18 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 8.2. เบื้องข้อที่ 1 ประกอบด้วย LOADING ARM HSD, GSH95E10, GSH95E20, GSH91ช่องข้อที่ 2 ประกอบด้วย LOADING ARM HSD, GSH95E10, GSH91
- 8.3. ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงานประจำทั้งหมด 2 นาย
- 8.4. ผลักดันที่จะทำให้เกิดเพลิงไหม้ได้คือ น้ำมัน GSH95E10, GSH95E20, GSH91, JET A-1, HSD

9. อุปกรณ์ดับเพลิงประจำพื้นที่โรงจ่ายน้ำมันทางรถ

- 9.1. ถังดับเพลิงแบบถังแบบมีถังดับเพลิงไว้ตามจุด จำนวน 6 ถัง
- 9.2. พรายดับเพลิง
- 9.3. วัตุดูดซับน้ำมัน (โซเดียม)

10. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

- 10.1. สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 นิ้วครึ่ง จำนวน 3 เส้น
- 10.2. สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 นิ้วครึ่ง จำนวน 3 เส้น
- 10.3. หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว
- 10.4. MOBILE FOAM ความจุ 200 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีด เวลาที่ใช้ในการฉีด 20 นาที จำนวน 2 คัน
- 10.5. ชุดอ่อนดับเพลิง จำนวน 2 ชุด
- 10.6. FIXED FOAM MONITOR จำนวน 2 ชุด

11. ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ

- 11.1. จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 3 นาย
- ทีมที่ 1 FIXED FOAM MONITOR
- ทีมที่ 2 FIXED FOAM MONITOR
- ทีมที่ 3 ทีมนำสนับสนุน
- 11.2. พนักงานประจำวาล์วน้ำ 1 นาย
- 11.3. ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย
- 11.4. พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย

12. ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- 12.1. FIRE WATER PUMP สูบน้ำจาก WATER TANK ความจุ 240,000 ลิตรได้ตลอดเวลา 7.571 ลิตร/นาที สามารถใช้ในการดับเพลิงในกรณีนี้ได้ประมาณ 30 นาที

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ปท.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 19 จาก 96
7. ภาคผนวก	

13. การระบายน้ำ

กลังน้ำมันมีระบบระบายน้ำที่ยังไม่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำมันรั่วจะระบายไม่ทัน

14. มาตรการกักกัน

ส่วนมากกระแสลมที่กลังน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งออกแบบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ครอบคลุม โดยรอบจึง ไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถกักกันจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ

- ความเร็วลมโดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 Km/Hr
- กระแสลมตะวันตกเฉียงเหนือ ประมาณ เดือน ตุลาคม - มีนาคม
- กระแสลมตะวันตกเฉียงใต้ ประมาณ เดือน เมษายน - กันยายน
- สภาพภูมิอากาศช่วง มีอุณหภูมิเย็น-มรสุม (ฝนตกชุก)
- สภาพภูมิอากาศช่วง ตุลาคม-พฤษภาคม ฝนแรง (อากาศร้อน)

15. ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 15.1. ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 15.2. ประชาชน โดยรอบคลังสินค้าตระหนกตกใจเมื่อ ได้ยินเสียงระเบิดทันที
- 15.3. พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 15.4. การจราจรหนักถัดติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 15.5. ทำให้้องการเสียหายภาพพจน์และชื่อเสียง

16. แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 16.1. จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 16.2. เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแสดงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 16.3. วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เกิดเหตุการณ์เกิดขึ้นอีก
- 16.4. กรณีที่เกิดอุบัติเหตุเพลิงไหม้จากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน ออปรณ และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 16.5. คลังน้ำมันภูเก็ต จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันให้เร็วที่สุด ในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- 16.6. จัดต่อประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, สุราษฎร์ธานี, ปากพนัง กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมันได้เพื่อให้ลูกค้าทุกภาคไปรับน้ำมันเป็นการชั่วคราว





คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 22 จาก 96
7. ภาคผนวก	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 23 จาก 96
7. ภาคผนวก	

### 1. สถานที่

ลานจิ้งนํ้ามัน (MOGAS)

### 2. เหตุการณ์สมมุติ

ขณะผู้รับเหมากำลังปฏิบัติงาน คัดลอก/เคลื่อนท่อท่อน้ำมัน GSH9SE20 บริเวณหน้าถังบรรจุน้ำมันหมายเลข TA-05 ทำให้เกิดประกายไฟและเกิดเพลิงไหม้ และผู้รับเหมากำลังเคลื่อนถังรับท่อบึ่งตัน

### 3. การขยายผล

เกิดเพลิงลุกไหม้บริเวณหน้าตัวรั่วรับ – ถัง ของถังหมายเลข TA-05 เนื่องจากมีน้ำมันค้างท่อทาง ทำให้เกิดเพลิงไหม้อย่างรวดเร็ว

### 4. การระงับเหตุเบื้องต้น

พนักงานที่ประสบเหตุเห็นควันพวยพุ่งออกมาจากลานถัง จึงใช้ถังดับเพลิงเคมีแห้งในทันทีของผู้รับเหมาไปดับเพลิงเบื้องต้น แต่ไม่สามารถเข้าไประงับเหตุเบื้องต้น ได้ เพราะควันควันไฟไหม้ปกคลุมไปไม่สามารถมองเห็นจุดเกิดไฟได้ชัดเจน จึงรีบไปกดปุ่มสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินที่ ป้อมยามทางออก ปรก. ได้ยินสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินได้รวดเร็วด้านทางเข้า - ออกคลัง

### 5. การดำเนินการต่อเนื่อง

ผู้บัญชาการส่งประกาศภาวะฉุกเฉินรับทราบเหตุและสั่งการส่งการระงับเหตุ รายงานผู้บัญชาการเหตุการณ์เพื่อทราบเหตุฉุกเฉิน

### 6. ขั้นตอนการระงับเหตุ

- 6.1 พนักงานมารวมตัว ณ จุดรวมพลหน้าโรงไฟฟ้าฉุกเฉิน
- 6.2 พนักงานขับรถและผู้รับผิดชอบ รวมพล ณ จุดรวมพลหน้าป้อมยาม
- 6.3 ทีมดับเพลิงชุดที่ 1 เข้าร่วมเหตุโดยใช้ FIX FOAM MONITOR ตัวที่ 5 จัดคลุมบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้
- 6.4 ทีมดับเพลิงชุดที่ 2 เข้าร่วมเหตุโดยใช้ชุดดับที่ 4-5 คือ MOBILE FOAM ไปยังถังน้ำมันหมายเลข TA-05
- 6.5 ทีมควบคุมอุปกรณ์ดับเพลิงบริเวณถังในถังก่อนน้ำมัน MOGAS
- 6.6 ทีมควบคุมอุปกรณ์ดับเพลิงระบบ โฟมถังก่อนน้ำมัน GSH9SE20 (TA-05)
- 6.7 ทีมสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอกพร้อมเข้าช่วยเหลือ ทีมที่ 1 กับทีมที่ 2 - 3

## PRE-FIRE PLAN NO.4

กลุ่มลานจิ้งนํ้ามัน (MOGAS)  
คลังน้ำมันภูเก็ต

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 24 จาก 96
7. ภาคผนวก	

7. เวลาที่ใช้รับเหตุ

ประมาณ 30 นาที

8. ข้อมูลทั่วไป

- 8.1 บริเวณสถานที่น้ำมัน มีถังเก็บผลิตภัณฑ์ จำนวน 9 ใบ
  - ถังน้ำมัน HSD ขนาดความจุ 2,500,000 ลิตร จำนวน 2 ใบ
  - ถังน้ำมัน JET A-1 ขนาดความจุ 2,500,000 ลิตร จำนวน 4 ใบ
  - ถังน้ำมัน GSH91 ขนาดความจุ 1,000,000 ลิตร จำนวน 1 ใบ
  - ถังน้ำมัน GSH95E10 ขนาดความจุ 500,000 ลิตร จำนวน 1 ใบ
  - ถังน้ำมัน GSH95E20 ขนาดความจุ 500,000 ลิตร จำนวน 1 ใบ
- 8.2 ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงาน จำนวน 1 นาย
- 8.3 ผลิตภัณฑ์ที่จะก่อให้เกิดเพลิงไหม้ได้คือ น้ำมัน GSH91, GSH95E10, GSH95E20, JET A-1, HSD

9. อุปกรณ์ดับเพลิงประจำสถานที่

- 9.1 HYDRANT รอบคลัง 15 จุด
- 9.2 FIXED FOAM MONITOR จำนวน 7 จุด
- 9.3 FIRE WATER PUMP

10. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

- 10.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 ½ นิ้ว จำนวน 4 เส้น
- 10.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 ½ นิ้ว จำนวน 4 เส้น
- 10.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว
- 10.7 MOBILE FOAM ความจุ 200 ลิตร พร้อมระบบและหัวฉีดระยะเวลาที่ใช้ในการฉีด 20 นาที จำนวน 2 คัน
- 10.8 ชุดอมน้ำดับเพลิง จำนวน 3 ชุด
- 10.9 ม้าน้ำดับเพลิงครึ่งวงกลม จำนวน 2 ชุด

11. ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ

- 11.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 3 นาย
  - ทีมที่ 1 FIX FOAM MONITOR
  - ทีมที่ 2 MOBILE FOAM
  - ทีมที่ 3 ทีมนำเพื่อลดอุณหภูมิและกู้คืน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 25 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 11.2 พนักงานประจำส่วนน้ำ 2 นาย
- 11.3 ผู้จัดการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย
- 11.4 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย
- 11.5ควบคุม FIXED FOAM MONITOR 1 นาย

12. ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- 12.1 จุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้น้ำ 1,000 ลิตร/นาที
- 12.2 FIRE WATER PUMP สูบน้ำจาก WATER TANK ความจุ 240,000 ลิตร

13. การระบายน้ำ

คลังน้ำมันมีระบบระบายน้ำที่ยังไม่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำมันท่วมจะระบายไม่ทัน

14. ทิศทางการ

ส่วนมาตรการเสริมที่คลังน้ำมัน จะพัฒนาให้คลังฯ วันต่อ ไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งออกแบบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ครอบคลุม โดยรอบจึง ไม่เกิดกระทบกับกระแสน้ำที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ

- ความเร็วลม โดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 Km/Hr.
- กระแสลมตะวันออกเฉียงเหนือ ประมาณ เดือน ตุลาคม - มีนาคม
- กระแสลมตะวันตกเฉียงใต้ ประมาณ เดือน เมษายน - กันยายน
- สภาพภูมิอากาศช่วง มิถุนายน-กันยายน มรสุม (ฝนตกชุก)
- สภาพภูมิอากาศช่วง ตุลาคม-พฤษภาคม ลมแรง (อากาศร้อน)

15. ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 15.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 15.2 ประชาชนโดยรอบคลังฯตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย
- 15.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 15.4 การจราจรหนักแล้วเกิดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 15.5 ทำให้้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

16. แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 16.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ

หัวข้อเรื่อง แขนงฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หน่วยงาน กลังมีบันทึก
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หมายเลขเรื่อง S-กาน.กค.ปกร.-04-0001 หน้า 26 จาก 96

- 16.2 เมื่อสอบถามวิธีหรือสรุปหาให้ผู้สังเกตบัญชีสารบบ เพื่อที่จะแปลงค่าว่าให้สื่อมวลชนทราบ
- 16.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขให้เหตุการณ์เกิดขึ้นอีก
- 16.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 16.5 ดังนั้นเมื่อเกิด จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กับช่างผู้ถูกพาที่พร้อมจะเผชิญกับเหตุนี้ในทันทีที่รู้ดี ในระยะยาวแล้ว โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อเนื่องด้วย
- 16.6 ติดต่อประสานงานและจัดโครงสร้างเสา, ฐานผู้รับ, ปากหนึ่ง กรณีไม่สามารถจำหน่ายมันนี่ได้ เพื่อให้ลูกค้าประทับใจรับมันนี่เป็นการชั่วคราว
- 16.7 ติดต่อประสานงานมหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้างเครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร่งที่สุด
- 16.8 ติดต่อประสานงาน ส่วนประกันเพื่อติดต่อมีการเรื่องประกัน เนื่องจากคณบดีมีบัญชี ได้ทำประกันด้วย บริษัทประกันที่ ๑ก.
- 16.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เบี่ยง หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของ บริษัทฯ หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับบริษัท

## 17. ข้อมูลด้านอภิปรัชญา

- 17.1 สี : น้ำทาสีไม้ตะกอน  
17.2 กลิ่น : มีกลิ่นเฉพาะตัว  
17.3 จุดเดือด : ไม้สูงกว่า 200°C  
17.4 ความดันไอ : ไม้สูงกว่า 64 kPa  
17.5 จุดวาพ : ไม้สูงกว่า 10°C  
17.6 ความต่าง API : 55.8  
17.7 การละลายได้ในน้ำ : ละลายได้น้อย

18. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- 18.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย : คือผ่านทางผิวหนังและทางกรหายใจ
- 18.2 อัตราขยายเฉพาะที่ : ทำให้อวัยวะต่าง ๆ ขยายตัว ทำให้เกิดแรงดึง
- 18.3 ผลจากทากันต์ซึ่งมีปริมาณมากเกินไปจะขยาย ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งรังไข่

## 19. มาตรการด้านความปลอดภัย

- 19.1 ใช้เครื่องมือทางเทคนิคภายใต้การรับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA

หัวข้อข้อตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กล้งนำมณฑล
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คณ.ภก.ปทธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 27 จาก 96

7. ภาคผนวก

- 19.2 ไปถึงมือที่เก็บ (สารเคมี ไม่สามารถผ่านเข้าปัสสาวะได้)
- 19.3 ไม่แน่นอนอย่างอื่นสารเคมี
- 19.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง
- 19.5 กรณีสัมผัสทางตา ทำล้างน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์
- 19.6 กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบล้างจมูกและออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจ ต้องต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ

## 20. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- 20.1 การป้องกันารเริ่มและการตก ก้าวหนึ่งทีให้ที่ถือประภาพไฟ ใขึ้นเป็นฟอยติดและห้ามชิดเข้าไปตรงจุดที่เกิดการรั่วไหลควม และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ
- 20.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

## 21. แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

เมื่อเกิดมีน้ำท่วม/พายุ น้ำนั้นก็ไหลเข้าสู่น้ำดิบ น้ำดิบ น้ำประปา น้ำดื่ม น้ำใช้ น้ำทิ้ง น้ำทิ้ง น้ำทิ้ง การผันน้ำทิ้งของ  
วิบูลย์ประชาฯ อื่น ๆ สิ่งแวดล้อม โดยรอบ อาจได้รับผลกระทบอันอาจถึงขั้นน้ำไหล พายุ น้ำทิ้ง น้ำทิ้ง การผันน้ำทิ้งของ  
น้ำดิบ น้ำประปา น้ำดื่ม น้ำใช้ น้ำทิ้ง น้ำทิ้ง น้ำทิ้ง การผันน้ำทิ้งของ

## 21.1 การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีที่หว่านไปลงพื้นดินแล้ว การกำจัดความสะอาดบริเวณโดยรอบ ก็ยังสำคัญความระมัดระวัง และที่ปฏิบัติกับเศษของพวกของปรอทกับกัมมันตภาพรังสีได้แก่

- เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
- ถุงมือ
- แวนตากันสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

## วิธีทำความสะอาด

- I. สิ่งที่มีการแยกของเสียต่าง ๆ ออกจากไป
- น้ำทิ้งจากการล้างหลัง
- ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
- ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
- ภาพและสีที่ก่อ สรรพมลพิษเสียหยา
- ภาพและสีที่ก่อ ๓๒ เสียหยา

2. ของเสียที่จะทิ้งลงบึง ว่าเป็นของเสีย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพที่ไม่บริสุทธิ์เสียหาให้ดำเนินการแยกเก็บ
3. กรณีที่สารเคมีหกหล่นหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุซับ เช่น ทราย ขี้เถ้าขี้มูลสัตว์





คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 30 จาก 96
7. ภาคผนวก	

### 1. เหตุการณ์สมมุติ

เกิดเหตุการณ์น้ำมันป้อนกร๊วไพลและมีการลัดไฟ ในโรงเก็บขยะ เนื่องจากภาชนะบรรจุขนาดเล็ก น้มรั่วไหล

### 2. ข้อมูลทั่วไป

- ประเภท/ชนิดสารเคมีที่เก็บไว้ในอาคารเก็บขยะอันตราย ขณะนั้น มีดังนี้
  - 2.1 น้ำมันป้อน ขนาดถัง 200 ลิตร จำนวน 1,000 ลิตร
  - 2.2 พนักงานกำลังปฏิบัติงานในโรงซ่อมบำรุง จำนวน 2 คน

### 3. ประเมินเวลาในการตรวจพบพร้อมเข้าระงับเหตุ

ประมาณ 15 นาที พร้อมประกาศภาวะฉุกเฉิน

### 4. วิธีการการลดปริมาณของสารเคมีที่หกรั่วไหลและขั้นตอนการระงับเหตุฉุกเฉิน

- 4.1 พนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงซ่อมบำรุง เห็นเหตุการณ์จึงรีบโทรศัพท์แจ้งเหตุไปยังห้องควบคุม
- 4.2 หลังตกแจ้งเหตุแล้ว ได้เข้าทำการดับเพลิงด้วยเครื่องดับเพลิงเคมีทั้งที่หี แต่ไม่สามารถระงับเหตุได้ จึงรายงานเหตุการณ์กลับมายังห้องควบคุมอีกครั้ง
- 4.3 พนักงานห้องควบคุมรีบกดปุ่ม ESD แดงสัญญาณเตือนภัยดังขึ้น พร้อมประกาศภาวะฉุกเฉินและรายงานเหตุการณ์ทางเครื่องขยายเสียง
- 4.4 ประกาศให้พนักงานผู้ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องในการดับเพลิงรีบออกจากสถานที่ทำงานของคน โดยตัวตามแผนอพยพหนีไฟ และไปรวมกัน ณ จุดรวมพลเพื่อตรวจนับจำนวน
- 4.5 ประเมินความรุนแรงของเหตุการณ์สามารถควบคุมเหตุฉุกเฉินได้หรือไม่ ถ้าไม่ได้จะต้องตัดสินใจขอความช่วยเหลือหน่วยงานภายนอก
- 4.6 ทีมดับเพลิง 2 สาย คือสายส่งน้ำดับเพลิงจากจุดล่อ HYDRANT ทำการฉีดน้ำเพื่อปกคลุมจุดเกิดเหตุเพื่อยกด้านทิศเหนือ
- 4.7 ทีมภายนอกดับเพลิงอีกสาย ให้ทำการฉีดน้ำเพื่อฉีดแนวปลอกแนวโครงสร้าง รั้ว อุกรณ์
- 4.8 ปฏิบัติตามขั้นตอนเคมีเพื่ออย่างเคร่งครัดในการควบคุมปริมาณเหตุฉุกเฉิน
- 4.9 เมื่อทีมดับเพลิงสามารถดับไฟได้ เหตุการณ์รั่วไหลของสารเคมีได้แล้ว ให้ทำการฉีดน้ำปกคลุมบริเวณต่ออีกกระแหนึ่ง เพื่อลดอุณหภูมิโครงสร้าง รั้ว อุกรณ์ ป้องกันการลุกติดไฟซ้ำหรือการเกิดระเบิด
- 4.10 ทีมดับเพลิงยุติคดีไฟ ให้ทีมช่างเข้าตรวจสอบพื้นที่ที่เกิดเหตุ
- 4.11 เหตุการณ์ดับไฟสู่ภาวะปกติ ผู้บัญชาการฯ สั่งการยกเลิกสภาวะฉุกเฉิน
- 4.12 ทุกคนรีบกลับหน้าที่จุดรวมพล
- 4.13 สำรวจความเสียหายต่อบุคคล ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อม

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 31 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 4.14 สอบสวนสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุดังกล่าว เพื่อเป็นแนวทางในการป้องกันต่อไป
  - 4.15 เริ่มปฏิบัติงานปกติ
5. เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นใช้เวลาประมาณ 15 นาที
- ปริมาณน้ำมันป้อน ที่กร๊วไพลและไฟไหม้ จำนวน 200 ลิตร

### 6. ผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น

- 6.6 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 6.7 ประชาชนโดยรอบกลิ่นอันตรายตกใจเมื่อได้กลิ่นเสียงแตรเตือนภัย
- 6.8 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 6.9 การจราจรด้านหน้าคลังคิดขัดเนื่องจากประชาชนที่มุ่งเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 6.10 ทำให้้องกันเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

### 7. แผนฟื้นฟู/กักหนความร่งตัวในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 2.2 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 2.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบเพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 2.2 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไข รมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก
- 2.2 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานจะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงานใหม่ อบรม และสอนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 2.2 คลังน้ำมันภูเก็ต จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ให้กับเจ้าผู้สภาที่พร้อมจะแจ้งผลิตภัณฑ์น้ำมันให้เร็วที่สุดในระยะเวลาอันสั้นโดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- 2.2 ติดต่อประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา , สุราษฎร์ธานี กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมัน ได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมันเป็นการชั่วคราว
- 2.2 ติดต่อประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซม โครงการสร้าง เครื่องจักร อุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- 2.2 ติดต่อประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังน้ำมันภูเก็ต ได้ทำประกันภัยกับ บ. ทิพย์ประกันภัย จก.
- 2.2 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบำบัด สัมภาษณ์ หรือเสียชีวิต โดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของบริษัฯ หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับบริษัทฯ

### 8. อุปกรณ์ดับเพลิงและอื่น ๆ

- 8.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 นิ้ว ครั้ง จำนวน 6 เส้น



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 32 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 8.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 นิ้วครึ่ง จำนวน 3 เส้น
- 8.3 หัวฉีดปรับน้ำฝอย จำนวน 3 หัว
- 8.4 ม้าน้ำ จำนวน 1 หัว
- 8.5 เครื่องดับเพลิงผงเคมีแห้ง 20 ปอนด์ จำนวน 2 ถัง

9. พนักงานดับเพลิง

- พนักงานดับเพลิง 2 สาย จำนวน 6 คน
- พนักงานดับเพลิงสำรอง 1 สาย จำนวน 3 คน

10. การคำนวณปริมาณน้ำที่ใช้อยู่บนเหตุ

- หัวฉีดน้ำปรับฝอย = 2 หัว
- FLOW RATE = 265 ลิตร/วินาที/จำนวน
- เวลาเกิดเหตุ 15 นาที = 265\*15\*2
- = 7,950 ลิตร

11. การระบายน้ำ/ระบบระบายน้ำ

ปริมาณอาคารเก็บสารเคมีมีระบบระบายน้ำขนาดใหญ่ และเชื่อมกับ (BUND WALL) พร้อมทั้งมีบ่อดักแยกกากใย สำหรับเก็บกากสารเคมี กรณีเกิดหกฉ่นรั่วไหล หรือรองรับน้ำที่เกิดจากการดับเพลิง

12. ข้อมูลด้านอวกาศ

- 12.1 สี : เหลือง
- 12.2 กลิ่น : มีกลิ่นฉุนเฉพาะตัว
- 12.3 ค่าความหนืดที่ 40 °C, mm2/s : 61.2-74.8
- 12.4 จุดวาบไฟ : ไม่ต่ำกว่า 210 °C
- 12.5 การละลายใต้น้ำ : ไม่ละลายน้ำ

13. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- 13.1 การดูดดม : มีความเป็นพิษต่ำมาก บนพื้นฐานของการประเมินส่วนประกอบ
- 13.2 การรับประทาน : อาจเป็นอันตราย ซึ่งอาจได้เมื่อกลืนกินและผ่านเข้าไปทางช่องลม
- 13.3 ผิวหนัง : มีความเป็นพิษต่ำมาก บนพื้นฐานของการประเมินส่วนประกอบ
- 13.4 ดวงตา : อาจทำให้เกิดการระคายเคืองเล็กน้อย เป็นระยะเวลาสั้น ๆ บนพื้นฐานของการประเมินส่วนประกอบ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 33 จาก 96
7. ภาคผนวก	

14. มาตรการด้านความปลอดภัย

- 14.1 การป้องกันทางเดินหายใจ ใช้เครื่องช่วยหายใจ
- 14.2 การป้องกันมือ ใช้ถุงมือยาง
- 14.3 การป้องกันตา ใช้แว่นตาป้องกันสารเคมี

15. การปฐมพยาบาล

- 15.1 การสัมผัสทางผิวหนัง ล้างด้วยน้ำสะอาด และฟอกด้วยสบู่
- 15.2 สัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำสะอาด ให้ไหลผ่าน 15 นาที และไปพบแพทย์
- 15.3 สัมผัสทางหายใจ เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปสู่อากาศถ่ายเทสะดวก และไปพบแพทย์

16. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

สารเคมีที่ใช้ในการดับเพลิง คาร์บอน ไดออกไซด์ หรือ โฟม หรือผงเคมีแห้ง

17. การฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม (REMEDIATION ACTION : RA)

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหล/เพลิงไหม้ขึ้นที่ท่าขนถ่าย ถึงกับ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตรายหรือวัสดุ อุปกรณ์อื่น ๆ ล้วนแต่ต้องโดนรอบอย่าง ได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันรั่วไหล เพลิงไหม้ น้ำทิ้งจากการดับเพลิง ของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

17.1 กระทบสิ่งแวดล้อม

หลังจากการเคมีหกรั่วไหล/เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณ โดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และปฏิบัติตามคำสั่งสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ได้แก่

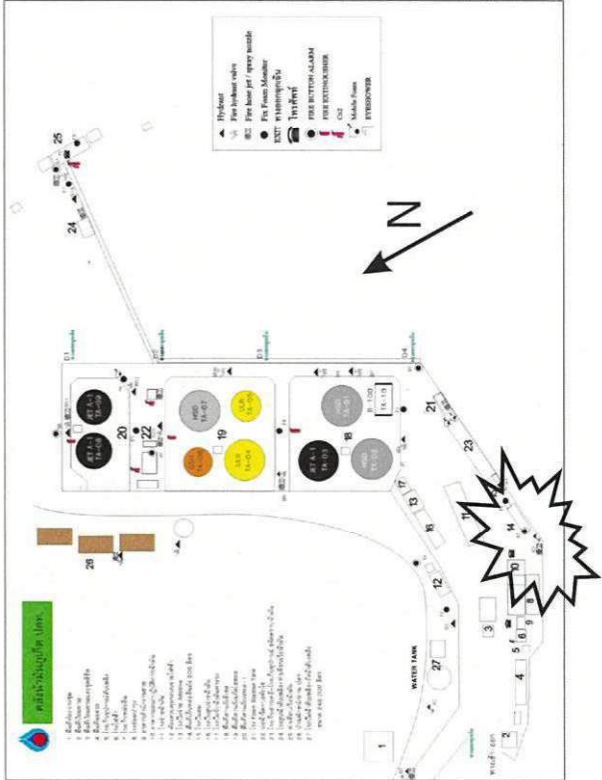
- เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก
- ถุงมือ
- เว้นลายกันสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

- 1. ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ออกจากนี้
  - น้ำทิ้งจากการดับเพลิง
  - ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
  - ของเสียที่รีไซเคิลจากการเปลี่ยน
  - กากตะกอน/กากที่เหลือ สารเคมีที่เหลือ
  - กากตะกอน/กากที่เหลือที่ไม่เสียหาย

หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หน่วยงาน กลิ้งน้ำมันภูเก็ต
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หมายเลขเรื่อง S-คน.กท.ปทธ.-04-0001
	หน้า 34 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- ของเสียที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพดี ไม่รั่วไหลเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ
- กรณีที่สามารถหลีกเลี่ยงหรือระงับได้ ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่นทรายขี้เลื่อยที่จัดเตรียมไว้
- กรณีของเสียที่หลีกเลี่ยงไม่ได้ (เช่นเพลิง) ให้ทำความสะอาดด้วยเครื่องดูดฝุ่นหรือใช้ทรายขี้เลื่อยแล้วใช้พัดลัดกวาดพื้นด้วยแปรง
- 17.2 มีพื้นที่ดำเนินการดับเพลิงแล้ว
- เนื่องจากภาระงานสูงเกิน อาจร่วมกับสารเคมีของคลัง ได้ออกแบบให้พร้อมเชื่อมกัน (BUND WALL) และบ่อแยกเก็บ เพื่อป้องกันสารเคมี หรือรั่วไหลที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ
- น้ำทิ้งจากการดับเพลิงแล้วต้องทำการตรวจวิเคราะห์ ซึ่งถ้าผ่านมาตรฐานก็กำหนดทิ้งลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะได้
- 17.3 การแจ้งเหตุฉุกเฉินที่หน่วยงานของรัฐ
- ติดต่อประสานงานแจ้งพนักงานท้องถิ่น เพื่อตรวจสอบ/วางแผน/ขั้นตอนการทำงานสะอาด เพื่อให้น้ำไม่ก่อให้เกิดปัญหาน้ำปนเปื้อนสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น



หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หน่วยงาน กลิ้งน้ำมันภูเก็ต
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หมายเลขเรื่อง S-คน.กท.ปทธ.-04-0001
	หน้า 35 จาก 96
7. ภาคผนวก	

# PRE-FIRE PLAN NO.6 แผนรับมือการชุมนุมประท้วงและการก่อจลาจล คลังน้ำมันภูเก็ต ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 36 จาก 96
7. ภาคผนวก	

1. เหตุการณ์สมมติ

ได้เกิดเหตุการณ์ชาวบ้านมาปิดล้อมที่ถนนหน้าคลังน้ำมันภูเก็ต เนื่องจากชาวบ้านแจ้งผิดคิดว่าน้ำมันที่หกรั่วไหลไปโดนถนนนั้นเกิดจากรถบรรทุกน้ำมันที่ออกไปจากคลัง

2. ข้อมูลทั่วไป

2.1 ชาวบ้านประมาณ 100 คน ได้มาชุมนุมหน้าคลัง

3. ประเมินเวลาในการตรวจพบพร้อมเข้าระงับเหตุ

3.1 ทางคลังรับทราบข้อมูลเบื้องต้นพร้อมเข้าระงับเหตุประมาณเวลาที่ใช้ 15 นาที

4. วิธีการลดความรุนแรงที่เกิดขึ้น

- 4.1 ปรกหน้าคลังจะจุดเกิดเหตุปิดประตูหน้าคลัง รายงานต่อเจ้าหน้าที่ของบริษััท
- 4.2 เจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ คลังน้ำมันภูเก็ตรีบทราบข่าวแจ้ง ผู้จัดการส่วนคลังฯ
- 4.3 ผู้จัดการส่วนคลังฯและเจ้าหน้าที่ไปยังจุดเกิดเหตุหน้าคลังประเมินสถานการณ์
- 4.4 พยายามลดความรุนแรงต่างๆ โดยให้เจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ ในพื้นที่ เข้าเจรจาเบื้องต้น
- 4.5 เข้าดูแลจุดเดินรายงานตามขั้นตอนการแจ้งเหตุทางโทรศัพท์ / Fax
- 4.6 แจ้งตำรวจเพื่อขอความช่วยเหลือในการปิดกั้นจราจรทั้งหมด รอบบริเวณที่เกิดเหตุตำรวจจราจรปิดกั้นเส้นทางที่จะเข้าพื้นที่เกิดเหตุ และระบยาจราจรจราจร ไปทางอื่น
- 4.7 เจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ เตรียมพร้อมรับสถานการณ์ภายในพื้นที่คลังฯ เตรียมอุปกรณ์ฉุกเฉินต่างๆให้พร้อม
- 4.8 แจ้งขอความช่วยเหลือจาก อบต. ในพื้นที่
- 4.9 แจ้งขอความช่วยเหลือ ไปยัง กองเรือ ภาค 3 ในพื้นที่
- 4.10 ไปทาง อบต. ในพื้นที่ ตรวจสอบชาวบ้านเพื่อทราบคนนำ เพื่อจะได้ให้ทางคลังฯรับแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- 4.11 ผู้จัดการส่วนคลังฯและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องร่วมประชุมชี้แจงให้ผู้ชุมนุม ให้เข้าใจในความถูกต้อง
- 4.12 ชาวบ้านที่ชุมนุมพอใจแล้วชี้แจงของ ผู้จัดการส่วนคลังฯยืนยันเสียด้วย
- 4.13 ทีมงานตรวจสอบจนแน่ใจว่า ชาวบ้านที่ชุมนุมได้คลายตัวไปเรียบร้อยแล้ว
- 4.14 ประชุมร่วมประเมินประสิทธิภาพ มาตราการป้องกันและควบคุมเหตุการณ์ที่ใช้ดูต้องปรับปรุงให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น

5. เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นรวมใช้เวลาประมาณ 5 ชม.

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 37 จาก 96
7. ภาคผนวก	

6. ผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น

- 6.1. ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดระงัก
- 6.2. พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 6.3. การจราจรติดขัดเนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 6.4. ทำให้้องคลังฯเกิดภาพพจน์และชื่อเสียง

7. แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 2.2 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 2.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบเพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 2.2 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เกิดการณ์ขึ้นอีก
- 2.2 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานจะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงานใหม่ อบรม และสอนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 2.2 คลังน้ำมันภูเก็ต จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์ให้เร็วที่สุดในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์และไม่มีการกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

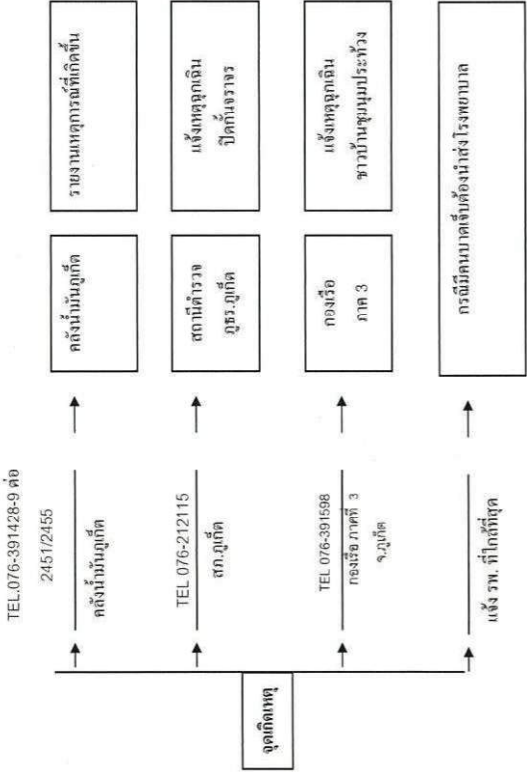
หมายเลขโทรศัพท์หน่วยงานฉุกเฉิน

หน่วยงาน	หมายเลขโทรศัพท์
ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเทศบาลตำบลสวีจิต	076-525199
สถานีตำรวจสวีจิต	076-355073
โรงพยาบาลสวีจิต	โทรศัพท์ 0-7636-1234 โทรสาร 0-7636-1333 สายด่วน 1669
โรงพยาบาลสมุทรภูเก็ต	โทรศัพท์ : 076 254425, 076 360100 โทรสาร : 076 254430
คลังน้ำมันภูเก็ต	076-391428-9 ต่อ 111/117/119
ศูนย์บรรเทาสาธารณภัย ทวีวีร์ภาคที่ 3	สายด่วน 1696 โทร 0 7639 1590 โทร 0 7639 1598
	โทรสาร 076 391591



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 38 จาก 96
7. ภาคผนวก	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 39 จาก 96
7. ภาคผนวก	



# PRE-FIRE PLAN NO.7

แผนภูมิจุดเกิด  
คลังน้ำมันภูเก็ต  
ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค  
บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลิ้งน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 40 จาก 96
7. ภาคผนวก	

### 1. เหตุการณ์สมมุติ

คลังน้ำมันภูเก็ตรับแจ้งจากผู้ไม่ประสงค์ออกนามทางโทรศัพท์ว่าได้มีการวางระเบิดแบบตั้งเวลาระเบิดไว้เป็นเวลา 12.00 น. ที่คลังน้ำมันภูเก็ต (จะระเบิดเป็นเวลา 10.00 น.)

### ทั่วไป

คลังน้ำมันภูเก็ต (อ่าวมะฆาม) บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ ถนนสีหะลิศ ตำบลวิชิต อำเภอเมือง จังหวัดภูเก็ต 83000 อยู่ในเขตพื้นที่ราชพัสดุ หน่วยงานข้างเคียง ศูนย์วิทยกรมประมงภูเก็ต เบอร์โทรศัพท์: 076-391428 ถึง 9, โทรศัพท์ 076-391427

- พนักงานคลังน้ำมันภูเก็ต มีจำนวน 8 คน
- พนักงานจ้างเหมา มีจำนวน 5 คน
- พนักงานรักษาความปลอดภัย มีจำนวน 4 คน
- ปฏิบัติงานตั้งแต่เวลา 0800-1700 น.

### ผลิตภัณฑ์และการเก็บสำรอง

คลังน้ำมันภูเก็ต แผนปฏิบัติการนี้ มีแผนและแผนขยายและการเงินสำรองน้ำมันเชื้อเพลิงเพื่อจ่ายให้กับพื้นที่จังหวัดภูเก็ต พังงา ภูเก็ต กระบี่ ในปริมาณทั้งสิ้น 17 ล้านลิตร สำหรับน้ำมันเชื้อเพลิง 4 ชนิด ดังนี้

น้ำมันดีเซลทมน้ำเร็ว TA01	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมัน JETA-1 TA02	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมัน JETA-1 TA03	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมันดีเซลทมน้ำเร็ว TA07	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมัน JETA-1 TA08	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมัน JETA-1 TA09	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมัน GSH91 TA04	ความจุ	1.0	ล้านลิตร
น้ำมัน GSH95E20 TA05	ความจุ	0.5	ล้านลิตร
น้ำมัน GSH95E10 TA06	ความจุ	0.5	ล้านลิตร

### รวม 17 ล้านลิตร

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลิ้งน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 41 จาก 96
7. ภาคผนวก	

### บทนิยาม

ออกแบบสำหรับเรือขนาดระหว่าง 500 - 5,000 เมตริกตัน ความยาว 92.50 เมตร ความลึกของร่องน้ำอย่างน้อย 5 เมตร สูงสุด 8 เมตร น้ำตลิ่งต่ำสุด 5.5 เมตร

### สถาปัตยกรรม

คลังน้ำมันภูเก็ต แผนปฏิบัติการน้ำมัน / ขยายและการเงิน ดังต่อไปนี้รายละเอียดด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้ของเกาะภูเก็ต ในทะเลอันดามัน โดย

- ทิศเหนือ ติดแหล่งชุมชน / ศูนย์วิจัยและพัฒนาประมงอันดามันตอนบน / โรงแรมท่องเที่ยว
- ทิศใต้ ติดแหล่งชุมชน / ท่าเรือเล็ก / โรงงานถลุงแร่ที่ภูเก็ตบริษัทไทยธรณี
- ทิศตะวันออก ติดทะเลอันดามัน / เกาะตะกั่วป่า / เกาะตะกั่วป่าใหญ่
- ทิศตะวันตก ติดชุมชนและเชิงเขา

### ส่วนมาตรการเสริมที่พื้นที่ กลิ้งน้ำมันภูเก็ต (อ่าวมะฆาม) จะมาจากทะเล

- ความเร็วลมโดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 Km/Hr.
- กระแสน้ำและน้ำออกเฉียงเหนือ ประมาณ เดือน ตุลาคม - มีนาคม
- กระแสน้ำและน้ำออกเฉียงใต้ ประมาณ เดือน เมษายน - กันยายน
- สภาพภูมิอากาศช่วง มีอุณหภูมิอากาศร้อน มรสุม (ฝนตกชุก)
- สภาพภูมิอากาศช่วง ตุลาคม-พฤษภาคม อบอุ่น (อากาศร้อน)

### 2. ประเมินเวลาในการตรวจพบพร้อมเข้าระงับเหตุ

- 2.1 พังคังรับทราบข้อมูลเบื้องต้น

### 3. วิธีการควบคุมพื้นที่คลังน้ำมัน

- 3.1 เจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ ที่รับ โทรศัพท์ทันทีรายงาน จดจำเสียง รายงาน ผู้จัดการส่วนคลังฯ
- 3.2 ผู้จัดการส่วนคลังฯฯ รับทราบข้อมูลเบื้องต้นพร้อมดำเนินการ
- 3.3 เข้าดูแผนฉุกเฉินรายงานตามขั้นตอนการแจ้งเหตุทาง โทรศัพท์ / Fax
- 3.4 นำคำสั่งแจ้ง เจ้าหน้าที่ทุกหน่วยงานในพื้นที่คลังน้ำมันภูเก็ตแจ้งกรมทั้งหมด แจ้ง รม.ปตท.ปิดประตูทางเข้าคลังฯ
- 3.5 แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อรายงานข้อมูล คนเข้าออกในพื้นที่ ศูนย์วิจัยและพัฒนาประมงอันดามัน (ตอนบน)
- 3.6 แจ้งผู้ว่าราชการจังหวัดภูเก็ต
- 3.7 แจ้งตำรวจเพื่อขอความช่วยเหลือในการปิดกั้นจราจรทั้งหมด รอยบริเวณที่เกิดเหตุตำรวจเปิดกั้นเส้นทางที่จะเข้ามาที่เกิดเหตุ และระงับการจราจร ไปทางอื่น

หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หน่วยงาน กลิ้งน้ำมันอุทิศ
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 42 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 3.8 เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการ เตรียมพร้อมรับสถานการณ์ภายในพื้นที่คลังฯ เตรียมอุปกรณ์ฉุกเฉินต่างให้พร้อม
- 3.9 แจ้งหน่วยงานบรรเทาสาธารณภัย
- 3.10 แจ้งขอความช่วยเหลือของสรรพากรแห่งชาติ
- 3.11 แจ้งขอความช่วยเหลือของสรรพากรแห่งชาตินอก
- 3.12 แจ้งขอความช่วยเหลือจากผู้ปฏิบัติการกองทัพอากาศ เพื่อประสานงานกับกองทัพอากาศที่ 3 ในพื้นที่ อ่าวมะเขม
- 3.13 แจ้งสำนักงานเลขานุการกรมตำรวจ
- 3.14 แจ้งสำนักข่าวกรองแห่งชาติ
- 3.15 แจ้งกองป้องกันภัยฝ่ายพลเรือนกรมปกครอง
- 3.16 ผู้จัดการส่วนคลังฯและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องร่วมประชุมเพื่อรายงานสภาพพื้นที่ภายในคลัง
- 3.17 หน่วยงานเก็บกู้วัตถุระเบิดของรัฐบาลตำรวจทหารวัดอุ้งสงสัย
- 3.18 หน่วยงานควบคุมของหน่วยงานแจ้งว่าไม่มีวัตถุต้องสงสัยหรือถ้ามีต้องนำวัตถุต้องสงสัยไปทำลายภายนอกพื้นที่คลังน้ำมันอุทิศ
- 3.19 ประชุมร่วมประเมินประสิทธิภาพ มาตราการป้องกันและการควบคุมเหตุฉุกเฉินที่ใช้อยู่เพื่อปรับปรุงให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น
- 3.20 มาตราสั่งลงนามร่วมด้วยกับหน่วยงานของรัฐบาล

4. เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นใช้เวลาประมาณ 5 ชม.

5. ผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น

- 5.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 5.2 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 5.3 การวางผังจัดตั้งกองจากประชาชนที่มุ่งดูแลอุปกรณ์และยานพาหนะที่สูญหายไป
- 5.4 ทำให้้องการเสียหายพหุพันธ์และชื่อเสียง

6. แผนฟื้นฟูกำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 6.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 6.2 เมื่อตอบสนองเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบเพื่อที่จะแจ้งข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 6.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์เกิดขึ้นอีก
- 6.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานจะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงานใหม่ อบรม และสอนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 6.5 คลังน้ำมันอุทิศ จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ใกล้เคียงเข้าผู้สภาพที่พร้อมจะจับผลิตภัณฑ์ให้เร็วที่สุดในระยะเวลาอันสั้นโดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์และไม่มีผลกระทบต่อดังกล่าว

หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หน่วยงาน กลิ้งน้ำมันอุทิศ
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 43 จาก 96
7. ภาคผนวก	

หมายเลขโทรศัพท์ที่หน่วยงานกรณีฉุกเฉิน

หน่วยงาน	หมายเลขโทรศัพท์
สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดภูเก็ต	โทรศัพท์ : 076-218444 โทรสาร : 076-218409
ตำรวจภูธรจังหวัดภูเก็ต	โทรศัพท์ : 076-212046 โทรสาร : 076-216922
สถานีตำรวจภูธรวิชิต	โทรศัพท์ : 076-355073
โรงพยาบาลวิชิตภูเก็ต	โทรศัพท์ : 076-361234 โทรสาร : 076-361333 สายด่วน 1669
โรงพยาบาลกรุงเทพภูเก็ต	โทรศัพท์ : 076-254425, 076-360100 โทรสาร : 076-254430
โรงพยาบาลบิธรันธุ์ภูเก็ต	โทรศัพท์ : 076-237220 ถึง 6 โทรสาร : 076-212149, 076-237250 ฉุกเฉินโทร. 076-237227
คลังน้ำมันอุทิศ	โทรศัพท์ : 076-391428 ถึง 9
ศูนย์บรรเทาสาธารณภัย ทัพอากาศที่ 3	สายด่วน 1696 โทรศัพท์ : 076-391590, 076391598 โทรสาร : 076-391591
	มือถือ
สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดภูเก็ต	โทรศัพท์ : 076-218444 โทรสาร : 076-218409
ศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเขต 18 ภูเก็ต	โทรศัพท์ : 076-219532 โทรสาร : 076-219531
เทศบาลตำบลวิชิต	โทรศัพท์ : 076-525100 โทรสาร : 076-525101





หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หน่วยงาน กล้งนัมันอุเทศ
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 46 จาก 96
7. ภาคผนวก	

### 1. สถานที

โรงบ่งจ่ายน้ำมันทางรล

### 2. เหตุการณ์สมมุติ

จะเป็ปฏิบัติการจ่ายน้ำมัน MOGAS ของงัยที่ 1 เมื่อจ่ายน้ำมันไปสู่อู่กัเสร็จแล้ว พนักงานประจำโรงจ่ายไม่ปิดวาล์วรั้นบอดอร์รี่ ทำให้มีเบิควาล์วที่ pressure relief valve ไม่ทำงานไปขณะนั้นทำให้มีว่อนเนื่องจากการไหลเวียนของน้ำมันท่ทำงาน ประกอบกับมีการอากาศในอู่รับจ่ายน้ำมัน ทำให้เกิดปฏิกิริยาสันดาปภายใน บีมเกิดวุ่นเนื่องจาควาลววร้อน ทำให้มีน้ำมัน ไหลออกมา และระเบิดในที่สุด

### 3. การขยายผล

เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นและได้ลุกลามไปใช้มอดอร์รี่ และมีน้ำมัน ไหลออกมาตลอดเวลา

### 4. การระงับเหตุเบื้องต้น

พนักงานที่ประจำสถานีใช้ถังดับเพลิงผดเมื่มีเพลิงวุ่น โรงจ่ายน้ำมันทางรลจะรับเหตุถ้าไฟไม่ดับให้ส่งสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน หรือใช้วิทยุช่อง 6 รายงานผู้บังคับบัญชา โดย รปภ. จะกดสัญญาณแจ้งเหตุปรีประสูทางเข้า-ออกคลังฯ

### 5. การดำเนินการต่อเนื่อง

ผู้บัญชาการสั่งประกาศภาวะฉุกเฉินรับทราบเหตุและสั่งการสั่งการระงับเหตุ จการวางแผนของผู้บัญชาการ ณ

จุดกัณเหตุ

### 6. ขั้นตอนการระงับเหตุ

- พนักงานมารวตัว ณ จุดรวมพลหน้าโรงไฟฟ้าฉุกเฉิน
- พนักงานจับรวและผู้มิลดล่อ รวมพล ณ จุดรวมพลหน้าบ่อนยาบ
- ทีมดับเพลิงชุดที่ 1 เข้าระงับเหตุ โดยใช้ FIX FOAM MONITOR ฉีดคลุมบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้ ใช้จุดที่ 3
- ทีมดับเพลิงชุดที่ 2 เข้าระงับเหตุ โดยใช้ FIX FOAM MONITOR ฉีดคลุมบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้ ใช้จุดที่ 2
- ทีมดับเพลิงชุดที่ 3 ทีมสนับสนุนป้องกันพร้อมเข้าช่วยเหลือ ทีมที่ 1 กับ ทีมที่ 2
- เมื่อเพลิงสงบแล้ว จัดทีมดับเพลิงไปคว่ำ 2 ทีม จัดทีม โดยมี Leader นำทีมเข้าปิดวาล์ว
- จัดทีมดับเพลิง Stand-by ช่วยเหลือทีมดับเพลิงที่เข้าไปปิดวาล์ว
- เมื่อทีม ได้ปิดวาล์วแล้ว ผู้สั่งการสั่งทีมเข้าค้นหาและช่วยเหลือ ตรวจสอบพื้นที่ วางแนวความเสียหาย
- เมื่อเหตุการณ์อยู่ในความควบคุมแล้วสั่งประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน
- พนักงานมารวตัว ณ จุดรวมพลหน้าโรงไฟฟ้าฉุกเฉิน

หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หน่วยงาน กล้งนัมันอุเทศ
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 47 จาก 96
7. ภาคผนวก	

### 7. เวลาที่ใช้ระงับเหตุ

ประมาณ 30 นาที

### 8. ข้อมูลทั่วไป

- บริเวณ โรงจ่ายน้ำมันทางรลมีลักษณะเป็น โครงหลังคาทรง ไปรง ความสูงประมาณ 3 เมตร มีเบิควาล์วรั้น 8 ตัว ความจุการจ่ายน้ำมัน 4 ชนิด
- บริเวณโรงจ่ายน้ำมันทางรลมีลักษณะเป็น โครงหลังคาทรง ไปรง ความสูงประมาณ 5-6 เมตร ความยาวประมาณ 15-20 เมตร
- เบิควาล์วรั้นช่องที่ 1 ประกอบด้วย LOADING ARM GSH91, GSH95E10, GSH95E20, HSD ช่องจ่ายที่ 2 ประกอบด้วย LOADING ARM GSH91, GSH95E10, HSD
- ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงานประจำทั้งหมด 2 นาย
- ผลิตภัณฑ์ที่จะทำให้เกิดเพลิงไหม้ได้คือ น้ำมัน GSH91, GSH95E10, GSH95E20, HSD, JET A-1

### 9. อุปกรณ์ดับเพลิงประจำพื้นที่โรงจ่ายน้ำมันทางรล

- ถังดับเพลิงชนิดมือถือแบบมือถือคัล้งได้ขนาด จำนวน 6 ถัง
- ทวาคับเพลิง
- ถังดูดน้ำมัน (จีลัอย)

### 10. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

- สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 นิ้วครึ่ง จำนวน 3 เส้น
- สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 นิ้วครึ่ง จำนวน 3 เส้น
- หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว
- MOBILE FOAM ความจุ 200 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีดระยะเวลาที่ใช้ในการฉีด 20 นาที จำนวน 2 คัน
- ชุดอู่ดับเพลิง จำนวน 3 ชุด
- FIX FOAM MONITOR จำนวน 2 ชุด

### 11. ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ

- จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 3 นาย
  - ทีมที่ 1 FIX FOAM MONITOR ชุดที่ 3
  - ทีมที่ 2 FIX FOAM MONITOR ชุดที่ 2
  - ทีมที่ 3 ทีมสนับสนุน

หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 48 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 11.2 พนักงานประจำตัว 1 นาย
- 11.3 ผู้จัดการ ข จุลกิจเดช 1 นาย
- 11.4 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย

### 12. ปริมาณน้ำที่ใช้การดับเพลิง

- 12.1 จุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้ 1,000 ลิตร/นาที
- 12.2 FIRE WATER PUMP สูบน้ำจาก WATER TANK ความจุ 240,000 ลิตร

### 13. การระบายน้ำ

คลังน้ำมันมีระบบระบายน้ำทิ้ง ไม่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมขังจะระบายไม่ทัน

### 14. ทิศทางลม

ส่วนมากกระแสลมที่พัดมาในทิศทางนี้ จะพัดจากทิศตะวันตกไปทิศตะวันออก และการติดตั้งออกแบบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบจึง ไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ

- ความเร็วลม โดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 Km/Hr.
- กระแสนลมจะพัดออกเฉียงเหนือ ประมาณ เดือน ตุลาคม – มีนาคม
- กระแสนลมจะพัดเฉียงใต้ประมาณ เดือน เมษายน – กันยายน
- สภาพภูมิอากาศช่วง มินูนาเซน-กันยายน มรสุม (ฝนตกชุก)
- สภาพภูมิอากาศช่วง ตุลาคม-พฤษภาคม สมรธง (อากาศร้อน)

### 15. ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 15.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 15.2 ประชาชนโดยรอบเสี่ยงอันตรายหากเพลิงไหม้ลุกลามถึงเมื่อให้ขึ้นเสียงเตือนภัย
- 15.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 15.4 การจราจรหนาแน่นติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และขนพาหนะที่สัญจรไปมา
- 15.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

### 16. แผนฟื้นฟู/กำหนดความร่วมร่วมในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 16.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 16.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแจ้งง่างให้สื่อมวลชนทราบ
- 16.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก

หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 49 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 16.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อุปกรณ์ และขอตรวจสอบงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 16.5 คลังน้ำมันภูเก็ต จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันให้เร็วที่สุดในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- 16.6 คิดต่อประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา สุราษฎร์ธานี ปากพังก กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมันได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมันเป็นการชั่วคราว
- 16.7 คิดต่อประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้าง เครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- 16.8 คิดต่อประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อค่าสินไหมการเรือประกันภัย เนื่องจากคลังน้ำมันภูเก็ต ได้ทำประกันภัยกับ บริษัท ทิพย์ประกันภัย (มหาชน)
- 16.9 กรณีที่น้ำมันด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิต โดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของ บริษัทฯ หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับบริษัทฯ

### 17. ข้อมูลด้านอัคคีภัย

- 17.1 สี : น้ำตาลใส ไม่มีตะกอน
- 17.2 กลิ่น : มีกลิ่นเฉพาะตัว
- 17.3 จุดเดือด : ไม่สูงกว่า 200°C
- 17.4 ความดันไอ : ไม่สูงกว่า 64 kPa
- 17.5 จุดวาบไฟ : ไม่สูงกว่า 10°C
- 17.6 ความถ่วง API : 55.8
- 17.7 กรณีละลายได้ในน้ำ : ละลายได้น้อย

### 18. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- 18.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย : ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางการหายใจ
- 18.2 อันตรรกะเฉพาะที่ : ทำให้ผิวหนัง ลม เชื้อปน ทำให้เกิดระคายเคือง
- 18.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งที่ไต

### 19. มาตรการด้านความปลอดภัย

- 19.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA
- 19.2 ใส่ถุงมือที่ทน (สารเคมีไม่สามารถผ่านเข้าไปได้)
- 19.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี





คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 52 จาก 96
7. ภาคผนวก	

### 1. สถานที

กลุ่มคลังน้ำมัน MOGAS / HSD / JET A-1

### 2. เหตุการณ์สมมุติ

ขณะปฏิบัติงานรับน้ำมัน GSH95 ทางรถ ซึ่งพนักงานปฏิบัติงานจำนวน 1 นาย บริเวณจุดรับน้ำมันทางรถ ได้รับน้ำมัน GSH95 ตามปกติจนน้ำมันหมดรถบรรทุกน้ำมัน ขณะที่จะไปทำการปิดวาล์วรับน้ำมันนั้น ได้กลิ่นน้ำมันไปทั่วกลุ่มบริเวณสถานี เมื่อได้เข้าไปยังกลุ่มสถานีได้พบว่าน้ำมัน GSH95 ไม่ทราบจำนวนที่แน่นอนหกเลื้อยอยู่

### 3. การขยายผล

- 3.1 เกิดน้ำมัน GSH95 สิ้นถึงน้ำมัน TA-06
- 3.2 เนื่องจากกระแสน้ำมันแรงมากทำให้กลุ่มไอน้ำมันปนออกมาไปทั่วบริเวณกลุ่มน้ำมัน MOGAS

### 4. การรับเหตุเบื้องต้น

พนักงานผู้เห็นเหตุการณ์รีบไปกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ปิดวาล์วที่รับน้ำมัน แจ้งเหตุไปยัง ผบ.แผนกปฏิบัติการน้ำมันหรือผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ รายงานเหตุการณ์

### 5. การดำเนินการต่อเนื่อง

ผู้สั่งการฉุกเฉินผู้รับทราบเหตุและจะได้ไปยังที่เกิดเหตุ เพื่อประเมินสถานการณ์ และสั่งการระงับเหตุ พร้อมสั่งรายงานผู้บังคับบัญชาเหตุการณ์เพื่อตัดสินใจประกาศภาวะฉุกเฉินต่อไป

### 6. ขั้นตอนการรับเหตุ

- 6.1 พนักงานที่ปฏิบัติกรซ่อมบำรุงบริเวณท่าเทียบเรือน้ำมัน ได้รับไปกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน และรายงานเหตุการณ์ให้ผู้สั่งการฉุกเฉินทราบทางวิทยุสื่อสาร
- 6.2 พนักงานที่ปฏิบัติงาน ห้องควบคุมปฏิบัติการนี้ นำทราบและรายงานเหตุการณ์ต่อผู้สั่งการฉุกเฉินเหตุ เพื่อไปตรวจสอบประเมินสถานการณ์
- 6.3 ผู้บัญชาการฯ ส่งประกาศภาวะฉุกเฉินให้ทีมฉุกเฉินลงปฏิบัติตามแผน
- 6.4 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ประจำ ประจำ Fix Foam Monitor บริเวณที่เกิดเหตุ
- 6.5 ทีมดับเพลิงสายที่ 1 เตรียมพร้อม MOBILE FOAM ถังคลุมบริเวณ หากเกิดเพลิงไหม้ (Standby)
- 6.6 ทีมดับเพลิงสายที่ 2 เตรียมพร้อม โดยให้จุดต่อน้ำเพื่อ Standby รอคำสั่งเพื่อป้องกันให้ทีมดับเพลิงสายที่ 1
- 6.7 ห้ามทำการใดๆที่ก่อให้เกิดประกายไฟโดยเด็ดขาด ปิดกั้นบริเวณ ห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณที่มีน้ำมันหก

สิ้น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 53 จาก 96
7. ภาคผนวก	

### 7. ขั้นตอนการรับเหตุน้ำมันรั่วไหล (OIL SPILL)

- 7.1 ในกรณีน้ำมันหกเลื้อยมีปริมาณมาก ควรอพยพตัวรอบกับพนักงานน้ำมันว่ามีน้ำมันรั่วไหลออกมาได้ (ปกติวางตัว ปิด)
- 7.2 จัดเตรียมอุปกรณ์ดูดน้ำมัน โดยใช้น้ำมันดูดน้ำมัน
- 7.3 ในกรณีนี้ไม่มีที่เก็บน้ำมันปริมาณน้อย ในบริเวณกลุ่มถัง ให้ใช้ถังเก็บพรายที่ใช้น้ำมันไม่ใส่กระสอบนำออกมาออกถังๆ เก็บไว้กับถังเก็บพรายในกรณีถังถังน้ำมัน
- 7.4 ในส่วนของรถน้ำมันที่ติดค้าง ใช้วัสดุดูดซับน้ำมัน (Absorbent)
- 7.5 ใช้ผ้าทำความสะอาดเพื่อลดคราบน้ำมัน (ถ้ามีใช้น้ำยา Oil Dispersant)
- 7.6 ผู้บัญชาการฯ เคอร์รี่พื้นที่เกิดเหตุและตรวจสอบความเสียหาย
- 7.7 เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นภาวะปกติผู้บัญชาการฉุกเฉินส่งประกาศเหตุการณ์ภาวะฉุกเฉิน

### 8. เวลาที่ใช้ระงับเหตุ

ประมาณ 1 ชั่วโมง

### 9. ข้อมูลทั่วไป

- 9.1 ขณะปฏิบัติงานจะนำเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ 1 นาย แรงงานจ้างเหมา 1 นาย
- 9.2 ผลักดันที่จะก่อให้เกิดเพลิงไหม้คือ น้ำมัน GSH95, GSH95, GSH95-E20, JET A-1, HSD
- 9.3 น้ำมันเชื้อเพลิงเหลว TA01 ความจุ 2.5 ล้านลิตร
- 9.4 น้ำมัน JETA-1 TA02 ความจุ 2.5 ล้านลิตร
- 9.5 น้ำมัน JETA-1 TA03 ความจุ 2.5 ล้านลิตร
- 9.6 น้ำมันเชื้อเพลิงเหลว TA07 ความจุ 2.5 ล้านลิตร
- 9.7 น้ำมัน JETA-1 TA08 ความจุ 2.5 ล้านลิตร
- 9.8 น้ำมัน JETA-1 TA09 ความจุ 2.5 ล้านลิตร
- 9.9 น้ำมัน GSH91 TA04 ความจุ 1.0 ล้านลิตร
- 9.10 น้ำมัน GSH95E20 TA05 ความจุ 0.5 ล้านลิตร
- 9.11 น้ำมัน GSH95E10 TA06 ความจุ 0.5 ล้านลิตร

รวม 17 ล้านลิตร

### 10. อุปกรณ์ดับเพลิง/อุปกรณ์กำจัดคราบน้ำมันประเภทพื้นที่

- 10.1 ถังดับเพลิงแบบถัง จำนวน 2 ใบ
- 10.2 แผ่นซับน้ำมัน / Absorbent
- 10.3 น้ำยาโฟม จำนวน 1,200 ลิตร ประจำโรงเก็บสารเคมี

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปทช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 54 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 10.4 อุปกรณ์จัดหาน้ำมันแบบสะพานเตี้ย
- 10.5 MOBILE FOAM UNIT ขนาดความจุ 200 ลิตร จำนวน 1 คัน
- 10.6 FIXED FOAM MONITOR จำนวน 3 ชุด
- 10.7 ทุ่นกักเก็บคราบน้ำมัน
- 10.8 วัสดุดูดซับคราบน้ำมัน
- 10.9 เครื่องปั๊มดูดคราบน้ำมัน
- 10.10 อุปกรณ์ตรวจสอบความปลอดภัยส่วนบุคคล

11. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

- 11.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 ½ นิ้ว จำนวน 6 เส้น
- 11.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 ½ นิ้ว จำนวน 7 เส้น
- 11.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว

12. ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ

- 12.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 2 ทีม ทีมละ 2 นาย
  - ทีมที่ 1 FIXED FOAM MONITOR
  - ทีมที่ 2 ทีมนี้เพื่อลดอุณหภูมิและคู่กัน
- 12.2 พนักงานประจำตัวน้ำ 1 นา
- 12.3 ผู้สื่อสาร ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย
- 12.4 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย
- 12.5 ควบคุม FIXED FOAM MONITOR 1 นาย

13. ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- 13.1 ชุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้ น้ำ 1,000 ลิตร/วินาที
- 13.2 FIRE WATER PUMP สูบน้ำจาก WATER TANK ความจุ 240,000 ลิตร

14. ภาระเบี่ยงเบน

พื้นที่ปฏิบัติงานที่มีภาระเบี่ยงเบนที่ถึงไม่ได้มาตรฐานรอบคันฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีพื้นที่ว่างจะระบายไปทัน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปทช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 55 จาก 96
7. ภาคผนวก	

15. ทิศทางลม

ส่วนมาตรการเสริมที่ถึงน้ำมัน จะพึ่งจากทิศทางลมที่พัดออกไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งออกแบบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสน้ำที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ

- ความเร็วลม โดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 Km/Hr.
- กระแสน้ำจะพัดออกเฉียงเหนือ ประมาณ เดือน ตุลาคม - มีนาคม
- กระแสน้ำจะพัดออกเฉียงใต้ ประมาณ เดือน เมษายน - กันยายน
- สภาพภูมิอากาศช่วง มิดูนาชน-กันยายน มรสุม (ฝนตกชุก)
- สภาพภูมิอากาศช่วง ตุลาคม-พฤศจิกายน อมแรง (อากาศร้อน)

16. ทิศทางน้ำ

- น้ำขึ้นไหลทิศใต้ไปทิศเหนือ
- น้ำลงไหลทิศเหนือ ไปทิศใต้

17. ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 17.1 ทำให้ผู้ดูแลใช้ในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดจะรัก
- 17.2 ประชาชน โดยรอบคงตื่นตระหนกใจเมื่อ ได้ยินเสียงเตือนภัย
- 17.3 พนักงานเขต วัณและกำลังไปในการปฏิบัติงาน
- 17.4 การจราจรหนาแน่นติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 17.5 ทำให้องค์กรเสียหายภาพพจน์และชื่อเสียง

18. แผนฟื้นฟูกำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 18.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 18.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแสดงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 18.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เกิดเหตุการณ์อีก
- 18.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 18.5 คลังน้ำมันภูเก็ต จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน ให้เร็วที่สุดในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- 18.6 ติดต่อ/ประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, สุราษฎร์ธานี, ปากพนัง กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมันได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภท ไปรับน้ำมันเป็นการชั่วคราว



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 56 จาก 96
7. ภาคผนวก	

18.7 ติดต่อบริษัทงานเป็นวิศวกรที่มีใบอนุญาต เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้างเครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด

18.8 ติดต่อบริษัทงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังน้ำมันภูเก็ต ได้ทำประกันภัย กับ บ.วิพอลประกันภัย จก.

18.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิต โดยการประชุมงานร่วมกันส่วนการแพทย์ของบริษัทฯ หรือโรงพยาบาลที่มีศูนย์บริการกับบริษัทฯ

### 19. ข้อมูลด้านอัคคีภัย

- 19.1 จุดรวมไฟ – ไม่ต่ำกว่า –52 องศาเซลเซียส
- 19.2 พิกัดความมืด –ค่าต่ำสุด (LEL) % 1.0 , ค่าสูงสุด (UEL) % 7.5
- 19.3 จุดพิกัดความไวติดไฟได้ของ 250 องศาเซลเซียส (MINIMUM)
- 19.4 จุดเดือด/ไม่สูงกว่า 357 องศาเซลเซียส
- 19.5 ลักษณะสีและกลิ่น สีเหลือง –เขียว (YELLOW – GREEN)

### 20. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- 20.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย : ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางหายใจ
- 20.2 อันตรายเฉพาะที่ : ทำให้เกิดการระคายเคืองบริเวณที่สัมผัส (IRRITATION)
- 20.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกิน ไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคมะเร็ง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งที่ไต

### 21. มาตรการด้านความปลอดภัย

- 21.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA
- 21.2 ใส่ถุงมือที่ทนทานทนชนิดที่ทนทานทนกับน้ำมัน โฟมรีน โนไตรล หรือโพลีเอทิลีน
- 21.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี หรือหน้ากาก
- 21.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง ล้างบริเวณที่สัมผัสด้วยสบู่และน้ำ
- 21.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์
- 21.6 กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจ ให้ออกเครื่องช่วยหายใจ แล้วจึงรีบพบแพทย์

### 22. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- 22.1 การป้องกันกรณีและการตก กำจัดแหล่งที่ก่อให้เกิดประกายไฟ ใช้น้ำเป็นสื่อฉีดและห้ามฉีดเข้าไปตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 57 จาก 96
7. ภาคผนวก	

22.2 การกักตุนสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

### 23. แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหลลงทะเลในขั้นต้นทันทีทันใด จึงรีบ อาสาสมัครอาสาสมัคร อาสาสมัครของเอ็นเคเรช หรือวัสดุอุปกรณ์อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยรอบ อาจได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากการรั่วไหล เหล็กใหม่ ๆ นี้เพื่อจัดการกับผลกระทบสิ่งแวดล้อมเนื่องจากน้ำมันไฟ

#### 23.1 ภารกิจความสะอาด

หลังจากสารเคมีที่รั่วไหล/เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องให้ด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดหรืออุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ได้แก่

- เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
- ถุงมือ
- แวนตาเลนสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงานที่ทนทาน หรือชุดป้องกันสารเคมี

#### วิธีทำความสะอาด

- 1. ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ออกจากพื้นที่
- นำทั้งจากการดับเพลิง
- ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
- ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
- ภาชนะกับห่อ สารเคมีที่เสียหาย
- ภาชนะกับห่อ ที่ไม่เสียหาย
- 2. ของเสียที่จะกำจัดลงน้ำ ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพที่ไม่ดีสุดเสียหาย ให้ดำเนินการแยกเก็บ
- 3. กรณีที่มีการเคมีหกเลอะหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราช ขี้เถ้าที่จัดเตรียมไว้

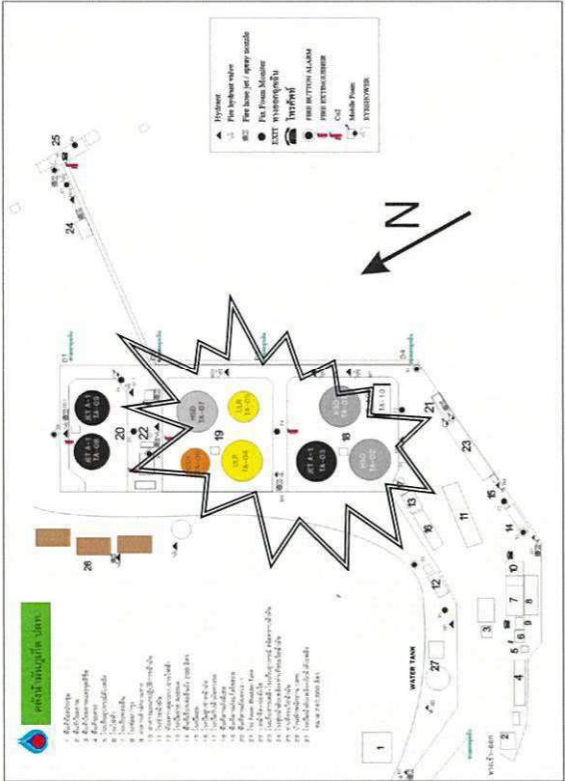
#### 23.2 มีพื้นที่ดำเนินการขุดลอกแล้ว

เนื่องจากขณะ จังเก็บ อาสาสมัครอาสาสมัครของเอ็นเคเรช ได้ ให้ออกแบบให้มีเขื่อนกัน (BUND) บ่อแยกกักเก็บเพื่อเก็บสารเคมี หรือพื้นที่ที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ

#### 23.3 งบประมาณขุดลอกน้ำมันที่ของรั่ว

ติดต่อประสานงานสำนักงานพลังงานท้องถิ่น เพื่อตรวจสอบวางแผนขั้นตอนการทำความสะอาด เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหาต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 58 จาก 96
7. ภาคผนวก	



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 59 จาก 96
7. ภาคผนวก	

PRE-FIRE PLAN NO.10 (พื้นที่โรงจ่ายน้ำมัน)

กรณีน้ำมันหก  
คลังน้ำมันภูเก็ต

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค  
บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 60 จาก 96
7. ภาคผนวก	

1. **สถานะที่**

พื้นที่โรงจ่ายน้ำมัน

2. **เหตุการณ์สมมุติ**

ขณะปฏิบัติงานจ่ายน้ำมันทางรถ ซึ่งมีพนักงานปฏิบัติงานจำนวน 1 นาย บริเวณโรงจ่ายน้ำมันทางรถ ขณะที่กำลังจ่ายน้ำมัน HSD ทางรถ มีคนร้ายลักขโมยน้ำมัน 1 ไม่คิดขณะก็ได้ตรวจสอบรถได้ความผิดปกติ จึงทำให้มีน้ำมันหกตกเป็นจำนวนมากปริมาณ 300 ลิตร

3. **การขยายผล**

- 3.1 เกิดน้ำมัน HSD (ดีเซล) หกจนรอบรถน้ำมัน ปริมาณ 300 ลิตร
- 3.2 เนื่องจากกระแสน้ำมันรวมกันทำให้กลุ่มไลน์น้ำมันบริเวณพื้นที่โรงจ่ายน้ำมัน

4. **การระงับเหตุเบื้องต้น**

พนักงานผู้สังเกตพบเหตุรีบไปกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน บิดสวิทช์ปั๊มลงน้ำมัน พพร.ปิดวาล์วจ่ายน้ำมันทั้งพื้นที่แจ้ง พพร.ห้ามขับรถออกนอกพื้นที่โดยเด็ดขาดแจ้งเหตุไปยัง ศบ. แผนกปฏิบัติการน้ำมันหรือผู้มีอำนาจสั่งการรายงานเหตุทราบ

5. **การดำเนินการต่อเนื่อง**

ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุรับทราบเหตุและและได้ไปสกัดกั้นเหตุ เพื่อประเมินสถานการณ์ และสั่งการระงับเหตุพร้อมทั้งรายงานผู้บังคับบัญชาฉุกเฉินเพื่อตัดสินใจประกาศภาวะฉุกเฉินต่อไป

6. **ขั้นตอนการระงับเหตุ**

- 6.1 พนักงานที่ปฏิบัติการ ได้รับไปกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน และรายงานเหตุทราบให้ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุทราบทางวิทยุสื่อสาร
- 6.2 พนักงานที่ปฏิบัติงาน หอจกควบคุมปฏิบัติการน้ำมันทราบและรายงานเหตุทราบต่อผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ เพื่อไปตรวจสอบประเมินสถานการณ์
- 6.3 ผู้บัญชาการฯ สั่งประกาศภาวะฉุกเฉินให้ทีมฉุกเฉินลงปฏิบัติงานแผน
- 6.4 พนักงานที่เห็นเหตุการณ์ช่วยกันนำ Absorbent Boom มาล้อมบริเวณจุดที่น้ำมันหกลงพื้นที่กักจับบริเวณไม่ให้ น้ำมันแพร่กระจายเป็นวงกว้าง และไหลลงสู่รางระบายน้ำออกสู่แหล่งน้ำภายนอกได้ฯ
- 6.5 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ ประจำ Fix Foam Monitor บริเวณที่เกิดเหตุ
- 6.6 ทีมดับเพลิงสายที่ 1 เตรียมพร้อม MOBILE FOAMฉีดคลุมบริเวณ หากเกิดเพลิงไหม้ (Sandy)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 61 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 6.7 ทีมดับเพลิงสายที่ 2 เตรียมพร้อมชำระถังรถบรรทุก โดยใช้ค้อนนำ Sandby รอกำลังเพื่อป้องกันให้ทับกับเพลิงสายที่ 1
- 6.8 ห้ามทำการใดๆที่ก่อให้เกิดประกายไฟโดยเด็ดขาด บิดกัทบริเวณหัวท้ายตู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าในบริเวณที่มีน้ำมันหก

7. **ขั้นตอนการระงับเหตุน้ำมันรั่วไหล (OIL SPILL)**

- 7.1 ในกรณีน้ำมันหกลงมีปริมาณมาก วางทุบก้นน้ำมันรอบบริเวณห้ามไม่ให้มีน้ำมันรั่วไหลออกนอกได้
- 7.2 จัดเตรียมอุปกรณ์ดูดน้ำมัน โดยใช้ไม้ดูดน้ำมัน
- 7.3 ในกรณีน้ำมันที่หกลงมีปริมาณน้อย ใช้ผ้าสะอาดซับน้ำมัน แล้วลักออก
- 7.4 ในส่วนของรถบรรทุกน้ำมันที่ตกถัง ให้รถดูดซับน้ำมัน
- 7.5 ใช้ผงซักฟอกชำระล้างให้สะอาด
- 7.6 ผู้บัญชาการฯ เคาะพื้นที่หลังเกิดเหตุและตรวจสอบความเสียหาย
- 7.7 เหตุการณ์กับเข้าสู่ภาวะปกติผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินส่งประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

8. **เวลาที่ใช้ระงับเหตุ**

ประมาณ 1 ชั่วโมง

9. **ข้อมูลทั่วไป**

- 9.1 บริเวณโรงจ่ายน้ำมันทางรถมีลักษณะเป็นโครงเหล็กตารางโปร่ง ความสูงประมาณ 3 เมตร มีโมดอร์ 8 ตัว ควบคุมการจ่ายน้ำมัน 4 ชนิด
- 9.2 บริเวณโรงจ่ายน้ำมันทางรถมีลักษณะเป็นโครงเหล็กตารางโปร่ง ความสูงประมาณ 5-6 เมตร ความยาวประมาณ 15-20 เมตร
- 9.3 เบย์จ่ายช่องที่ 1 ประกอบด้วย LOADING ARM HSD, GSH91, GSH95, GSH95-E20 และช่องจ่ายที่ 2 ประกอบด้วย LOADING ARM JET A-1
- 9.4 ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงานประจำทั้งหมด 2 นาย
- 9.5 ผลิตภัณฑ์ที่จะทำให้เกิดเพลิงไหม้ได้คือ น้ำมัน GSH91, GSH95, GSH95-E20, JET A-1 , HSD

10. **อุปกรณ์ดับเพลิง/อุปกรณ์กักจัดการน้ำมันประจําพื้นที่**

- 10.1 ถังดับเพลิงชนิดมือถือ จำนวน 4 ใบ
- 10.2 น้ำยาทำความสะอาด
- 10.3 น้ำยาโฟม จำนวน 1,200 ลิตร ประจำโรงเก็บสารเคมี
- 10.4 อุปกรณ์ฉีดพ่นคราบน้ำมันแบบสะพายหลัง
- 10.5 MOBILE FOAM UNIT ขนาดความจุ 200 ลิตร จำนวน 1 คัน



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 62 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 10.6 FIXED FOAM MONITOR จำนวน 2 ชุด
- 10.7 ทุ่นกักเก็บคราบน้ำมัน
- 10.8 วัสดุกักเก็บคราบน้ำมัน
- 10.9 เครื่องปั๊มดูดคราบน้ำมัน
- 10.10 อุปกรณ์สำรองความปลอดภัยส่วนบุคคล

### 11. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

- 11.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 ½ นิ้ว จำนวน 6 เส้น
- 11.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 ½ นิ้ว จำนวน 7 เส้น
- 11.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว

### 12. ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ

- ทีมที่ 1 FIX FOAM MONITOR 1 ชุด
- ทีมที่ 2 ทีมน้ำเพื่อลดอุณหภูมิและสูบน้ำ
- 12.2 พนักงานประจำตัวน้ำ 1 นาย
- 12.3 ผู้สื่อสาร ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย
- 12.4 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย

### 13. ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- 13.1 จุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้ 1,000 ลิตร/นาที
- 13.2 FIRE WATER PUMP สูบน้ำจาก WATER TANK ความจุ 240,000 ลิตร

### 14. การระบายน้ำ

พื้นที่ปฏิบัติงานไม่มีรางระบายน้ำที่ส่งไปใต้มาตรฐานรอบถังฯ กรัง 35 ซม. ถัง 30 ซม. หากมีน้ำท่วมจึงจะไม่สามารถระบายน้ำ

### 15. มาตรการ

ส่วนมาตรการตามที่คลังน้ำมัน จะพักจากทิศตะวันตก ไปยังทิศตะวันออก และการคิดสิ่งออกแบบภายใน คลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสน้ำที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ

- ความเร็วลมโดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 Km/hr.

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 63 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- กระแสลมตะวันตกเฉียงเหนือประมาณ เดือน ตุลาคม - มีนาคม
- กระแสลมตะวันตกเฉียงใต้ ประมาณ เดือน เมษายน - กันยายน
- สภาพภูมิอากาศช่วง มิถุนายน-กันยายน มรสุม (ฝนตกชุก)
- สภาพภูมิอากาศช่วง ตุลาคม-พฤษภาคม หนาว (อากาศร้อน)

### 16. ทัศนภาพ

- น้ำขึ้น ไหลทิศใต้ไปทิศเหนือ
- น้ำลง ไหลทิศเหนือไปทิศใต้

### 17. ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 17.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 17.2 ประชาชน โดยรอบคลังสินค้าตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงเตือนภัย
- 17.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 17.4 การจราจรหนัสดังกล่าว เนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 17.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

### 18. แผนฟื้นฟูภาพความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 18.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 18.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแจ้งข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 18.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เกิดการซ้ำขึ้นอีก
- 18.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน ยอมรับ และขอความร่วมมือพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 18.5 คลังน้ำมันภูเก็ต จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน ให้เร็วที่สุด ในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และ ไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- 18.6 คิดต่อประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา สุราษฎร์ธานี ปากพนัง กรัง 35 ไม่สามารถจำหน่ายน้ำมันได้ เพื่อให้ลูกค้าประเภท ไปรับน้ำมันเป็นการชั่วคราว
- 18.7 คิดต่อประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซม โครงการสร้าง เครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- 18.8 คิดต่อประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังน้ำมันภูเก็ต ให้รับประกันภัยกับ บริษัทประกันภัย จก.
- 18.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิต โดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของบริษัฯ หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับบริษัท

หัวข้อชี้แจงแผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 64 จาก 96
7. ภาคผนวก	

### 19. ข้อมูลด้านอัคคีภัย

- 19.1 จุดวางไฟ – ไม่ต่ำกว่า –52 องศาเซลเซียส
- 19.2 ขีดจำกัดความติด – ค่าต่ำสุด (LEL) % 1.0, ค่าสูงสุด (UEL) % 7.5
- 19.3 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้ของ 250 องศาเซลเซียส (MINIMUM)
- 19.4 จุดติดไฟสูงกว่า 357 องศาเซลเซียส
- 19.5 ลักษณะสี และกลิ่น สีเหลือง – เขียว ( YELLOW – GREEN)

### 20. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- 20.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย : ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางการหายใจ
- 20.2 อันตรายเฉพาะที่ : ทำให้เกิดการระคายเคืองบริเวณที่สัมผัส (IRRITATION)
- 20.3 ผลจากการสัมผัสที่รุนแรงมากขึ้นไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งที่ไต

### 21. มาตรการด้านความปลอดภัย

- 21.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA
- 21.2 ใส่ถุงมือที่ทำงานยางชนิดที่ทนทานกับน้ำมัน โออีพีเอ็น ในตัวรีด หรือ โฟลีโอคอสต็อก
- 21.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี หรือหน้ากาก
- 21.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง ล้างบริเวณที่สัมผัสด้วยสบู่ และน้ำ
- 21.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์
- 21.6 กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบลื่อนย้ายออกไปสู่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไปหายใจได้อาจต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ แล้วจึงรีบพบแพทย์

### 22. ข้อมูลปฏิบัติที่สำคัญ

- 22.1 กรณีป้องกันกรณีการรั่วและการตก กักแหล่งที่ก่อให้เกิดประกายไฟ ใช้ผ้าเป็นผืนยัดและห้ามสัมผัสเข้าไปตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ
- 22.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

### 23. แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหล/เพลิงไหม้พื้นที่ภายนอกขึ้น ดังกับ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตราย หรือวัสดุ อุปกรณ์ อื่น ๆ สัมผัสลงบน ภายนอก อาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันรั่วไหล เพลิงไหม้ รวมทั้งจากการสัมผัสถึงของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

หัวข้อชี้แจงแผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 65 จาก 96
7. ภาคผนวก	

#### 23.1 งบประมาณสะอาด

หลังจากสารเคมีหกรั่วไหล/เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องได้รับความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดหรืออุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ได้แก่

- เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
- ถุงมือ
- แว่นตากันสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

#### วิธีทำความสะอาด

1. ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้
  - น้ำทิ้งจากการดับเพลิง
  - ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
  - ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
  - ภาชนะ/ก๊อบหม้อ สารเคมีที่เสียหาย
  - ภาชนะ/ก๊อบหม้อ ที่ไม่เสียหาย
2. ของเสียที่จะทิ้งต้องแนบใบว่าปอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพดีไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ
3. กรณีที่สารเคมีหกแล้วหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทวราช ซึ่สียที่จัดเตรียมไว้

#### 23.2 มีบันทึกด้านการปฏิบัติงานแล้ว

เนื่องจากภาชนะ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมีของคลังได้ ให้ออกแบบให้มีชั้นเก็บ (BUND) บ่อแยกน้ำเพื่อเก็บเก็บสารเคมี หรือนี้ที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ

#### 23.3 งบประมาณเพียงพอสำหรับซื้อวัสดุ

ติดต่อประสานงานเจ้าพนักงานท้องถิ่น เพื่อดำเนินการที่ เพื่อดำเนินการที่ความสะอาด เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหาหมอกพิษต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น





คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 68 จาก 96
7. ภาคผนวก	

1. สถานะที่

จุดรั่วน้ำมันทางรถ

2. เหตุการณ์สมมุติ

ขณะปฏิบัติงานรับน้ำมันทางรถ ซึ่งมีพนักงานปฏิบัติงานจำนวน 1 นาย พบรถ จำนวน 1 นาย บริเวณโรงรับน้ำมันทางรถ ขณะที่กำลังรับน้ำมัน HSD ทางรถ ในช่วงขณะปฏิบัติงานปกติ ท่อ Hose ยาง ได้หลุดจากข้อต่อทำให้มีน้ำมันหกลงพื้น ประกอบกับ พนักงานประจำพื้นที่ อยู่ใกล้จุดจุดรั่วมีน้ำมันทำให้เสียเวลาไปอยู่จุดเกิดเหตุ

3. การขยายผล

3.1 เกิดน้ำมัน HSD (ดีเซล) หกลงพื้น ปริมาณ 200 ลิตร

4. การรับเหตุเบื้องต้น

พนักงานผู้เห็นเหตุการณ์รีบไปกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ปิดสวิทช์น้ำมันบน พรพ. ปิดวาล์วจ่ายน้ำมันลงพื้นที่ที่บริเวณลำรับน้ำมัน แจ้ง พรพ. ห้ามขับรถออกนอกพื้นที่โดยเด็ดขาดแจ้งเหตุ ไปยัง ผอ. แผนกปฏิบัติการน้ำมันหรือผู้มีอำนาจสั่งการฯ รายงานเหตุการณ์

5. การดำเนินการต่อเรื่อง

ผู้แจ้งการจุดเกิดเหตุรีบทราบเหตุและแจ้งได้ไปยังที่เกิดเหตุ เพื่อประเมินสถานการณ์ และสั่งการระงับเหตุ พร้อมทั้งรายงานผู้บังคับบัญชาเหตุฉุกเฉินเพื่อตัดสินใจประกาศภาวะฉุกเฉินต่อไป

6. ขั้นตอนการรับเหตุ

- 6.1 พนักงานที่ปฏิบัติงาน ได้รับไปกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน และรายงานเหตุการณ์ให้ผู้จัดการจุดเกิดเหตุทราบทางวิทยุสื่อสาร
- 6.2 พนักงานที่ปฏิบัติงาน หอดควบคุมปฏิบัติการน้ำมันทราบและรายงานเหตุการณ์ต่อผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ เพื่อไปตรวจสอบประเมินสถานการณ์
- 6.3 ผู้บัญชาการฯ สั่งประกาศภาวะฉุกเฉินให้ทีมฉุกเฉินลงปฏิบัติการตามแผน
- 6.4 พนักงานที่เห็นเหตุการณ์ช่วยกันนำ Absorbent Boom มาล้อมบริเวณจุดที่น้ำมันหกลงพื้นที่ที่กำลังบริเวณไม่ให้มีน้ำมันแพร่กระจายขึ้นวงกว้าง และไหลลงสู่รางระบายน้ำออกสู่แหล่งน้ำภายนอกคลัง
- 6.5 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ ประจำ Fix Foam Monitor บริเวณที่เกิดเหตุ
- 6.6 ทีมดับเพลิงสายที่ 1 เตรียมพร้อม MOBILE FOAM ฉีดคลุมบริเวณ หากเกิดเพลิงไหม้ (Sandby)
- 6.7 ทีมดับเพลิงสายที่ 2 เตรียมพร้อมชำระรับเหตุ โดย ใช้ชุดน้ำ Sandby รอกำลังเพื่อป้องกันให้ทีมดับเพลิงสายที่ 1

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.กค.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 69 จาก 96
7. ภาคผนวก	

6.8 ห้ามทำการใดๆ ที่ก่อให้เกิดประกายไฟโดยเด็ดขาด ปิดกั้นบริเวณห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณที่มีน้ำมันหก

7. ขั้นตอนการรับเหตุน้ำมันรั่วไหล (OIL SPILL)

- 7.1 ในกรณีที่มีรถคันที่มีปริมาณมาก วางทุบก้นบนรอบบริเวณห้ามเข้าไปในน้ำมันรั่วไหลออกนอกได้
- 7.2 จัดเตรียมอุปกรณ์ดูดน้ำมัน โดยใช้ดูดน้ำมัน
- 7.3 ในกรณีที่มีที่หกเล็กน้อย ใช้สายฉีดน้ำมันฉีดให้ทั่ว
- 7.4 ในส่วนของรถน้ำมันที่หกถึง ใช้วัสดุดูดซับก้นน้ำมัน
- 7.5 ใช้ถังซักหลอชำระล้างให้สะอาด
- 7.6 ผู้บัญชาการฯ เคอร์รี่พื้นที่หลังเกิดเหตุและความปลอดภัย
- 7.7 หลีกเลี่ยงการขับเข้าสู่ภาวะปกติผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินส่งประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

8. เวลาที่ใช้รับเหตุ

ประมาณ 1 ชั่วโมง

9. ข้อมูลทั่วไป

- 9.1 บริเวณโรงจ่ายน้ำมันทางรถมีลักษณะเป็นโครงสร้างทางไปรับ ความสูงประมาณ 3 เมตร มีโมดอร์ 8 ตัว ความจุการจ่ายน้ำมัน 4 ชม/ครั้ง
- 9.2 บริเวณโรงจ่ายน้ำมันทางรถมีลักษณะเป็นโครงสร้างทางไปรับ ความสูงประมาณ 5-6 เมตร ความยาวประมาณ 15-20 เมตร
- 9.3 บนด้ายช่องที่ 1 ประกอบด้วย LOADING ARM HSD, GSH91, GSH95E10, GSH95E20 ช่องจ่ายที่ 2 ประกอบด้วย LOADING ARM HSD, GSH91, GSH95E10
- 9.4 ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงานประจำทั้งหมด 2 นาย
- 9.5 ผลักดันที่จะทำให้เกิดเพลิงไหม้ได้คือ น้ำมัน HSD, GSH91, GSH95E10, GSH95E20, JET A-1

10. อุปกรณ์ดับเพลิง/อุปกรณ์การกักจัดการน้ำมันที่ประจําพื้นที่

- 10.1 ถังดับเพลิงเคมีแห้ง จำนวน 4 ใบ
- 10.2 น้ำยาทำความสะอาด
- 10.3 น้ำยาไปน จำนวน 1,200 ลิตร ประจำโรงเก็บสารเคมี
- 10.4 อุปกรณ์จัดการน้ำมันแบบสะพายหลัง
- 10.5 MOBILE FOAM UNIT ขนาดความจุ 200 ลิตร จำนวน 1 คัน
- 10.6 FIXED FOAM MONITOR จำนวน 1 ชุด
- 10.7 ทุบก้นเก็บคราบน้ำมัน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลิ้งน้ำมันอุทิศ
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภ.ปท.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 70 จาก 96
7. ภาพรวม	

- 10.8 วัสดุเก็บคราบน้ำมัน
- 10.9 เครื่องมือดูดคราบน้ำมัน
- 10.10 อุปกรณ์ตรวจสอบความปลอดภัยส่วนบุคคล

11. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

- 11.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 ½ นิ้ว จำนวน 6 เส้น
- 11.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 ½ นิ้ว จำนวน 7 เส้น
- 11.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว

12. ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ

- 12.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 2 ทีม ทีมละ 2 นาย
- ทีมที่ 1 FIX FOAM MONITOR
- ทีมที่ 2 ทีมน้ำเพื่อลดอุณหภูมิและกู้คืน
- 12.2 พนักงานประจำหัวน้ำ 1 นาย
- 12.3 ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย
- 12.4 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย

13. ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- 13.1 จุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้ 1,000 ลิตร/นาที
- 13.2 FIRE WATER PUMP สูบน้ำจาก WATER TANK ความจุ 240,000 ลิตร

14. การระบายน้ำ

พื้นที่ปฏิบัติงานนี้มีปริมาณน้ำที่ขังไม่ได้มาตรฐานรอบทิศทาง กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมจะระบายไปทัน

15. ทิศทางลม

ส่วนมาตรการระงับเหตุที่กลิ้งน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปทิศตะวันออก และการติดตั้งออกเบมภายในคลัง และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่รอบคูลงโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ

- ความเร็วลมโดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 Km/hr
- กระแสลมตะวันตกเฉียงเหนือ ประมาณ เดือน ตุลาคม - มีนาคม
- กระแสลมตะวันตกเฉียงใต้ ประมาณ เดือน เมษายน - กันยายน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลิ้งน้ำมันอุทิศ
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภ.ปท.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 71 จาก 96
7. ภาพรวม	

- สภาพภูมิอากาศช่วง มิถุนายน-กันยายน มรสุม (ฝนตกชุก)
- สภาพภูมิอากาศช่วง ตุลาคม-พฤษภาคม หนาว (อากาศร้อน)

16. ทิศทางน้ำ

- น้ำขึ้นไหลทิศใต้ไปทิศเหนือ
- น้ำลงไหลทิศเหนือไปทิศใต้

17. ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 17.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 17.2 ประชาชนโดยรอบต้องตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย
- 17.3 พนักงานขอความช่วยเหลือกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 17.4 การจราจรหนักและติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมาทำให้ องค์การเสียหายและชื่อเสียง

18. แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- เมื่อสอบสวนเสร็จเรียบร้อย สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแจ้งข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำอีก
- กรณีที่เกิดอุบัติเหตุหลังจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อุปกรณ์ และสอบสวนงานให้ทันพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- กรณีมีบาดเจ็บ จะเร่งดำเนินการปฐมพยาบาลให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะทำงานโดยเร็วที่สุด
- ในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน อุณหภูมิของผลิตภัณฑ์ และ ไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- ติดต่อประสานงานกับสื่อมวลชนประชาสัมพันธ์ข่าวสารที่ทราบถึงกรณีนี้ ไม่สามารถจัดทำข่าวดังกล่าวได้ เพื่อให้ผู้ถูกกล่าวหาไปรับข่าวดังกล่าว
- ติดต่อประสานงานฝ่ายวิศวกรรมมีใครเตือนเพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงสร้าง เครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- ติดต่อประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากกลิ้งน้ำมันอุทิศ ได้ทำประกันภัยกับ บริษัทประกันภัย จก.
- การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิต โดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของ บริษัท หรือ โรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับบริษัทฯ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภท.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 72 จาก 96
7. ภาคผนวก	

19. ข้อมูลด้านอัคคีภัย

- 19.1 สี : เหลืองใสไม่มีตะกอน
- 19.2 กลิ่น : มีกลิ่นเฉพาะตัว
- 19.3 จุดเดือด : ไม่สูงกว่า 357°C
- 19.4 จุดวาไฟ : ไม่น้อยกว่า 52°C
- 19.5 ความถ่วงเฉพาะ : 0.81 – 0.87
- 19.6 ความถ่วง API : 38.0
- 19.7 การละลายได้ในน้ำ : ละลายได้น้อย

20. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- ทางเข้าสู่วงกาย : ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางการหายใจ
- อันตรายเฉพาะที่ : ทำให้เกิดการระคายเคืองบริเวณที่สัมผัส (IRRITATION)
- ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งที่ไต

21. มาตรการด้านความปลอดภัย

- ให้เครื่องป้องกันผืน بدنหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA
- ใส่ถุงมือที่ห่างจากอันตรายที่อาจ ทยางมี โอพรีน ไนลริล หรือ โฟมอีทกอสส์
- ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี หรือน้ำหนัก
- กรณีสัมผัสทางผิวหนัง ล้างบริเวณที่สัมผัสด้วยสบู่และน้ำ
- กรณีสัมผัสทางตา ถึงด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์
- กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจ ให้ออกถังใช้เครื่องช่วยหายใจ แล้วจึงปรึกษาแพทย์

22. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- การป้องกันกรันและการหก ก็จัดแหล่งที่กักเก็บถังไฟ ใช้น้ำเป็นสยอติดและห้ามลิดข้ไฟตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการใช้หลอดขู่เพลิงน้ำ
- การกักขังสิ่งปฏิกูที่กิดขึ้น ให้ปฏิบัติงานข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภท.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 73 จาก 96
7. ภาคผนวก	

23. แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหล/เพลิงไหม้พื้นที่ท่าเรือเก็บ จึงเก็บ อาการเก็บสารเคมี อาการเก็บของเสียอันตราย หรือวัสดุอุปกรณ์อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยรอบ อาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันรั่วไหล ดังต่อไปนี้ มีทั้งจากการรั่วไหลของเสียเนื่องจากการใช้ไฟ

23.1 งบประมาณสะอาด

หลังจากสารเคมีที่รั่วไหล/เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำให้มีความบริสุทธิ์ และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ได้แก่

- เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
- ถุงมือ
- แวนลากันสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

1. ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้
  - น้ำมันจากการดับเพลิง
  - ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
  - ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
  - ภาชนะที่บิ่นหรือ สารเคมีที่เสียหาย
  - ภาชนะที่บิ่นหรือ ที่ไม่เสียหาย
2. ของเสียที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพดี ไม่รั่วซึมเสียหาย ให้ดำเนินการแยกเก็บ
3. กรณีที่สารเคมีหนักเกินหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น หทราย ขี้เถ้าที่จัดเตรียมไว้

23.2 งบประมาณการขยับเขยื้อน

เนื่องจากขณะ เก็บเก็บ อาการเก็บสารเคมีของคลังได้ ได้ออกแบบให้ขึ้นเงิน (BUND) บ่อแยกที่ไว้เพื่อเก็บเก็บสารเคมี หรือมีทั้งที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ

23.3 งบประมาณซื้อน้ำมันที่ของรั่ว

ติดต่อประสานงานเจ้าพนักงานท้องถิ่น เพื่อตรวจสอบวางแผนขั้นตอนการทำความสะอาด เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญาภคิยต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น





คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 76 จาก 96
7. ภาคผนวก	

1. **สถานะที่**

โรงป้อนน้ำมันทางรถ (หม้อกรอง JET A-1 No.3)

2. **เหตุการณ์สมมุติ**

ขณะปฏิบัติงานทำการสูบน้ำมัน JET A-1 กับเข้าระบบฯ หม้อกรองเกิดระเบิดขึ้นจากไฟฟ้าสถิต มีไฟไหม้และน้ำมันรั่วไหลออกมาประมาณ 500 ลิตร

3. **การขยายผล**

เพลิงลุกไหม้ที่ตัวหม้อกรองและได้ถูกลามขยายเป็นวงกว้างมีขนาดไฟใหญ่ขึ้น และมีน้ำมันที่อยู่นิ่งท่อไหลออกมาตลอดเวลา

4. **การระับเหตุเบื้องต้น**

พนักงานที่ประสบเหตุใช้ถังดับเพลิงลงมือถังบริเวณ โรงป้อนน้ำมันทางรถเข้าระบบฯและได้ส่งละ โคมแจ้งเตือนและรายงานให้หัวหน้างานทราบพร้อมทั้งกดปุ่ม ESD ที่ด้านล่าง โรงจ่ายน้ำมันฯ ซึ่งเป็นจุดที่ใกล้ที่สุด

5. **การดำเนินการต่อเนื่อง**

ผู้ปฏิบัติงานส่งประกาศภาวะฉุกเฉินรับทราบเหตุและฟังก์การส่งการระับเหตุ จกรายงานของผู้ปฏิบัติงาน ณ จุดเกิดเหตุ

6. **ขั้นตอนการระับเหตุ**

- พนักงานมารวมตัว ณ จุดรวมพลหน้าโรงไฟฟ้าฉุกเฉิน
- พนักงานเข้าระบบและผู้รับผิดชอบ รวมพล ณ จุดรวมพลหน้าปั๊อมยา
- ทีมดับเพลิงที่ 1 (จำนวน 1 คน) เข้าระบบเหตุโดยใช้ FIX FOAM MONITOR No.03 จัดกลุ่มบริเวณที่เพลิงป่าสัน เจด้านหลังโรงป้อนจ่ายน้ำมัน ใกล้กับจุดที่เกิดเหตุ ล่อสายน้ำจาก Hydrant NO.4
- ทีมดับเพลิงที่ 1 (เหลือ 2 คน) เข้าระบบเหตุโดยใช้หัวฉีดน้ำดับเพลิง เพื่อช่วยฉีดกลุ่มบริเวณที่เพลิงป่าสันเจด้านหลังโรงป้อนจ่ายน้ำมัน ใกล้กับจุดที่เกิดเหตุ ล่อสายน้ำจาก Hydrant NO.4
- ทีมดับเพลิงที่ 2 เข้าระบบเหตุโดยใช้หัวฉีดน้ำดับเพลิงล่อเข้า กับ Mobile จีคน้ำเพื่อช่วยฉีดกลุ่มบริเวณที่เพลิงป่าสัน เจด้านหลังโรงป้อนจ่ายน้ำมัน ใกล้กับจุดที่เกิดเหตุ ล่อสายน้ำจาก Hydrant NO.4
- ทีมดับเพลิงที่ 3 ซึ่งเข้าทีมดับแยก ถัดมาไหล่อื่นที่ โรงป้อนจ่ายน้ำมัน และไหล่อื่นที่โรงจ่ายน้ำมัน
- เปลี่ยนการไหล่อื่นมา จีคไฟมาดับไฟแทน โดยให้ทีมดับเพลิงที่ 1 หยุดฉีดน้ำไหล่อื่น
- ทีมดับเพลิงที่ 2 เตรียมการหยุดฉีดน้ำที่เพลิงป่าสันเจ
- เมื่อทีมดับเพลิงดับเพลิงที่ 3 เตรียมการปิดน้ำไหล่อื่นที่ โรงป้อนจ่ายน้ำมัน และโรงจ่ายน้ำมัน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 77 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- ทีมดับเพลิงที่ 3 ทำการฉีดโฟมจาก FIX FOAM MONITOR No.01
- ทีมดับเพลิงที่ 3 ทำการฉีดโฟมจาก FIX FOAM MONITOR No.02
- ทีมดับเพลิงจากปภ.18 ทำการฉีดโฟม
- ทีมดับเพลิงจากเทศบาล ต.วิชิต ทำการฉีดน้ำที่เรียงป่าสัน
- ในหัวข้อที่ 6.10, 6.9.11, และข้อที่ 6.12 ทำการฉีดโฟมพร้อมกัน
- เมื่อเริ่มฉีดโฟม ทีมดับเพลิงที่ฉีดน้ำไหล่อื่นทั้งหมด จะปิดน้ำเพื่อยกเลิกการไหล่อื่น
- เมื่อเพลิงสงบแล้ว จัดทีมดับเพลิง Stand-by อยู่บริเวณจุดเกิดเหตุ
- จัดทีมดับเพลิง Stand-by ถังดับเพลิงเคมีทั้งจำนวน 1 ถัง และGas Detector เพื่อ Back up ให้กับผู้ปฏิบัติการ
- ผู้ปฏิบัติงานลงพื้นที่สำรวจความเสียหายเบื้องต้น
- ส่งประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

7. **เวลาที่ใช้ระับเหตุ**

ประมาณ 30 นาที

8. **ข้อมูลทั่วไป**

- บริเวณหม้อกรอง JET A-1 ซึ่งอยู่ในโรงป้อนน้ำมันทางรถ มีอยู่ 3 ลูก โดยหม้อกรองที่เกิดเหตุเป็นหม้อกรอง ลูกที่ 3
- โรงป้อนจ่ายน้ำมันทางรถมีลักษณะเป็นโครงสร้างค้ำฟ้าทรง 3 เมตร มีรั้วมอดอร์ 8 ตัวควบคุมการจ่ายน้ำมัน 4 ชุด และหม้อกรอง
- บริเวณโรงจ่ายน้ำมันทางรถมีลักษณะเป็น โครงสร้างค้ำฟ้าทรง 5-6 เมตร ความยาวประมาณ 15-20 เมตร
- เบรจจ่ายช่องที่ 1 ประกอบด้วย LOADING ARM HSD, GSH91, GSH95E10, GSH95E20 ช่องจ่ายที่ 2 ประกอบด้วย LOADING ARM JET A-1
- ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงานประจำทั้งหมด 1 นาย (แรงงานจ้างเหมา 1 นาย)
- ผลิตภัณฑ์ที่จะทำให้เกิดเพลิงไหม้ได้คือ น้ำมัน HSD, GSH91, GSH95E10, GSH95E20, JET A-1

9. **อุปกรณ์ดับเพลิงประจำพื้นที่โรงป้อนน้ำมันทางรถ (หม้อกรอง JET A-1 No.3)**

- ถังดับเพลิงถังเคมีแห้งแบบมือถือติดตั้งไว้ตามจุด จำนวน 3 ถัง
- ถังดับเพลิง CO<sub>2</sub> หัวมือถือติดตั้งไว้ตามจุด จำนวน 1 ถัง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 78 จาก 96
7. ภาคผนวก	

10. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

- 10.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 นิ้วครึ่ง จำนวน 2 เส้น
- 10.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 นิ้วครึ่ง จำนวน 2 เส้น
- 10.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว
- 10.4 MOBILE FOAM ความจุ 100 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีด จำนวน 1 คัน
- 10.5 ชุดสูบน้ำดับเพลิง จำนวน 1 ชุด (2 หัวจ่ายน้ำดับเพลิง)
- 10.6 FIX FOAM MONITOR จำนวน 2 ชุด
- 10.7 ทึบดับเพลิงจาก ปก. พค 18
- 10.8 ทึบดับเพลิงจากเทศบาล อ.วิจิต

11. ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ

- 11.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 3 นาย
  - ทีมที่ 1 หัวลิคณ์ และใช้ FIX FOAM MONITOR ชุดที่ 3
  - ทีมที่ 2 หัวลิคณ์ ใช้อุปกรณ์ชุด Mobile (รถเข็น)
  - ทีมที่ 3 ใช้ FIX FOAM MONITOR ชุดที่ 1 และ2, เป็ดหล่อเย็น โรงปิ้งและโรงจืด
- 11.2 พนักงานประจำอาคาร 1 นาย
- 11.3 ผู้สังเกต ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย
- 11.4 ผู้ช่วยผู้สังเกต ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย

12. ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- 12.1 ชุดดับ HYDRANT อัตราการใช้ 1,000 ลิตร/นาที
- 12.2 FIRE WATER PUMP สูบน้ำจาก WATER TANK ความจุ 240,000 ลิตร

13. การระบายน้ำ

คลังน้ำมันมีรางระบายน้ำที่ยังไม่เต็มควรระบายลงถัง กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมขังจะระบายไม่ทัน

14. วิธีการทางลม

ส่วนมาตรการระงับเหตุที่คลังน้ำมัน จะพิจารณาที่ทิศทางลมที่พัดจากทิศตะวันออก และการติดตั้งเครื่องถอนแบบภายในคลังฯ และการจัดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสนลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถปรับเปลี่ยนจุดตั้งอุปกรณ์ได้โดยรอบ

- ความเร็วลมโดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 Km/Hr.
- กระแสนลมจะนำออกเสียงเหนือ ประมาณ เดือน ตุลาคม - มีนาคม

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 79 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- กระแสนลมจะนำออกเสียงใต้ ประมาณ เดือน เมษายน - กันยายน
- สภาพภูมิอากาศช่วง มิถุนายน-กันยายน มรสุม (ฝนตกชุก)
- สภาพภูมิอากาศช่วง ตุลาคม-พฤษภาคม ลมแรง (อากาศร้อน)

15. ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 15.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 15.2 ประชาชน โดยรอบคลั่งตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงไซเรนเตือนภัย
- 15.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 15.4 การจราจรหนาแน่นติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 15.5 ทำให้อัตราการเสียหายเพิ่มขึ้น

16. แผนฟื้นฟูที่เพิ่มความแข็งแกร่งในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 16.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 16.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแจ้งข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 16.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก
- 16.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องรวบรวมข้อตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 16.5 คลังน้ำมันผู้เกิด จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน ให้เร็วที่สุด ในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และ ไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- 16.6 ติดตั้งประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, สุราษฎร์ธานี กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมัน ได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภท ไปรับน้ำมันเป็นการชั่วคราว
- 16.7 ติดตั้งประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้าง เครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- 16.8 ติดตั้งประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อแจ้งดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังน้ำมันผู้เกิด ได้ทำประกันภัยกับบริษัท ทิพย์ประภัยภัย (มหาชน)
- 16.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วยหรือเสียชีวิต โดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของโรงพยาบาลหรือโรงพยาบาลที่มีศักยภาพที่มีอยู่ให้บริการกับบริษัทฯ

17. ข้อมูลด้านอัคคีภัย

- 17.1 จุดวาบไฟ (Flash Point): ไม่น้อยกว่า (minimum) 38 °C
- 17.2 ขีดจำกัดการติดไฟ (Flammable limits by % Volume)
  - ค่าต่ำสุด (LEL): 0.7





คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลิ้งน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 82 จาก 96
7. ภาคผนวก	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลิ้งน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 83 จาก 96
7. ภาคผนวก	

" ก่อนเกิดแผ่นดินไหว "

1. สิ่งที่เราควรเตรียมเอาไว้เพื่อเกิดเหตุการณ์แผ่นดินไหวมีดังต่อไปนี้
  - 1.1 เครื่องอุปโภคบริโภคที่จำเป็น เช่น ถ่าน ไฟฉาย ไฟฉาย อุปกรณ์ดับเพลิง น้ำดื่ม น้ำใช้ อาหารแห้ง ไว้ใช้ในกรณีไฟฟ้าดับหรือกรณีฉุกเฉินอื่นๆ
  - 1.2 เครื่องรับวิทยุที่ใช้งานได้ ถ่าน ไฟฉายหรือแบตเตอรี่สำหรับเปิดฟังข่าวสารเตือน ถ่านแบตเตอรี่และสถานีการแจ้งเตือนต่างๆ
  - 1.3 เตรียมอุปกรณ์ภัยพิบัติสำหรับบริการช่วยเหลือ ยารักษาโรคและเวชภัณฑ์อื่น ๆ ให้พร้อมที่จะใช้ในการปฐมพยาบาลเบื้องต้นและควรมีความรู้พื้นฐานเรื่องการปฐมพยาบาลเบื้องต้นด้วย
  - 1.4 ควรมีเครื่องมือดับเพลิงไว้ในอาคาร เช่น เครื่องดับเพลิง อ่างทราย หากเตรียมอุปกรณ์เหล่านี้ไว้พร้อม แล้วสิ่งสำคัญอย่างหนึ่งที่ต้องให้ทุกคนในครอบครัวทราบด้วยค่ว่าสิ่งของเหล่านั้นเก็บอยู่ที่ไหน...ไม่ใช่ว่าต้องใช้อย่างไร
2. ควรทราบตำแหน่งของวาล์วปิด-เปิดน้ำ และตำแหน่งของสะพานไฟฟ้า เพื่อตัดตอนการส่งน้ำ และไฟฟ้า
3. ควรยึดเครื่องเรือน เครื่องใช้ไปสอยภายในอาคาร ที่ทำงานให้ความมั่นคงแน่นอนหนา ไม่โยกเขกโคลงเคลงไปให้ความเสียหายแก่ชีวิตและทรัพย์สิน
4. ไม่ควรวางสิ่งของที่ไม่นิ่งบนมาก ๆ ไว้ในที่สูง เพราะอาจร่วงหล่นมาทำความเสียหายหรือเป็นอันตรายได้ ควรมีการเตรียมการอพยพเคลื่อนย้าย หากถึงเวลาที่จะต้องอพยพ
5. ปฏิบัติการฝึกซ้อมแผนที่จะจัดทำไว้เพื่อเพิ่มทักษะและความคล่องตัวในการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน
6. ควรมีการวางแผนเรื่องจุดนัดหมายในกรณีที่ต้องพลัดพรากจากกัน เพื่อมารวมกันอีกครั้งในภายหลัง
7. สร้างอาคารให้ขึ้นไปตามกฎเกณฑ์ที่กาหนดสำหรับพื้นที่เสี่ยงภัยแผ่นดินไหว

หัวข้อข้อเสนอการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 84 จาก 96
7. ภาคผนวก	

“ขณะคิดแผ่นดินไหว ”

1. อย่าตื่นตกใจ พยายามควบคุมสติอยู่อย่างสงบถ้าอยู่ในอาคารก็ให้อยู่ในอาคารที่ไม่เสี่ยงร่วงทับถ้าอยู่นอกอาคารก็ให้อยู่นอกอาคาร เพราะส่วนใหญ่ได้รับบาดเจ็บเพราะวิ่งเข้าออกจากอาคาร
2. ถ้าอยู่ในอาคารให้ยืนหรือนอนอยู่ในส่วนของอาคารที่มีโครงสร้างแข็งแรงที่สามารถรับน้ำหนัก ได้มากที่สุด ทางที่ดี ควรผูกเข้าไปนอนใต้เตียงหรือหมอนอยู่ใต้โต๊ะที่แข็งแรง เพื่อป้องกันอันตรายจากสิ่งปรักหักพังร่วงหล่นลงมา หรืออื่นที่คิดติดกับเสาที่แข็งแรง
3. ให้อยู่ห่างจากประตู ระเบียง และหน้าต่าง สายไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้า และสิ่งห้อยแขวน เพื่อป้องกันสิ่งปรักหักพังที่อาจร่วงลงมา อย่าอยู่ใต้คานหรือที่ ๆ มีน้ำหนักมาก
4. หากอยู่ในอาคารสูง ควรตั้งสติให้มั่น และรีบออกจากอาคารโดยเร็ว หมั่นให้ห่างจากสิ่งที่จะสัมผัสกับได้ หากมีกลิ่นอยู่จำนวนมากอย่าแย่งกันออกที่ประตู เพราะจะเกิดอันตรายจากการเหยียบกัน
5. ถ้าอยู่ในที่โล่งแจ้ง ให้อยู่ห่างจากเสาไฟฟ้า และสิ่งห้อยแขวนต่าง ๆ ที่ปลิวตกภัยภายนอกที่โล่งแจ้ง
6. คุณควรจะวิ่งกระพริบแผ่นดินไหว
7. อย่าใช้ เถียน ไม้ขีดไฟ หรือสิ่งที่ทำให้เกิดเปลวหรือประกายไฟ เพราะอาจมีแก๊สรั่วอยู่บริเวณนั้นเพราะหากมีการรั่วซึมของแก๊สหรือวัตถุไวไฟอาจเกิดภัยที่นับจากไฟฟ้าใหม่ ไฟลวกเข้าช้อนกับแผ่นดินไหวเพิ่มขึ้นอีก
8. หากกำลังขับรถให้จอดรถในที่โล่งแจ้งห้ามหยุดใต้สะพาน ใต้ทางด่วน ใต้สายไฟฟ้าแรงสูง ให้อยู่ภายในรถและจนกว่าการสั่นสะเทือนผ่านพ้นไป
9. เมื่อเกิดแผ่นดินไหวไฟฟ้ามักจะดับจึงไม่ควรใช้ไฟใดโดยเด็ดขาด
10. หากอยู่ชายหาดให้อยู่ห่างจากชายฝั่ง เพราะอาจเกิดคลื่นขนาดใหญ่พัดเข้าหาฝั่ง

หัวข้อข้อเสนอการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 85 จาก 96
7. ภาคผนวก	

“ หลังเกิดแผ่นดินไหว ”

1. ควรตรวจสอบตัวเองและคนข้างเคียงว่าได้รับบาดเจ็บหรือไม่ ให้ออกการปฐมพยาบาลขั้นต้นก่อน
2. ควรรีบออกจากอาคารที่เสียหายทันที เพราะหากเกิดแผ่นดินไหวตามอาคารอาจพังทลายได้
3. ให้ออกจากอาคารทั้งหมด ที่หมดที่ได้ตกลงกันมาทันที และตรวจสอบจำนวนสมาชิกว่าอยู่ครบหรือไม่
4. ให้ออกที่ศูนย์รับหรือรอรถพยาบาลตามนัดหมาย หรือรอรถฉุกเฉินที่นัดหมายไว้ และสิ่งหักพังทางได้รับอันตรายบาดเจ็บ
5. ตรวจสอบระบบน้ำ ไฟฟ้าหากมีการรั่วซึมหรือชำรุดเสียหายให้รีบ ควบแล้วเพื่อป้องกันน้ำท่วมเอ่อ ยกสะพานไฟฟ้า เพื่อป้องกันไฟฟ้ารั่ว ไฟฟ้าช็อตหรือไฟฟ้าช็อต ..... อย่ากดน้ำล้างตัว จนกว่าจะมีการตรวจสอบระบบที่เป็นที่เรียบร้อยแล้วเพราะอาจเกิดการแตกหักของท่อในส่วนท่อน้ำ ให้รีบซ่อมแซมหรือส่งกลับที่ไม่พึงปรารถนาออกมาทำลายสุขภาพจิต
6. ตรวจสอบระบบแก๊ส โดยวิธีการตามกลิ่นเท่านั้น หากพบว่ามีแก๊สรั่วซึมของแก๊ส(มีกลิ่น) ให้รีบปิดประตูหน้าต่างออกจากอาคาร แสงสว่างที่ที่ป้องกันภัย ทรัพย์สินหรือสิ่งที่มีค่าควรเก็บไว้หากเป็นไปได้
7. ให้ออกจากบริเวณที่สายไฟฟ้าขาด และวัสดุสายไฟฟ้าหล่น
8. ควรเปิดวิทยุรับฟังสถานการณ์ ค่าแนะนำ ถ้าเตือนต่าง ๆ จากทางราชการอย่างต่อเนื่อง
9. อย่าใช้โทรศัพท์ นอกจากจำเป็นจริง ๆ
10. ปลดปล่อยเจ้าหน้าที่ที่ได้เข้าปฏิบัติงานในบริเวณที่ได้รับบาดเจ็บหรือผู้ไม่มีหน้าที่หรือไม่เกี่ยวข้อง ไม่ควรเข้าไปในบริเวณนั้น หากไม่ได้รับการอนุญาตอย่าเข้าไปในเขตที่มีความเสี่ยงสูงหรืออาคารพัง
11. ให้อำนาจเพลิงเตรียมพร้อม รองรับสถานการณ์ กรณีมีเหตุไฟไหม้ ตามโครงสร้างแผนฉุกเฉิน



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 86 จาก 96
7. ภาคผนวก	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 87 จาก 96
7. ภาคผนวก	

แผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหล

เหตุการณ์ทั่วไป : มีน้ำมันรั่วไหลลงดิน หรือน้ำมันรั่วไหลลงแหล่งน้ำสาธารณะ จากการปฏิบัติงานของพนักงาน หรือผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานในพื้นที่ปฏิบัติงานของคลังฯ

1. เหตุการณ์สมมติ

เกิดเหตุการณ์ผู้รับเหมาเข้าดำเนินการปรับปรุงระบบท่อทางภายในลานถัง ขณะดำเนินการปรับปรุงงาน ได้มีการเปิดหน้าแปลนท่อ โดยไม่ทราบว่ามีน้ำมันอยู่ในท่อ ทำให้มีน้ำมันรั่วไหลซึมลงสู่พื้นดิน ตามรอยแยกของ พื้นคอนกรีต และทำให้เกิดการปนเปื้อนน้ำมันในดินจำนวนมาก ทั้งนี้เหตุการณ์ไม่มีการเกิดประกายไฟ / ไฟไหม้ในบริเวณพื้นที่ที่เกิดเหตุ

2. การแจ้งเหตุและการระงับเหตุการณ์เบื้องต้น

- 2.1. ผู้พบเหตุเหตุการณ์แจ้งพนักงาน OR หรือผู้จัดการแผนกฯ ทันที เพื่อเข้ารับเหตุการณ์เบื้องต้น โดยพิจารณาจุดเกิดเหตุหรืออุปกรณ์ที่ทำให้เกิดน้ำมันรั่วไหล และรีบปิดการรั่วไหลหรือสะกัดกัน การรั่วไหลทันทีเพื่อให้การรั่วไหลของน้ำมันน้อยที่สุดเท่าที่ทำได้ รวมทั้งหยุดระบบการรับเก็บน้ำมันทันที
- 2.2. พนักงานที่รับแจ้งเหตุการณ์ / ผู้จัดการแผนกฯ แจ้งเหตุการณ์ไปยังผู้จัดการส่วนคลังฯ
- 2.3. ผู้จัดการส่วนคลังฯ / พนักงานในแผนกบริการขาย แจ้งเหตุการณ์ไปที่ Control Room ส่วนงานพระโขนง โทร. 7777 และแจ้งผู้บังคับบัญชาตามลำดับเพื่อทราบและร่วมดำเนินการส่งรระงับเหตุ

3. การแก้ไขเพื่อลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

- 3.1 พนักงานคลังฯ / ผู้จัดการแผนกฯ / วิศวกร / เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เจ้าหน้าที่พื้นที่ที่เกิดเหตุและดำเนินการแก้ไขทันที กรณีตรวจพบว่ามีน้ำมันรั่วซึมปนเปื้อนดินบริเวณที่เกิดเหตุ ให้มีการขุดดินที่ปนเปื้อนแล้วนำไปกำจัดหรือบำบัด และนำดินใหม่มาทดแทน
- 3.2 สำรวจพื้นที่เกิดเหตุและพื้นที่โดยรอบ เพื่อตรวจสอบการแพร่กระจายของน้ำมันในดิน การรั่วไหลลงแหล่งน้ำสาธารณะ และสิ่งแวดล้อมรอบบริเวณที่เกิดเหตุ โดยประสานงานหน่วยงานสนับสนุนเพื่อขอการสนับสนุนในการดำเนินการขุดเจาะนำดินขึ้นมาตรวจสอบค่าปริมาณน้ำมันที่อยู่ในดินหรือแหล่งน้ำใต้ดิน / กรณีที่มีน้ำมันรั่วไหลลงแหล่งน้ำ ให้ดำเนินการกั้นน้ำมันบริเวณนั้นมาตรวจสอบด้วย

PRE ACTION PLAN NO.14

แผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหลลงดิน

คลังน้ำมันภูเก็ต

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภช-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 88 จาก 96
7. ภาคผนวก	

3.3 วิเคราะห์ผลการตรวจสอบค่าปริมาณน้ำมัน / โอระเหยของน้ำมันที่ได้ เพื่อเป็นแนวทางในการฟื้นฟูสภาพแวดล้อมต่อไป

3.4 การแก้ไขการแพร่กระจายน้ำมันสู่สิ่งแวดล้อม

3.4.1 กรณีการแพร่กระจายของน้ำมันสู่แหล่งน้ำใต้ดิน หลังจากหน่วยงานสนับสนุน ได้แก่ ทปญ., วรช. เป็นต้น ประสานงานให้มีการตรวจสอบ โดยการขุดดินขึ้นบริเวณที่หาค่าปริมาณน้ำมัน / โอระเหยของน้ำมัน และจากการวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดินแล้วพบว่าน้ำมันรั่วไหลซึมลงสู่แหล่งน้ำใต้ดิน หน่วยงานสนับสนุนต้องพิจารณาหาผู้เชี่ยวชาญและดำเนินการแก้ไขทันที

3.4.2 กรณีการแพร่กระจายของน้ำมันลงสู่แหล่งน้ำผิวดิน (แม่น้ำ ลำน้ำ หนองของบึง ทะเล) เมื่อตรวจพบว่ามีคราบน้ำมันแพร่กระจายลงสู่จากเหตุการณ์รั่วไหลน้ำมันที่เกิดขึ้นให้ดำเนินการดังนี้

- จัดการแพร่กระจายของคราบน้ำมัน โดยการใช้บูม (Boom) หรือแผ่นดูดซับคราบน้ำมัน (Absorbent) หรือวัสดุอื่นที่มีคุณสมบัติดูดซับ ปิดกั้นไม่ให้คราบน้ำมันแพร่กระจายเป็นวงกว้าง

- ตักคราบน้ำมันที่อยู่บนผิวน้ำ ขึ้นมาเร็วเกินไปกำจัดตามขั้นตอน ทั้งนี้ ให้คัดกรรบน้ำมันขึ้นมาให้มากที่สุดเท่าที่ทำได้ กรณีไม่สามารถเก็บได้ทั้งหมด อาจใช้ Oil Dispersant ฉีดลงบนคราบน้ำมันที่ลอยอยู่ เพื่อให้ตกลงสู่ใต้น้ำ

- เสริมวังการกีดขวางน้ำมันบนผิวน้ำให้มันใจว่าไม่มีคราบน้ำมันลอยอยู่เพื่อไม่ให้เกิดกลิ่นหรือโอระเหยจากน้ำมัน และเป็นมลพิษแก่ น้ำ และสัตว์น้ำที่เกี่ยวข้อง

- การกำจัดคราบน้ำมันที่เก็บได้ บูมและแผ่นดูดซับน้ำมัน หลังจากใช้งานแล้วให้ส่งบริษัทรับกำจัดของเสียอันตรายเพื่อนำไปกำจัดตามขั้นตอนทางกฎหมาย โดยอาจขอความช่วยเหลือหน่วยงานสนับสนุนที่เกี่ยวข้องดำเนินการให้

3.4.3 กรณีการแพร่กระจายของน้ำมันลงสู่ดินหลังจากที่มีการบำบัดดินที่ปนเปื้อนน้ำมันจากการเกิดเหตุในครั้งแรกแล้ว จะมีน้ำมันส่วนอื่นที่แพร่กระจายลงไปในดิน จึงยังไม่สามารถรู้ได้ว่าแพร่กระจายออกไปในแนวทางใดบ้างให้มีการดำเนินการดังนี้

- ดำเนินการเพื่อค้นหาบริเวณที่มีการปนเปื้อนน้ำมัน โดยให้การขุดเจาะดินเป็นจุดจำนวนจุดที่ติดขึ้นอยู่บริเวณที่คาดว่าจะมีการแพร่กระจายของน้ำมัน ทั้งนี้ การสำรวจและการขุดเจาะดินควร ใช้บริษัท / หน่วยงานที่มีความเชี่ยวชาญ โดยเฉพาะ ซึ่ง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภช-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 89 จาก 96
7. ภาคผนวก	

สามารถประสานงานกับหน่วยงานสนับสนุนเช่น วรช., ทปญ. เพื่อขอความช่วยเหลือในการจัดหาหน่วยงานค่าเงินการดังกล่าว

- ตรวจสอบผลการตรวจวัดปริมาณน้ำมัน / โอระเหยของน้ำมันที่ตรวจวัดได้ในแต่ละจุดเพื่อหาแนวโน้มการแพร่กระจายน้ำมัน

- พยายามปิดกั้นการแพร่กระจายของน้ำมันในดิน ไม่ให้ออกสู่ภายนอกหรือลงแหล่งน้ำสาธารณะ เช่น การสร้างคันดิน การขุดแนวร่องเพื่อไม่ให้มีน้ำมันซึมอยู่ในดิน

ซึ่งลงแหล่งน้ำ เป็นต้น

4. การฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

4.1 การฟื้นฟูดิน และน้ำใต้ดิน

- ให้มีการติดตามสำรวจคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน (ถ้าตรวจพบว่ามีสารปนเปื้อนลงสู่ใต้ดิน) เก็บตัวอย่างดินและน้ำใต้ดินเพื่อตรวจวิเคราะห์ค่าสารปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินอย่างน้อยทุก 6 เดือน หรือจัดทำจุดเก็บตัวอย่างโอระเหยน้ำมันในดิน เพื่อวัดค่าโอระเหยน้ำมัน และบันทึกค่าที่ตรวจวัดได้ โดยดำเนินการอย่างต่อเนื่องจนมั่นใจว่าค่าสารปนเปื้อน ไม่เกินค่ามาตรฐานที่กฎหมายกำหนด

- ให้มีการฟื้นฟูสภาพดินและน้ำใต้ดิน โดยวิธีทางเคมี ทางชีวภาพ หรืออื่น ๆ ตามความเหมาะสม โดยขึ้นอยู่กับสภาพพื้นที่เช่น การปลูกหญ้า การใช้แบคทีเรียในการย่อยสลายน้ำมันในดิน การใช้สารสังเคราะห์ เป็นต้น ทั้งนี้ต้องอยู่ภายใต้การแนะนำจากผู้เชี่ยวชาญ

4.2 การฟื้นฟูแหล่งน้ำผิวดิน

- ให้มีการสำรวจคุณภาพน้ำผิวดิน โดยตรวจวัดคุณภาพน้ำ ทางด้านกายภาพ เคมี และชีวภาพ ได้แก่ การสังเกตคราบน้ำมันที่ลอยอยู่ใต้น้ำส่งผลกระทบต่อวิเคราะห์คุณภาพน้ำอย่างน้อยทุก 1 เดือน และสังเกตพืชและสัตว์น้ำ โดยรอบเพื่อตรวจสอบการเปลี่ยนแปลง จัดทำเป็นบันทึกเพื่อติดตามแนวโน้มการเปลี่ยนแปลง กรณีที่มีผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดินอยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด อาจกำหนดระยะเวลาในการเก็บตัวอย่างให้มีความเหมาะสมตามความเป็นจริง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 90 จาก 96
7. ภาคผนวก	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 91 จาก 96
7. ภาคผนวก	

5. เครื่องมือและอุปกรณ์

- 5.1 อุปกรณ์ในการเก็บตัวอย่างได้แก่ ขวดเก็บตัวอย่างน้ำ หรือภาชนะอื่นที่สามารถเก็บตัวอย่างน้ำได้ โดยจัดส่งน้ำไปวิเคราะห์ได้
- 5.2 เครื่องมือตรวจวัดค่าไอระเหยน้ำมันในดิน
- 5.3 บวมและแผ่นดูดซับคราบน้ำมันในน้ำ (Boom and Absorbent)
- 5.4 Oil Dispersant

6. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- 6.1 เอกสารแสดงลักษณะชุดสินค้าของแต่ละพื้นที่ (ขึ้นอยู่กับหน่วยงานราชการในพื้นที่ที่มีการจัดทำเอกสารดังกล่าวไว้หรือไม่)
- 6.2 แผนผังแสดงทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน (ถ้ามี)
- 6.3 แผนที่แสดงพื้นที่ที่คลังและบริเวณชุมชนใกล้เคียง
- 6.4 บัตรฐานข้อมูลภาคินตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ
- 6.5 บัตรฐานข้อมูลภาคน้ำตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ
- 6.6 บัตรฐานข้อมูลภาคน้ำใต้ดินตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

PRE ACTION PLAN NO.15

การเตรียมพร้อมสนองตอบกรณีฉุกเฉินน้ำมันท่วม

คลังน้ำมันภูเก็ต

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คณ.ภค.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 92 จาก 96
7. ภาคผนวก	

**การเตรียมพร้อมตอบสนองกรณีฉุกเฉินน้ำท่วม คลังน้ำมันภูเก็ต**

**1. การเตรียมการก่อนน้ำท่วม**

- 1.1 ติดตามข่าวสารเรื่องระดับน้ำในทะเลอันดามัน จากแหล่งข่าวทางราชการ อาทิเช่น ทวีปเรือภาค 3, กรมอุทกศาสตร์ และจากสื่อต่างๆ รวมทั้งจากมาตรการเพื่อตรวจสอบระดับน้ำสูงสุดในแต่ละวัน
- 1.2 เตรียมการจัดเก็บขยะอันตรายที่มีไว้ในครอบครองไว้ในที่สูงที่น้ำท่วมไม่ถึง ตรวจสอบสถานะที่ใส่ขยะอันตรายเพื่อให้แน่ใจว่าขยะเหล่านั้นไม่สามารถเคลื่อนย้ายออกสู่ภายนอกได้
- 1.3 จัดเตรียมเครื่องมือ อุปกรณ์ดังนี้
  - 1.3.1 กระสอบทราย
  - 1.3.2 ปืนสูบน้ำขนาดเล็ก
  - 1.3.3 รองเท้าบูทยาง
  - 1.3.4 ไฟฉาย
  - 1.3.5 ภาชนะสำหรับเก็บขยะ
  - 1.3.6 วิทยุสื่อสาร VHF

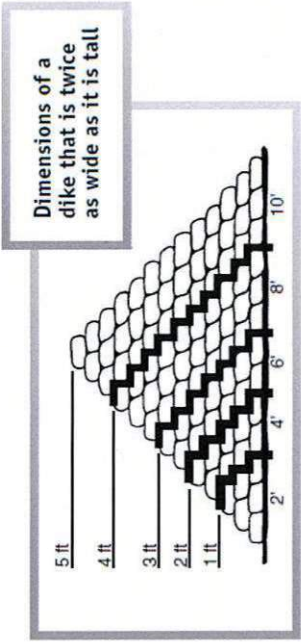
**2. การตอบสนองเมื่อน้ำท่วมในพื้นที่**

- 2.1 **ระดับที่ 1** ระดับน้ำที่ประชิดในระดับเดียวกับแนวกัน หรือเท่ากับแนวกัน
  - 2.1.1 สัรวาดพื้นที่รอบๆ จัดเก็บสิ่งของที่ลอยน้ำไว้ในที่สูง
  - 2.1.2 แจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องทราบ
  - 2.1.3 จัดคนเฝ้าระวัง ระดับเพิ่มสูงขึ้น
  - 2.1.4 จัดเก็บเอกสารสำคัญ ไว้ในที่สูง
  - 2.1.5 นำรถยนต์พาหนะ ไว้บนบ้านพักพนักงาน OR / กรมประมง
  - 2.1.6 จัดเตรียมกระสอบทรายตามจุดที่เสี่ยงน้ำจะพัดถึง ดังนี้

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คณ.ภค.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หน้า 93 จาก 96
7. ภาคผนวก	

**แนวกั้นชั้นนอก**

1. บริเวณประตูน้ำข้างบ่อน้ำดิบเสีย  
วางกระสอบทราย สูง 3 ฟุต ความกว้าง สูงทรายประมาณ 1 ฟุต เท่ากับ 28 ถุงทราย วางความยาวรวม ประมาณ 50 เมตร ในแนวบ่อน้ำดิบนี้เสียและประตูทางออกฉุกเฉิน ใช้ประมาณ 4,700 ถุงทราย



**แนวกั้นชั้นใน**

1. บริเวณห้องไฟฟ้า ห้องควบคุม สำนักงาน  
วางกระสอบทราย 5 แถว ความสูง 2 ฟุต 15 ถุงทราย/ฟุต วางยาว 10 เมตร ใช้ 500 ถุง ทราย
2. บริเวณ โรงสูบน้ำดิบพตึง  
วางกระสอบทราย 5 แถว ความสูง 2 ฟุต 15 ถุงทราย/ฟุต วางยาว 10 เมตร ใช้ 500 ถุง ทราย
3. บริเวณ โรงสูบน้ำมัน  
วางกระสอบทราย 5 แถว ความสูง 2 ฟุต 15 ถุงทราย/ฟุต วางยาว 40 เมตร ใช้ 2000 ถุง ทราย
4. บริเวณ โรงเครื่องกำเนิดไฟฟ้า  
วางกระสอบทราย 5 แถว ความสูง 2 ฟุต 15 ถุงทราย/ฟุต วางยาว 10 เมตร ใช้ 500 ถุง ทราย



หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
ประกาศใช้ครั้งที่ 9 วันที่ 8 มกราคม 2567	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0001
หน้า 96 จาก 96	
7. ภาคผนวก	

**การอพยพ**

เมื่อระดับน้ำภายในพื้นที่สูง 30-40 เซนติเมตร ประชาสัมพันธ์ประกาศแจ้งเหตุฉุกเฉิน

1. แจ้งเหตุฉุกเฉินให้กับทีมประชาสัมพันธ์และสื่อสารให้ประกาศภาวะฉุกเฉิน
2. เมื่อได้รับแจ้งจากเสียงตามสายให้หยุดการปฏิบัติงานทันที ปิดเครื่องคอมพิวเตอร์ และเครื่องใช้ไฟฟ้าทุกชนิด และเก็บเอกสารสำคัญ รอท่าเรืออพยพจากทีมประชาสัมพันธ์
3. เมื่อมีสัญญาณแจ้งเหตุให้พนักงานอพยพออกจากพื้นที่คลังน้ำมันภูเก็ต โดยใช้ทางออกประตูฉุกเฉิน 5. (หน้าคลัง) หรือ 2 อาคารสำนักงานเก่า (แล้วแต่กรณี)
4. ให้ทุกคนไปรวมตัวกันที่ จุดรวมพล 2 (อาคารสำนักงานเก่า)
5. รายงานตัวต่อทีมประชาสัมพันธ์ 4 ตรวจสอบจำนวนพนักงาน , CONTRACT OUT ,ผู้มาติดต่อและจัดส่งให้ ผู้ส่งการฉุกเฉินเหตุ
6. ผู้ส่งการฉุกเฉินเหตุ แจ้งขอให้ผู้บังคับบัญชา ประจําหน่วยปฏิบัติการเหตุฉุกเฉินทราบ หากจำนวนไม่ครบ หรือมีผู้สูญหาย ให้รีบแจ้งยอดผู้สูญหาย โดยด่วน เพื่อส่งให้กับทีมค้นหาช่วยชีวิตดำเนินการค้นหาผู้หลงเหลือในพื้นที่ต่อไป

**ทีมบริการ/สนับสนุน**

1. ทีมบริการ/สนับสนุน ประสานงานกับ กป.สร./สอ.ภค. เพื่อขอความช่วยเหลือเสบียงอาหาร ให้กับผู้อพยพ โดยวิธีขนส่งทางรถขนส่ง / เรือ

**3. การฟื้นฟูหลังเกิด**

1. สํารวจความเสียหาย และผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมภายใน และรอบ ๆ พื้นที่คลังน้ำมันภูเก็ต รายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ โดยหน่วยงานฝ่ายวิศวกรรมและซ่อมบำรุง
2. ทำการตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าเบื้องต้น และแจ้งหน่วยงาน วรช. ทำการตรวจสอบความปลอดภัยอีกครั้ง ก่อนเปิดระบบใช้งาน
3. การเปิดระบบใช้งาน ต้องขออนุมัติ ผู้จัดการส่วนของหน่วยงาน อนุมัติก่อน ใช้งานต่อไป แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เข้าปฏิบัติงาน แจ้งลูกค้า ต่อไปรายละเอียด แผนฟื้นฟูคลังตามแผนกู้ภัยแผนฉุกเฉินคลังน้ำมันภูเก็ต